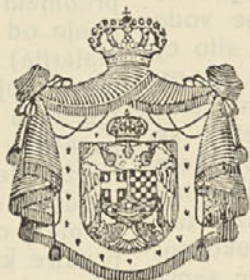


# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 8 (5)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1931.

## PATENTNI SPIS BR. 7734

**I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a/M., Nemačka.**

Postupak i aparat za izlaganje dejstvu pare, sa kipskim bojama  
štampanih tkanina.

Prijava od 9. novembra 1929.

Važi od 1. marta 1930.

Traženo pravo prvenstva od 3. januara 1929. (Nemačka).

Poznato je, da se uspelo sa melilcelulozom, kao sredstvom za povećanje viskoziteta, izvanredno olakšati štampanje — naročito ručno štampanje — sa redukovanim bojenim materijama (kipskim bojama).

Ali je postojao problem da se nova metoda za ručno štampanje primeni i u zemljama istočne Azije, naročito u Javi, Kini i t. d. Ovim se protivilo, da u ovim zemljama, u kojima je sitno i umetničko zanatstvo jako razvijeno, štampari nisu u stanju da nabave i suviše skupa postrojenja za izlaganje štampanih predmeta dejstvu pare, kakva su u upotrebi i zbog tog što nije bilo podesnih naprava za izlaganje dejstvu pare rukom štampanih predmeta, tako da ovako štampanje nije se moglo izvoditi tamo.

Uspelo se, da se pronade jedan način i jedan aparat, kojim je moguće postupak štampanja i na najprimitivniji način glatko izvesti.

Poznato je, da se izlaganje dejstvu pare mora vršiti u zaklonu od štetnih gasova, naročito od vazduha, da bi se očuvalo dejstvo redukcionog sredstva. Ovo je do sada moguće bilo samo u poznatim aparatima za izlaganje ulicaju pare, koji su i suviše za sitnog zanatliju. Po predstojećem pronalasku zaklanjanje štampanih predmeta od vazduha za vreme izlaganja ulicaju pare, može se na jednostavan način u jednom prostoru sudu time postići, da se štampa-

ni predmet, bilo da je već prošao kroz redukciono sredstvo, bilo da je se redukciono sredstvo nalazilo u samoj boji za štampanje, obloži materijalom za punjenje na pr. peskom ili tome slično. Ovim se ne samo otklanja vazduh, koji bi prouzrokovao jedno nepotpuno fiksiranje bojene materije na vlaknima, nego se i para primorava, koja se u donjem delu proizvodi, da prolazi kroz materijal a ne oko njega. Osim toga može se mnogo kompaktnije raditi, zato što se materijal u uvijenom stanju upotrebljava; može se dakle u malom prostoru mnogo materijala preraditi. Najzad je i utrošak pare vrlo ekonomian.

Celishodao može se pri tom lako postupati, da se zagrevanjem vode, koja se u donjem delu suda nalazi, para proizvodi u samom sudu.

U mesto peska kao sredstva za punjenje može se upotrebiti na primer zemlja, šljunak, kao, i ako manje podesni, strugotina, komadi štifa, džakova i t. d.

Postupak i aparat protumačiće sledeći opis i šematički nacrt.

Aparat, koji se za ovo upotrebljava u glavnom sastoji se iz jednog suda za zagrevanje a), za ovo može i jedno jednostavno bure za transport da se upotrebi, u kome se na podesnoj visini nalazi jedno sito c). Ovo može na nožicama da stoji ili da je naslonjeno na zavarenim drškama.



Aparat se na taj način stavlja u rad, da se u sud za zagrevanje a) stavi jedna određena količina vode, koja je dovoljna da dá potrebnu količinu pare. Zatim se voda zagreva do ključanja, zatim se na sito c) celishodno stavlja jedan sloj šlofa na pr. jedna ploča klobučine (d), da bi se sprečilo da uđe voda u materijal. Zatim se stavlja sa jednom paštom kipske boje, koja kao sredstvo za povećavanje vizkosnosti sadrži na pr. etar ili estar celuloze kao metilcelulozu, štampani i zatim redukovani ili sa pastom za štampanje koja već sama sadrži sredstvo za redukovanje štampani predmet f) i oblaže unaokolo i od gore peskom e).

Celishodno je jednom čojom pokriti materijal da bi se od peska zaštitio. Može se pesak i u jednu čuju u obliku džaka uneti i ovaj džak sa peskom staviti na materijal i oko njega. Na ovaj način moguće je pesak posle dejstva pare lako otkloniti i otpočeti sledeću operaciju odmah bez čišćenja suda. Kada je para približno 10 minuta dejstvovala, računavši od trenutka kada je para izašla, nastupilo je fiksiranje leukojedinjenja i redukcija bojene materije je završena. Sa materijalom se posle vađenja na uobičajen način dalje postupa.

### Patentni zahtevi:

1. Postupak za izlaganje uticaju pare predmeta štampanih sa pastom za štampanje od kipskih boja (redukovanih bojenih materija) i obrađenih redukcionim sredstvi- ma ili koji su štampani pastom za štampanje, koja već sadrži redukciono sredstvo, naznačen time, što se materijal, koji treba izložiti dejstvu pare, stavi u jedan sud, predmet obloži jednim materijalom za punjenje i ostavi da para iz donjeg dela suda prodire kroz predmet, koji je materijalom za punjenje zaštićen od štetnog uticaja vazduha.

2. Oblik izvođenja postupka, po patentnom zahtevu 1, naznačen time, što za ovo potrebna para u donjem delu suda proizvodi, direktnim zagrevanjem u sud stavljenne vode.

3. Aparat za izvođenje postupka po patentnom zahtevu 1 i 2, naznačen time što se sastoji iz jednog suda za zagrevanje sa jednim silom, koje se na podesnoj visini nalazi, sa i bez klobučine ili tome slično na ovom situ, na kom situ leži predmet koji se izlaže dejstvu pare.

4. Aparat po patentnom zahtevu 3, naznačen time, što sud za zagrevanje upotrebljeno jedno obično gvozdeno bure za transport.



