

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

INDUSTRISKE SVOJINE

Klasa 61 (1).



Izdan 1 aprila 1934

## PATENTNI SPIS BR. 10802

Spascianí Riccardo, Milano, Italija.

Poboljšanja u izradi maski protiv gasova.

Prijava od 5 januara 1933.

Važi od 1 oktobra 1933

Traženo pravo prvenstva od 18 januara 1932 (Italija).

Pronalažak se odnosi na poboljšanja u izradi maski protiv gasova, i odlikuje se time, što biva dobivena maska kojom se veoma lako rukuje, koja veoma malo prostora zauzima, koja ima neograničeno trajanje i koja je u svakom trenutku spremna za upotrebu. U konstrukciji maske su potpuno izbegnuti materijali koji oksiduju ili koji podležu uticajima vremena ili ležanja.

Maska po ovom pronalasku se sastoji iz metalizovane materije, sa ili bez medumetaka metalnih traka i biva obrazovana iz dela za lice podesnog oblika, koji je izveden iz jakog platna, koje je, da bi se pokrilo lice, prožeto mekim metalom, prvenstveno olovom, koje zaptiće sve pore i koje odoleva dejstvu gasova i atmosferskim uticajima.

Maska može biti izvedena iz dva metalizovana platnena sloja, koji između sebe imaju veoma tanak list iz podesnog savitljivog metala (na primer aluminijsuma).

Radi bolje otpornosti, i da bi se sprečilo trenje maskine ivice o lice, predviđeno je postavljanje podesne ivice, koja može biti izvedena u proizvoljnem podesnom obliku, na primer pomoću sloja filca koji je zaptiven parafinom, ili i pomoću naročite ivice koja je izvedena iz cilindrične postave plastičnim materijalom, izvedenim iz mineralnih masti pomešanih sa fosilnim prahom ili prahom iz plute ili pak sa kakvim drugim podesnim hemijskim supstancama. Kod postavljanja maske na lice, ova se masa usled svoje plastičnosti prilagođuje obliku lica i potpuno se zaptiveno priljubljuje uz lice.

Sistem za udisanje i izdisanje vazduha je podesno postavljen spreda, pri čemu se sistem za ispuštanje vazduha na primer sastoji iz jednog ventila iz gume ili kakvog drugog podesnog materijala, i može se lako zamjenjivati, i dopušta da izdahnuti vazduh pod svojim sopstvenim pritiskom izade na polje kroz podesne otvore.

Sistem za udisanje se isto tako sastoji iz lako zamjenljivog ventila, koji se nalazi u direktnoj ili indirektnoj vezi sa filterskim sandukom, i kroz koji se vrši udisanje.

Naravno da maska biva snabdevana prozorima za oči, i eventualnim uredajima da bi se sprečilo njihovo zamagljivanje.

Smisao pronalaska će se bolje razumeti iz sledećeg opisa u odnosu na priloženi nacrt.

Sl. 1 pokazuje celokupnu masku gledanu spreda. Sl. 2 pokazuje masku sa strane delimično u preseku i u većem razmeru. Sl. 3 pokazuje drugi način primene iste maske. Sl. 4 pokazuje drugi oblik izvođenja.

Kao što se iz sl. 1 i 2 vidi, maska, koja je snabdevana prozorima 2, i koja je kao što je već pomenuto izvedena iz metalizovane materije, ima metalnu cev 3, koja prima uredaj za izdisanje, koji se sastoji iz ventila 13 i uredaj za udisanje koji je obrazovan pomoću cevi 12. Uredaj za udisanje se završuje u priključak sa zavojicama za spojni prsten 4 cevi 5, koja se sastoji iz jedne spiralne opruge 15 iz čelične žice. Ova čelična žica je u dva sloja po dužini obmotana materijom koja je natopljena žilavim lepkom, koji je izведен iz mineralne masti i smolovitog materijala ili kakvog drugog pode-

snog zaplivajućeg materijala, tako, da time postaje nepropustljiva za vodu i postojana, a i samoj cevi dodeljuje dobru savitljivost. Ova tako pripremljena cev biva prevučena metalizovanom kudeljnom ili pamučnom ceviju.

Na drugom kraju cevi nosi drugi spojni prsten 6 sa zavojicama radi spajanja sa filterskim sandukom 7 koji se sastoji iz cilindričnog tela iz kalajisanog gvožđa i spolja ima paralelno izvedena pojačavajuća rebara; sanduk je osim toga u unutrašnjosti parafinisan protiv eventualnog nagrizanja metala od strane reagenata, koji se u njemu sadrže u zajednici sa absorbujućim ugljenom.

Ulaž vazduha u filterski sanduk se vrši kroz otvore 16 u smeru strelica.

Radi hermetičkog zatvaranja maske uz lice je, kao što je već pomenuto, predviđena primena, u bližini ivice same maske, postave 11, na već pomenuti način sa plastičnim materijalom, koja može biti zamjenjena kakvom trakom iz filca ili t. sl.

Maska biva pritvrđena pomoću elastičnih traka 10 i odgovarajućih zakački za pritvrđivanje. Ove elastične trake se na primer sastoje iz metalnih spirala prevučenih čojom ili t. sl.

9 je kesa, podeljena u dva dela, koja služi tome, da primi masku, kao i da drži filterski sanduk, kad je maska izvadenja i kad se nalazi u upotrebi. Na dnu dela koji prima filterski sanduk postavljena je spiralna opruga, koja nije pretstavljena, da bi se dno filterskog sanduka održavalo izdignutim od dna kesе, kako ne bi bio sprečen ulazak vazduha odozdo.

Kod maske prema sl. 3 koja je po konstrukciji jednaka sa maskom iz sl. 1, filterska kutija 7 je našrafljena direktno na masku i izvedena je na takav način, da u slučaju iscrpljenosti prvog filterskog sandu-

ka može biti dodat drugi filterski sanduk direktno (prestavljeni crtačkim linijama u nacrtu) ili pomoću kakvog dodatka.

Eventualno, naročito u civilnoj primeni, može maska, umesto iz metalizovane materije sa ili bez umetaka metalnih traka, da se sastoji i iz celuloida ili sličnog materijala (sl. 4) koji je nesagorljiv ili je obložen nesagorljivim providnim slojevima. U ovom slučaju se lice ličnosti koja nosi masku jasno vidi i stoga je izbegnuto postavljanje prozora za oči.

Razume se po sebi da pojedinosti oblika i konstrukcije u praksi oštupaju od ovog opisa i nacrtu, a da se pri tome ne izade iz okvira ovog pronalaska.

#### Patentni zahtev:

Poboljšanja u izradi maski protiv zagušljivih gasova, koja se maska sastoji iz metalizovane materije (na primer jakog platna metalizovanog pomoću olova, aluminijuma ili sličnih supstanci koje potpuno zaplivaju i uprkos tome što je eventualno pre toga parafinisana ili podesno obradena materija, daje maski savitljivo i mogućnost prilagođavanja uz lice) načaćena time, što se između dva dela pomenute materije umeće veoma tanak list podesnog savitljivog meta (na primer aluminijskog) i što na slobodnoj ivici, da bi se obezbedio hermetičko zatvaranje i potpuna prilagodjenost uz ispuštenja i udubljenja lica, ima naročitu ivicu, koja se sastoji ili iz filcane trake koja je natopljena parafinom ili sličnim supstancama ili iz cilindrične postave sa plastičnim materijalom, koji je spravljen iz mineralnih masti, ili i drugih, za ovaj cilj podesnih hemijskih supstanci, pomešanih sa fosilnim prahom ili prahom iz plute, tako, da se ova plastična masa pri stavljanju na lice prilagođava oblicima lica i na taj način obražuje hermetičku zaplivenost.



