

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 78 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3749

Johann Carl Müller Maschinenfabrik, Dresden, (Nemačka).

Mašina za palidrvca sa hvatačima na beskrajnom lancu za prijem.

Prijava od 28. februara 1924.

Važi od 1. juna 1925.

Pronalazak se odnosi na mašinu za palidrvca za hvatačina, utvrđenim na beskrajnom lancu za prijem palidrvca. Novina se sastoji u tome, što se od stalno dovodene pantljike, odsečena, pojedinačna palidrvca pomoću automatski zatvaranih i otvaranih klješta ili hvatača unose u lanac u uzdužnom pravcu stezalica odnosno palidrvca. Pri tom može lanac, koji nosi stezajuće članove, biti stalno u kretanju i palidrvca se pomoću klješta ili hvatača uvode u stezalice za vreme kretanja lanaca. Ovim se postiže naročita korist, što se pantljika može stalno kretati te je zbog toga osiguran ravnomeran hod i jedna znatno veća moć rada mašine za palidrvca.

Na priloženom nacrtu prestavljen je predmet pronalaska u jednom primeru izvođenja i to sl. 1 u uzdužnom preseku i sl. 2 u izgledu ozgo a u poprečnom preseku.

Sl. 3 pokazuje jedan detalj. Sl. 4 i 5 pokazuje u uzdužnom i izgledu ozgo spravu za sušenje palidrvca.

Kao što se iz sl. 1 i 2 vidi, neprekidna pantljika **a** seče se pomoću sprave za sečenje **i** (sl. 3) u kratke delove **k**, koji se posle otsecanjem od neprekidne pantljike **a** vode na proizvoljan način, ili padaju na kakvu podlogu, dok ih ne dohvate na beskrajnom lancu **b** namešteni hvatači ili klješte **g**.

Hvatači ili klješte **g** postavljeni su tako, da se mogu obrtati oko klinova **g¹** i stoje pod uticajem opruga **g²** postavljenih na okviru mašine, tako, da su klješte ili hvatači obično otvoreni. U cilju automatskog zatvaranja klješta ili hvatača **g** i hvatanja pojedinih traka **k** raspoređena je putanja **h**, koja je iznad lanca **b** vodena i terana iznad lančanih

točkova **m, n**, koja je u sredini snabdevena sa prerezom za vodilo.

Putanja **h** snabdevena je dvema prugama **h¹**, tako da se pri nailaženju kalema **o**, postavljenih na hvatačima ili klještama **g**, na šinu **h¹** zatvaraju klješta ili hvatači (vidi sl. 2). Pruge **h¹** pri tom su tako raspoređene, da pri ulasku odvojenih traka **k** između otvorenih klješta ili hvatača **g** kalemi **o** naidu na pruge **h¹** i zatvaranjem klješta otvorene trake bivaju hvatane od klješta i uvedene u stezalicu **l**, koje su, kao što se iz sl. 4 vidi, postavljene na beskrajnom lancu. Lančani točkovi **m, n**, bivaju pokretani zupčanicima **c, d, e**, sa takvom brzinom da se klješta ili hvatači **g** na primer kreću trostrukom brzinom u odnosu na brzinu neprekidne trake **a**, da bi se izvesno otstojanje stvorilo između neprekidne trake **a** i u stezalici **l** uvedene pojedinačne trake **k**, tako da se mogu odnositi trake **k**, a da stalno sledeća traka ne naide na pojedinačne odsečene trake **k**.

Ako su pojedinačne trake unete pomoću hvatača ili klješta u stezalicu **l**, onda se kalemi **o** klješta **g** opet otkotrljaju sa pruge **h¹**, klješte se otvaraju a pojedinačne trake **k** drže stezalice **l**.

Kod predstavljenog primera izvođenja, sl. 1, raspređen je na beskrajnom lancu ili par klješta **g** i brzina beskrajnog lanca **b** regulisana je tako, da odsečene pojedinačne trake **k** svakad hvataju za prednji kraj hvatači.

Ne izlazeći iz okvira pronalaska, mogao bi se upotrebiti i veći beskrajni lanac **n. pr.** dvostruke dužine i prema tome postavljeni su na lancu dva para hvatača, koji jedan za drugim hvataju pojedinačne trake **k**.

Kao što se iz sl. 4 i 5 vidi, stezalice 1 se sastoje iz dve vodne pruge 1¹, 1², između kojih su postavljene jedna ili dve lisnate opruge 1³. Lisnate opruge su (vidi sl. 5) tako savijene, da se pojedine trake k lako zavlače između jedne vodne pruge i lisnatih opruga i utvrđuju tim lisnatim oprugama. Pojedinačni članovi 1 utvrđeni su na proizvoljno dugim beskrajinim lancima m¹, da bi se pri laganom kretanju beskrajinih lanaca sušili. Na ovaj način stvara se dovoljno veliki prostor za sušenje, da bi pojedinačne trake k počev od ulaska u stezalicu 1 pa od predaje traka k potpuno iste osušio na beskrajinu pantljiku. Automatsko skidanje traka k iz stezalica 1 vrši se pomoću nekoliko klinastih skidala t, koji se, kao što sl. 4 pokazuje, uvlače između krajeva pojedinih traka i jedne vodne pruge člana 1 i izazivaju postepeno istiskivanje pojedinačnih traka iz stezalica.

Patentni zahtevi:

1. Mašina za palidrvca sa stezalicama, utvrđenim na jednom beskrajinom lancu, za prijem palidrvca, naznačena time, što se od neprekidno dovodene pantljike (a) odsečena pojedinačna drvca uvode u lanac pomoću automatski otvaranih i zatvaranih klješta ili hvatača i to u uzdužnom pravcu stezalica odnosno palidrvca.

2. Mašina za palidrvca po zahtevu 1, naznačena time, što je lanac (m¹, m¹) koji nosi stezalice (1) stalno u kretanju i što se trake (k) pomoću klješta ili hvatača (g) uvode u stezalice za vreme kretanja lanca.

3. Mašina za palidrvca po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što su stezalice, opremljene lisnatom oprugom (1³) savijanjem te opruge na ulaznoj strani, snabdeva se levkastim otvorom u cilju boljeg unošenja traka.

4. Mašina za palidrvca, po zahtevu 1—3, naznačena time, što se klješta ili hvatači (g) kreću nekoliko puta većom brzinom nego neprekidno dovodena pantljika (a), da bi se stvorilo izvesno rastojanje između pantljike (a) i pojedinačnih traka (k).

5. Mašina za palidrvca po zahtevu 1—4, naznačena time, što su klješta ili hvatači raspoređeni tako na beskrajinom lancu (b) da se mogu okretati, i što se oprugama (g²) drže u otvorenom položaju i što su za rad automatskog otvaranja i zatvaranja klješta ili hvatača postavljeni kraci na istima, koji se kreću gore i dole po prugama (h¹).

6. Mašina za palidrvca po zahtevu 1—5, naznačena time, što su u cilju skidanja traka (k) i stezalica (1) na lancu postavljena dva ili više klinasta skidača (t), koji se uvlače između naličja pojedinačnih traka (k) i pruga za stezalice.

Ako su pojedinačne trake unete pomoću hvatača ili klješta u stezalicu 1, onda se ka-
lema o klješta g opet okološtaju sa pruge h¹.
klješta se otvaraju a pojedinačne trake k
diz se stezalice 1.
Kod predstavljenog primera izvođenja, sl.
1. raspoređen je na beskrajinom lancu li par-
klješta g i jedna beskrajinu lanca b reguli-
sana je tako, da odsečne pojedinačne trake
k svakad hvataju za prednji kraj hvatači.
Ne izlazeći iz okvira pronalaska, mogao bi
se upotrebiti i veći beskrajin lanac n. pr.
dvostruka dužine i prema tome postavljeni
su na lancu dva para hvatača, koji jedan za
drugi hvataju pojedinačne trake k.

Na predloženoj mašini predstavljena je pred-
met pronalaska u jednom primeru izvođenja i
to sl. 1 u uzdužnom preseku i sl. 2 u izgledu
ozgornje i u poprečnom preseku.
Sl. 3 pokazuje jedan detalj. Sl. 4 i 5 po-
kazuju u uzdužnom i izgledu ozgornje i
spregne palidrvca.

Kao što se iz sl. 1 i 2 vidi, neprekidna pan-
tljika a seže se pomoću sprave za sečenje i
(sl. 3) u kratke delove k, koji se pose ot-
secanjem od neprekidne pantljike a vode na
proizvoljan način, li padaju na kakvu pod-
logu, dok li ne dobvate na beskrajinom lancu
b namešteni hvatači ili klješta g.

Hvatači ili klješta g postavljani su tako,
da se mogu optati oko klinova g¹ i stoje
pod uticajem opruga g² postavljenih na ovi-
to mašine, tako, da su klješta ili hvatači
obično otvoreni. U cilju automatskog zatva-
ranja klješta ili hvatača g i hvatanja pojedinih
traka k raspoređena je putanja h, koja je
iznad lanca b vodena i terana iznad lancanih

Fig. 1

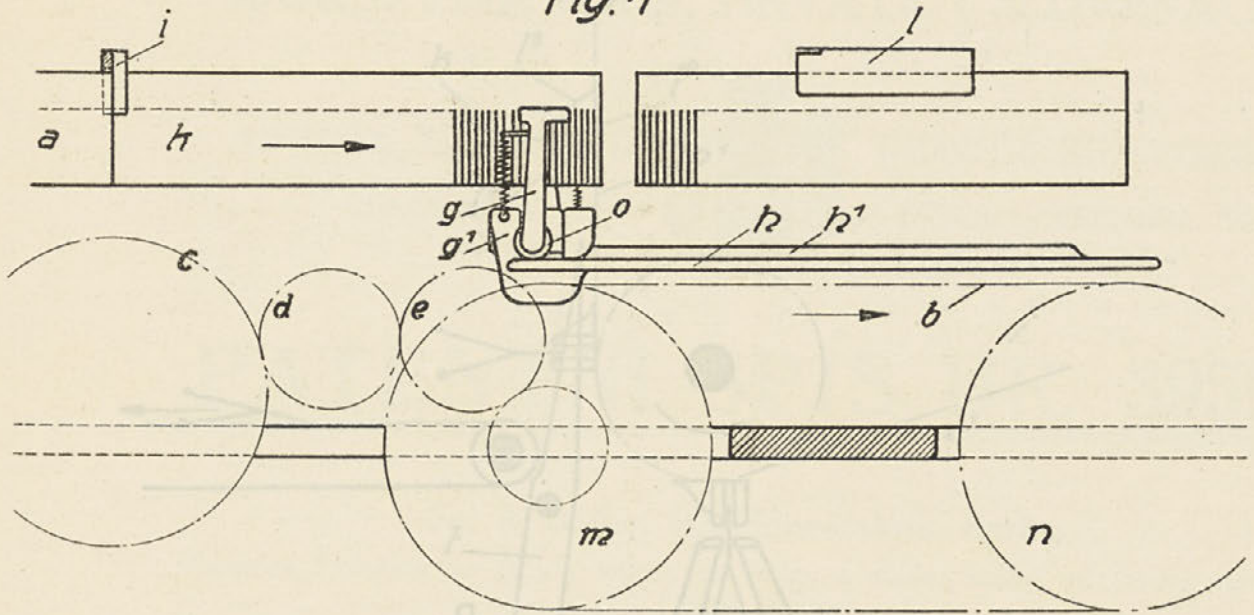


Fig. 2

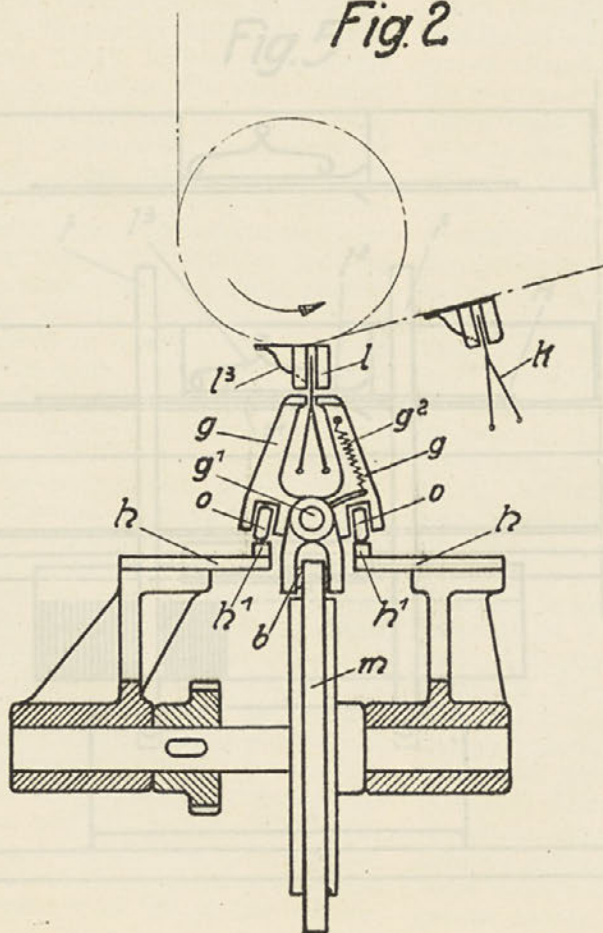


Fig. 3

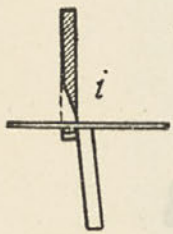


Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

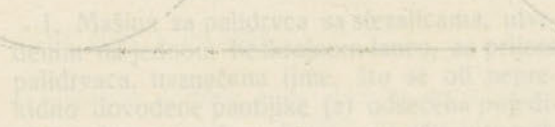


Fig. 6

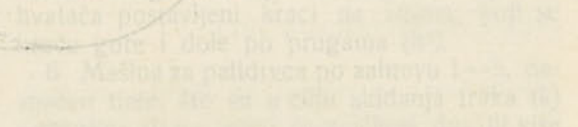


Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

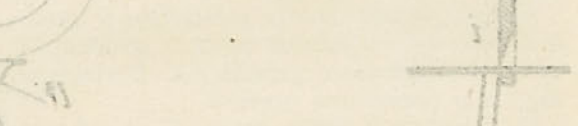


Fig. 11



Fig. 12

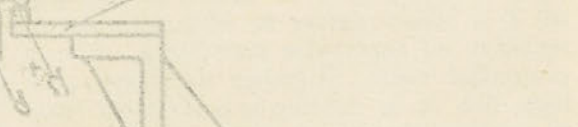


Fig. 13

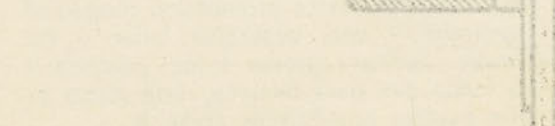


Fig. 14

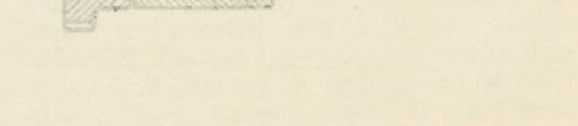


Fig. 15



Fig. 16



Fig.4

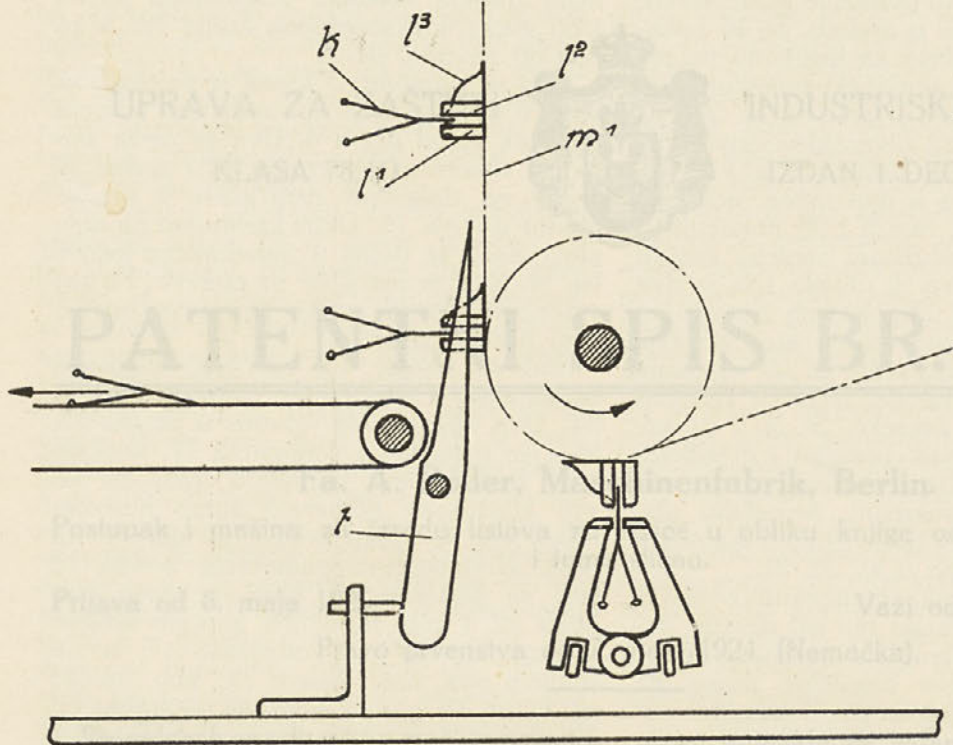


Fig.5

