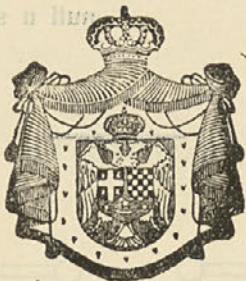


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 54 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Januara 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7621

Linke Oto, rezbar, Zagreb, Jugoslavija.

Sprava za izradu utisnute ukrasne hartije.

Prijava od 12. decembra 1929.

Važi od 1. maja 1930.

Do danas su poznati razni načini za izrađivanje plastične vrpce iz hartije, lima, srebra, zlata i sličnog materijala, koja roba služi naročito za ukrase mrlvačkih sanduka, kod ukrašavanja sala, u pozorištima i sličnim lokalima. Prije se je obično upotrebljavala željezna negativna matrica mustre, na koju se je polagala hartija, lim i t. d. i na to su se matrici pritiskivanjem dobivali željeni uzorci plastične vrpce. Pošto je takav rad dugotrajan i mogle su se izrađivati samo vrpce one duljine koliko je bila dugačka negativna matrica, pokazali su se mnogi manjci u kvaliteti robe i u ekonomiji rada. Svrha je ovoga pronalaska, da spomenute manjke ukloni.

Sprava sastoji od triju metalnih paralelnih valjaka 1, 2, 3 (slika I. i II.), koji su smješteni na željeznom staklu 5 (slika I. i II.) svojim osovinama i dadu se montirati na stalak 5 i vaditi sa stakla šarafima na poznati način. Na oblini valjka 1 (slika I. i II.) nalazi se pozitivni uzorak plastične vrpce, koju želimo izraditi. Na oblini valjka 2 (slika I. i II.) nalazi se negativni željenog uzorka plastične vrpce. Valjak 3 (slika I. i II.) je po cijeloj svojoj oblini potpuno gladak. Odrezak hartije, lima i t. d. 4 (slika II.) dužine po volji, ulazi u spravu između valjaka 3 i 2 (slika II.). Glatki valjak 3 pritiskujući vrpce 4 na negativni valjak 2 (slika II.) odreže tačno onaj dio, odreska vrpce 4, koji je zahvaćen negativnom udubinom valjka 2 (slika II.). Taj od-

rezani dio vrpce ide dalje u označenom smjeru i došavši među negativni valjak 2 i pozitivni valjak 1, (slika II.), ovaj utisne na vrpce plastiku, koja se nalazi na oblini valjka 1 uzdignuta, a na oblini valjka 2 udubljena. Stalnim i jednoličnim okretanjem valjka 1, 2 i 3 izlazi iz stroja u naznačenom smjeru gotova plastična vrpca 4 željenog uzorka. Valjci 1 i 2 su u tu svrhu napravljeni jednakog promjera, a zupčanici su na njihovim osovinama tako položeni, da reliefi valjka 1 uvijek tačno pristaju u udubine valjka 2.

Svaki put kad treba izraditi vrpce sa drugim uzorkom plastičnog ukrasa, treba montirati novi par valjka 1 i 2, koji nose novi željeni uzorak.

Radom na ovoj spravi dobije se precizno izrađena roba i u poželjenoj dužini, pa je time postignuta bolja kvaliteta izrađevina, kao i prištednja na vremenu i na materijalu iz kojeg se vrpce izrađuju.

Sprava se može tjerati ručnim ili motornim pogonom.

Patentni zahtevi :

1. Sprava za izradu utisnute ukrasne hartije, naznačena time, što sastoji od tri paralelna valjka, od kojih jedan nosi pozitivnu matricu 1, drugi negativnu matricu 2, a treći je gladak 3 i pritiskuje vrpce uz negativnu matricu, pri čemu se određuju okrajci vrpce

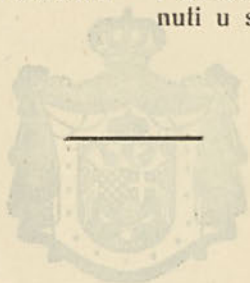
i što se vrpca kreće dalje između valjaka 1 i 2, gdje dobije svoj plastični oblik.

2. Sprava za izradu utisnute ukrasne har-

tije u zahtjevu pod 1. označena time, da se valjci 1 i 2 mogu izvaditi iz sprave, i da se za svaki novi uzorak može umetnuti u spravu novi par valjaka 1 i 2.

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. januara 1931.



UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 31 (7)

PATENTNI SPIS BR. 7621

Linka Oto, vezbar, Zagreb, Jugoslavija.

Sprava za izradu utisnute ukrasne hartije.

Važi od 1. maja 1930.

Prijava od 12. decembra 1929.

Uz ovaj spis izlazi i opis sprave za izradu utisnute ukrasne hartije, koja se sastoji od dva valjka 1 i 2, koji su u sebi izradili vrpce sa drugim uzorkom plastičnog uzorka, te se montiraju novi par valjaka 1 i 2, koji nose novi željeni uzorak.

Uz ovaj spis izlazi i opis sprave za izradu utisnute ukrasne hartije, koja se sastoji od dva valjka 1 i 2, koji su u sebi izradili vrpce sa drugim uzorkom plastičnog uzorka, te se montiraju novi par valjaka 1 i 2, koji nose novi željeni uzorak.

Sprava se može izraditi na bilo koji način, koji se može izraditi na bilo koji način.

Patentni zahtjevi:

1. Sprava za izradu utisnute ukrasne hartije, koja se sastoji od dva valjka 1 i 2, koji su u sebi izradili vrpce sa drugim uzorkom plastičnog uzorka, te se montiraju novi par valjaka 1 i 2, koji nose novi željeni uzorak.

Do danas su poznati razni načini za izradu utisnute ukrasne hartije, koji se sastoji od dva valjka 1 i 2, koji su u sebi izradili vrpce sa drugim uzorkom plastičnog uzorka, te se montiraju novi par valjaka 1 i 2, koji nose novi željeni uzorak.

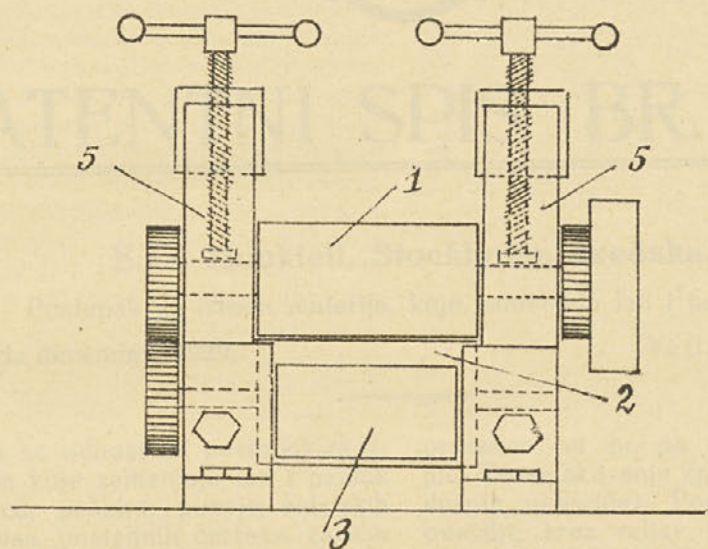
Sprava sastoji od dva valjka 1 i 2, koji su u sebi izradili vrpce sa drugim uzorkom plastičnog uzorka, te se montiraju novi par valjaka 1 i 2, koji nose novi željeni uzorak.

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA TRGOVINU

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Slika I.



Slika II.

