

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 80 (3)

IZDAN 1 MAJA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14914

Dionisotti Joseph, Monthey, Švajcarska.

Uredaj za napajanje kakve peći i za dobijanje gasovitih produkata koji iz ove izlaze.

Prijava od 21 februara 1938.

Važi od 1 novembra 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 22 februara 1937 (Švajcarska).

Predmet ovog pronaleta jest uređaj za napajanje kakve peći i za povratno dobijanje gasovitih produkata koji iz ove peći proizilaze.

Priloženi nacrt pokazuje radi primjera jedan oblik izvedenja predmeta pronaleta.

Sl. 1 pokazuje šematički presek uređaja za mešanje.

Sl. 2 pokazuje presek suda u kojem je postavljen red levkova.

Sl. 3 pokazuje presek po liniji I—I iz sl. 2.

Pokazani uredaj, koji je bliže namenjen za napajanje kakve peći 1 za pečenje kreča sadrži uredaj za mešanje koji se sastoji iz jednog silosa 2 i iz jednog levka 3; ovaj silos 2 ima u svom gornjem delu levak 4, čiji je bočni zid isto tako izведен kao kakav rotacioni cilindar, i u kojem se nalaze usute materije koje treba da se izmešaju. Levak 4 se pomoću kanala 5 nalazi u vezi sa donjom komorom 6, čiji je bočni zid isto tako izведен kao rotacioni cilindar, pri čemu ova komora 6 utiče u aksijalni kanal 7 za odvod u levak 3 koji utiče u peć 1. Levak 3 je snabdeven kakovom središnom preprekom 9 koja je raspoređena u osi ovog levka.

Levak 4, čiji je prečnik malo manji od prečnika komore 6, je snabdeven kakvom dnom 10 u vidu zarubljene kupe od čije sredine polazi kanal 5, koji ima istu osu kao i levak 4 i komora 6. Ovaj kanal 5 ima dimenzije (presek i visinu) sračunate prema veličini materijala koji su namenjeni da kroz njega prolaze. Prečnik ci-

lindričnog kanala 5 je manji od prečnika cilindričnog kanala 7, koji i sam ima prečnik manji od prečnika kanala 11 za odvodjenje levka 3, u cilju da se obezbedi kontinualno kretanje materijala koji se spušta kroz uredaj. Prečnik kanala 11 odgovara dimenzijama i proizvodnoj sposobnosti peći 1. Kanal 7 prikuplja materijal čije se mešanje ostvaruje preprekama 13 i 14 komore 6 i upravlja je u levak 3 koji dopunjuje mešavinu. Komora 6 je snabdevena kakvom dnom 12 u vidu zarubljene kupe, čiji je nagib približno 25° u odnosu prema horizontali, izведен tako, da se materijali, naime kamenje (krečnjak) i ugalj koji su uvedeni u silos, ne odvajaju i gomilaju se na ovom delu tako, da obrazuju izvestan ublažujući sloj. Materije su izmešane u komori 6 pomoću prepreka 13 i 14. Iz kanala 5 materijali padaju najpre na središnu prepreku 13 komore 6. Ova je prepreka 13 pomoću ne-pokazanih uzengija održavana u osi komore 6. Sa ove prepreke 13 materijali padaju na prstenastu prepreku 14, koja se pruža pored unutrašnje strane bočnog zida komore 6. Na ovaj način uvedene materije u uredaj se ne odvajaju u male i velike elemente. Prepreka 9 levka ima isti cilj.

Donji kraj kanala 24 za odvodjenje iz levka 3 je, pomoću zida 25 koji se širi prema dole zaptiveno vezan sa gornjim krajem zida peći 1. Gasovi proizvedeni u ovoj peći se, usled sagorevanja uvedenih materijala, prikupljaju pri vrhu pomenuće peći, u unutrašnjosti levkastog dela 25,

i odvode se pomoću kanala 26, koji je upravljan kakvim ventilatorom 27. Ovaj, uz posredovanje cevi 28, izgoni pomenute gasove ka mestu za upotrebu. Kanal 26 ima kružni kanal 29 u koji gasovi koji treba da se odvode prodiru kroz četiri otvora 30. Očevidno je da za evakuisanje gasovitih produkata peći 1 može biti predviđen kakav uredaj koji sadrži dva ili više kanala, upravljenih izvesnim odgovarajućim brojem ventilatora.

Gore pomenuti uredaj za mešanje je namenjen za napajanje kakvim sudom 16 za zalihi u koji se materijali uvođe kroz kanal 15, tako, da ovaj materijal, s jedne strane ne bude lomljen pri svom padanju, i s druge strane, da što je moguće manje šteti sud 16. U unutrašnjosti ovoga suda su utvrdeni, između četiri profilisana gvožda 18 u vidu slova I, levkovi 17 koji su raspoređeni aksijalno jedan ispod drugog; pri tome svaki od ovih sadrži po jedno korito 19 u vidu zarubljene kupe koje se nastavlja u izlazni cevasti nastavak 20.

Svaki levak je snabdeven u svom gornjem delu kakvim zaklonom 21 koji je namenjen da sprečava padanje materijala koji izlazi kroz cevasti nastavak 20 iz levka postavljenog neposredno iznad ovoga. Na svakom od ovih zatilona 21, čija površina i položaj po visini zavise od prirode i veličine materijala koji treba da se izručuje, se sleže izvestan sloj ovoga. Ovi zakloni umanjuju abanje koje bi bez njih proizveli udari i trenja materijala. Svaki zaklon 21, na primer kružnog oblika, je utvrđen na odgovarajućem levku pomoću četiri nosača 22 u visini gornje ivice ovoga levka.

Pokazani uredaj funkcioniše prema sledećem: materijal izručivan kroz kanal 15, pada s levka na levak do prostora 16 gde se sleže. U koliko se materijal nago-milava, on zatrپava uskcesivno sve levkove obrazujući uzastopno na svakom od njih po jedan konus 23 iznad kojeg ističe i ispunjuje bočne praznine suda; rastojanje između dva levka, postavljena jedaniza drugog treba da bude takvo, da se vrh konusa 23 obrazovanog nad jednim levkom nalazi na izvesnom rastojanju od donjeg kraja nastavka 20 drugog levka za rastojanje koje je dovoljno da omogući spuštanje materijala.

Nagib delova korita u vidu zarubljene kupe je ostvaren tako, da na ovom uvek ostane jedan sloj materijala, da bi se umanjili tresak (zvuk) i abanje lima.

Kakav nepokazani kanal omogućuje materijalu sadržanom u sudu 20 da odilazi u silos 2.

Patentni zahtevi:

1.) Uredaj za napajanje kakve peći za dobijanje gasovitih proizvoda koji izlaze iz ove, naznačen time, što sadrži kakav uredaj za odvodenje gasovitih produkata koji izlaze iz ove peći i uredaj za mešanje koji ima kakav silos koji utiče u kakav levak koji sa svoje strane utiče u pomenuto peć, pri čemu su silos i ovaj levak snabdeveni svaki bar po jednom preprekom, sve u cilju da se obezbedi dobro mešanje materijala koji prolaze kroz uredaj i napajaju peć spuštajući se svojom težinom pri tome se ovaj uredaj za mešanje i sam napaja sudom u čijoj je unutrašnjosti raspoređen red levkova utvrđenih jedni iznad drugih, tako, da pošto se materijal izruči u gornji levak, ovaj ističe uzastopno iz jednog u drugi, pri čemu se ovi levkovi uzastopno zatrпavaju u koliko se sude puni.

2.) Uredaj po zahtevu 1, naznačen time, što silos (2) ima u svom gornjem delu jedan levak (4) koji se nalazi u vezi sa kakvom donjom komorom (6) ovoga silosa pomoću kanala (5) u istoj osi kao i levak (4) i komora (6).

3.) Uredaj po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što levak (4) i donja komora (6) silosa (2) imaju svaki po jedan bočni rotacioni cilindrični zid.

4.) Uredaj po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što je prečnik levka (4) manji nego prečnik donje komore (6) silosa (2).

5.) Uredaj po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što donja komora (6) silosa (2) ima bar jednu središnju prepreku (13) koja je raspoređena u osi ove komore, i bar jednu prstenastu prepreku (14) koja odgovara unutrašnjoj strani bočnog zida ove komore.

6.) Uredaj po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što donja komora (6) silosa (2) utiče u levak (3) pomoću aksijalnog odvodnog kanala (7) čiji je prečnik veći od prečnika kanala (5) koji vezuje levak (4) sa ovom komorom (6).

7.) Uredaj po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što levak (3) ima bar jednu središnju prepreku (9) koja je raspoređena u osi ovoga levka (3).

8.) Uredaj po zahtevu 1 do 6, naznačen time, što je donji kraj levka (3) uređaja za mešanje vezan na zaptiven način pomoću zida (25) koji se širi prema dole, sa gornjim krajem peći (1).

9.) Uredaj po zahtevu 1, 6 i 8, naznačen time, što je bar jedan kanal (26) koji je upravljan bar jednim ventilatorom (27) raspoređen u unutrašnjosti zida (25) koji se širi prema dole, da bi se prikupili i od-

veli gasoviti proizvodi oslobođeni u peći.
10.) Uredaj po zahtevu 1, 6, 8 i 9, naznačen time, što kanal (26) za odvodjenje gasovitih proizvoda sadrži jedan kružni kanal (29) koji je snabdeven sa bar dva otvora (30) raspoređena diametralno i koji se nalaze u vezi sa unutrašnjošću peći (1).

11.) Uredaj po zahtevu 1, naznačen

time, što su levkovi (17) snabdeveni svaki po jednim zaklonom (21) koji je namenjen za sprečavanje pada materijala.

12.) Uredaj po zahtevu 1 i 11, naznačen time, što je zaklon (21) utvrđen u gornjoj visini levka (17).

13.) Uredaj po zahtevu 1 i 11, naznačen time, što su levkovi (17) držani između gvožđa (18) u vidu slova I.

Fig. 1





