

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 87

Izdan 1 novembra 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11130

Schubert Viktor, Wien, Austrija.

Postupak i orudje za štemovanje glava zakivaka i t. sl.

Prijava od 26 januara 1933.

Važi od 1 marta 1934.

Traženo pravo prvenstva od 24 maja 1932 (Mađarska).

Kod štemovanja (zaptivanja sabijanjem) razlabavljenih glava zakivaka, koje su izvedene u vatrišnoj kutiji, poglavito se dolazi na to, da se ivica glava zakivaka jako sabije prema svojoj podlozi i po mogućnosti prema osi zakivaka. Ovaj efekat ne može dobro da se izvede pomoću poznatih oruđa za sabijanje zakivaka, pošto ova, kad se stave na glavu zakivka i kad se izlože udarcima čekića, dejstvuju i na središnji deo glave, gde ipak deformisanje glave ne doprinosi nameravanom zaptivanju ivice glave zakivaka. Takođe takvim postupkom energija udara biva najvećim delom primana upravo osom zakivka i tako biva oduzeta od energije udara koja treba da deluje na ivicu glave zakivka koja treba da se deformiše.

Ovim postupkom se ovoj nezgodi pomaže time, što pri štemovanju glava zakivaka, zakrpnih zavrtnja ili t. sl. biva sledovan proces, po kojem biva obrađivana samo ivica glave koja treba da se deformiše, i tome odgovarajući razvijena udarna energija biva potpuno upućena ivicama, dok naprotiv središnji deo glave, koji se nalazi nad osom zakivka, ne biva utican.

Oruđe, koje za ovo dolazi u pitanje, odlikuje se time, što je njegova konkavna radna površina snabdevena zvezdasto raspoređenim rebrima, koja ipak dopiru samo približno do sredine svoda, do središnjeg udubljenja odgovarajućeg prečnika.

Jedan oblik izvođenja takvog oruđa, je predstavljen u sl. 1 i 2 u osnom preseku i u izgledu odozdo.

Na kraju drške a oruđa nalazi se gla-

va b, koja je snabdevena rebrima c, koja su radijalno raspoređena. Između rebara c se nalaze udubljenja d i na spolnjem kraju svakog rebra je izvedena kratka u vidu kružnog luka ivica e.

Rebra c, koja su povijena odgovarajući svodu glave zakivka ne dopiru do središta radne površine oruđa, nego samo do ivice udubljene površine g, koja u sl. 2 izgleda kao krst, jer se ovaj oblik dobija kao linija preseka udubljene ravne površine g sa udubljenjima d.

Kad se ovo oruđe postavi na glavu zakivka, i kad se na dršku a vrše udari čekićem ili kakvim oruđem koje dejstvuje pomoću sabijenog vazduha, to glava biva deformisana samo pomoću rebara c i pomoću spoljnih ivica e, pri čemu dakle središnji deo glave ostaje nedirnut, jer udubljena površina g ne dolazi u dodir sa glavom. Dakle samo spoljni prstenasti deo glave biva pogađan udarcima i biva sabijen prema podlozi. Spoljni, prema upolje zakošeni krajevi rebara c odnosno ivice e leži na prečniku koji je nešto manji od spoljnog prečnika glave zakivka, tako, da oruđe može na glavu biti stavljeno i u malom kosom položaju, i u takvom položaju da može biti vođeno unaokolo oko glave zakivka. Ovi spoljni delovi glave ne bivaju samo sabijani prema podlozi, nego bivaju pritiskivani i prema osi zakivka, čime se vrši još uspešniji rad štemovanja (zaptivanja).

Kad se središnji deo radne površine oruđa dovoljno daleko povuče unazad, to tako oruđe može biti korišćeno i za štemovanje glava od zakrpnih zavrtnja.

Patentni zahtevi.

1) Postupak za štemovanje glava zakivka i t. sl. naznačen time, što udarna energija biva upravljena samo na ivicu glave koja treba da se obradi, a u središnjem delu koji leži prema osi zakivka biva izbegnuto njeno dejstvo.

2) Oruđe za izvođenje postotka po za-

htevu 1, naznačeno time, što je njegova konkavna radna površina snabdevena zvezdasto raspoređenim rebrima (c), koja dopiru samo približno do sredine i stoga ne dolaze u dodir sa središnjim delom glave zakivka.

3) Oruđe po zahtevu 2, naznačeno time, što su rebra (c) radne površine izvedena za-košeno prema upolje.

FIG. 1

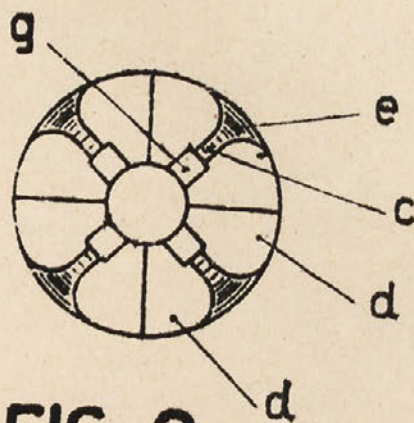
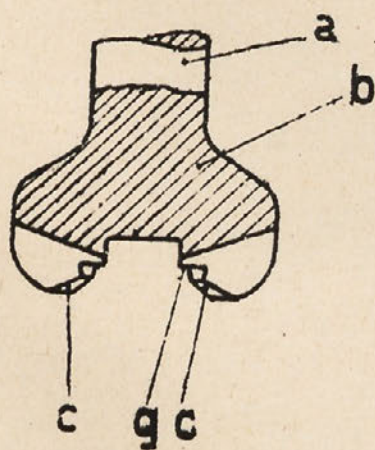


FIG. 2

FIG. 1



FIG. 2

