

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU  
KLASA 86 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE  
IZDAN 1. FEBRUARA 1925.

## PATENTNI SPIS BR. 2500.

Ing. Stanislav Hertik, profesor, Prag -- Vinohrady

Postupak za izradu platna za filtriranje.

Prijava od 15. maja 1923.

Važi od 1. novembra 1923.

Predmet ovog pronalaska jeste postupak za izradu platna za filtriranje, na pr. za filtriranje šećernog soka u filtrima i presama za filtriranje ili za filtriranje klera i tome slično.

Pošto se izrada platna za filtriranje može podeliti u dva dela, mora se postupak ovog pronalaska podeliti u izradu konca i tkiva.

Tkanje se istina vrši na običan način, ali koje se razlikuje od običnog postupka time, što se pri tome strogo mora paziti, da se tkanje sprovede potpuno podjednako, da bi konac na svakom mestu imao podjednaku čvrstinu na zatezanje i razvlačenje na jedinicu dužine.

Ovaj uslov ima bitnu važnost, jer bez istoga ne bi se moglo izraditi platno za filtriranje koje bi pokazalo željeni efekt kao platno za filtriranje izradjeno prema ovom postupku. Sa koncem koji se na taj način priprema sa naznačenim osobinama tka se platno na običan način, samo sa razlikom od običnog postupka, što se broj konaca kako kod lanca tako i kod izbacivanja tačno propušta, tako, da na jedinicu površine dolazi određen isti broj vlakna lanca i izbacivača. Tako na pr. za filtriranje šećernog soka iznosi broj vlakna na 1 sm. lanca 9,3 a na 1 sm. izbacivača 11,6.

Eventualno kidanje vlakna pobija vrednost celoj materiji da se ne može više upotrebiti.

Krajni proizvod pokazuje tada isti sastav i čvrstinu na zatezanje u pravcu lanca i u pravcu izbacivača u određenoj je srazmeri (tako na pr. kod platna za filtriranje šećernog soka 0.755) a isto tako i razvlačenja (0.633 kod navedenog platna za filtriranje).

Tako izradjena platna za filtriranje mogu se upotrebiti za stalno filtriranje usled toga što filtrat upravo prolazi kroz sloj nahvaćenog šlajma, koji se pri podjednakoj raspodeli materilala u platnu za filtriranje isto takо sasvim podjednako slaže po celoj površini filtra. Posle toga — prirodno posle kratkog vremena pošto je namešteno platno za filtriranje — izlazi potpuno jasan filtrat.

### Patentni zahtev:

Postupak za izradu platna za filtriranje, naznačen time, što je potpuno ravnomerno izatkan konac izradjen sa istom čvrstoćom na zatezanje i razvlačenje na jedinicu dužine i takav konac na običan način izatkan pri podjednakom propuštanju vlakna u izbacivaču, tako, da na jedinicu površine dolazi određen isti broj vlakana lanca i izbacivača.

