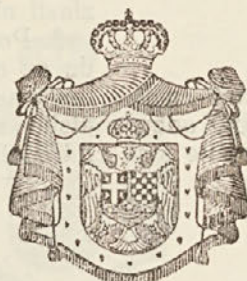


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 48 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1931.

PATENTNI SPIS ŠT. 8237

Dr. Kreidl Ignaz, tvorničar, Wien, Avstrija.

Postopek za izdelovanje železnih emajlov.

Prijava z dne 5. avgusta 1930.

Velja od 1. januarja 1931.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 7. avgusta 1929. (Avstrija).

Da se napravijo emajli adherentni na železu, se navadno uporablja osnovni emajl, ki vsebuje takozvane adhezijske oxyde, kakor oxyde kobalta, niklja, bakra, kroma, mangana in pod. Predmet izuma je postopek za neposredno nanašanje glazur na železo, ki so prošle oxydov kobalta, niklja ali pod. V smislu izuma se spojine, ki povzročajo adhezijo emajlov na železu, nanašajo pred emajliranjem na površino železa, ki naj se emajlira, ne da bi bila potrebna glazura in visoke temperature. To omogoča izdelovanje železnih emajlov že pri žgalnih temperaturah običajnih krovnih emajlov.

Postopek v smislu izuma temelji na ugotovitvi, da je fosforna kislina sredstvo, da se dosežejo na železu adherentne prevleke, in da je vsled tega tudi sredstvo, da se že pri navadnih temperaturah nanašajo na površino železa spojine kobalta, niklja, bakra, kroma in pod., ki povzročajo adhezijo emajla. Postopek se lahko izvede že pri temperaturi zraka, in sicer nanašanje kakor tudi sušenje. Za sušenje pa so priporočljive višje temperature in sicer običajne izpod 100° C ležeče sušilne temperature v svrhu pospešenja sušilnega procesa.

V smislu izuma se nanašajo na površino železa take spojine ali soli presnovne spojine kobalta, niklja ali pod. v fino porazdeljeni obliki, ki pri zvišani temperaturi ne odcepijo nikakšnih plinov, odnosno se ne morejo razkrojiti in s tem vsled odcepa plinov

razrušiti emajlno glazuro, ki naj se kasneje vžge.

Tako dajejo raztopine fosforne kisline ali pseudo-raztopine n. pr. raztopine fosforne kisline soli oz. spojin nepuhtnih kislin kakor fosforovokislih ali borovokislih soli kobalta, niklja in pod. ali pseudo-raztopine oxydov oz. hydroxydov v koloidalni obliki — že pri navadni sušilni temperaturi prevleke, ki omogočajo adhezijo emajla, ki naj se potem nanese oz. vžge.

V smislu izuma torej fosforna kislina, ki more očitno vsled presnove z železom, katera se vrši že pri navadni temperaturi, se pa pri navadnih zvišanih sušilnih temperaturah pospeši, tvoriti netopljivo oz. težko topljivo prevleko, tvori nosilec za te spojine, ki napravijo emajle na ploskvi, ki naj se emajlira, adherentne.

Postopek v smislu tega izuma se po potrebi more izvršiti z razmeroma koncentriranimi raztopinami fosforne kisline kakor tudi z močno razredčenimi raztopinami fosforne kisline, pri čemer se fosforni kislini dodajo spojine oz. soli niklja, kobalta ali pod. in se tako tvorijo raztopine fosforne kisline ali pseudo-raztopine, ki se na ploskev, katera naj se emajlira, nanesejo v tankem sloju s potapljanjem, brizganjem ali na drug način. Raztopina oz. pseudo-raztopina se seveda lahko namesti oz. nanese tudi pri višji temperaturi, t. j. raztopina oziroma pseudo-raztopina se lahko pred nanašanjem segreje.

Postopek v smislu izuma omogoča izdelovanje železnih emajlov potom samo enkratnega nanašanja emajla.

Patentni zahtevi:

1. Postopek za izdelovanje železnih emajlov, označen s tem, da se povzroči adhezija emajla potom nanašanja raztopine fos-

forne kisline ali pseudo-raztopine soli oz. spojih nepuhtnih kislin adhezijskih kovin, zlasti niklja in kobalta, na površino železa.

2. Postopek po zahtevu 1, označen s tem, da se adhezijski sloj izdelava z raztopinami fosforne kisline fosforovokislih ali borovokislih soli zlasti kobalta ali niklja ali koloidalnih oxydov oz. hydroxydov teh kovin.

PATENTNI SPIS ŠT. 8237

Dr. Keidli Ivan, izumitelj, Wien, Avstrija

Postopek za izdelovanje železnih emajlov

Patent št. 8237, Avstrija, dne 1. januarja 1931.

Postopek v smislu izuma omogoča izdelovanje železnih emajlov potom samo enkratnega nanašanja emajla. Postopek za izdelovanje železnih emajlov, označen s tem, da se povzroči adhezija emajla potom nanašanja raztopine fosforne kisline ali pseudo-raztopine soli oz. spojih nepuhtnih kislin adhezijskih kovin, zlasti niklja in kobalta, na površino železa. Postopek po zahtevu 1, označen s tem, da se adhezijski sloj izdelava z raztopinami fosforne kisline fosforovokislih ali borovokislih soli zlasti kobalta ali niklja ali koloidalnih oxydov oz. hydroxydov teh kovin.

Postopek v smislu izuma omogoča izdelovanje železnih emajlov potom samo enkratnega nanašanja emajla. Postopek za izdelovanje železnih emajlov, označen s tem, da se povzroči adhezija emajla potom nanašanja raztopine fosforne kisline ali pseudo-raztopine soli oz. spojih nepuhtnih kislin adhezijskih kovin, zlasti niklja in kobalta, na površino železa. Postopek po zahtevu 1, označen s tem, da se adhezijski sloj izdelava z raztopinami fosforne kisline fosforovokislih ali borovokislih soli zlasti kobalta ali niklja ali koloidalnih oxydov oz. hydroxydov teh kovin.