

# OBVEŠČEVALEC

LETO IX

LITIJA, 1968

ST. 1

11228514



## Volitve v delavski svet in upravni odbor

Volitve v delavski svet — polovico članov t. j. 15 — so bile dne 25. 4. 1968.

Letos so izvolile svoje predstavnike v delavski svet naslednje delovne skupnosti: sukalnica, stročnarna, vzdrževanje, uprava in obrat družbene prehrane.

V delavski svet so bili izvoljeni sledeči:

iz delovne skupnosti sukalnice:  
Podjed Milan  
Janežič Marija  
Kastelic Borka  
Vodenik Terezija  
Pajek Vera  
Hauptman Ana, roj. 1930

iz delovne skupnosti stročnarne:  
Jelenc Ana

iz delovne skupnosti vzdrževanje:  
Vizlar Jože  
Savšek Matija  
Mandelj Karel

iz delovne skupnosti uprava:  
Vidovič Gojko  
Pavliha Tone  
Rappl Lea  
Kosmač Marinka

iz delovne skupnosti obrat družbene prehrane:  
Remec Marjana

Nov delavski svet je na 1. zasedanju dne 7. 5. 1968 izvolil:

za predsednika:  
Pavliha Tone  
za namestnika predsednika:  
Rappl Lea

Na tem zasedanju je delavski svet izvolil tudi nov **upravni odbor** in sicer:

člani:  
Čandek Breda  
Majcen Milan  
Peterca Brane  
Kralj Andrej  
Krnec Janez  
Klančar Krista  
Brlogar Majda  
Otošec Ela

za namestnika člana pa:

Senica Nace  
Babič Dana

Na 1. seji upravnega odbora dne 17. 5. 1968 sta bila izvoljena:

predsednik: Čandek Breda  
namestnik: Majcen Milan

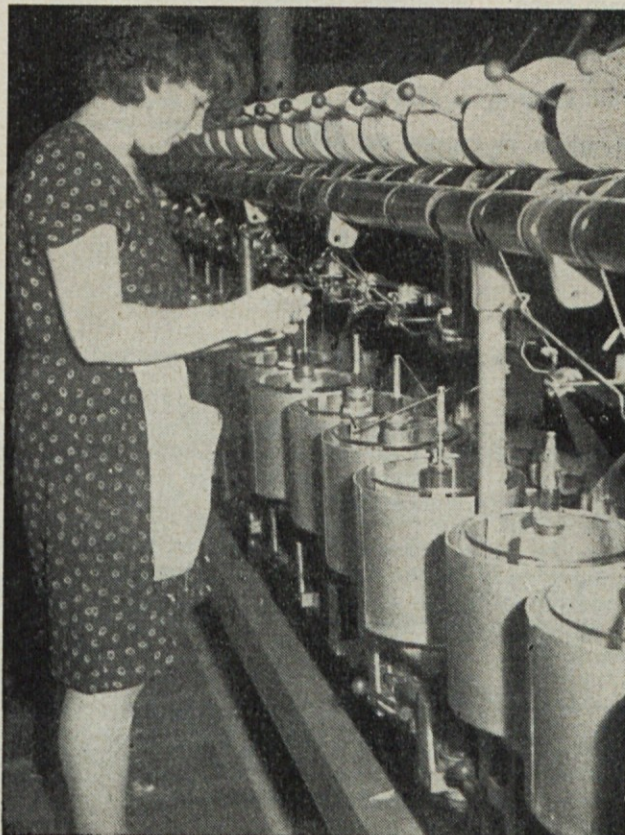
**UPRAVNI ODBOR JE NA SEJI DNE 17. 5. 1968 IMENOVAL KOMISIJE:**

**Komisija za delovna razmerja:**

predsednik: Pavliha Lojze  
namestnik: Stamatovski Niko  
tajnik: Rappl Lea  
člani: Tišler Hilda  
Primožič Darko  
Krafogel Marija  
Stuhec Ana

**Komisija za norme:**

predsednik: Peterca Brane  
namestnik: Krnc Janez  
tajnik: Bizjak Brane  
člani: Stamatovski Niko  
Pavliha Lojze  
Belec Ivan



L. R.

Posluževanje sukalno-previjalnega stroja HAMEL

**Komisija za pregled službenih oblek vratarjev in gasilcev:**

predsednik: Rebolj Ivan  
člana: Zupan Rudi  
Lesjak Franc

**Komisija za programiranje razvoja podjetja:**

predsednik: Peterca Brane  
člani: Kralj Andrej  
Pavliha Tone  
Mirtič Jože  
Primožič Darko  
Korošec Beti  
Vidovič Gojko

**Komisija za osnovna sredstva:**

predsednik: Primožič Darko  
namestnik: Korošec Beti  
tajnik: Krnc Meta  
člana: Kos Slava  
Koprivnikar Lojze

L. R.

**DELA VSKI SVET JE NA ZASEDANJU DNE 7. 5. 1968  
IMENOVAL KOMISIJE:****Komisija za družbeno prehrano:**

predsednik: Koprivnikar Franc  
namestnik: Pavliha Eli  
tajnik: Groznik Marija  
člani: Ankon Albin  
Potisek Slavka  
Kodrič Anton

**Komisija za izrekanje ukrepov zaradi kršitev delovnih dolžnosti:**

predsednik: Komotar Karel  
nam. predsednika: Ocepek Lucija  
član: Poznajšek Jože  
nam. člana: Rebolj Terezija  
tajnik: Rappl Lea  
od sindikalne podružnice sta imenovana:  
član: Tišler Franc  
nam. člana: Slabe Alojzija

**Komisija za varstvo pri delu:**

predsednik: Škerbina Leon  
namestnik: Kos Justa  
tajnik: Lesjak Franc  
člani: Pajer Marija  
Zore Ivan  
Cirar Štefka  
Borštnar Jože

**Komisija za požarno varnost:**

predsednik: Grilj Jernej  
namestnik: Tišler Franc  
tajnik: Meserko Jelka  
člani: Koprivnikar Lojze  
Pavliha Lojze  
Lesjak Franc

**Komisija za določitev delovnih mest za zaposlitev invalidov in delovnih mest, kjer je prepovedano delo ženam, nosečnicam in mladini:**

predsednik: Krnc Janez  
namestnik: Petek Mihael  
tajnik: Lesjak Franc  
člana: Savinšek Tončka  
Žibert Slavko

**Upravni odbor počitniškega doma:**

predsednik: Lesjak Franc  
namestnik: Bizjak Konrad  
tajnik: Mrzel Slavka  
člana: Jelnikar Rudolf  
Koprivnikar Lojze

**Komisija za odlikovanja:**

predsednik: Stamatovski Niko  
namestnik: Bizjak Vojko  
tajnik: Rappl Lea  
člana: Otorepec Ela  
Semec Viktor

**Komisija za stanovanjske zadeve:**

predsednik: Primožič Darko  
namestnik: Ocepek Ivan  
tajnik: Tišler Hilda  
člani: Keržan Vinko  
Borišek Franc  
Zupančič Jože  
Šeruga Mira

**Komisija za pregled izračuna osebnih dohodkov:**

predsednik: Belec Ivan  
namestnik: Stamatovski Niko  
tajnik: Kralj Andrej  
člani: Eltrin Jože  
Semec Viktor  
Žibert Slavko  
Otorepec Ela  
Pavliha Lojze  
Krnc Janez  
Bizjak Branko

**Komisija za prometno varnost:**

predsednik: Semenič Edo  
namestnik: Šepce Franc  
tajnik: Kralj Marija  
člana: Martinšek Janez  
Lesjak Franc

**Komisija za statut:**

predsednik: Ankon Albin  
namestnik: Peterca Brane  
tajnik: Rappl Lea  
člani: Korošec Beti  
Kralj Andrej  
Pavliha Tone

**Komisija za razvoj izumiteljskih in tehničnih izboljšav in pripravo ustreznega pravilnika:**

predsednik: Koprivnikar ing. Pavle  
namestnik: Bizjak Konrad  
člani: Keržan Vinko  
Krnc Janez  
Primožič Darko

**Svet centra za strokovno izobraževanje:**

predsednik: Cvetežar Danilo  
namestnik: Stamatovski Niko  
tajnik: Blažič Erna  
člani: Bizjak Branko  
Rappl Lea  
Petek Mihael  
Kralj Martina

**Komisija za sistematizacijo delovnih mest:**

predsednik: Vidovič Gojko  
namestnik: Petek Mihael  
tajnik: Tišler Hilda  
člani: Primožič Darko  
Bizjak Branko  
Rappl Lea  
Čandek Breda  
Pavliha Tone  
Kralj Andrej

**Uredniški odbor:**

gl. urednik: Bizjak Branko  
člani: Ankon Albin  
Kralj Martina  
Rappl Lea  
Tišler Hilda

### Komisija za izdelavo pravilnika o delitvi dohodka in osebnih dohodkov:

predsednik: Vidovič Gojko  
namestnik: Kralj Andrej  
tajnik: Čandek Breda  
član: Ankon Albin

### Komisija za sestavo ostalih pravilnikov:

predsednik: Ankon Albin  
namestnik: Peterca Brane  
tajnik: Kalšek Herta  
člani: Petek Mihael  
Kralj Andrej  
Lesjak Franc

L. R.

## Plenum predilniških gasilcev

Na plenumu Industrijskega gasilskega društva našega podjetja je bilo od 60 aktivnih članov navzočih 45. Dopoldanska izmena je ta dan delala, zato je bila udeležba zadovoljiva. Plenuma so se udeležili tudi zastopnik Občinske gasilske zveze Litija, šef oddelka za narodno obrambo in komandir postaje milice Litija.

Iz poročila, ki je bilo podano na plenumu je razvidno, da je bilo naše društvo v letu 1967 zelo aktivno, saj je vse sklepe sprejete na zadnjem občnem zboru skoraj v celoti izvršilo. Med drugim je bilo tudi ugotovljeno, da posamezni člani našega društva tesno sodelujejo z društvu na terenu. Znanja, ki jih dobijo v podjetju, s pridom prenašajo v društva na terenu. Vse več članov pa nudi strokovno pomoč Gasilskemu društvu Litija s tesnim sodelovanjem ob večjih požarih in raznih intervencijah. Naše društvo nima lastnega prevoznega sredstva, zato nam je občinsko društvo ponudilo svoj avtomobil za razne gasilske vaje. Predvsem pa nujno rabi prevozno sredstvo tekmovalna desetina, da lahko pripelje orodje in tekmovalce na kraj tekmovanja.

V lanskem letu smo se udeležili Coriskega zasavskega tekmovanja v Hrastniku in zasedli II. mesto. Ostalih tekmovanj v lanskem letu ni bilo.

Upravni odbor društva je imel pet rednih sej, na katerih je obravnaval predvsem:

- plan nabave gasilske opreme,
- organizacija požarno-varnostnega tedna,
- analiza požarov v letu 1967,

- udeležba na Conskem tekmovanju,
  - poročilo o požarno-varnostnem pregledu podjetja,
  - organizacija strokovnih ekskurzij itd.
- Operativni štab pa je imel 3 redne in 2 izredni seji. Udeležba na vseh sejah je bila zadovoljiva.

V preteklem letu je bilo 16 manjših zanetkov požara in sicer:

- 1 v čistilnici
- 5 v čistilnici odpadkov
- 4 v predpredilnici
- 2 v predilnici II
- 1 v predilnici III
- 1 v dvigalu
- 2 v sukalnici.

Vsi navedeni zanetki, so bili pogašeni in ni bilo večje škode, za kar gre zahvala članstvu, ki je s svojo prisebnostjo udušila vsak zanetek in obvarovalo delovni kolektiv pred večjo škodo.

Gasilske vaje so potekale v redu, bilo je 48 vaj in predavanj. Večjih izostankov od gasilskih vaj tudi ni bilo. Vsi novosprejeti člani se že na uvajalnem seminarju seznaniijo z osnovnimi pravili požarnega varstva in gašenja z ročnimi gasilnimi aparati.

V diskusiji na plenumu je bilo večkrat poudarjeno, da moramo usposobiti slehernega člana kolektiva, da bo znal pravočasno in pravilno uporabiti gasilni aparat, če bo to potrebno. Kot primer je bilo navedeno, da je bil pri lanskih 16 zanetkih dežurni gasilec navzoč le enkrat. Dežurnemu gasilcu ni vedno mogoče takoj priti na mesto zanetka, zato morajo člani sami hitro ukrepati in uporabiti ročni gasilni aparat.

Bilo je tudi govora, da nekateri starejši člani niso več tako zainteresirani za gasilske vaje iz razloga, da na vajah slišijo vedno isto. Delo z desetlinami pa je težko, ker prihajajo vedno mlajši člani. Predlagano je bilo, da bi izvedli preizkus znanja na delovnem mestu in nato s starejšimi člani vadili le občasno. Medtem, ko bi bilo nujno mlajše člane takoj usposobiti za uspešno požarno varnost in doseči, da vsi opravijo izpit za izprašanega gasilca.

Predstavniki Občinske gasilske zveze je v svoji diskusiji opozoril na gasilski kongres, ki bo v Kranju in Consko zasavsko tekmovanje v Zagorju.

Tako kot prejšnja leta, se bo tudi letos naše društvo udeležilo tekmovanja s pomlajeno tekmovalno desetino.

Ob koncu plenuma je bil sprejet program dela društva za leto 1968 in sicer:

- organizacija strokovnih ekskurzij v sorodna podjetja;



Udeleženci plenuma  
Industrijskega  
gasilskega društva

- testiranje članov kolektiva iz požarnega varstva;
- udeležba na tekmovanjih;
- predavanja za člane kolektiva in praktični prikaz delovanja ročnih gasilnih aparatov;
- tekmovanje desetih ob tovarniškem prazniku;
- gasilski seminar za vodstveni kader;
- tečaj za protipožarno ekipo Civilne zaštite;
- obnovitveni tečaj prve pomoči za sanitetne ekipe.

R. Zupan

## Nabavili smo nova gasilna sredstva

Z razvojem in vse hitrejšo modernizacijo strojev v tekstilni industriji, kakor tudi v ostalih panogah industrije je tudi vse večja potreba po uspešni zaščiti teh storitev pred požari. Stari način gašenja z vodo, ki je najcenejše gasilno sredstvo, se uporablja v industriji samo še v najnujnejših primerih, ko nimamo na razpolago druga sodobna gasilna sredstva — to so gasilni aparati na suho gašenje in pa na ogljikov dvokis ( $\text{CO}_2$ ). Ko smo v lanskem letu obiskali nekatera sorodna podjetja npr. Novoteks v Novem Mestu, Tekstilno tovarno v Preboldu in Metko v Celju smo ugotovili, da imajo v teh tovarnah že v glavnem gasilne aparate na prah in pa  $\text{CO}_2$ . Predvsem pa naj omenim sodobno tovarno Novoteks — Novo mesto, ki ima v glavnem nameščene vse gasilne aparate na  $\text{CO}_2$ .

Tudi v našem podjetju smo napravili velik korak naprej. Nabavljajo se novi stroji in vzporedno s tem tudi nova gasilna sredstva. Nabavljena je bila nova motorna črpalka s kapaciteto 800 litrov vode v minuti — znamke SORA. Gasilni aparati na vodo se zamenjujejo z aparati na suho gašenje in pa na ogljikov dvokis ( $\text{CO}_2$ ). Praksa je pokazala, da sodobni način gaše-

nja z aparatom  $\text{CO}_2$  zmanjšuje zastoj v proizvodnji. Naj navedem samo primer: v predilnici III je nastal zanetek požara v sredini stroja in to zaradi navitja vretenkega traku. Vodja oddelka je opazil plamen, ki je že zajel gornji del stroja. Vodja oddelka je naglo vzel aparat na  $\text{CO}_2$  in z njim naenkrat udušil plamen. Vse tleče kosme bombaža je zmetal v požarno vedro z vodo in stroj je po 20 minutnem zastoj zopet normalno obratoval. Če bi v tem primeru uporabili aparat z vodo, bi napravili veliko škodo na samem materialu, stroj pa bi bilo potrebno temeljito očistiti in usposobiti za nadaljnje obratovanje.

Vedeti moramo, da gasilni aparat  $\text{CO}_2$  in na suho gašenje samo odvzame ta plamen gorečemu predmetu, ne pogasita pa ognja do konca. Zato je potrebno, da po udušitvi plamena pričnemo takoj odstranjevati tleči bombaž v požarna vedra napolnjena z vodo. Ta vedra so nameščena v vseh oddelkih. V skrajnem primeru lahko uporabimo tudi gasilni aparat na vodo, ki bo goreči predmet pogasil do konca.

Gasilni aparati na prašek in ogljikov dvokis  $\text{CO}_2$  so v obliki jeklenk in težki približno 15 kg. 5 kg plina, ki je pod določenim pritiskom v jeklenki, zadostuje za udušitev vsakega začetnega požara. Teh aparatov je dovolj v vseh oddelkih podjetja in so nameščeni predvsem tam kjer so elektromotorji. Za večje požare pa smo nabavili prevozne aparate na suho gašenje — 100 kg in pa prevozne aparate  $\text{CO}_2$  s polnitvijo 30 kg plina.

Vsi ti aparati so v oddelkih in sicer aparat s 100 kg v čistilnici odpadkov drugi pa v čistilnici poleg trafo postaje. Prevozni gasilni aparati na  $\text{CO}_2$  pa so: prevozni gasilni aparat 30 kg v čistilnici odpadkov poleg sukalnice, aparat z dvema jeklenkama po 30 kg pa v predpredilnici poleg vlagalnice in v predilnici III. Ti aparati so nameščeni tako, da se lahko pripeljejo v katerikoli oddelek tudi z dvigalom v najkrajšem času.

Opis in delovanje teh gasilnih aparatov bomo objavili v prihodnji številki našega glasila.

Rudi Zupan

## Racionalizatorstvo v podjetju

(nadaljevanje)

### Pomen

Racionalizatorstvo zahteva organiziranje skupine (teama) in pripelje z vključitvijo izvedencev in strokovnjakov tehnike in trgovce za isto mizo. Pokaže nam, kje je človek na napačnem mestu, izkoplje na površino talente in nam pokaže, kje lahko najdemo napredovanja vredne delavce. Vsakemu podjetju pokaže, da nobeno stanje v proizvodnji ali upravi ni popolno, temveč potrebno in sposobno izboljšav.

Predlaganje je racionalizacija »od spodaj gor« (»Pokazati tistim zgoraj, da imamo tudi mi razum«), je pa istočasno in avtomatično preizkus in skušnja vodilnih moči (»dati tistim spodaj občutek, da smo se borili skupaj«). Dokazano je, da je v podjetjih s procentualno visokim številom izboljševalnih predlogov (z dobrim sistemom racionalizatorstva) fluktuacija delovne sile manjša kot v podjetjih, kjer le-tega ni.

### Premijski sistemi

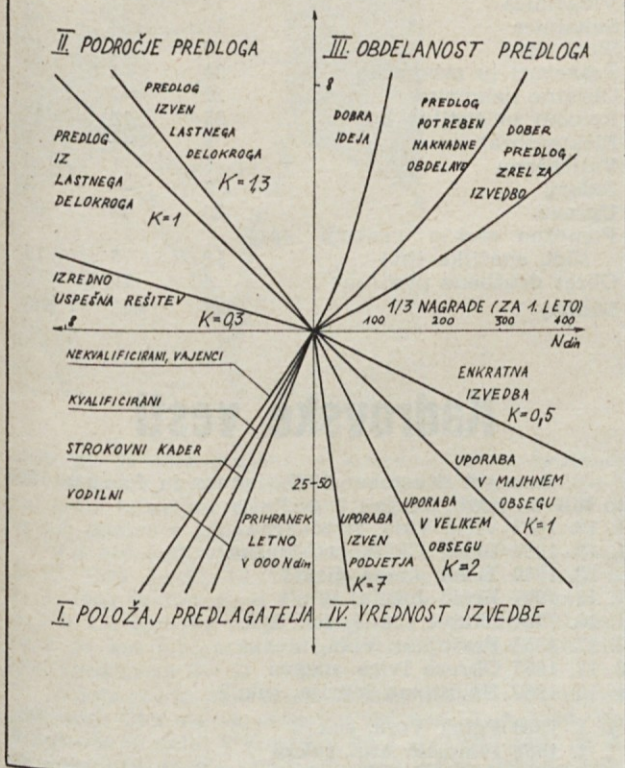
V praksi se je najbolj obnesla cela vrsta premijskih sistemov in tu ne bi bilo na mestu, da bi vzbudili vtis, da obstaja samo en sistem. Vendar kažejo vsi sistemi določene elemente, ki so postali takorekoč temeljni kamni vsakega sistema, ker so za objektivno ocenitev predloga za izboljšave nepogrešljivi. Očitno se v praksi pomen, ki ga takšnemu elementu pripisujemo, znatno razhaja. Premije za izboljševanje predloga s prihranki, ki jih lahko izračunamo, leže praviloma v višini 0—25 % prihranka v enem letu. Tu vlada torej nekaj svobode. Gledišča, ki so pri ocenjevanju predloga pritegnjena skoraj v vsak sistem so: obseg

storitve in izdelave, zrelost za izvedbo, položaj v obratu, delovno področje in področje nalog, področje uporabe in možnost uporabe. Tu bo govora o nomogramu. Nomogram je razdeljen na štiri polja. Najprej spregovorimo o njegovi uporabi pri predlogih, katerih koristi lahko izračunamo.

1. Pri vseh predlogih izhajamo iz prihranka v prvem letu. Prihranek izračunamo v din in naneseemo na spodnji del ordinate. Od tam potegnemo linijo v polje I. (Položaj pošiljatelja v obratu). Navedenih je šest skupin, katerim vsakokrat odredimo povečevalni ali zmanjševalni faktor, z izjemo skupin strokovnih delavcev, katerim je odrejen faktor 1. (vajenci 1,2; žene, pomožne moči 1,1; strokovni delavci 1,0; predelavci, nameščenci iz uprave, mojstri, vodje skupin, nameščenci s povečano odgovornostjo 0,5; obratovodje, nameščenci z veliko odgovornostjo 0,3). Naslednja vplivna večina je delovno področje nalog v polju nomograma II.

Zamišljena ali dejansko narisana linija se odkloni od odgovarjajočega žarka polja I. pravokotno navzgor. Tu so trije žarki s faktorji: predlog iz tujega delovnega področja 1,3; predlog leži v lastnem delovnem področju 1,0; predlog moramo smatrati kot posebno storitev iz lastnega kroga dolžnosti 0,5. V polju II. se prelomi linija zopet pod pravim kotom v polje III., ki pomeni »obseg storitve in izdelave« z naslednjimi komponentami: predlog da vzpodbudo 0,4; predlog je deloma uporaben, vendar le z znatnimi dopolnitvami 0,5; predlog je v glavnem uporaben, zahteva pa še vedno spremembe in dopolnitve 0,7; predlog je skoraj zrel za izvedbo 0,85; za izvršitev zrela, nova dobra rešitev 1,0; za izvršitev zrela, zelo dobra nova rešitev 1,2.

## NOMOGRAM



Navpično spodaj lahko odčitamo na desnem delu abscise končno premijo v din. Imamo pa tudi predloge, katerih koristi ne moremo izračunati. Znatno del takih predlogov je, ki odpadejo na področje preprečevanja nesreč. V praksi so zato v uporabi posebne oblike premijskih sistemov. Kot rečeno so vodile ocenitve neugodnih statistik do izdelave prav posebnih premijskih sistemov, pri katerih se upošteva: verjetnost nesreče, pogostost nesreče, telesne poškodbe in škode na materialih, področje uporabe in učinkovitosti. Ti širši pojmi so še razdeljeni pri učinkovitosti v a) nevarnost se malo zmanjša, b) nevarnost se bolj zmanjša, c) nevarnost se znatno zmanjša, d) nevarnost je izključena. Točke vseh delov nato seštejemo in pomnožimo z dogovorjeno in določeno vrednostjo točke (npr. 20 N din za točko). Tako lahko izračunamo višino premije.

Premije ali priznanja se izplačajo predvsem takrat, če se po računski poti izračunajo relativno nizke premije ali kadar naj posebno iz psiholoških razlogov priznamo racionalizatorja, čeprav njegov predlog iz kakšnega vzroka ni izvedljiv. V ta namen so primerne žepne in strokovne knjige.

Zato se tudi s tega mesta pozivajo vsi delavci kolektiva, da kakršnekoli predloge prijavijo komisiji za racionalizacije ali pa oddajo svoje predloge v skrinjico, ki visi ob vhodu v tovarniško poslopje. Vsak predlog bo obravnavan, upoštevan in če se karkoli izboljša bo tudi nagrajen. Predlogi so lahko iz vseh področij. Tako iz posluževanja strojev, nato vzdrževanja strojev tj. čiščenja in mazanja, transporta, porabe tekstilnih materialov in pomožnih sredstev itd.

Namen tega dela je, da tudi delavec za strojem ali kakem drugem mestu ne bi samo delal, ampak obenem tudi razmišljal, kako bi svoje delo čim boljše in kvalitetnejše opravil. Obenem pa ima skoro vsak delavec na svojem delovnem mestu največ izkušenj.

S takim delom ne bi prišlo do pomešanja materiala, zapredkov, raznih napak v preji in sukanecu, nepravilnih oblik kopsev in konusev itd. Vse to bo vplivalo, da bomo močno zmanjšali število reklamacij, da bomo boljše ustrezali zahtevam trga in tako povečali tudi osebne dohodke.

Kvaliteta izdelkov, ki se lahko na eni strani poveča s subjektivnim faktorjem posrednih in neposrednih delavcev, na drugi strani pa z uvajanjem novih strojev moderne tehnologije za predenje bombaža, umetnih in sintetičnih vlaken.

Ing. K. P.

## Poročilo

komisije za izrekanje ukrepov zaradi kršitve delovnih dolžnosti za leto 1967

Komisija je imela v letu 1967 skupno 6 obravnav, na katerih je razpravljala o 11 primerih kršitve delovnih dolžnosti. Sama komisija je izrekla ukrepe v 10 primerih, v enem primeru pa je predlagala ukrep izključitve iz delovne organizacije delavskemu svetu.

Komisija je izrekla naslednje ukrepe:

5 opominov:

- 1 zaradi neopravičenega izostanka,
- 1 odklonitev izvršitve dela, ki ga je odredil mojster,
- 3 prisvojitve raznega materiala (juta, žica, papir, spiralna vzmet);

4 javni opomini:

- 2 zaradi netovariškega obnašanja in zmerjanja,
- 1 zaradi neopravičenih izostankov,
- 1 zaradi prihoda na delo v vinjenem stanju;

1 zadnji javni opomin:

neopravičen izostanek in predčasne zapustitve delovnega mesta.

Delavski svet pa je sklepal po predlogu komisije o ukrepu izključitve iz delovne organizacije in izrekel v tem primeru zadnji javni opomin.

L. R.

## Poročilo

komisije za delovna razmerja za leto 1967

Komisija za delovna razmerja je v letu 1967 imela 7 sej, na katerih je glede na potrebe po sprejemu delovne sile v proizvodnji in drugih službah ter na podlagi objav razpravljala o vseh prijavljenih prosilcih in predlagala sprejem upravnemu odboru.

Komisija je v tem razdobju predlagala upravnemu odboru sprejem:

|                                                                            | Z. | M. | Sku-paj oseb |
|----------------------------------------------------------------------------|----|----|--------------|
| Za nedoločen čas                                                           | 9  | 8  | 17           |
| Za določen čas                                                             | 18 | 2  | 20           |
| UO počitniškega doma je razpravljala odn. predlagal sprejem za določen čas | 6  |    | 6            |
| UO podjetja pa je sklepal o sprejemu pisarniške uslužbenke za določen čas  | 1  |    | 1            |
| Študent-praktikant                                                         | 2  |    | 2            |
| O sprejemu električarja, ki se je izučil v podjetju                        |    | 1  | 1            |
| Iz JLA pa sta se vrnila                                                    |    | 2  | 2            |
| Skupaj je pričelo z delom v letu 1967 :                                    | 36 | 13 | 49           |

Poleg teh pa sta komisija in UO podjetja na zadnji seji dne 22. 12. 1967 sprejela na delo še:

13 žensk za sukalnico in

4 moške za transport preje,

vendar so vsi ti sprejeti pričeli z delom v podjetju v letu 1968, zato v številčnih prikazih o stanju delovne sile za leto 1967 niso upoštevani.

Po sklepu UO je do sedaj od 27 delavcev, ki so bili sprejeti na delo za določen čas, prešlo v delovno razmerje za nedoločen čas, ker so medtem v posameznih oddelkih nastale take potrebe:

6 delavk (2 v predpredilnici, 2 v sukalnici, 1 pri čistilni koloni in 1 v menzi),

2 sta po preteku pogodbe za določen čas prenehali z delom,  
1 je prenehala z delom na lastno željo pred potekom pogodbe za določen čas,  
18 pa je v jan. 1968 še zaposlenih za določen čas. Pripomniti je treba, da je komisija skoraj na vsaki izmed sej porabila za svoje delo 2 do 3 uri, ker je bilo, glede na objave prijavljenih vedno veliko število delavcev. Tako naj navedemo, da je komisija v tem času predlagala upravnemu odboru sprejem:

41 žensk — prijavljenih pa je bilo 135 in  
14 moških — prijavljenih pa je bilo 117  
ali skupaj je komisija predlagala za sprejem 55 oseb, prijavljenih pa je bilo 252, seveda so v številu prijavljenih delavcev nekateri, ki se na objave večkrat ali pa vsakokrat prijavijo.

Novosprejeti delavci so bili razporejeni na delo v naslednje sektorje, oddelke oz. delovna mesta:

#### Za nedoločen čas:

|                                        | M. | Z. | Skupaj |
|----------------------------------------|----|----|--------|
| V čistilnico                           | 4  | —  | 4      |
| V mikalnico                            | 2  | —  | 2      |
| V predilnico                           | 2  | 5  | 7      |
| K remontu in čistilni koloni           | 1  | 1  | 2      |
| V elektroobrat                         | 1  | —  | 1      |
| V splošni sektor                       |    |    |        |
| gasilec                                | 1  | —  | 1      |
| snažilka                               | —  | 1  | 1      |
| Knjigovodstvo obrata družbene prehrane | —  | 1  | 1      |
| Vrtnarija                              | —  | 1  | 1      |
| Tekstilni tehnik-pripravniki           | —  | 2  | 2      |
| Skupaj                                 | 11 | 11 | 22     |

#### Za določen čas:

|                        | M. | Z. | Skupaj |
|------------------------|----|----|--------|
| V predilnico           | —  | 2  | 2      |
| V vlagalnico           | —  | 2  | 2      |
| V čistilnico           | 1  | —  | 1      |
| V stročnarno           | 1  | 12 | 13     |
| K čistilni koloni      | —  | 1  | 1      |
| Poljska delavka        | —  | 1  | 1      |
| Strežba v obratu       | —  | 2  | 2      |
| Počitniški dom         | —  | 4  | 4      |
| Finančno knjigovodstvo | —  | 1  | 1      |
| Skupaj                 | 2  | 25 | 27     |

#### Iz podjetja je v tem razdobju odšlo:

|                                    | M. | Z. | Skupaj |
|------------------------------------|----|----|--------|
| Upokojeni                          | 3  | 9  | 12     |
| Invalidsko upokojeni               | 2  | 2  | 4      |
| Na željo delavca (odpoved delavca) | —  | 8  | 8      |
| V JLA                              | 2  | —  | 2      |
| Samovoljno (neoprav. izostanki)    | 2  | 3  | 5      |
| Umrli                              | 1  | 1  | 2      |
| Po preteku pogodbe za določen čas  | —  | 2  | 2      |
| Skupaj                             | 10 | 25 | 35     |

#### Tako je stanje delovne sile v letu 1967 sledeče:

stanje delovne sile 1. 1. 1967 . . . . . 874 delavcev  
prišlo v podjetje v letu 1967 . . . . . 49 delavcev  
odšlo iz podjetja v letu 1967 . . . . . 35 delavcev  
stanje delovne sile 31. 12. 1967 . . . . . 888 delavcev

Po posameznih oddelkih pa je število zaposlenih naslednje:

|                                      | M. | Z. | Skupaj |
|--------------------------------------|----|----|--------|
| Čistilnica                           | 30 | 3  | 33     |
| Predpredilnica, mikalnica, česalnica | 38 | 95 | 133    |
| Predilnica I                         | 9  | 97 | 106    |
| Predilnica II                        | 9  | 98 | 107    |

|                                                   | M.  | Z.  | Skupaj |
|---------------------------------------------------|-----|-----|--------|
| Rezerva predilnice                                | 4   | 6   | 10     |
| Predilnica III in IV                              | 4   | 41  | 45     |
| Vlagalnica                                        | 12  | 21  | 33     |
| Sukalnica                                         | 10  | 156 | 166    |
| Stročnarna                                        | 7   | 40  | 47     |
| Transport in zabojsarna                           | 24  | 1   | 25     |
| Obratne delavnice                                 | 22  | —   | 22     |
| Remont in čistilna kolona                         | 25  | 19  | 44     |
| Elektroobrat                                      | 9   | —   | 9      |
| Valčkarna                                         | 5   | 1   | 6      |
| Zidarji                                           | 3   | —   | 3      |
| Uprava                                            | 20  | 48  | 68     |
| Pomožno osebje (vratarji, gasilci, snažilke itd.) | 10  | 5   | 15     |
| Obrat družbene prehrane                           | 4   | 12  | 16     |
| Skupaj                                            | 245 | 643 | 888    |

## Kadrovske vesti

V mesecih december 1967, januar in februar 1968 so bili na novo sprejeti v podjetje:

1. 12. 1967 Vičič Vida, stročnarna
1. 12. 1967 Brvar Cirila, stročnarna
1. 12. 1967 Tišler Janez, čist./3
1. 12. 1967 Begič Jožefa, suk./1
1. 12. 1967 Skubic Ivana, čist. kol.
2. 12. 1967 Prašnikar Vida, menza
2. 12. 1967 Obreza Ivica, menza
4. 12. 1967 Hauptman Marija, suk./2

1. 1. 1968 Polak Vera, suk./2
1. 1. 1968 Ivanušič Ana, suk./3
1. 1. 1968 Sotlar Jožefa, suk./3
1. 1. 1968 Vidic Silva, suk./2
1. 1. 1968 Strle Rozalija, suk./2
1. 1. 1968 Nejedly Jože, pred. I./1
3. 1. 1968 Potisek Olga, suk./1
3. 1. 1968 Nadjaluši Alojzija, suk./1
3. 1. 1968 Zaman Frančiška, suk./1
3. 1. 1968 Flus Jože, pred. II/1
3. 1. 1968 Mandelj Vladimir, pred. II/1
3. 1. 1968 Zaiček Jože, pred. II/3
3. 1. 1968 Koderman Zvonka, suk./3
3. 1. 1968 Janež Greta, suk./3
3. 1. 1968 Kavšek Danijela, suk./2
22. 1. 1968 Brvar Veronika, suk./2
5. 2. 1968 Avbelj Janez, mik./2
5. 2. 1968 Hauptman Pavel, mik./2
5. 2. 1968 Virant Zdenko, mik./3
27. 2. 1968 Brinovec Branko, mik./2

V mesecu marcu ni bilo na novo sprejetih delavcev.

V mesecih december 1967, januar, februar in marec 1968 so zapustili podjetje:

31. 12. 1967 Zupan Alojzija, potekla pogodba za dol. čas
  31. 12. 1967 Vidmar Mirko, upokojen
  25. 3. 1968 Kos Cveto, odsluženje vojaškega roka.
- V mesecu aprilu 1968 ni bilo na novo sprejetih delavcev, niti ni nihče zapustil podjetja.

H. T.

## Upokojeni so bili

**Špat Ivanka**, roj. 13. 1. 1926 v Litiji. Izhaja iz delavske družine, v kateri je bilo 5 otrok.

Osnovno šolo je obiskovala v Litiji od 1933 in prenehala s šolanjem ob pričetku okupacije. Nato se je 5. 5. 1941 zaposlila v našem podjetju in je delala do 21. 4. 1942 v sukalnici na previjalnem stroju. Zatem je bila doma do oktobra 1943, ko so jo Nemci zaradi sodelovanja z NOV aretirali. Najprej je bila poslana v zapore Begunje, kjer je bila do konca decembra 1943,



Tovarišica  
Špat Ivanka

nato pa je bila poslana v koncentracijsko taborišče Ravensbrück, kjer je bila do osvoboditve, nato pa v zbirnem taborišču do konca avgusta 1945, ko se je vrnila domov v Litijo.

Po osvoboditvi se je zaposlila v našem podjetju 3. 12. 1945 do 22. 12. 1946, ponovno od 8. 4. 1947 do 1. 5. 1948 in nazadnje od 3. 1. 1955 dalje. Najprej je delala kot sortirka preje, nekaj časa v tehnični pisarni, nato pa kot laborantka v laboratoriju vse do invalidske upokojitve 24. 11. 1967.

Njena oče in mati sta prav tako oba delala v našem podjetju. Oba sta se zaposlila pri nas 18. 8. 1925. Pokojni oče je delal v podjetju do 1. 7. 1951, mati pa do oktobra 1946 in sta oba naša upokojenca. Oče je delal kot predilec na selfaktor strojih in kot mojster sukalnice, mati pa v predpredilnici in sukalnici.

Tov. Špatova ima priznано aktivno organizirano delo NOV od konca leta 1942 do 15. 5. 1945. Najprej se je povezala v mladinsko organizacijo. Prvi sestanek, na katerem je bila navzoča, je vodila Vera Šlandrova. Maja 1943 je bila sprejeta v SKOJ in je nato vse do aretacije delala pod ilegalnim imenom »Božena« v SKOJ in kot obveščevalka VOS.

Po osvoboditvi je sodelovala v organizaciji SZDL, nekaj časa je bila sekretarka mladinske organizacije za teren Gradec-Litija, nekaj let je bila predsednica sveta staršev pri Otroškem vrtcu Litija. V podjetju je bila eno mandatno dobo članica upravnega odbora. Je članica organizacije ZK, ZB NOV, SZDL, RK itd.

Po osvoboditvi je v podjetju tudi obiskovala tečaj za kvalificirane delavce tekstilne stroke in uspešno opravila izpit.

Njena pokojninska doba znaša 23 let in 6 mesecev, delovna doba v našem podjetju pa 16 let in 8 mesecev.

L. R.



Tovarišica  
Pošebal  
Hermina

**Pošebal Hermina**, roj. 27. 9. 1912 v Grajski vasi pri Celju. Izhaja iz delavske družine, v kateri je bilo sedem otrok, trije fantje in 4 dekleta. Oče je bil zaposlen na železnici in je moral sam skrbeti za številno družino, ker mati ni bila nikjer zaposlena. Saj je imela dovolj dela doma z gospodinjstvom.

Zaposlila se je v 15. letu starosti pri raznih zaposlitvah, kot v gozdni drevesnici v Šmatnem in drugod. V Predilnici Litija pa se je zaposlila v letu 1945 in je delala vse do upokojitve. Delala je v sukalnici na previjalnih strojih. V Predilnici Litija sta zaposlena tudi sestra in nečak.

Bila je dve leti članica DS in eno leto članica komisije za delovna razmerja.

Njena skupna delovna doba znaša 30 let in 9 mesecev, v našem podjetju pa 22 let in 5 mesecev.

H. T.

**Vidmar Mirko** se je rodil 26. 11. 1911 v Litiji v delavski družini, v kateri je bilo 8 otrok.

V 13. letu starosti se je šel učiti čevljarstva obrti in se te obrti tudi izučil. Nato je bil zaposlen kot čevljarški pomočnik od 1928. do 1930. leta na Bledu, od 1930. do 1931. leta pa v Litiji, od koder je odšel k vojakom. Po vrnitvi od vojakov ni dobil zaposlitve v



Tovariš Vidmar Mirko

svojem poklicu, zato se je v začetku leta 1934 zaposlil kot sezonski delavec pri gradnji ceste Radeče.

15. 5. 1935 se je zaposlil v našem podjetju. Delal je kot izpahovalec na mikalnikih do 20. 8. 1941. Takrat je bil od »Arbeitsamta« (nemški urad za delo) prisilno poslan na delo v Teinachstein na Koroško, kjer je delal 1 mesec kot delavec na železnici med različnimi ujetniki. Od tam je bil poslan v Tovarno čevljev Celovec, kjer je delal 8 mesecev, nakar je bil premeščen v bolnico Celovec, kjer je opravljal hišniška in kurjaška dela. V tej bolnici je bil zaposlen do oktobra 1945.

Po vrnitvi iz Celovca se je zaposlil v Cementarni Trbovlje od 15. 2. 1946 do 8. 6. 1952 v svojem poklicu. 9. 6. 1952 pa se je ponovno zaposlil v našem podjetju, kjer je delal nekaj časa na mikalnikih, od ustanovitve remontne skupine do upokojitve pa kot delavec pri remontu.

Tudi njegova starša sta bila oba zaposlena v tem podjetju in sicer oba od nastanka podjetja dalje. Njegova mati je celo nosila opeko pri začetku gradnje te tovarne. Oba starša sta ves čas zaposlitve delala v našem podjetju in sta tudi oba bila naša upokojenca. Prav tako je naša upokojenka tudi njegova žena.

Tov. Vidmar Mirko je bil upokojen z 31. 12. 1967 in znaša njegova skupna delovna doba 36 let, delovna doba v našem podjetju pa skoro 22 let.

Ob koncu se jim zahvaljujemo za njihov trud pri delu v podjetju in jim želimo še mnogo zadovoljnih in zdravih let.

L. R.

# Nezgode v decembru 1967 ter januarju, februarju, marcu in aprilu 1968

V mesecu decembru 1967 je bilo 5 obratnih nezgod s 43 izgubljenimi dnevi.

Ponesrečili so se:

1. Dimec Julijan, roj. 16. 1. 1925, transportni delavec. Pri nakladanju bombažne bale na akumulatorski voziček se je bala prevrnila z vozička in, mu poškodovala gleženj leve noge.

2. Kralj Ivan, roj. 23. 12. 1928, posluževalec baterja. Na poti v službo z mopedom mu je moped spodneslo na poledeneli cesti, da je padel in si poškodoval levo roko nad komolcem.

3. Izlaker Janez, roj. 31. 12. 1920, delavec v čistilnici. Na poti v službo mu je zaradi poledenele ceste moped spodneslo, da je padel, zadet z desno ramo ob leseno ograjo in si jo poškodoval.

4. Kralj Berta, roj. 21. 11. 1935, predica. Na poti na delo ji je na poledeneli cesti, ki pelje navzdol, spodrsnilo, da je padla in si poškodovala glavo in hrbet.

5. Tišler Janez, roj. 2. 4. 1948, delavec v čistilnici. Pri čiščenju rahljalne rjuhe, se je zbedel z bodico rahljalne rjuhe, v mazinec desne roke.

V mesecu januarju 1968 je bilo 8 obratnih nezgod, s 106 izgubljenimi dnevi.

1. Lavrih Leopold, roj. 12. 11. 1930, posluževanje mikalnikov. Pri menjavi svitka je opazil, da se v odvajalni glavi navija pramen na odvajalne valčke. V naglici je hotel skočiti k odvajalni glavi mikalnika, pri tem pa je brcnil z levo nogo ob demontirani mikalnikov del in si poškodoval palec.

2. Kvas Marija, roj. 17. 8. 1936, snemalka. Pri čiščenju odvajalnega valčka z medeninasto kljukico na prstančnem stroju ji je kljukica spodrsnila med sredinec in prstanec leve roke in jo zbodla.

3. Koprivnikar Dragica, roj. 24. 10. 1935, posluževalka raztezalke. V pogonu raztezalke se je med odvajalna valja navila sintetika. Poškodovanka je segla z desno roko med valje po pramen, pri tem pa sta ji valja stisnila hrbtišče desne roke.

4. Tori Marija, roj. 21. 8. 1931, predica. Pri obhodu prstančnega stroja je zadela ob pritrdilni vijak pogonskega motorja in si poškodovala mezinec leve noge.

5. Stamatovski Hilda, roj. 29. 10. 1933, sukalka. Med čiščenjem navite sukane preje iz napenjalca na sukalnem stroju je zdrsela navita preja na prstanec leve roke in se začela navijati na prstancu leve roke in okoli vrteče gredi. Pri tem je potegnila roko proti sebi, navita preja okoli prstanca in gredi pa ji je ranila členek prstanca leve roke.

6. Mali Franci, roj. 12. 2. 1947, transport v stročnarni. Pri cdvzemu treh zvitkov papirja iz višine 1 m se je pretrgal papir, v katerem so bili zvitki zapakirani. Zvitke je skušal obdržati v rokah, pri tem pa sta mu dva zvitka pritisnila sredinec desne roke ob betonska tla in mu ga poškodovala.

7. Bregar Marija, roj. 27. 10. 1951, prebiranje cevkv. Pri prevozu vozička iz vlagalnice cevkv v izdelovalnico cevkv je na prehodu voziček pritisnil njeno roko ob zidni vogal in ji poškodoval levo naddlan.

8. Kokalj Antonija, roj. 5. 12. 1923, dvojilka. Na poti iz službe ji je zaradi poledenele poti spodneslo kolo, da je padla in si poškodovala koleno desne noge.

V mesecu februarju 1968 je bilo 6 obratnih nezgod s 83 izgubljenimi dnevi.

Ponesrečili so se:

1. Bizjak Marija, roj. 4. 9. 1917, vlagalka preje. Na poti v službo ji je na poledeneli poti spodrsnilo, da je padla in se udarila v koleno leve noge in prste obeh rok.

2. Čarman Lado, roj. 12. 8. 1939, brigadir. Zaradi zamašitve kotnega vzvoda pri vretenskem vozu je ustavil prstančni voz in skušal očistiti kotni vzvod. Pri odstranitvi vezne plošče mu je ta zdrknila iz rok na nogo in mu poškodovala palec desne noge.

3. Žust Marija, roj. 6. 9. 1932, sukalka. Pri rezanju navite preje iz železne osi z nožem se ji je oddrobil drobec železa in jo ranil v kazalec leve roke.

4. Krivec Pavla, roj. 25. 1. 1951, čiščenje strojev. Pri odvijanju pritrdilnega vijaka na vretenu sukalnega stroja ji je spodletel izvijač in jo ranil v dlan leve roke.

5. Krafogel Pavel, roj. 3. 3. 1913, vodja izmene. Pri odstranjevanju bombaža z ročice ekscentra na rahljaču bal mu je ročica pritisnila levo roko ob rob ohišja in mu poškodovala hrbtišče leve roke.

6. Polanc Silva, roj. 25. 10. 1944, delavka v česalnici. Pri odstranjevanju navitega bombaža iz gornjega valjčka česalnega stroja ji je česalo poškodovalo prstanec desne roke.

V mesecu marcu 1968 je bilo 6 obratnih nezgod s 161 izgubljenimi dnevi.

Ponesrečili so se:

1. Ptičar Ana, roj. 30. 7. 1921, predica. Na poti na delo je poškodovanko napadla sodelavka in ji ranila glavo.

2. Tomažič Alojz, roj. 16. 3. 1940. Na poti v službo je na ozki poti ob prehitevanju vprežnega voza zadet ob rob voza in si pri tem ranil kazalec, sredinec in prstanec desne roke. V službo se je peljal z mopedom.

3. Izlaker Janez, roj. 31. 12. 1920, delavec v čistilnici. Pri odpiranju bal v čistilnici je zaradi pomanjkanja praznega prostora hotel z ročnim vozičkom izpodbiti odprto balo proti steni. Pri tem je z vozičkom zadet ob stoječo balo in ga je ročaj vozička udaril v desni del prsi.

4. Krhlikar Stanislav, roj. 27. 8. 1937, posluževanje mikalnikov. Pri zamenjavi lonca na mikalniku mu je polni lonec zdrsnil iz roke in mu padel na stopalo leve noge.

5. Uštar Stanislav, roj. 31. 5. 1937, posluževanje mikalnikov. Pri pobiranju odpadkov iz komore mikalnika se je zbedel z iglo čistilne krtače v sredinec leve roke.

6. Razpotnik Rudolf, roj. 26. 9. 1946, zabijanje in transport v vlagalnici. Pri zabijanju zaboja je dobil epileptični napad, padel in si pri tem ob zidni steni poškodoval levo ramo.

V mesecu aprilu 1968 je bilo 5 obratnih nezgod s 81 izgubljenimi dnevi.

Ponesrečili so se:

1. Prijatelj Marija, roj. 12. 1. 1937. Na poti v službo je poškodovanka zaradi obrabljenosti stopnic padla (peta se ji je zataknila v špranjo) in si poškodovala levo stopalo.

2. Pošebal Franciška, roj. 20. 3. 1949. Pri vlaganju cevkv se je poškodovanki zadržala iver lesenega sita v kazalec desne roke.

3. Primc Terezija, roj. 9. 10. 1934. Pri začetnem navijanju preje na cevko, sta ji zašla prstanec in mezinec desne roke med navijalno gred in mehanično zadržavko. Prišlo je do stisnitve prstov.

4. Sladovič Angela, roj. 31. 5. 1937. Pri vezanju pretrgov se je poškodovanka urezala ob rob prstanca v sredinec leve roke.

5. Elsner Zvonimir, roj. 2. 8. 1931. Pri demontaži brezstopenskega pogona prstančnega stroja je zaradi lastne teže demontirani del zdrsnil poškodovancu iz rok, rob jermenice pa mu je poškodoval dlan desne roke.

H. T.