

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 80 (5).

Izdan 1 avgusta 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11769

„Eternitas“ akciové továrny dehtových výrobků a krycích hmot,
Hradec Králové, Č. S. R.

Postupak za bojadisanje škrljevca iz azbesta i cementa i sl.

Prijava od 21 juna 1934.

Važi od 1 novembra 1934.

Traženo pravo prvenstva od 22 juna 1933 (Č. S. R.).

Dosad se bojadisao škrljevac iz azbesta i cementa tako, da se je bojadisala odgovarajuća smjesa azbesta cementa kod obrade u Holländeru, ili se je gotovi produkt bojadisao s jedne strane na površini.

Prvo spomenuti postupak ima nedostatak, da se djelovanjem cementa u Holländeru i u spravi za miješanje, koje djelovanje traje 1 i po do 2 sata, kvarila i najintenzivnija i najbolja boja u pogledu intenziteta i jasnoće.

Drugi spomenuti postupak ima nedostatke, da se obojeni sloj može lako oštetiti struganjem, te djelovanjem kiše i snijega može pomalo potpuno iščeznuti.

Zadaća pronalaska je da odstrani spomenute nedostatke. Sastoji se u tome, da se masa obojadiše prema prvom, gore spomenutom postupku, dakle u Holländeru, nakon čega se još slojevi, iz kojih se sastavlja svaka ploča azbestno-cementnog škrljevca, neposredno prije njihova stlačivanja obojadišu po površini (popršću).

U Holländeru obojadisana smjesa azbesta i cementa dolazi kroz sita na pustenu vrpću bez kraja, koja privodi masu valjku za oblikovanje. Po tome, po sebi poznatom postupku, pusti se da valjak za oblikovanje namota toliko slojeva, koliko je potrebno da se dobije tražena debljina gotove ploče. Prema pronalasku se bojadišu na pustenoj vrpći valjku za obliko-

vanje dovadjani slojevi neposredno prije nego dodju do valjka i namotaju se. Mogu se svi ili pojedini slojevi bojadisati. Prema prilikama postizava se cilj već time, ako se obojadiše samo prvi, na pustenu vrpću nanešeni sloj azbestnog cementa. Oko valjka za formiranje namotani slojevi odrežu se, čim je dobivena tražena debljina, te tvore ploču, koja se obično kasnije razreže u manje dijelove. Prvi na pustenu vrpću nanešeni sloj azbestnog cementa izlazi kao površinski sloj. Novi postupak bojadisanja sprječava kvarenje boje cementom. Cement nema mogućnosti niti vremena da smanji intenzitet i živahnost boje, pošto se bojadisanje vrši upravo prije skidanja prije napravljene ploče azbestnog cementa sa valjka za formiranje. Površina obojadisanog sloja prema pronalasku napravljene robe ne može se više ostrugati a da se ne ošteti ploča.

Patentni zahtjevi:

1. Postupak za bojadisanje škrljevca iz azbesta i cementa i sl., naznačen time, što se smjesa iz azbesta i cementa bojadiše na poznati način u Holländeru, nakon čega se slojevi azbestnog cementa, koji navaljani jedni na druge daju ploče škrljevca iz azbestnog cementa neposredno prije njihova

stlačivanja po površini obojadišu (popršču).

2. Postupak po zahtjevu 1, naznačen time, što se bojadišu samo slojevi, koji dolazena površinu ploče škrljevca iz azbestnog cementa.

3. Postupak po zahtjevima 1 i 2, naznačen time, što se slojevi kod obradbe pomoću po sebi poznatih uređaja obojadišu neposredno prije nametanja na valjak za oblikovanje.