

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

Klasa 40 (3)

Izdan 1 februara 1934

PATENTNI SPIS BR. 10630

Vereinigte Glühlampen und Elektricitäts Aktiengesellschaft, Ujpest b.
Budapest, Madjarska.

Legura lakih metala, njena upotreba i postupak za njeno spravljanje.

Prijava od 31 januara 1933.

Važi od 1 avgusta 1933.

Traženo pravo prvenstva od 29 februara 1932 (Nemačka).

Predmet ovog pronalaska je legura od metala aluminium i bariuma, koja za izvesna područja primene ima odlična svojstva. Primenom ove legure uprošćava se unošenje barium metal u električne cevi za pražnjenje, koji se upotrebljava za razne svrhe. Za tu su svrhu predlagane već razne legure kao na pr. legura od bariuma i magnezija pa i legura kalcijuma i bariuma. Legura prema ovom pronalasku ima prema tim poznatim legurama to preim秉tvo što se pri njenoj upotrebi može čist barium metal ispariti u cevi za pražnjenje bez primesa drugih manje aktivnih metala, a pri tome se barium u ovoj leguri zbog njenog naročitog sastava zaštićuje od oksidacije na vazduhu. Pored toga pri zagrevanju legure prema ovom pronalasku isparava barium-metal pri takvim temperaturama, koje leže ispod tačke topljenja ovih metala, koji se uopšte upotrebljavaju kao nosači ili elektrode na pr. nikl.

Legura prema ovom pronalasku sastoji se iz 85% barium-metala i 15% aluminium-metala. Ovaj sastav može da podleži izvesnim promenama, koje mogu iznositi do plus ili minus 5%.

U obliku legure prema ovom pronalasku može se barium-metal upotrebiti u cevima za pražnjenje, koliko radi uklanjanja zaostalih gasova, toliko radi aktiviranja katoda. Pri tome se ova legura zagreva na način kao poznate legure i iz nje se isparava barium.

Legura prema ovom pronalasku može se spraviti na način, koji je inače uobičajan pri spravljanju legura i to rastapanjem oba metala. Ali shodno je da se barium-metal istovremeno pri njegovom spravljanju legira sa aluminiumom. U tu se svrhu suv barium-oksid pomeša sa aluminiumom pa se reakcionala mešavina doveđe do reakcije. Pri tome se barium redukuje pa se legira sa postojećim viškom aluminiuma.

Spravljanje legure prema ovom pronalasku može se izvesti na sledeći način:

Pomešaju se 120 gr sувог uprašnjenog barium-oksida sa 32 gr aluminium-praška, pa se ta reakcionala mešavina zagreje (usija) u zatvorenom sudu od belutka (kvarca). Reakcija prolazi na sličan način kao kod drugih poznatih alumino-termičkih postupaka. Nastali barium-metal legira se sa viškom rastopljenog aluminiuma. Ovakao dobijen proizvod je krt pa se može bez opasnosti oksidacije na vazduhu usitniti u prašak i tiskati u pastile. Ako se želi duže održavanje mogu se ove pastile zaštiti od uticaja vazduha pomoću ugljovodnika na pr. parafinskim uljem.

Patentni zahtevi:

1. Legura lakih metala, naznačena time, što sadrži 80—90% bariuma i 10—20% aluminiuma.
2. Legura prema zahtevu 1, naznačena time, što sadrži 85% bariuma i 15% aluminiuma?

3. Postupak za spravljanje legure prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se stapanje oba metala vrši u jednom toku rada zajedno sa aluminotermičkim spravljanjem barium-metala.

INDUSTRIJSKE SAVOJNE

listov 1 februari 1933

4. Legura prema zahtevu 1 i 2, naznačena time, što se upotrebljava za hemisko jedinjenje gasova u cevima za pražnjenje.

5. Legura prema zahtevu 1 i 2, naznačena time, što se upotrebljava za aktiviranje katoda u cevima za pražnjenje.

PATENTNI SPIS BR. 10630

Klasa 40 (3)

Avtocitije Gliptilamben und Elektrochemie Aktien Gesellschaft Ulm p.
Bundesamt für Industrie

Legura između metala, uljne legure i posrednik za uljno spravljanje

BR. 10630

Pravljen 18 januar 1933.

Tiskana prava pisanja 20 lipanj 1933 (Nemacka).

Legura između metala, uljne legure i posrednika za uljno spravljanje može se dobiti na sledeći način: Uzmete 100 g aluminijum i 100 g željeza i to da se dobro razmiješa. Ako je željezo dobro razmiješano, tada se u njemu uključi 10 g krom-pokrovne legure. Uzmete 100 g aluminijuma i 10 g željeza i to da se dobro razmiješa. Ako je željezo dobro razmiješano, tada se u njemu uključi 10 g krom-pokrovne legure. Tako se postupkom razmiješavanja dobiti legura.

Sporedno, legura između metala, uljne legure i posrednika za uljno spravljanje može se dobiti na sledeći način: Uzmete 100 g aluminijum i 100 g željeza i to da se dobro razmiješa. Ako je željezo dobro razmiješano, tada se u njemu uključi 10 g krom-pokrovne legure. Uzmete 100 g aluminijum i 10 g željeza i to da se dobro razmiješa. Ako je željezo dobro razmiješano, tada se u njemu uključi 10 g krom-pokrovne legure. Tako se postupkom razmiješavanja dobiti legura.

Patentni savjetnik:

1. Legura između metala, razmiješana time
da se dobije legura 80—90% posrednik i 10—20%
aluminijum.
2. Legura između metala, razmiješana i
razmiješana, da se dobije legura 80% posrednik i 10% alu-

minijum, tada se u njemu uključi 10 g krom-pokrovne legure. Uzmete 100 g aluminijum i 100 g željeza i to da se dobro razmiješa. Ako je željezo dobro razmiješano, tada se u njemu uključi 10 g krom-pokrovne legure. Uzmete 100 g aluminijum i 100 g željeza i to da se dobro razmiješa. Ako je željezo dobro razmiješano, tada se u njemu uključi 10 g krom-pokrovne legure. Tako se postupkom razmiješavanja dobiti legura.

Ob uvači ili putujućim
legura između metala, razmiješana
da se dobije legura 80—90% posrednik i 10—20%
aluminijum. Ovakva legura može se postupkom
razmiješavanja dobiti, tada se u njemu uključi
10 g krom-pokrovne legure. Uzmete 100 g aluminijum
i 100 g željeza, posrednik tada razmiješava
se s legurom, tada se u njemu uključi 10 g krom-pokrovne
legure. Uzmete 100 g aluminijum i 100 g željeza,
posrednik tada razmiješava se s legurom, tada se u njemu uključi 10 g krom-pokrovne legure. Tako se postupkom razmiješavanja dobiti legura.