



PATENTNI SPIS BR. 1950.

Marshall Burns Lloyd, fabrikant, Menominee, država Michigan, U. S. A.

Mašina za pravljenje pletenih predmeta od trske.

Prijava od 26. septembra 1921.

Važi od 1. juna 1923.

Pravo prvenstva od 28. oktobra 1921.

Pronalazak se odnosi na mašine za pravljenje pletarskih predmeta od trske ili tome slično i tiče se naročito jedne mašine takve vrste, kod koje je predviđena jedna naprava za ograničavanje pletera, koja se sastoji iz izvesnog broja delova odvojenih jedan od drugog, koji su poredjani u jednoj liniji sa letvama i mogu se sklanjati; ovi delovi održavaju letve celom njihovom dužinom u razdvojenom položaju.

Cilj pronalaska je to, da se kod gore promenute vrste mašine za pletenje postizava bolje vodjenje letava i da se istovremeno stvori naprava za nameštanje umetaka koja je prosta, a ipak dejstvuje sigurno.

Nova mašina okarakterisana je u glavnom time, što su za vreme donošenja i nameštanja umetka poduprte skelom od štapova; gornji deo te skele produžuje se u elastičan prsten koji osigurava letve u njihovom položaju i u ploču koja nosi pomoćna srestva za pokretanje letava i za gradjenje pregrada.

Na crtežima je predmet pronalaska predstavljen u primerima.

Slika 1 je delimično presečen izgled mašine sa jednim delom gotovog pletera.

Slika 2 je uzdužni presek kroz mašinu, kod koga su samo izvesni delovi koji jedno drugom odgovaraju jasnoće radi predstavljeni.

Slika 3 je u većoj razmeri nacrtan i prelomljen izgled mašine ozgo.

Slika 4 je izgled onog dela mašine koji služi uvodjenju umetka.

Slika 5 prelomljen izgled ozgo na sl. 4.

Slika 6 presek po liniji 6-6 slike 5.

Slika 7 ogledan snimak jedne od naprava za nameštanje umetka sa delovima koji joj pripadaju.

Slika 8 izgled ozgo slike 7.

Slika 9 izgled ozga naprave za držanje letava.

Slika 10 izgled sa strane slike 9 i

Slika 11 presečeni detalj naprave za vraćanje opruge koji drži letve u položaju rada.

Skelet mašine sa toji se, kako sl. 2 pokazuje, iz nogara 1, jedne vodilje naprave 2 za nameštanje umetka i jedne sprave 3 za ograničavanje pletera. Nogara 1 sastoji se opet iz donjeg dela 4, jednog dela 5 koji se proteže na gore i iz horizontalnog dela 6. Deo 2 sastoji se iz paralelnih ploča 7 i 8 rastavljene jedna od druge i vezane nepokretno jedna s drugom pomoću nekoliko šipaka 9. Oko donje ploče 7 leži koncentrično prsten 10, koji nosi gornja ploča 8 pomoću nekoliko šipki 11. Šipke 9 i 11 su radijalno rasporedjanje, kao što je najjasnije nagovešteno na slici 3 i radi lakšeg sastavljanja i rastavljanja pričvršćene su za ploče pomoću zavrtnja 12 i 13. Šipke 9 i 11 predstavljaju vodilje za one delove naprave za nameštanje koji kliže. Na slici 2 predstavljene su radi jasnoće samo dve serije šipki 9 i 11 koje leže je-

dna prema drugoj. Deo 3 skeleta koji ograničava pleter sastoji se iz prstena 15 koji je za ploču 8 pričvršćen delovima 16, tako da se lako može skinuti. Za prsten 15 pričvršćeno je više šipki 17 koje se protežu u vis, i od kojih su na slici 2 predstavljene samo dve, koje su nameštene jedna prema drugoj. Za svaku letvu pletera predviđen je takav štap 17, i ovi imaju oblik onog pletera koji treba napraviti. Gornji krajevi štapova 17 učvršćeni su za ploču 18, usled čega štapovi ostaju rastavljeni od drugog u potrebnom položaju.

Letve pridržava kružna traka ili kajiš 20 koji ima više izbušenih otvora rastavljeni jedan od drugog. Ovi poslednji su tako veliki da se letve 22 mogu kroz njih progurati. Kajiš 20 rasečen je kod 23 i na krajevima predviđene su alke 24 odn. 25 u koje se može uvući klin 26 da bi, kako pokazuju slike 9 i 10, traka odn. kajiš ostao zatvoren. Po potrebi mogu se letve provući kroz kajiš ili traku dok je ova još raširena pa se zatim kajiš zatvori kad su letve dovedene u radni položaj. Savijanje kajiša ima pri tome na letve dejstvo lakog zaglavljivanja.

Kajiš koji je snabdeven umetnutim letvama udesi i pričvrsti se zatim oko štapova 17. Kajiš 20 naleže na prsten 15 i letve koje se odatle prostiru u vis, zauzimaju dosta tačno oblik elemenata 17. Najzad je teškoća, da se letve rasporede u potrebnom položaju i održavaju u pravcu, tako da za vreme pletenja održavaju obično, pravilno odstojanje jedna od druge i da se ne savijaju ili na neki drugi način pomeraju usled sprave za pletenje i nameštanje otklonjena na taj način, što su štapovi 17 napravljeni od dve metalne trake 30 i 31, koje su kako pokazuju slike 7 i 8, osigurane zakivanjem sa klincima 17¹ da se ne pomeraju jedna prema drugoj. Metalne trake 30 i 31 poređane su naizmenično jedna u odnosu na drugu, tako da se nagrade delovi 32 i 33 koji se pružaju ka unutrašnjosti i spoljašnjosti. D o 32 služi kao vodilja jednom prstu sprave za nameštanje umetka, a deo 33 gradi sa svojim prstom 35 zajedno žljeb, u kome je smeštena letva 32. Letva u glavnom zauzima paralelan položaj prema delu 33 metalne ploče 31, i pre no što se pleter napravi, leži ona za znatan deo ispod spoljne površine dela 33 koji strči, a čim je umetak dovede u radni položaj, udalje se letve po redu od dela 33 i to za onoliko koliko odgovara dubljini umetaka.

Sprava za pokretanje i kontrolisanje letava sastoji se iz kružne ploče 40, čij prečnik u glavnom odgovara spoljnom prečniku

štapova 17. Ploča 40 utvrđjena je za ploču 18 pomoću delova 41 tako, da se može skinuti, što pokazuje slika 2, tako da se ta dva dela obrću zajedno. Ivica ploče 40 ima kako slika 4 pokazuje, žljeb 42 u kome leži jedan deo jedne opruge sa zavrtkom 43. Ova poslednja je s obzirom na ploču 40 izabrana tako, da ima težnju da čvrsto naleže na ploču i zalazi u žljeb 42. Za svaku letvu pletera ima opruga dva zavoja. Opruga je u odnosu na letve nameštena tako, da se ove poslednje mogu uvoditi u prostore koji imaju oblik V (slika 3, 4 i 5) i koji su nagradjeni od dva suprotna zavoja opruge. Letve mogu u taj prostor oblik V za izvestan deo zalaziti, ali ne mogu izgubiti svaki kontakt sa oprugom, a poslednji služi tome, da letve dovede u radni položaj u međuprostoru u kome se oni radi uvodjenja umetka udalje od ploče 40. Opruga 43 osigurana je duž obima ploče 40 čivijama 45 koje su nameštene u jednakim razmacima medj letvama, tako da se opruga ne kreće. Kraj 45¹ svake čivije je koso presečen, tako da se opruga kad pri rovratku u žljeb 42 ploče 40 udara o čiviju pošto je obišla spravu za unošenje umetka, vraća u svoj prvobitni položaj. Način dejstvovanja čivija 45 vidi se jasno iz slike 11, na kojoj je pravi položaj opruge naznačen tačkastim linijama, dok je sa izvučenim linijama predstavljen položaj u kome opruga ponedak udara prema čivijama. Ploča 40 snabdevena je vertikalnim žljebovima 47 za primanje letava 22 i ovi su žljebovi izradjeni tako, da letve leže malo ispod spoljne ivice 48 ploče 40 ili u vezi sa ovom. Na taj se način gornji ili slobodni krajevi letava 23 održavaju na podesan način odvojeni jedan od drugog.

U datom slučaju treba napraviti pleter kod koga se umetak vodi preko jedne letve a ispod onih drugih dveju susednih i stoga su predviđena srestva da se gornji deo svake druge letve povije napolje i za dovoljno dugo vreme drže letve u tom položaju, tako da se umetci mogu lako uvoditi. Zatim se letve vraćaju ponova u njihov normalni položaj. Sprava za pokretanje letava sastoji se iz točka 50 koji ima nekoliko zupčastih delova 51. Točak 50 učvršćen je za oslonac 52 ploče 53 tako, da se može obrtati, a ploča 40 snabdevena je šiljcima 54 koji su odvojeni jedan od drugog i kojih je isto toliko na broju kao i letava u pleteru. Šiljci 54 leže u radialnom pravcu sa letvama i točak 50 nosi na svojoj donjoj strani zupčast točak 50 koji radi zajedno sa šiljcima 54. Na taj se način obrće

točak 50 u označenom pravcu, kad se ploča 40 okreće u pravcu strelica, i njegovi supci 51 dolaze u dodir sa letvama i udaljavaju njihove gornje delove od ploče 40. Točak 50 namešten je pored jedne sprave za razmicanje letava 56 i zupci točka 50 pokreću krajeve letava toliko daleko, da oni dolaze do spoljne strane šiljka 57 sprave 56 za razmicanje.

Pošto su letve došle u taj položaj udalje se one, usled dodira sa spravom 56, koja se prostire ka spoljašnosti još više od ploče 40. Na tom mestu predviđena je pločasta sprava 60 kroz čije središte prolazi cev 61. Kroz ovu poslednju sprovodi se umetak 62 i izlazi na donjem kraju cevi oko jednog izvučenog dela 63. Sprava 60 smeštena je vrlo blizu obima ploče 40 i ima izvijenu spoljašnju ploču 64 preko koje prelazi opruga 43, pa se zatim vraća u njen normalno položaj u žljeb 42 i između vrhova 45. Na taj se način umetak 62 spušta preko jedne letve a ispod susednih dveju, pa se zatim učvrsti prema već dovršenom pleteru pomoću naprava koje će biti opisane u sledećem.

Sem sprave 56 za razmicanje predviđena je jedna slično izradjena donja sprava 56² za rasmicanje, no čij je vrh nešto bliži sprave 60 i ne ide toliko daleko kao vrh gornje sprave za razmicanje. Zadatak te druge sprave za razmicanje je taj da letve drži na mestu koje je udaljeno od gornje tačke oslonca, te da se izbegne neželjeno savijanje ili mogućnost da se zamrsi sa spravom koja vodi umetak. Raspored obeju sprava za razmicanje vidi se jasno iz slika 4 i 6.

Pošto letve imaju ponekad težnju da iskaču iz svojih žljebova, to je predviđena opruga 70 koja pritiskuje koja leži preko letava ispod opruge 43. Gornji kraj sprave 60 izradjen je u obliku cevi i učvršćen je u odnosu na ploču 40 i letve jednim podupiračem 71, koji je utvrđen za ploču 53. Da bi se sprava 60 mogla udesiti radialno, vertikalno i za obrtanje, utvrđen je kako pokazuje sl. 2. podupirač 71 sa pločom 53 pomoću proreza i čivije, a kraj podupirača 71 prorezan je i snabdeven čivijom 73, koja se može zategnuti ili olabaviti da bi se omogućilo dizanje ili spuštanje i isto tako po želji obrtanje sprave 60. Podupirač 71 može se, po potrebi obrtati oko čivije 72 kao tačke obrtanja. Na taj se način postizava dosta tačno udešavanje radi nameštanja točka 50 u pravo odstojanje od sprave 56 za razmicanje letava tako da su osigurane najbolji uslovi rada.

Kod navedenog primera izvodjenja uvode se dva umetka na dva mesta koja leže diagonalno jedno od drugog, i usled takve konstrukcije može se jedan dati, pleter svršiti za polovinu vremena koje bi bilo potrebno kad bi se upotrebio samo jedan umetak. Upotrebi li se samo jedan jedini umetak, onda broj letava mora biti neparan, dok se primenivši dva umetka upotrebljuje paran broj letava. Samo se po sebi razume, da je povoljno plesti na nekoliko mesta, ali se time postavljaju novi zadaci o kojima će se docnije govoriti.

Pokazalo se, da je povoljno predvideti na spravi za razmicanje letava jednu oprugu 80, koja leži duž unutrašnje strane sprave za uvodjenje umetka. Ova opruga odskače ka unutrašnjosti i održava krajeve onih letava koje su u žljebovima dovoljno daleko unutra — što sl. 5 pokazuje — da nemaju na kakvo škodljivo dejstvo na unutrašnju površinu sprave 60 i da se izbegne nedozvoljeno kretanje letava. Dalje je na ploči ili podupiraču 53 utvrđena opruga 81 koja dejstvuje ka spoljašnosti. Opruge 80 i 81 čine jedan kanal kroz koji prolaze letve. Na predstavljenoj mašini treba napraviti pleter kružnog preseka čij se prečnik ozgo na dole menja i koji je spolja savijen u odnosu na njegovu osu.

Pomere li se letve izvan štapova 17, to ih kotur 90, koji je namešten na plitkoj osi 91, vraća opet u njihov položaj. Opruga 91 utvrđena je u bloku 92, koji je namešten na jedan podupirač 93 tako, da se može obrtati. Poslednji je sa svoje strane opet utvrđen na gornjem delu sprave 60. Podupirač 98 snabdeven je uzdužnim prorozom i ima čiviju koja ga pričvršćuje za spravu 60. Na taj se način podupirač 93 može udesiti te da se kotur 90 dovede tačno u položaj koji je potreban radi postizavanja najboljih rezultata. Svaka letva, pošto se približuje toj tački, bude utisnuta u svoj žljeb usled dejstva kotura 90.

Sprava za nameštanje umetka sastoji se iz tga 90a koji je učvršćen tako, da pomoću oslonaca 91a i 92a vertikalno klizi između dva para šipki 9 i 11 koji leže jedno pored drugog. Oslonac 92a snabdeven je koturima 93a i 94a radi smanjivanja trenja klizajućeg kretanja. Na donjem kraju tega predviđen je kotur 95 koji nalaze na jednu površinu 96. Površina 96 penje se — kako najbolje pokazuje slika 1 od jedne takne 97 ka jednom vrhu 93, koji koji je dovoljno širok da nosi nekoliko tegova 90a. Jasno je da se površina 96 penje sa svake strane mašine i ispunjava je i da je na crtežu predstavljena samo jedna polovina te

površina. Njen je zadatak da izdiže teg i da omogućava njegovo padanje za vreme svakog pola obrtaja mašine, ili drugim rečima, da za svaki uneseni umetak izdigne teg i spusti ga. Oslonac 916 koji prolazi kroz teg 90a produžen je iznutra i spolja preko tega, da bi napravio krajeve 97a i 98a, od kojih poslednji služi kao ručica, da teg po želji rukom izdigne. Kraj 97a koji se grana ka unutrašnjosti prorezan je i donji deo kraka 99, koji se grana na gore, ulazi u taj prorez i može usled čivije 100 vršiti oscilatorno kretanje oko kraja 97a. Shodno cilju je na donjem kraju kraka 99 predviđen isto tako uzdužni prorez 101 kroz koji prolazi čivija 100. Opruga 102 pritiska obično krak 99 na gore i ta opruga drži čiviju 100 u donjem delu uzdužnog proreza 101. Na gornjem delu šipke 99 je prst 103 čij se nos 104 prostire obično kroz prostore između štapova koji ograničavaju pleter, kao što je to predstavljeno na slici 7 izvučenim a na slici 2 i 6 tačkastim linijama. Krak 99 održava jednu oprugu 105 za istezanje stalno istegnutog radijalno i ka spoljašnosti, i ta opruga je smeštena između kraka 99 i jednog od oslonaca tega u datom slučaju oslonca 9a. Kretanje ka spoljašnosti prsta 103 ograničeno je prstenom 106 koji je na njemu predviđen i koji radi zajedno sa onim delom 32 štapa 107 koji se pruža ka unutrašnjosti (vidi sliku 8.) Usled takvog popustljivog rasporeda može krak 99 lako uzeti različit pravac, kao što to može biti potrebno za spravljanje pletera različitog oblika. Površina 96, koja izdiže tegove, nepokretna je u odnosu na d love 2 i 3 rama, koji se obrću pomoću sprava koje će biti sada opisane.

Površina 96 osigurana je šipkama 120 — koje se pružaju na gore — da se ne okrenu; ove šipke prolaze kroz deo 6 rama i mogu biti udešene vertikalno pomoću navrtaka 121 i 122 koji se oslanjaju o gornju i donju površinu dela 6 da bi se menjala visina površine 96. Prema tome se delovi 2 i 3 mašine počinju obrtati, dok površina 96 stoji. Tegovi se kreću po strmoj površini 96 i pri tome izdižu krak 99, koji služi šipkama 17, dok koturi 123 predviđeni na njegovom donjem kraju ulaze u ploču 18 rama. U tom trenutku se krak 99 obrće ka unutrašnjosti usled daljeg kretanja u vis tega i ovo kretanje biva toliko dugo dok se dostigne prstenast dodatak 124 u kom je trenutku i teg 90a isto tako dostigao najviši deo 98 površine 96. Ovo biva jedan trenutak pre nego što je uvučen umetak. Teg se kreće dovoljno dugo po delu 98 površine 96, da se prst drži u natrag povučenom položaju, dok ne prodje

pored umetka; zatim teg može da spadne, i čim spuštanje tega počinje, povuče se krak 99 odmah pod uticajem opruge 105 za izvlačenje radijalno ka spoljašnosti u položaj između štapova 17 koji su rastavljeni jedan od drugog. Prst za nameštanje nalazi se sad na površini umetka i visi pri svom spuštanju na umetku Tegovi 90a dovoljno su teški da umetak podese prema ostalim prethodno već udešenim umetcima pletera kako je to potrebno. Pri prvom delimičnom obrtanju kreće se krak 99 naravno do položaja koji je na slici 2 naznačen tačkastim linijama, t. j. do kajiša 20 na dole. Ali kad pleter postaje, kreću se tegovi pri svakoj polovini obrtaja za manji deo na dole. Tačno udešavanje krakova 90 nije potrebno, jer tegovi padaju isključivo usled svoje sopstvene težine, sve dok nos 104 prsta za nameštanje ne udje u pleter i od tog trenutka počevši vise tegovi niz pleteru, dok nije opet dostignut put površine 96 upravljen na više. Tada se sprava za nameštanje opet izdigne, prst se dosta dugo vremena drži u povučenom položaju, pa se zatim prst kreće opet preko umetka i spadne da bi izvršio potrebno nameštanje umetka. Usled veze 101 donjeg dela kraka pomoću proreza i šiljka nije tako isto potrebno ni izvanredno tačno udešavanje površine 96, jer ta veza može da primi znatan višak u kretanju tega 90a. Pritisak opruge 102 dovoljan je, da pokrene krak 99 na unutrašnjosti, na suprot naponu opruge 105.

Letve mogu ponekad odskočiti od svog pravog položaja paralelno štapovima 17 one na primer mogu ulaziti u prostore koji se nalaze između dva susedna štapa 17, kao što je to tačkastim linijama naznačeno na slici 7. Ako se to ne bi postojala nikakva sprava da letve dovede opet u njegov pravac, onda bi se one priklještile između prsta za osnivanje i štapa 17 ili ma kako drugače, što bi prekinulo tok mašine. Pomoću okruglog dodatka 131 koji je predviđen na kraku 99 ispod prsta 103 vraća se pri dizanju i spuštanju kraka 99 letva ponovo u svoj položaj, ako je slučajno ispala iz njega. Spoljna površina 132 dodatka 131 poklapa se u glavnom sa spoljnim delom 301 dela 30 štapa 17. Usled takvog rasporeda može mašina da radi sa srazmerno velikom brzinom, i krak 99 koji se u žljebu brzo kreće u vis i na niže, vraća izvesne letve, koje su u odnosu na element 17 izašle iz svog podesnog položaja, sa brzinom koja je za divljenje, ponovo u radni položaj. Kao što je gore već rečeno, ne mogu se letve udaljiti od elementa 17 u suprotnom pravcu usled nastavka 33 prema kome one pre uvođenja umetaka leže normalno

Mašinu pokreće valjak 110 na kome je predviđena jedna pokretna i jedna čvrsta ploča za kajiše 111 i 112. Preko ovih ploča ide kajiš za pokretanje 113. Kretanje preneseno na valjak 110 s opštava se vertikalnom valjku 117 pomoću konusnih točkova 115 i 116 koji zalaze jedan u drugi.

Valjak 117 nosi zupčast točak 118. Ovaj poslednji zalazi u zupčast točak 119 koji je utvrđen za donju ploču 7 skeleta mašine.

Jasno je, da na taj način ceo skelet mašine i delovi koje on nosi počinju da se okreću dok srednji vertikalni valjak 110a stoji i predstavlja nepokretan način. U datom slučaju je valjak osiguran da se ne kreće pomoću čivija 120, koje prolaze kroz valjak i kroz dugačak deo 121a nogara mašine i koji lči na glavinu.

Način dejstvovanja mašine je sledeći. Pretpostavimo da je traka ili kajiš 20 skinut sa mašine. Letve podesne dužine uvuku se tuda u izbušene otvore 21, pri čem donji krajevi letava stoje u glavnom u vezi sa donjom ivicom trake. Zatim se traka sa letvama koje su na njoj utvrđene dvede u položaj. Ovo poslednje biva ili na taj način što se traka obavlja oko mašine pa se zatim vežu njene krajevi, ili se prvo krajevi vežu među sobom te se nagradi prsten, kako slika 9 pokazuje, pa se zatim taj prst n ozgo prevuče preko mašine. Da bi se to omogućilo, a i radi skidanja gotovog pletera sa mašine može se ploča 40 zajedno sa svima spravama koje ona nosi skinuti kao celina sa mašine, a da bi se to olakšalo predviđene su alke 17 na delovima 171 ploče 130 koje se pružaju na gore. Sve to pokazuje slika 2. Ploča 130 osigurana je da se ne okreće zavrtanjima 132, koji zalaze u žleb 133 na gornjem kraju valjka 110a. Kad se ploča 130 podigne, onda se istovremeno podigne i ploča 40 i sprave koje ona nosi. Da bi se gornji deo mašine skinuo, moraju se prvo udaljiti zavrtanj 134 i pokretan prsten 135.

Prilikom nameštanja trake sa letvama 20 na mašini, treba se pobrinuti, da se letve u glavnom poredaju ispred dela 30 štapova 17. Letve su umetnute u traku tako, da kad ova poslednja ulazi u štapove 17, letve ostaju za dovoljan razmak udaljene od spoljne površine ovih štapova 17, te je omogućeno uvodjenje umetaka izmedju oba dela. Pošto su traka i letve dovedene u položaj, dovedu se i ploča 40 i sprave koje su sa njom u vezi ponova u radni položaj, pri čemu ih, kako slika 6 pokazuje elementi 41 dovode u potreban položaj.

Slobodni krajevi letava vode se zatim ispod opruga 43 i svaka letva dovede se u odgovarajuć. žleb 47 ploče 40. Tada se umetak

može plesti iznutra i spolja oko letava počevši od kajiša duž povijeni položaj koji je određen različitim prstima za nameštanje; ili mašina može proraditi a da se umetci iznutra i spolja ne ispletu oko letava, biva na taj način, što se sa kalema skine dovoljno dug umetak, jer kad mašina počne da radi onda umetak automatski dolazi u radni položaj i sprava za nameštanje vodi ga od početnog položaja na niže ka traci. Usled besprekidnog okretanja mašine na vertikalnom utvrđenom valjku 110 a upliče se brzo dovoljna količina umetka da se nagradi pleter, i pošto je isti dostigao željenu visinu, zaustavi se mašina. Umetci se tada preseku, ploča 40 izdigne se zajedno sa spravama koje su na nju utvrđene i koturi 90 dovedu se u položaj koji je na slici 2 naznačen tačkastim linijama, tako da se gornji deo mašine može slobodno izdići. Jasno je da sad praktički svi prsti sprave za nameštanje počivaju na gotovom pleteru, i da bi se ovaj skinuo moraju se prsti pokrenuti ka unutrašnosti. Ovo poslednje može se na najprostiji način izvršiti tako, da se prsti pritisnu rukom unutra i teg se spusti u takav položaj da naleže na površinu 96. Pošto su na taj način svi prsti oslobođeni, može se pleter izdići i izvaditi iz mašine. Pošto su sad letve izvadjene iz trake i nove umetnute, postave se letve sa trakom opet u određeni položaj na mašini. Zatim se ploča pletera spusti i mašina ponova udesi za pravljenje novog pletera.

Treba još primetiti, da se, kad se pleter izvadi iz mašine, pomoćna opruga 70 koja sadrži letve, gurne pre svega preko opruge 43 i preko šiljaka letava, tako, da, kad je ploča 40 skinuta, ništa ne smeta što bi letve priklještilo i što bi sprečavalo oslobađanje pojedinih delova mašine.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Mašina za pravljenje pletarskih predmeta od trske ili tome slično, naznačena time, što su štake poduprte učvršćivanju i za vreme uvodjenja umetke skelom od štapova, na čij se gornji deo nadovezuje elastičan prsten i ploča, koji održavaju letve u svom položaju i čine pomoćna sredstva za kretanje letava i za gradjenje odeljaka.

2.) Mašina shodno zahtevu 1, naznačena time, što se svaki štap (17) sistema za podupiranje sastoji iz dve ploče (31, 30) koje su povezane jedna s drugom, od kojih spoljna (31) s jedne strane prelazi preko ivice druge (30) a s druge strane ne pokriva ivicu ove ploče (30); svaki štap utvrđen je za donji prsten (15) i za gornji prsten (18).

3.) Mašina shodno zahtevu 1 i 2, naznačena time, što iznad gornjih krajeva štapova

(17) dolazi ploča (40) koja je snabdevena izvesnim brojem žljebova (43) koji odgovara broju letava (22); u te žljebove ulaze letve i elastičan prsten koji radi zajedno sa tom pločom izradjen je kao opruga sa zavrtnjem.

4 Mašina shodno zahtevu 1, naznačena time, što se sprava za nameštanje sastoji iz pokretnih tegova koji se dižu i spuštaju na površinama 96 u obliku zavrtnja; na ovima

su nameštene šipke (99) koje se mogu klatiti i koje dole jedna opruga (102) pritiska u vis, a gore ih opruga (114) radialno izvlači ka spoljašnosti; na gornjem kraju tih šipki utvrđene su glavnice za nameštanje (103, 104), a ispod ovih povojeni dodaci (131) koji rade zajedno sa štapovima (17) za vodjenje letava (22)









