

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 12 (5)

IZDAN 15. APRILA 1925.

PATENTNI SPIS BROJ 2751.

Badiše Anilin- & Soda-Fabrik, ludwigshafen a/Rhein, Nemačka

Postupak za sintetično spravljanje metanola.

Dopunski patent uz osnovni patent Br. 2750.

Prijava od 24 septembra 1923.

Važi od 1 marta 1924.

Najduže vreme trajanja do 28 februara 1939.

Pravo prvenstva od 16 marta 1923 (Nemačka)

U patentu br. 2750 opisan je postupak za spravljanje metanola od ugljenoksida katalitičnom redukcijom, koji se sastoji u tome, što se upotrebljavaju takvi katalizatori, koji sadrže osim jednog ili više elemenata sa katalitičnim dejstvom, još i hrom ili njemu bliske elemente 6 grupe periodičnog sistema ili bor, ili istovremeno više takvih elemenata.

Sad je pronadjeno, da se kod tog postupka, pored ili u mesto hroma, ili bora ili elemenata 6. grupe, koji su bliski hromu, mogu da udobre i vanadin ili mangan ili njemu bliski elementi 5 ili 7. grupe periodičnog sistema, eventualno pored drugih aktivatora. I sa ovim katalizatorima može da se radi pri srazmerno niskim pritiscima, tako da obrazovani metilalkohol ima visoki stepen čistoće.

Ove kontaktne mase mogu da se izrade na razne načine. Povoljni se rezultati dobijaju i pri upotrebi kiseoničnih soli elemenata 5. i 7. grupe sa elementima koji imaju katalitično dejstvo; tako su npr. povoljni redukcionni produkti od vanadin-kiselog bakra ili srebra, bakra manganata ili srebra manganata ili sličnog.

Primer 1

Mešavina od 10 delova ugljenoksida i 90 delova vodonika, sprovodi se pri tempera-

turi od 220 i pritisku oko 100 atm, preko kontakta, koji se sastoji iz azbestne vune, na koju je nanešena mešavina od 50 delova mangan dioksida, 30 delova bakra oksida, 15 delova kobalt oksida i 5 delova srebra oksida; pre upotrebe ova se mešavina redukuje u vodoniku pri od pritiska 200. Reakcioni gas, koji izlazi pri sprovođenju mešavina iz ugljenoksida i vodonika, izdvađa pri hladjenju neku tečnost, koja se u glavnom sastoji iz metilalkohola

Primer 2

Preko kontakta, koji sadrži 63,6 dela bakra, 11,4 delova urana i 3,9 dela mangana, taložene kao okside ili karbonate na nekom nosaču, sprovodi se, pri 250—260° i 100 atm., mešavina ugljenoksida i vodonika (od prilike 1 : 10). Pri hladjenju reakcionih gasova pri pritisku, odvaja se metanol sa odličnim iskorišćavanjem. Sadržina urana i mangana ili jednog od tih elemenata u ovom kontaktu može znatno da se poviši.

I ovde se upotrebljavaju celishodno mešavine gasa koje sadrži nadmašnu volumensku količinu vodonika; takav pretek u vodoniku ovde je potreban u slučaju upotrebe kontaktnih masa iz mešavina kobalta, osmiuma, paladijuma ili cinka sa oksidima mangana,

PATENTNI ZAHTEV:

Usavršavanje postupka po patentu br 2750

načinjeno time, što se upotrebljavaju takvi katalizatori, koji sadrže pored jednog ili više elemenata sa katalitičnim dejstvom, još i vanadin ili mangan ili njemu bliske ele-

mente 5. i 7. grupe periodičnog sistema ili istovremeno više takvih elemenata eventualno u prisustvu drugih aktivatora



Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a/Rhein, Nemacka

Patentni spis broj 2751

Pravo prvotnosti od 16. marta 1932. (Nemacka)

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.

Pravo prvotnosti od 24. septembra 1932.