

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 86 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1926.

## PATENTNI SPIS BR. 3411

Alexandre Boitel, Amiens, Francuska.

Usavršavanja na čuncima koji omogućavaju upotrebu svih razboja za tkanje kao razboja sa neprekidnim snabdevanjem potkom.

Prijava od 21. maja 1923.

Važi od 1. jula 1924.

Pravo prvenstva od 2. avgusta 1922. (Francuska).

Ovaj pronalazak ima za cilj upotrebu svih razboja za tkanje kao razboja neprekidnog snabdevanja potkom, posredstvom kanura s potkom raspoređenih sa obe strane razboja gde se konci naizmenično utiskuju u niti pomoću čunka ili drugog organa za provlačenje snabdevenog štipaljaka ili drugim spravama za hvatanje potke.

On se u tom cilju odnosi na usavršavanja na čunku koji je određen da hvata naizmenično sa obe strane razboja, potku potrebnu žici i da je provuče kroz niti; on se takođe odnosi na način funkcionisanja ovog čunka s obzirom na siguran rad razboja, bez prekidanja konaca niti i sa dobivanjem vrlo ravnih ivica.

Što se tiče čunka, ovaj ima spoljni oblik običnih čunkova i može biti pun ili izdubljen i ima kod oba svoja vrha i u pravcu paralelnom osi koja prolazi kroz pomenute vrhove, nepokretne kukice koje su određene da zakače konce potke i da ih prenesu kroz niti. Ovaj čunak, prema pronalasku, usavršen je time, što nepokretne kukice ne sprečavaju potpuno bacanje čunka od strane udarača, okvira ili drugog sredstva za bacanje pneumatičnog, električnog, elastičnog ili drugog, i što oni ne zakačinju i sledstveno ne prekidaju konce niti čija zategnutost nije dovoljna i čiji otvor između platna hoda nije dovoljno veliki.

Što se tiče funkcionisanja čunka ovako usavršenog, ono se karakteriše time što, pri izlasku čunka iz niti, to će reći pri njegovom dolasku u kutije, ovaj se kontroliše u svom položaju tako, da potke koje su

dvostruke ne pređu ivicu i da se, posle oslobodenja kukica izvan provučenih potki ove (kukice) ne mogu zakačiti za poslednje konce niti platna do ivica i prekinuti ih u trenutku povraćanja udarača.

Da bi se dobro objasnio pronalazak i radi primera izvršavanja ovih usavršavanja koja on ima za predmet, ova su dalje opisana i predstavljena šematički na nacrtima priloženim ovoj opisnoj predstavi na kojima:

Sl. 1, je izgled u horizontalnici odozgo čunka sa usavršenim kukicama,

Sl. 2, je izgled u profilnici sa strane kukica, prema češlju, i

Sl. 3, izgled u profilnici sa suprotne strane tkivu,

Sl. 4, je izgled koji pokazuje čunak pri njegovom dolasku u levu kutiju,

Sl. 5, je isti izgled u trenutku kad zadnja kukica ostavlja potku na ivici s leve strane tkiva, i

Sl. 6, isti izgled u trenutku kad udarač, došavši do žljeba, počinje da se vraća nazad,

Sl. 7, je izgled levog kraja udarača pokazujući mesto sprave za davanje položaja čunku,

Sl. 8, je izgled aparata u miru, određena da dovede potku na dohvatak kukice čunka za vreme njegova bacanja u niti.

Sl. 9, je isti izgled, gde je potka dovedena u vezu s kukice.

Prema sl. 1, 2 i 3 usavršen čunak 1 karakteriše se time što bok 2 u dodiru s češljem u odnosu prema suprotnom boku 3 nalazi se



izvan ose prema osi, koja prelazi kroz vrhove čunka 1, ovaj bok 2 sačinjava disimetrično ispupčenje i povećava srazmerno ovom ispupčenju, rastojanje između češlja uz koji klizi čunak i ose ovog čunka.

Zahvaljujući ovom disimetričnom ispupčenju 2 koje povećava ovo odstojanje između češlja i ose čunka, nepokretne kukice 4, čiji su vrhovi 5 namešteni horizontalno i okrenuti ka češlju, mogu biti nameštene paralelno osi čunka bez bojazni da će doći u dodir sa zubima češlja udaračeva, i bez bojazni da će zakačiti platna konaca niti koje obrazuju tkivo, a istovremeno dovoljno udaljene od ose čunka, da bi dozvolile njegovo bacanje ma kojim sistemom bacanja kao što je udarač 6 na pr. bez ikakve promene ovih organa za bacanje koji na taj način ne mogu doći tako u dodir s kukicama 4 i pokvariti ih udarom u trenutku odbacivanja što bi se desilo, da su kukice prosto nameštene na čunkovima uobičajenog oblika.

Najzad, u cilju funkcionisanja ovog čunka ovaj ima na svom boku 3, okrenutom prema žljebu dva izdubljenja ili zareza 7 prema tome da li je čunak 1 pun ili izdubljen, čiji cilj će dalje biti objašnjen.

Funcionisanje čunka 1 usavršenog kao što je gore rečeno i u cilju da se omoguću upotreba svih razboja za tkanje kao razboja za neprekidno snabdevanje potkom, mora bitno imati pored funkcionisanja opšteg svima čunkovima, i pri svakom dolaženju čunka s desne i s leve strane udarača, pokrete mnogo precizno određene da čunak postave jedno za drugim u određene tačke imajući za rezultat, prvo da osiguraju sigurno oslobodenje vrhova 5 kukica 4 iz uvojka dvostruke potke, koja je baš provučena, ali da ipak ovaj uvojak napravljen ovom dvostrukom potkom, ne prede poslednje konce niti da bi se dala sasvim ravna ivica i zatim, da kukice čunka ne zakače za vreme ovog povraćanja, krajnje žice platna niti, što bi izazvalo njihovo kvarenje, gubitke i veliko gubljenje vremena, da se ponovno postave u ispravno stanje.

U tom cilju dolazak čunka do koje bilo od dve ivice biće regulisan i podešavan tako, da, u kombinaciji sa pokretom unapred udarača ka tački užljebljenja, čunak uzme prvi položaj strogo određen da bi obezbedio oslobodenje vrha kukice iz uvojka dvostruke potke a da taj uvojak ne prede ivicu, pa onda zatim, u trenutku kad udarač stigne do užljebljenja i pošto je udario žicu, položaj čunka biće regulisan tako da rastojanje njegovih kukica od poslednjih konaca ivice niti bude dovoljno veliko da za vreme povraćanja udarača kukice ne zakače poslednje konce ivice sa obe strane platna niti.

Ovo određeno funkcionisanje čunka moći će biti postignuto raznim načinima između

ostalih, jednom spravom za potiskivanje sledeće vrste, utvrđene sa obe strane udarača i sastavljene od jedne pločice 8 utvrđene za udarač i noseći dva ispupčenja 9 kroz koje prolazi, vertikalno, osovina 10, na čijem gornjem kraju je utvrđen zub ili horizontalni potiskivač 11, koji je određen da uđe u zareze 7 čunka, tako da osigura njegove potrebne tačne položaje prema oscilaciji datoj pomenutom potiskivaču 11 za vreme i pod dejstvom kretanja u napred udarača regulisanim rotacijom osovine 10, koja proizilazi iz jedne vrste horizontalne projekcije 12, utvrđen na donjem kraju pomenute osovine i noseći točkić 13 da se umanjim trenjem o nepokretnu površinu 14, utvrđenu ispod udarača za postolje razboja.

Ova nepokretna površina 14, ima ispupčenja 15 i 16 čija je uloga da daju, u toku kretanja unapred udarača do tačke užljebljenja dva određena položaja potiskivaču 11, osiguravajući potrebne položaje čunka. Povraćanje u normalan položaj potiskivača 11 osigurano je spiralnom oprugom 17, čiji su krajevi spojeni jedan s pločicom 8 drugi s potiskivačem 11. Sa obe strane udarača, pločice 18 za vođenje čunkova biće urezane u 19 tako da omoguće horizontalnu oscilaciju potiskivača 11 i njegovo prodiranje u zareze 7 čunka 1.

Ovaj aparat vrlo prost ovako sastavljen i montiran funkcinisanje mu je sledeće:

Prema sl. 4 čunak 1 je predstavljen kad dolazi na levu ivicu pre svoga dodira sa potiskivačem 11, koji je u miru, pošto točkić 13 nije još došao u dodir sa površinom 14. Kako udarač ide dalje unapred točkić 13 dolazi u dodir sa prvim ispupčenjem 15 površine 14 što izaziva delimično okretanje osovine 10 i oscilacija potiskivača 11, koji prolazeći kroz zarez 19 leve vodilje čunka 18 prodire u levi zarez 7 boka 3 čunka 1 gurajući ga da bi ga doveo u položaj prestavljen na sl. 5, za vreme čijeg trajanja udarač gurnuvši unapred kukicu 5 šipke 4 oslobađa se uvojka 20 načinjenog dvostrukom potkom 21, a da ovaj uvojak ne prede poslednji konac 22 platna niti.

Nešto pre dolaska udarača do tačke užljebljenja točkić 13 došavši na ispupčenje 16 površine 14 učiniće da potiskivač 11 oscilira više unapred, kao što je pokazano na sl. 5, što će dovesti čunak do kraja hoda, na način strogo precizan, razdvajajući tako sigurno kukicu 5 od poslednjih konaca ivice tkiva, čime će se izbeći pri povraćanju udarača zakaćinjanje ovih konaca vrhom 5 kukice 4 i njihovo prekidanje.

Da bi se osiguralo zakaćinjanje konca potke koji se ima utkati u tkivo pomoću čunka može se predvideti jedna sprava, da preuzme konac koji dolazi iz kanure u visini kukice



5 čunka u trenutku bacanja, jedna takva sprava se prirodno namešta sa obe strane razboja, a sastoji se, na primer, iz jedne vertikalne pločice 23, spojene s udaračem a da može kliziti paralelno ovom poslednjem, ova pločica prima konac potke 24 iz kanure nameštene sa strane razboja, i idući po ivici tkiva, ostaje priljubljena u dnu zaseka 25 načinjenog na okviru razboja, tako da propušta čunak 1, kad je aparat u položaju mira kao što pokazuje sl. 8, žica se u tom trenutku snabdeva iz kanura sa suprotne strane razboja.

Kad se čunak baci s leva na desno, na primer, u trenutku kad ovaj pređe zasek 25 pločica 23 se podigne kao što pokazuje sl. 9, dovodeći konac ispod čunka 1 i zaokružujući ga tako da se konac 24 zategnut nađe na putu vrha 5 kukice 4 i biva odvučen, sačinjavajući dvostruku žicu 21, odmotavanje se vrši lako, bez trenja ni prekidanja, provlačeći konac kroz upravljače ili sprovodnike 26 koji su od porculana ili drugog.

Podizanje pločice 23 sa obe strane razboja u trenutku odlaska čunka 1 biće postignuto na primer posredstvom jedne poluge 27 nošene prema ispupčenju 28 pločice 23, i podizane zubom 27 utvrđenim na ekscentričnom vretenu prekidača potke, na primer.

Razume se da se mogu učiniti promene i usavršavanja za ostvaranje ovih usavršavanja a da se ostane u duhu koji vlada u pronalasku.

#### Patentni zahtevi:

1. Čunak s kukicom naznačen time, što ima na boku prema češlju, nepokretne kukice nameštene na oba kraja čunka, paralelno osi koja prolazi kroz vrhove čunka, gde su vrhovi kukica horizontalni i okrenuti češlju.

2. Bacanje čunka s kukicama prema zahtevu 1, naznačeno time, što se ono vrši bez menjanja organa za bacanje, kao što je klavno na primer, i da organ za bacanje ne pokvari kukice čunka, bok koji nosi kukice obrazuje jedno ispupčenje koje ga izbacuje s

ose, koje povećava rastojanje između ose čunka i dodirne površine između ovog boka i češlja; povećavanje rastojanja omogućava da se kukice postave izvan domašaja organa za bacanje čunka.

3. Čunak s kukicama prema zahtevu 1 i 2 naznačen time, što ima zareze ili izdubljenja koja su načinjena na boku, na suprotnoj strani od boka sa kukicama u cilju da mu se omogući dovođenje u položaj.

4. Funkcionisanje čunka prema zahtevu 1 i 3, naznačeno time, što pri njegovom izlasku iz niti, sa obe strane razboja, u kombinaciji sa kretanjem unapred udarača do tačke užljebljenja, ima dva određena, uzastopna pokreta dajući uzastopno tačan položaj čunku, da prvo kukica u trenutku njena otkaćivanja od načinjenih zavojava od dvostrukih žica ne odvuče ove zavojeke preko poslednjih konaca niti, tako da da sasvim ravne ivice, i da se zatim kukica, u trenutku povraćanja udarača, nađe na daljini od poslednjih konaca platna niti uvek dovoljno da ih ne zakači i ne prekine.

5. Čunak prema zahtevu 1 i 2, naznačen time, što se za ostvarivanje funkcionisanja prema zahtevu 4, pritvrđuju na oba kraja udarača dve sprave za potiskivanje, koje stavljaju u pokret nepokretne površine s dvostrukim ispupčenjima, nameštene na postolju razboja, koji potiskivači postavljaju uzastopno čunak u položaje, prodirući u njegove ureze, za vreme kretanja unapred udarača da bi dobro obezbedili uzastopne položaje za otkaćivanje kuka od uvojaka na ivici, i otklanjanje kukica od poslednjih konaca ivice za povraćanje udarača.

6. Funkcionisanje čunka prema zahtevu 1 do 5, naznačeno time, što se konci potke koji izlaze iz kanura dovode na put kukica, da bi se proveli kroz niti, pomoću sprave koja vertikalno osciliše učvršćena na udaraču a stavlja se u pokret jednom polugom koju podiže zub uglavljen na vretenu ekscentrična prekidača potke.







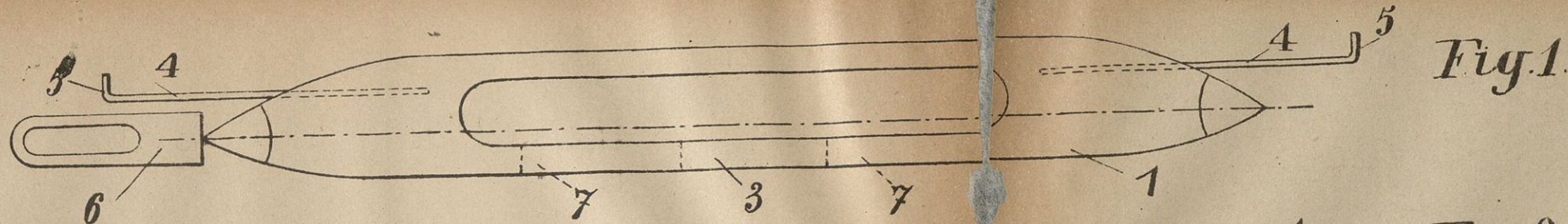


Fig. 1.

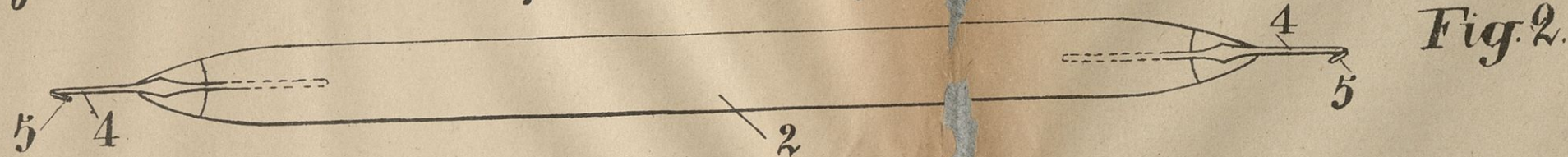


Fig. 2.

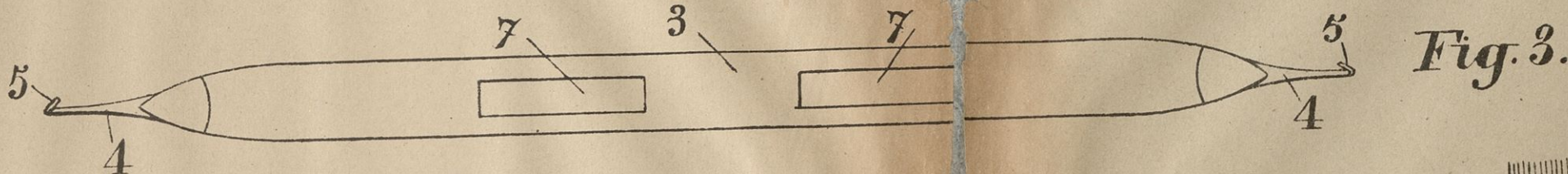


Fig. 3.

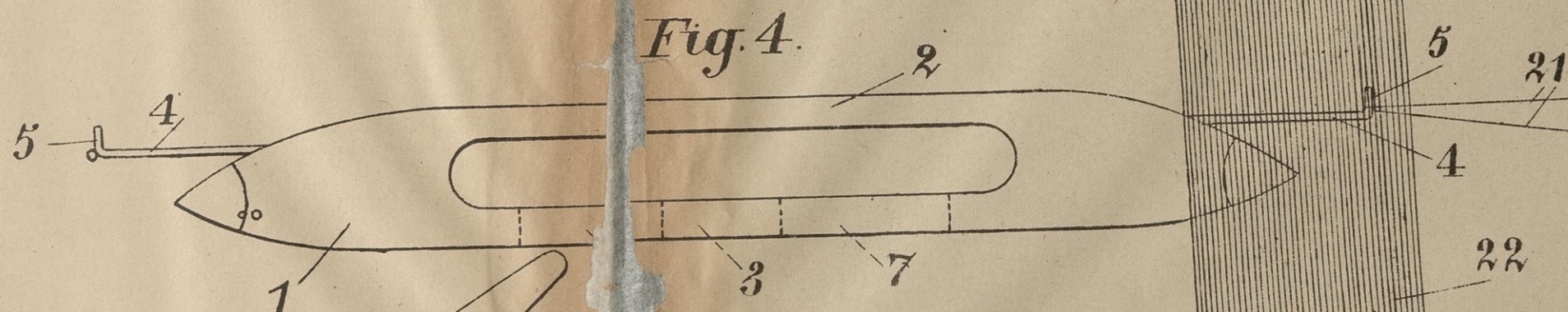


Fig. 4.

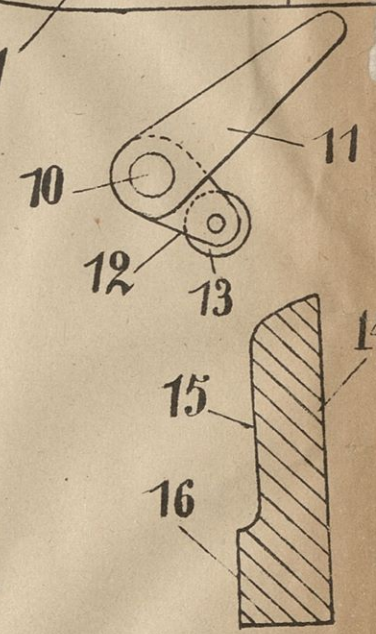


Fig. 5.

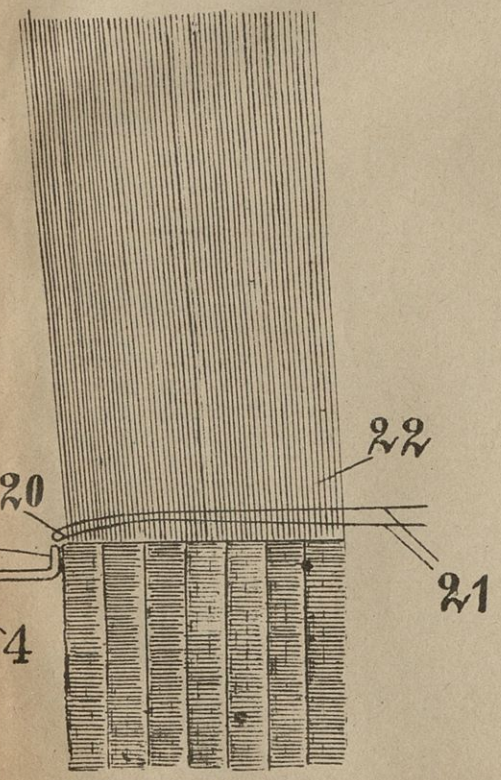
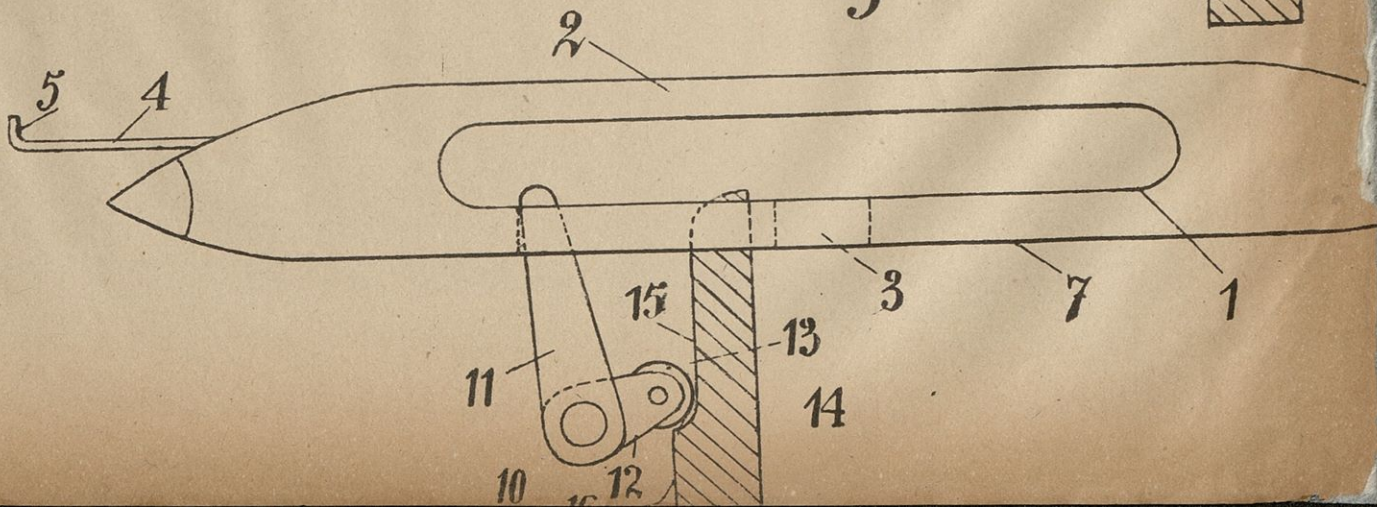








Fig. 7.

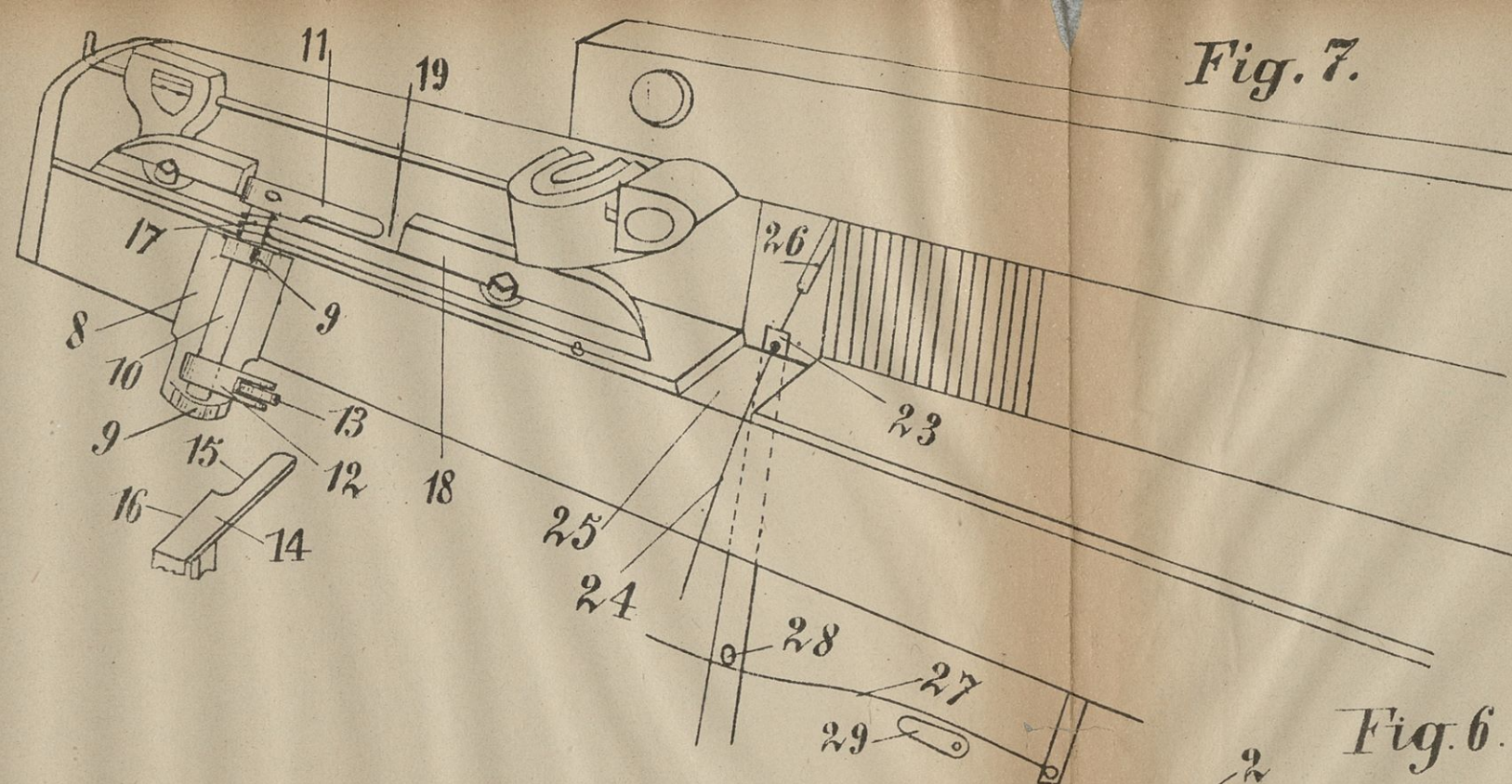


Fig. 6.

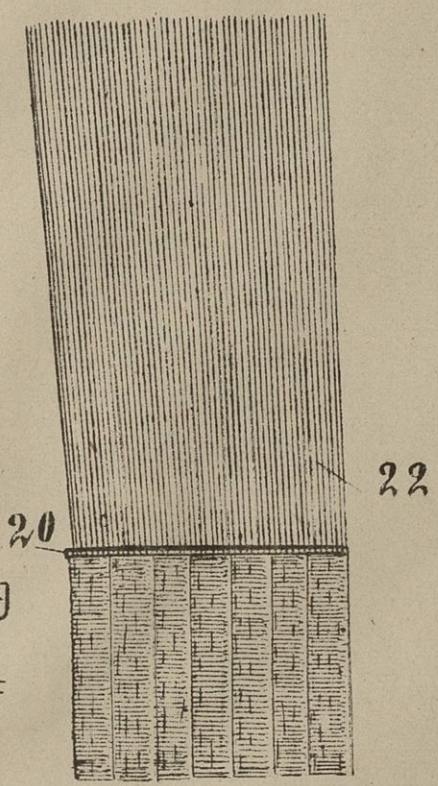
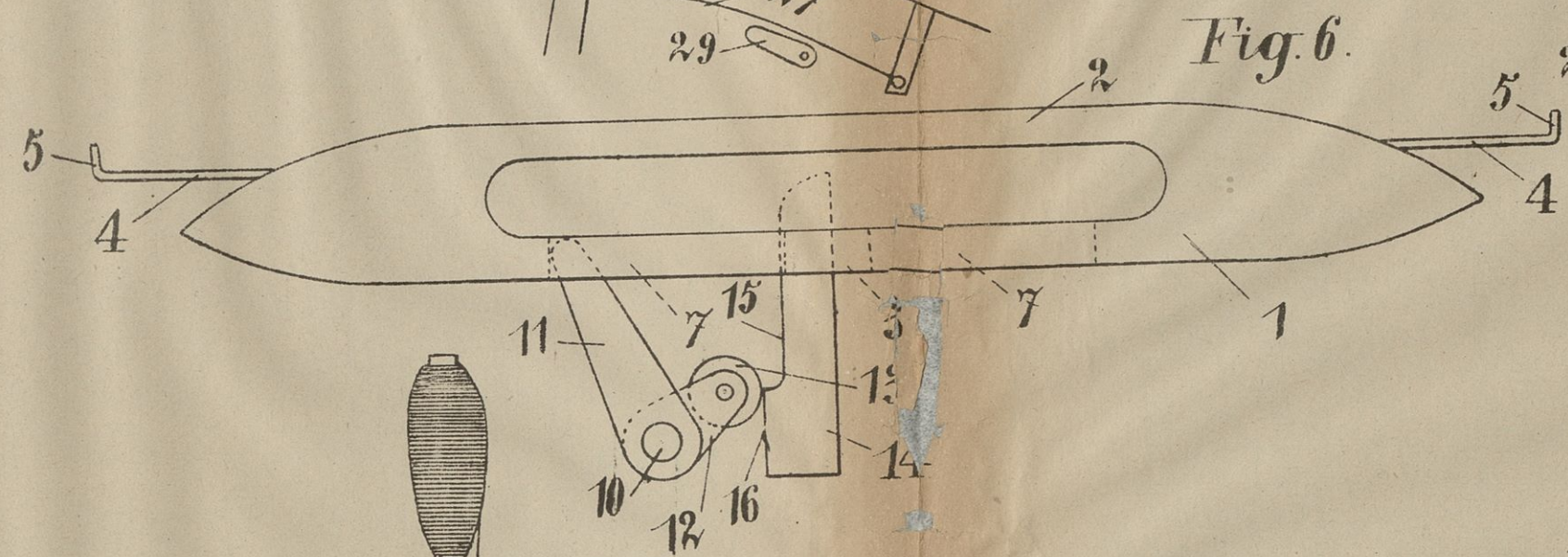


Fig. 8.

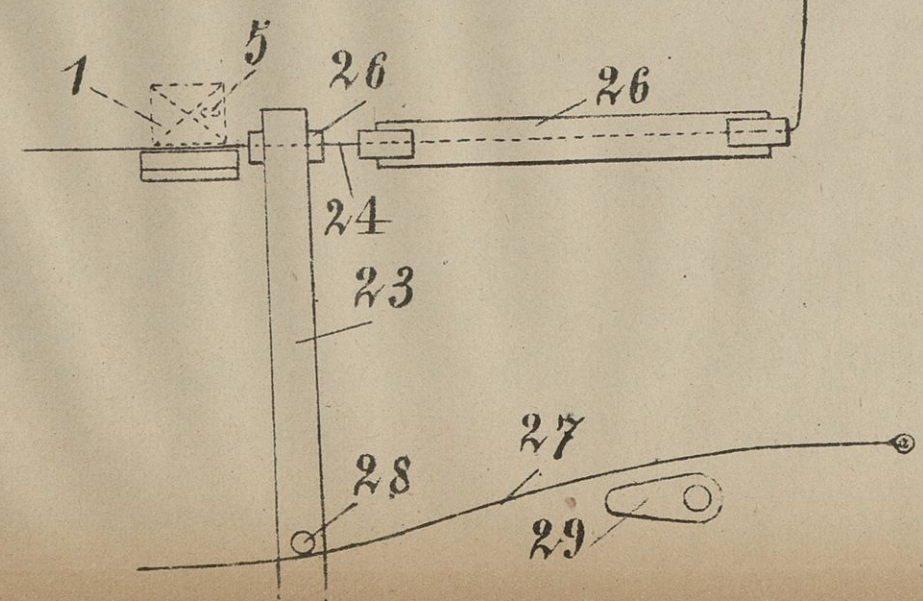


Fig. 9.

