

# Atlas Copco – proizvajalec naprednih in inovativnih izdelkov

Atlas Copco je svetovna industrijska skupina, vodilna na področju proizvodnje kompresorjev, gradbenih in rudarskih strojev in naprav, orodij ter montažnih sistemov. Skupina dobavlja napredne rešitve za povečanje naročnikove produktivnosti z uporabo inovativnih izdelkov in servisa.

Sogovornik revije Ventil je tokrat generalni direktor Atlas Copca kompresorska tehnika Dirk Villé, ki je odgovoren za Avstrijo, Slovenijo, Hrvaško in Bosno.

**Ventil:** Ali lahko predstavite položaj podjetja Atlas Copco v svetu in našim bralcem opišete kratko zgodovino kakor tudi organizacijo in glavne proizvodne komponente ter sisteme?

**D. Villé:** Industrijska skupina Atlas Copco ima vodilni položaj v svetu v proizvodnji kompresorjev za zrak in druge pline, ekspanzov, naprav za pripravo zraka in plinov, gradbenih in

rudarskih strojev ter naprav, orodij in montažnih sistemov. Z inovativnimi in naprednimi izdelki ter storitvami rešitve Atlas Copca omogočajo svojim strankam povečanje in vzdrževanje visoke produktivnosti.

Podjetje je bilo ustanovljeno leta 1873 v Stockholmu na Švedskem in je danes postalo globalna ustanova, ki je prisotna v več kot 170 državah.

Leta 2011 je imel Atlas Copco 37.500 zaposlenih po celotnem svetu.

**Ventil:** Ali lahko podrobneje predstavite proizvodni program kompresorjev, orodij in montažnih sistemov?

**D. Villé:** Podjetje Atlas Copco razvija, proizvaja in prodaja kompresorje, rešitve za pripravo zraka, krmiljenje kompresorjev in njihov nadzor. Kot vodilno podjetje za proizvodnjo kompresorjev ima v svojem proizvodnem programu batne in vijačne oljne in brezoljne kompresorje, zobniške in spiralne brezoljne kompresorje kakor tudi turbo kompresorje. Prav tako

dobavlja industrijska orodja in montažne sisteme. Pri razvoju svojih izdelkov smo v podjetju osredotočeni na učinkovitost, varnost in ergonomijo.

**Ventil:** Katere so primerjalne prednosti kompresorjev podjetja Atlas Copco?

**D. Villé:** Atlas Copco ima v svojem programu široko paleto izdelkov z različnimi tehnologijami komprimiranja, tudi za zelo visoke oziroma nizke tlake. Bistvena prednost skupine Atlas Copco je ta, da delujemo na svetovnem trgu in povsod nudimo svoje usluge oziroma ustrezen servis. Naš zelo pomemben cilj je zmanjšanje škodljivih vplivov naših izdelkov na okolje. S konstrukcijskimi izboljšavami pri kompresorjih dosegamo boljše rezultate, kar zadeva energijsko učinkovitost, raven hrupa in emisij, ter stremimo k razvoju novih, boljših tehnologij. Bili smo prvi, ki smo ponudili kompresorje brez oljnega mazanja in tako prinesli bistveni preobrat na trgu. Farmacevtska industrija, industrija hrane in pijače, elektronska in tekstilna industrija morajo izključiti možnost in tveganje zaradi kontaminacije z oljem. Z uporabo ustreznih tehnologij komprimiranja zraka v svoji proizvodnji se ta podjetja želijo izogniti slabim oziroma nezanesljivim izdelkom, zastojem zaradi neustreznega zraka in morebitni škodi zaradi neustreznih izdelkov na trgu in izgubi dobrega imena.

**Ventil:** Podjetje Atlas Copco je po-



Dirk Villé generalni direktor Atlas Copca kompresorska tehnika

znano kot proizvajalec industrijske opreme, lahko poveste kaj o programu, ciljnih razvoja in proizvodnji. Kje so vaši največji trgi za te izdelke?

**D. Villé:** Naše podjetje se je zavezalo k temu, da svojim strankam omogoča največjo in stalno produktivnost. Prve kompresorje smo izdelali leta 1904 in od takrat do danes smo glavni v razvoju tehnik komprimiranja zraka. Izpostavim najvrhunski lokalni krmilnik Elektronikon® in kompresor z integriranim sušilnikom znotraj ohišja kompresorja. Nadalje so tu še kompresorji s pogonom s spremenljivo hitrostjo, VSD-kompresorji (Variable Speed Drive), pa prvi kompresorji, certificirani po TÜV popolnoma brez olja, ki po standardu ISO 8573-1 dosegajo razred 0, ZS – vijačna puhala brez olja za uporabo pri nizkih tlakih in sistemi izkoriščanja odpadne toplote znotraj kompresorjev.

Glavni razvoj izdelkov in proizvodnja sta v Belgiji, vendar so tudi tovarne v Nemčiji, Združenih državah Amerike, Kitajski in Indiji. Najpomembnejši porabniki komprimiranega zraka so prehrambna industrija, industrija pijač, papirna in tekstilna industrija, kovinska ter avtomobilska in elektronska industrija ter gradbeništvo po vsem svetu. Danes vsaka industrijska veja potrebuje kakovosten stisnjeni zrak.

**Ventil:** Kako Atlas Copco podpira svoje kupce in porabnike?

**D. Villé:** Danes smo prisotni na več kot 170 trgih in smo usmerjeni v to, da nudimo svojim strankam vrhunske



Vijačni kompresor serije GA

usluge in servis. Usluge, ki jih nudijo naši tehniki, so znotraj kroga 5 km od naših porabnikov oziroma strank. Naša vizija je postati prvi v mislih porabnikov – prvi za izbiro™. Želimo, da smo vidni kot inovatorji, ki postavljajo standarde trga in dosegajo ali celo presega visoka pričakovanja naših kupcev. Lani smo na primer poslali na trg vakuumске črpalke, ker smo ugotovili veliko sinergijo med komprimiranim zrakom in vakuumsko tehnologijo. Glede na

princip enkratnega obiska trgovine je Atlas Copco danes sposoben oskrbeti tovarne s komprimiranim zrakom, nizkim in visokim tlakom, vakuumom, dušikom in kisikom. Za naše kupce to pomeni en dobavitelj in en tehnik za servis.

**Ventil:** Raziskave in razvoj so pomembni za doseganje vodilnega položaja v svetu. Podjetje Atlas Copco prav gotovo namenja veliko pozornost inovacijam. Nam lahko poveste kaj o organizaciji in ciljnih svojih raziskav?

**D. Villé:** Več kot 80 % življenjskih stroškov kompresorja zavzema strošek energije. Za zmanjšanje stroškov energije je Atlas Copco opravil pionirsko delo na področju VSD-tehnologije v industriji komprimiranega zraka. Regulacija kompresorjev s spreminjanjem frekvence in vrtljajev pogonskih motorjev vodi h glavnim prihrankom energije in k varovanju okolja za prihodnje generacije. Zahvaljujoč stalnim vlaganjem v to tehnologijo, nudi Atlas Copco trgu najširšo paleto kompresorjev z integriranim VSD. Ta tehnologija tesno



Brezoljni vijačni kompresor serije ZR/ZT

sledi zahtevam po komprimiranem zraku z avtomatičnim prilagajanjem hitrosti pogona kompresorja. Ti rezultati v povprečju prihranijo 35 % energije in življenjski stroški kompresorja se lahko zmanjšajo za povprečno 22 %.

*celem svetu. Ali sodeluje z lokalnimi akademskimi ali raziskovalnimi organizacijami? Na kakšen način?*

**D.Villé:** V Avstriji sodelujemo s klima:aktiv. Klima:aktiv je avstrijska iniciativa za zaščito podnebja, ki jo

pertnim znanjem pri izobraževanju na področju komprimiranega zraka. Naše kupce informiramo tudi o subvencijah, ki jih nudi zvezno ministrstvo, in podobno.

V Sloveniji bi želeli sodelovati tako z vladnimi ustanovami kot univerzami. To je eden izmed ciljev v letu 2013.

Nadalje želimo biti vedno najboljši v svojem razredu. Za potrjevanje naših tehničnih specifikacij in zagotavljanje kakovosti so stroji preverjeni z neodvisnim TÜV (Technische Überwachungs-Verein, German Technical Monitoring Association) in izdelani po evropskih standardih.

**Ventil:** *Usposobljeni tehniki in izobraženi inženirji so pomembni. Kako se podjetje sooča s tem?*

**D. Villé:** Smo osredotočeni na razvoj usposobljenosti. Vsak zaposleni mora vsako leto zaključiti vsaj 40 ur izobraževanja. Prodajniki in inženirji se udeležujejo specifičnih izobraževanj o izdelkih ter splošnih izobraževanj, kot na primer tečajev jezikov in podobno. Osebni razvoj pa je v rokah vsakega posameznika. Letni ocenjevalni razgovori, vodena izobraževanja in notranji trg dela nudijo odprte možnosti za delo po celem svetu. 84 % vodilnih delavcev v zadnjih treh letih je bilo izbranih izmed zaposlenih. Sam sem pričel delati pri Atlas Copcu Belgija leta



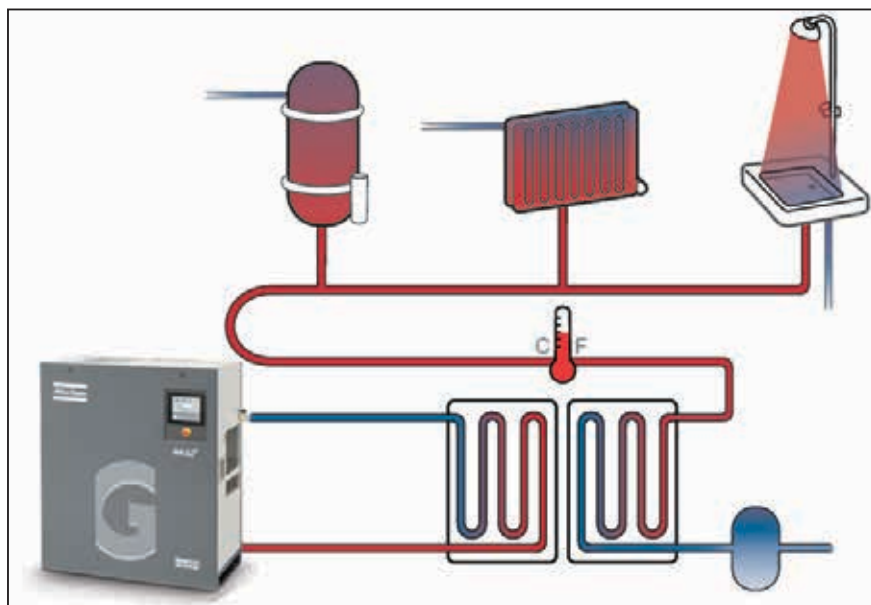
*Pnevmatična privijalna pištola*

Druga inovacija je lokalni krmilnik Elektronikon®. Ta operacijski sistem nudi široke možnosti krmiljenja in nadzora komponent, kar dovoljuje povečanje učinkovitosti in zanesljivosti kompresorjev. Za maksimiranje energijske učinkovitosti krmili Elektronikon® glavni pogonski motor in regulira tlak znotraj vnaprej določenega in nastavljenega območja tlakov.

Velike prihranke je mogoče doseči tudi s ponovno uporabo energije. Več kot 90 % energije, ki se porabi v rešitvah s stisnjenim zrakom, se spremeni v toploto. Z uporabo Atlas Copcovih integriranih sistemov za izkoriščanje odpadne toplote je mogoče ponovno uporabiti 75 % te energije kot vroč zrak ali vročo vodo, odvisno od hlajenja kompresorja, brez kakršnega koli vpliva na lastnosti kompresorjev. Izgubljena toplota se lahko uporabi za ogrevanje, industrijske procese ali za sušenje.

**Ventil:** *Atlas Copco je prisoten po*

je sprožilo zvezno ministrstvo za kmetijstvo, gozdnarstvo, okolje in upravljanje z vodami v okviru avstrijske okoljske strategije. Primarni namen te iniciative je uporaba in promocija okoljsko prijaznih tehnologij in uslug. Inicijativo podpiramo z eks-



*Možnosti za ponovno uporabo energije: ponovna uporaba vroče vode*



Znak kakovosti

1984 kot vodja projekta za prevozne kompresorje. Leta 2001 sem prevzel vodilno mesto novoustavljene centra Global engineering v Indiji. Čez dve leti sem se vrnil v Belgijo kot vodja oddelka za prevo-

zne kompresorje in bil nato med leti 2006 in 2009 vodja posla za prevozne kompresorje in generatorje v Južni Afriki. Kot generalni direktor sem leta 2009 pričel z delom v Avstriji in sem od lani odgovoren tudi za Slovenijo, Hrvaško in Bosno. Sam sem le eden od številnih zaposlenih, ki delajo za Atlas Copco po celem svetu.

**Ventil:** Kako dolgo ste že prisotni v Sloveniji in kakšni so vaši glavni cilji. Ali načrtujete tukaj tudi razvoj oziroma proizvodnjo?

**D. Villé:** V Sloveniji imamo svojo pisarno že od leta 2005, pred tem je bil Atlas Copco od leta 1993 prisoten preko zastopnika. Imamo 17 zapo-

slenih, v glavnem v prodaji in servisni dejavnosti. Smo priznan proizvajalec kompresorjev in v Sloveniji dosegamo velik tržni delež naprav in rešitev za pripravo zraka. Naš glavni cilj v naslednjih letih je povečanje našega tržnega deleža na področju vakuumske tehnike, plinov, dušika in kisika.

Kot sem že uvodoma povedal, sta naša proizvodnja in razvoj v Belgiji in, za zdaj, ne načrtujemo lokalne proizvodnje v Sloveniji.

**Ventil:** Hvala za vaše odgovore, želimo vam uspešno poslovanje in razvoj.

Izr. prof. dr. Dragica Noe  
Fakulteta za strojništvo Ljubljana



Univerza v Mariboru  
Fakulteta za Strojništvo  
Laboratorij za Oljno Hidravliko



član  
FTS – Fluidna Tehnika Slovenije  
CETOP – Evropski Komite Fluidne Tehnike

MARIBOR, 18. in 19. SEPTEMBER 2013

mednarodna konferenca

# Fluidna Tehnika 2013

## Vabilo

Mednarodna konferenca Fluidna Tehnika 2013 je osrednji bialni strokovni dogodek s področja hidravlike in pnevmatike v Sloveniji in JV delu Evrope. Z več kot 18 letno tradicijo je brez dvoma pravi barometer dogajanja na področju uporabe te tehnike pri nas in v svetu.

Poslanstvo konferenc FLUIDNA TEHNIKA je predstaviti nova spoznanja in dosežke domačih in tujih strokovnjakov, pospešiti prenos najnovejših raziskovalno-razvojnih dosežkov ter spoznanj v vsakodnevno prakso, kot tudi predstaviti nove proizvode in storitve z vseh področij tehnike, kjer sta prisotni hidravlika ali pnevmatika.

Vabimo vas, da kot avtor prispevka, kot razstavljaivec ali kot pokrovitelj konference najavite svoje sodelovanje.

Podrobnejše informacije o konferenci, tematikah, okvirnem programu in spremljajočih dogodkih, kot tudi vse informacije o načinu prijave, lahko najdete na domači spletni strani konference:

<http://ft.fs.uni-mb.si>



KONGRESNI CENTER HABAKUK