

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 28 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 januara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9386

Straling Josef, inženjer, Angelholm, Švedska.

Postupak i aparat za strojenje kože.

Prijava od 3 oktobra 1931.

Važi od 1 februara 1932.

Kod strojenja na brzo obavlja se, kako je poznato, strojenje koža tako, da se one, iza kako su visile u razrijedenoj trijeslovini, snažno obrađuju u koncentriranoj trijeslovini, predpostavno u valjarskim bačvama, koje se vrste. Ovo krepko obradivanje koža, koje se upotrijebljuje samo zato, da se koža u kraćem vremenu nastroji skroz, loše utječe na kakvoću dobivene kože, koja je znatno bolja kod uporabe starijeg ali dugotrajnijeg postupka strojenja, kod kojega se kože prenašaju iz jedne posude u drugu sa uvijek jače koncentriranom trijeslovinom, ili gdje se trijeslovina postepeno zamjenjuje sa uvijek jače koncentriranom. Da se ovaj postupak skrati, predlagalo se je istina već prije, da se trijeslovina u posudi ugrije i stavi u opticaj, ali su bili za tu svrhu potrebeni naročiti uredaji za prevrtanje, čija je dobava i pogon bio prilično skup. Da se strojenje jednostavnijim, prikladnijim i jeftinijim načinom pospieši, stavljaju se trijeslovina prema pronalasku pomoći predpostavno u kutu posude smještenog prenosnog aparata barem povremeno u mirni i jednolični opticaj i podjedno se grie. Ovaj aparat imade oblik stojeće cijevi sa dolje načinjenim upustom i gore neposredno ispod površine tekućine u posudi namještenim postranim ispustom, te sadrži u stanovitom slobodnom meduprostoru između sebe i unutarnje stijene cijevi spiralnu parnu cijev ili drugo shodno ložno tijelo, te po na gornjem kraju cijevi smještenom predpostavno električnom motoru progognjeni propeler, koji goni trijeslovinu kroz cijev prema gore. Podjedno se trijeslovina po ložnom tijelu, oko kojeg

ga ona struji, podvrgava reguliranom grijanju, pri čemu se dodavanje ekstrakta za strojenje i kemikalija za podržavanje ili preinaku sastava i koncentracije trijeslovine zbiva kraj nastavljenog strojenja u cijevi, uslijed čega se ovi dodaci brzo rastope i porazdjеле u posudi.

Jedna forma izradbe ovoga aparata za promješanje i grijanje prikazana je na načrtu.

Fig. 1 prikazuje aparat u postranom pogledu i djelećice u prosjeku, a

Fig. 2 isti u pogledu odozgore.

Aparat se sastoji od dugoljaste cijevi 1, koja je predpostavno izradena iz bakrenog ili aluminijevog lima, pa se okomito postavi u jednom kutu posude, primjerice tako, da cijev sa svojim dolnjim krajem počiva neposredno na dnu posude, kako je vidljivo iz nacrta. Na gornjem kraju cijevi montiran je električni motor 2, kojega nosi namjestivi uredaj za pričvršćenje. Prema prikazanoj formi izvedbe sastoji se ovaj namjestivi uredaj za pričvršćenje od motaka 3, koje su pomoći namjesnih vijaka namjestivo pričvršćene djelom u na gornjem kraju cijevi smještenom prstenu 4, a djelom u na motoru 2 smještenom prstenu 5. U osi cijevi 1 smještena je pomoći gornjeg kuglijčnog ležaja 6 i dolnjeg ležaja 7 od drveta primjerice ne gnjilog dryveta osovine 8, koja je predpostavno iz mjeđi, te je pomoći elastične spojke na pr. spojne obojke 9 iz gume spojena na gornjem kraju sa motorovom osovinom 10. Na donjem kraju providena je osovina sa propelerom 11. Cijev 1 providena je dolje sa upustnim otvorom 12, a gore sa ispustnim

otvorom 13, a ova su oba otvora postavljena shodno okomito jedan na drugi, kako se vidi na Fig. 1. Vrtećim gibanjem usisava propeler trijeslovini kroz otvor ili stubanj 12 unutra u cijev, pa ju otprema prema gore kroz otvor 13 na polje, čime se dobiva dobro opticanje trijeslovine u posudi. Za strujanja kroz cijev 1 gore i podvrgava se trijeslovina reguliranom grijanju po ložnom tijelu, koje ona oplakuje. Prema prikazanoj formi izradbe sastoji se ovo ložno tijelo iz špiralne bakrene cijevi 14, koja je gore preko regulacionog ventila 15 kroz cijev 16 ili slično priključena na parni vod, predpostavno na vod visokog tlaka, ali event. i na parni otpusni vod. Doljni kraj špirale priključen je na odpusni vod za kondenziranu vodu. Regulacija ventila 15 zbiva se predpostavno automatski po termoregulatoru, koji je izvrgnut temperaturi po ložnom tijelu ugrijane tekućine, a može biti smješten u otpusnom stubnju 13. Po ovom se regulatoru, koji može biti poznate izvedbe, te može ventil pogoniti također poznatim načinom, postizava takova regulacija dovođa pare u ložnu špiralu 14, da se temperatura kroz otput 18 izstrajavajuće tekućine podržava skoro konstantnom, te osobito ne prelazi nikada dopustivu maksimalnu visinu niti onda, ako bi se motor bilo s kojeg razloga zaustavio. Aparat prema tomu iziskuje minimalnu dvorbu. U slučajevima, gdje imade stalni nadzor nad pogonom, može se regulacija dovoda pare naravno obavljati i sa rukom.

Ložno se tijelo može sastojati mjesto od špiralne cijevi za paru od električnog ložnog elementa, gdje imade jeftina struja. Svakako je važno da ložno tijelo bude u cijevi smješteno tako, da ga tekućina, koja u cijevi struji prema gore, oplakuje i da osim toga tekućina kod oplakivanja ložnog tjela posjeduje znatnu brzinu. Time se naime ne samo povisuje prenos topline nad tekućinom, već se spriječava i prejako mjestično grijanje tekućine, te priljepljivanje krutih djelova na ložnim ploham. Valjala naime istaknuti, da je trijeslovina za prejako grijanje vanredno osjetljiva, te se kroz takovo oštećuje i da uvjek sadrži ne rastopljene, već samo naplavljene djelove, koji ako se priljepe na ložne plohe, ne samo umanjuju prenos topline, već lako nagnore, pa time mogu prouzročiti takovo povarenje trijeslovine, da se mogu oštetiti i kože, koje su za obradbu u posudi. Kod primjera izradbe aparata prikazanog na nacrtu, meće se strujati tekućine, koja ulazi u cijevi kroz propeler u vrteće gibanje, a kod oplakivanja ložne špirale dobiva tekućina za nastavljenog strujanja prema gore vi-

často gibanje, čime se ložni učinak znatno povećava. Za tu svrhu i osobito radi spriječavanja taloga na ložnoj špirali smješten je još i prema dolje zatvoreni bakreni plasti 19 u obliku cijevi unutra u špiralnoj cijevi 14 okolo propelerove osovine 8 zato, da se struja tekućine ograniči na srazmjerne mali meduprostor između vanjske cijevi 1 i plasti 19 i time postigne na tom mjestu velika brzina struje tekućine, te tekućina što je god više moguće prisili, da dode u dodir sa ložnom špiralom.

Aparat imade u cijelosti tako neznatnu težinu, da se dade lako nositi i umetnuti u kakov god posudu ili slično, a njegovo je djelovanje tako efektivno, da sa malenim motorom od manje nego 1 konjske sile, primjerice samo 1/3 PS i sa ložnom plohom od samo $0.5 - 1\text{m}^2$ može proizvaditi dostatno prevrtanje i ugrijanje trijeslovine u posudi od $30-50\text{ m}^3$.

Da se omogući lako prilagodenje dužine aparata raznim prilikama, doljni je dio 1a cijevi 1 shodno izведен tako, da se dade lako skidati i izmjeniti. Sa svakim se aparatom može onda do potrebe dobaviti više djelova 1a u raznim veličinama, da se aparat uzmogne po želji upotrijebiti u različitim posudama. Pričvršćenje izmjenljivih cijevi djelova 1a na glavnom djelu cijevi 1 može se zbiti poznatim načinom na pr. brzospojnih koluta 20.

Dedavanje ekstrakta za strojenje i kemikalija za podržavanje ili mijenjanje sastava i koncentracije trijeslovine uz neprekinkuto strojenje zbiva se shodno u cijevi 1, pri čem se dometci brzo rastope i porazdjele u cijeloj tekućini tako, da je ovim jednostavnim načinom moguće provesti strojenje bez skupih uredaja u običnoj posudi uz iskorišćenje prednosti prevrtanja i grijanja tekućine, a da pri tom nije potrebno, da se tekućina ili kože ili oboje u stanovitim razmacima odstrani iz posude, kako je to dosada bilo obično potrebno.

Naravno da se mogu pojedini djelovi, što se tiče smještanja uz održanje bitnog u pronalasku preinacivati, pa stoga pronačinak nije ograničen na u nacrtu prikazanu i točnije opisanu formu izradbe.

Patentni zahtjevi:

- Postupak za strojenje kože u običnim bačvama za strojenje, u kojima su kože obješene u trijeslovini, naznačen tim, da se trijeslovina za trajanje strojenja barem povremeno pomoću predpostavno u jednom kutu posude posadenog prenosnog aparata za okretanje i grijanje stavlja u jednolični i mirni optok i podjedno grijje, koji aparat imade oblik stojeće cijevi, koja je providena dolje sa upustnim otvorom,

a gore sa neposredno ispod površine tekućine smještenim postranim ispustnim otvorm, te sadrži špiralnu parnu cijev, ili slično ložno tijelo, koje pušta između sebe i stijene cijevi slobodan međuprostor, te po na gornjem kraju cijevi smještenom predpostavno električnom motoru pogonjen propeler, kojim se trijeslovina stavlja u strujanje kroz cijev prema gore, te se podjedno po ložnom tijelu, koje ona oplakuje, izvrgava reguliranom grijanju, pri čem do-davanje ekstrakta za strojenje i kemikalija za podržavanje ili mijenjanje sastava i koncentracije trijeslovine biva kraj nastavljenog strojenja u cijevi, uslijed čega se dometci brzo rastope i porazdjele u cijeloj posudi.

2. Prenosivi aparat za okretanje i grijanje za izvedbu postupka prema zahtjevu 1, naznačen po špiralnu parnu cijev ili drugo slično ložno tijelo sadržavajućoj dugačkoj cijevi, koja je opredijeljena za postavljanje u okomitom stanju u trijeslovini, te imade po na gornjoj strani cijevi smještenom motoru pogonjeni propeler, a providjen je tako sa gore smještenim ispustom i dolje smještenim upustom, da je ispust upravljen prema strani napolje, pa se nalazi ne-

posredno ispod normalne površine u posudi, a smještena je predpostavno okomito na dolje u cijevi predviđeni upust, pri čem je termoregulator u cijevi, predpostavno u ispustu, smješten tak, da je izložen utjecaju temperature za strujanje kroz cijev prema gore ugrijane tekućine i služi na regulaciju ložnog djelovanja ložnog tijela tako, da se rečena temperatura podržava automatski konstatnom ili barem spriječava, da prede stanovitu najvišu dopustivu vrijednost.

3. Prenosivi aparat za okretanje i grijanje prema zahtjevu 2, naznačen time, da je propeler (11) smješten na donjem kraju u osi cijevi (1) smještene osovine ispod špiralne parne cijevi (14), koja je smještena s razmjerno uskom, prstenastom međuprostoru između cijevi stijene i dolje zatvorenog plašta (18), koji opkoljuje propelerovu osovinu (8).

4. Prenosivi aparat za okretanje i grijanje prema zahtjevu 2, naznačen tim, da se upustom (12) provideni donji dio (1a) cijevi (1) dade skinuti i izmjeniti radi jednostavnog udešenja duljine aparata za različite prilike.



