

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 87



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Januara 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3394

**Société Anonyme de Constructions Mécaniques de la Savoie,
Chambéry, Francuska.**

Kombinacija aparata čineći sastavljen lokomobil za fabrikaciju makadamskih tarena
sistem Falcon-Reynaud.

Prijava od 4. maja 1922.

Važi od 1. decembra 1924.

Pravo prvenstva od 25. maja 1921 (Francuska).

Predmet ovog izuma odnosi se na stroj, čiji je cilj fabrikacija makadamskog tarena, t. j. impregnacijom katranskih produkata razdrobljenog kamenja određenog za nasipanja cesta kamenjem.

Ovaj stroj načinjen je spretnom kombinacijom od više aparata grupiranih i pričvršćenih na stalku postavljenom na točkovima, da se može lahko pomicati.

Ovaj stroj ili grupa poznatih organa dozvoljava da se radnjom jedne ruke dospije do velikih produkcija. Aparati, koji ga sačinjavaju, daju prednost, što se mogu svaki za se regulisati. Ova zadnja okolnost daje, kod već poznatih aparata mogućnost, da se može regulisati tok produkcije prema posebnim uvjetima djelovanja, kakvoći i stanju upotrebljenih materijalija i da tako ostvari jednoliku i dobro savršenu fabrikaciju. Upotrebljujuće kamenje dovodi se pomičnim sandukom u okreću sušionu posredovanjem elevatora (sprave za dizanje), ono ostane u toj sušionu više ili manje vremena, prema stupnju vlage, higroskopičnom atmosferskom stanju, okolnoj temperaturi i t. d. Ovo trajanje koliko ostane kamenje u okreću sušionu reguliše se uređajem, koji mijenja nagnoće sušione. Grijanje ove zadnje kao i peći za katran vrši se plinskom toplinom peći.

Rukovođenje i punjenje katranom udešeno je da odstrani svako rasipanje, a personal da se štedi od neprijatnosti prouzrukovanim nečistoćom; za to se upotrebljuje komprimirani zrak malenog kompresora; odstranjujući

tao komplikacije šmrkova i cijevi. Jednostavan okret pipca osigurava rukovođenje i upuhavanje.

Sjedinjenje dozvoljava, da se posuda za miješanje okreće samo na vrijeme potrebnog vremena u svojoj korisnoj radnji. Crtarija prikazuje ostvarenje izuma. Slika 1 je uzdužni presjek stroja. Sl. 2 je šematičan uzdužni presjek pojedinosti podjele katrana komprimiranim zrakom.

Stroj je sastavljen sjedinjenjem niže nabrojenih elemenata.

Posuda za punjenje, **a**, postavljena je na pomičan stalak, **b**, neovisno od stalka kola. Ispred ovog stalka postavljen je elevator, **c**, čije se donje korito, **d**, može okretati oko nosećih okretni klinova **e**, za transportiranje u vis ima ovaj elevator lanac sa zdjelom, **f**, okrećući se oko dva valjka, jedan donji, **g**, i gornji, **h**, upravljani posredovanjem zubaca **i**, i nazubljenog točka, **j**, spojenog sa upravljajućim valjkom, **k**. Pomična izljevka, **l**, spaja elevator prednjim krajem rotacione sušionice, **m**, čiji stražnji dio nosi nazubljen vijenac, **n**, upravljen nazubljenim točkom, **o**. Ova se okrećuća sušiona, **m**, okreće na točkovima, **p** i **p'**, na kojemu ona počiva prevlađujući svoj put na obručevima **q** i **q'**. Ove točkove nose okovi, **r** i **r'**, pričvršćeni oni sami na posrednom stalku, **s**, koji je na svom stražnjem kraju začlanjen pomoću dva valjka **t**, okrećući se na ležištima, **u**, nepomično spojenim sa stalkom **v**, kola. Ekscentar, **w**, čija se os okreće u ležištima čvrsto spojenim

sa stalkom, **v**, smješten je ispred posrednog stalka, **s**, i mijenja nagnuće pod uplivom upravljanja vijkom bez kraja, **x**, šarafljujućim zupcima, **y**, čije se rukovođenje lahko vrši upravljačem, **z**, zaklinjenim na vretenu, **1**, vijka bez kraja, **x**. Kazalo 24 spojeno sa posrednim stalkom, **s**, pokazuje stupanj nagnuća sušione na pričvršćenoj podjeli stupanja 25. Središte klinova sušione predviđeno je na taj način da upravljanje nazubljenim točkom, **o**, dozvoljava, da se ona nagne. Izljevka 2, spa-ja okrećuću sušionu, **m**, s posudom za miješanje 3, čije se upravljanje vrši nazubljenim točkom 4, koji zahvaća u nazubljeni vijenac 5 nepomičan s posudom za miješanje. Razjedinjenje 6 postavljeno na zajedničkoj upravljačkoj osovini 7 nazubljenih kotača, **o** i 4, djeluje na ovaj zadnji, da se posuda za miješanje stavi u pogon ili da se zaustavi. Ovaj nosi otraga izljevku 8 za ispražnjenje kamenja presvučenog s katranom.

Stalak, **v**, nosi ujedno peć 9, čiji topli plinovi griju peć za katran 10 i rotacionu sušionu, **m**. Kompresor 11 snabdjeva rezervoar za komprimirani zrak 12, koji ima osiguravajući ventil 13. Cijev 14 dovodi komprimirani zrak elevatoru za katran 15 i snabdjevaču za katran 16. Pipci 17 i 18 dozvoljavaju ulaz zraka pod pritiskom u ova dva zadnja aparata. Pod uplivom kompromiranog zraka diže se katran iz elevatora 15 u peć 10 kroz cijev punjenja 19. Snabdjevač za katran 16 snabdjeva se iz peći 10 pomoću cijevi 20 upravljanje pipcem 21. Katran se dovodi u posudu za miješanje 3 posredovanjem cijevi 22.

Mehaničko upravljanje strojevnih organa, pokrećućeg elevatora, **c**; rotacione sušione, **m**, i posude za miješanje 3 vrši se kojim mu drago motorom; eksplozionim motorom, parnim, električnim i t. d.

Djelovanje grupe je slijedeće: Najprije se počima umetati kamenje u posudu, **a**, odakle se diže zdjelom na lancu, **f**, elevatora, **c**, i baca se ovim u izljevku, **1**, koja ga dovodi u sušionu **m**. Brzina, kojom dolazi kamenje u sušionu, prikladno se reguliše na upravljaču **s**, koji diže više ili manje prednji dio posrednog stalka posredovanjem ekscentra, **w**, okrećući se pod upravljanjem vijka bezkraja, **x**, i zupcima **y**. Položaj kazala 24 na podijeljenoj lestvici 25 dozvoljava, da se brzo dobije određeni položaj prema stanju upotrebljenog materijala. Topli plinovi peći 9 prodiru u u-

nutrašnjost rotacione sušione, i na svom putu obavljaju sušenje kamenja, koje se u njoj nalazi. Ovi plinovi izlaze van kroz dimnjak postavljen iznad elevatora. Kad se kamenje osuši, pusti se da dođe u posudu za miješanje prolazeći kroz izljevku 2 i onda se upravlja sjedinjenje 6 da stavi posudu za miješanje u okretanje.

Odgovarajućim regulisanjem sadržine u snabdjevaču 16, pomoću ploča postavljenih u u-nutrašnjosti, odašalje se određena količina katrana u posudu za miješanje posredovanjem pipca 18. Peć za katran 10 odgovarajući je ugrijana plinovima peći 9 i snabdjena je iz elevatora 15 što se reguliše pritiskom pomoću pipca 17.

Pošto su svi dijelovi, koji sastavljaju grupu regulisani, nastavlja se hodanje stroja na slijedeći način:

Kamenje se istrese u posudu, **a**, u elevator, **c**, koji ga vodi u sušionu. Za vrijeme dok je u njoj posuda se na novo napuni. Za to vrijeme suho kamenje dolazi u posudu za miješanje, izmiješa se s katranom i konačno se isprazni u kolica ili koje drugo spremište. Sve ove operacije vrše se zajedno i sve kamenje istreseno u posudu podvrgava se postepeno gore opisanim operacijama.

Patentni zahtjevi:

1. Stroj za pravljenje „makadama“, naznačen time, da su uređaji za dovodenje tučenca, sušenje tučenca, dovodenje pakline i za impregniranje tučenca sa paklinom, tako izamance kopčani, da je radni proces tekući, pri čemu je svaki od uređaja upravljiv sam za sebe.

2. Stroj po zahtjevu 1, naznačen time, da je okretljivo sušilo udešeno pregibljivo napram voznom podstolju u svrhu, da se može brzina tučencove struje u sušila namjestiti odgovarajuće raznim pogonskim uvjetima.

3. Stroj po zahtjevu 1, naznačen time, da se promicanje pakline u mješalo, u kojem usljeđuje impregniranje tučenca, poluču **komprimiranim vazduhom**, koji se dobavlja od kompresora, koji istovremeno služi za zagrijevni uređaj.

4. Stroj po zahtjevu 1 i 3, naznačen time, da se okretljivo **mješalo**, koje biva sa okretljivim sušilom pokretano od iste osovine, može staviti u i izvan pogona neovisno od sušila.

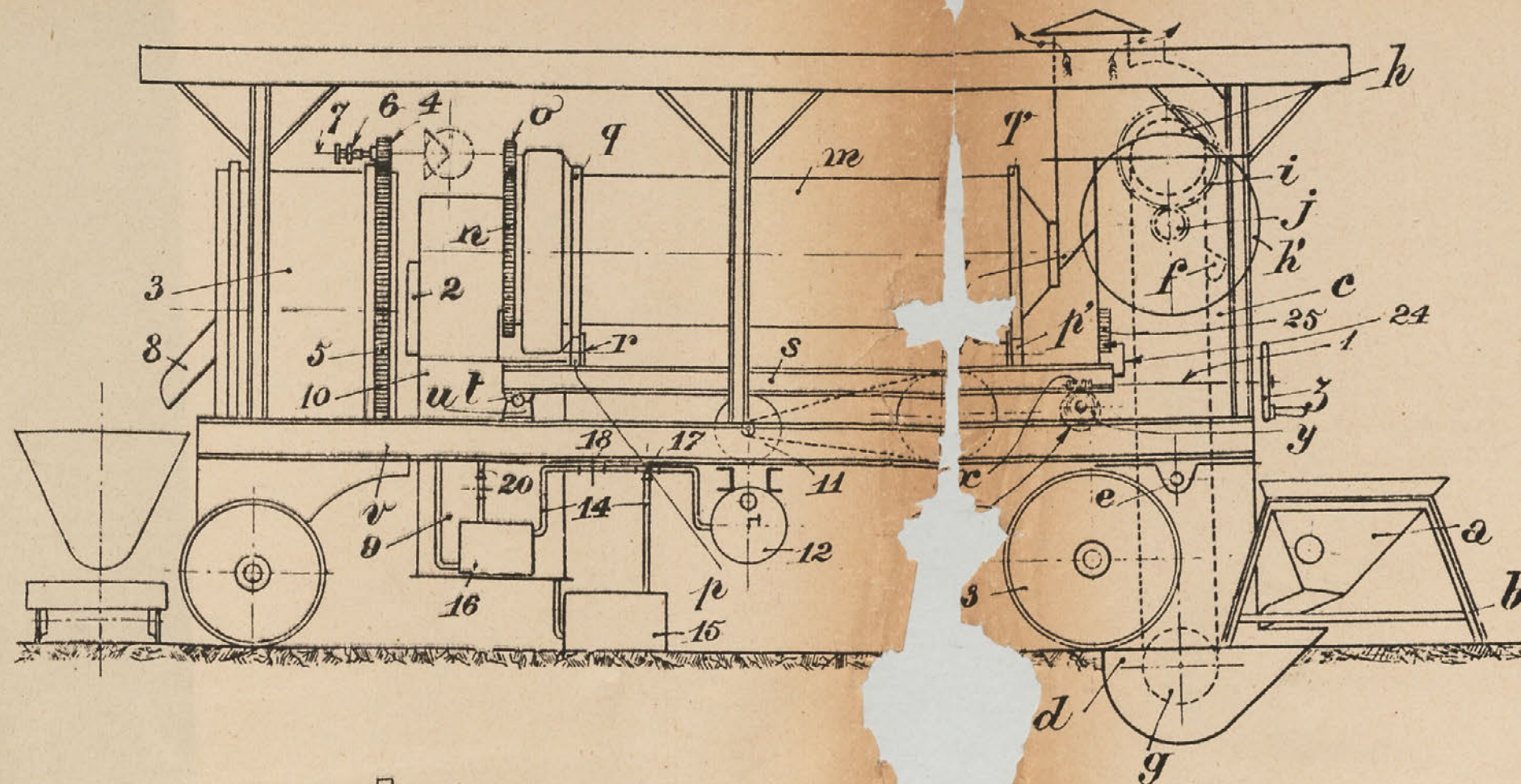


FIG. 1

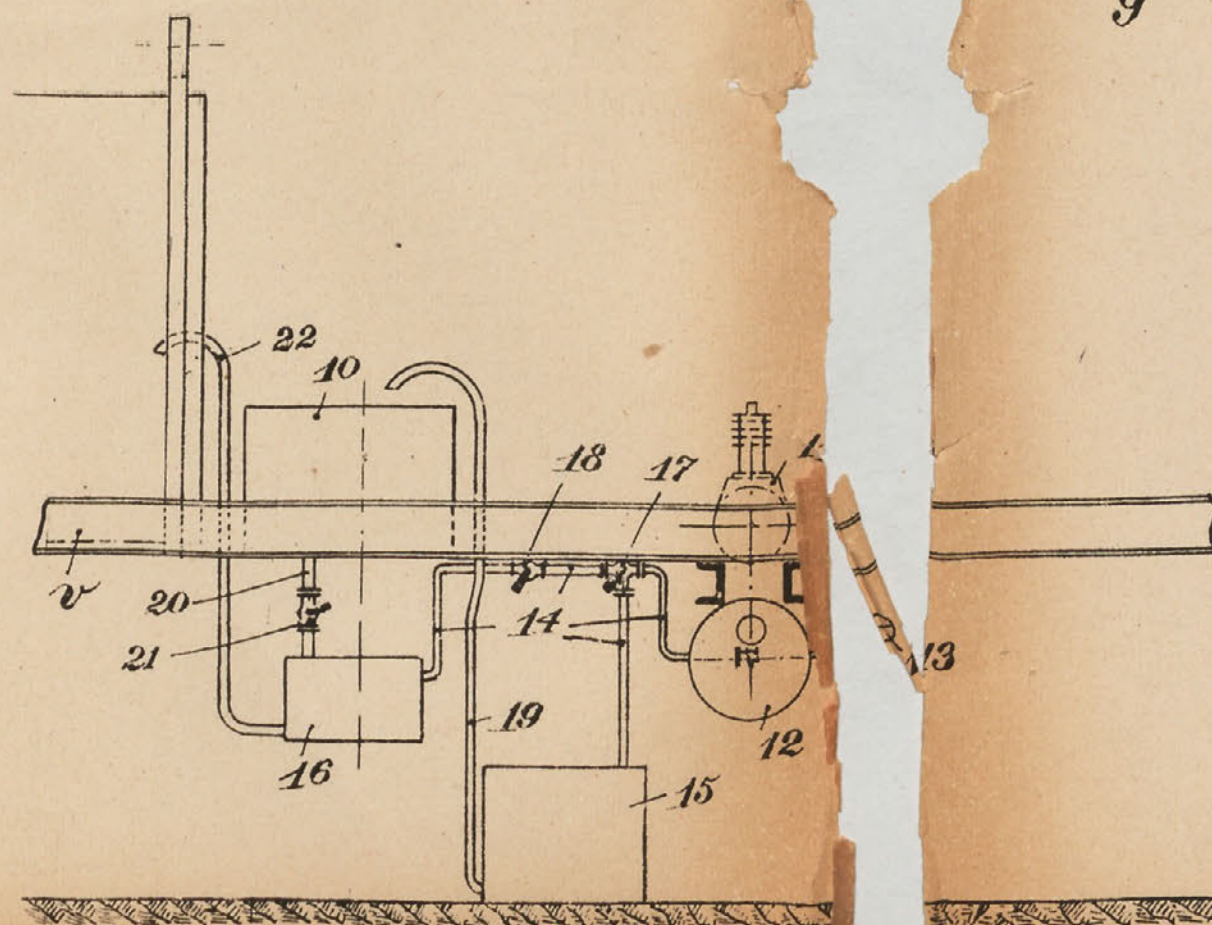


FIG. 2

FIG. 1

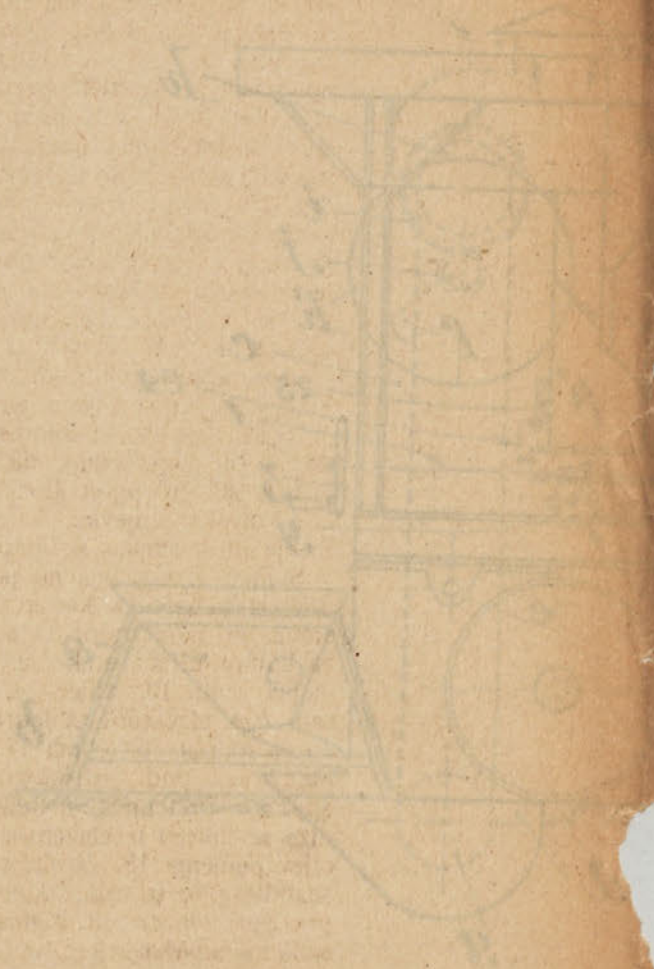
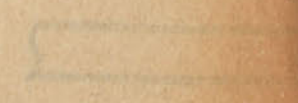


FIG. 2



2

