

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

Ad patent broj 4507.

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 87



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4507

Erik August Bolinder, Stockholm, Švedska.

Spajanje perom i žljebom u vidu lastinog repa za duge ispuštenih bačvi i buradi.

Prijava od 25. novembra 1925.

Važi od 1. aprila 1926.

Da bi se mogle graditi bačve i burad sa u vidu lastinog repa načinjenim dugama postupa se tako, da delovi za spajanje perom i žljebom t. j. na jednoj ivici duge nalazeći se žljeb i pero na drugoj strani duge, dobijaju oblik kružnog luka, tako da se ti spojni delovi mogu uvlačili jedan u drugi.

Cilj je ovom pronašlaku, da te spojne delove gradi tako da njihov položaj u odnosu prema unutarnjoj strani i spoljnoj strani duge budu najpodesniji u praktičnom pogledu.

Raspored po pronašlaku odlikuje se u glavnom time, što po kružnom luku načinjeni spojni delovi leže tako, da oni u sredini duge imaju veće odstojanje od spoljne strane. Zatim spojni delovi imaju na svojim krajevima veće od unutarnje strane duge nego u sredini.

Ovim pronašlaskom postignuta je ta korist, što se duge mogu izrađivati u običnom obliku, koji je iz iskustva najpovoljniji za ispuštenje (trbušaste) bačve i burad, t. j. samo ispuštenje može se načiniti odnosno pomeriti u sredini duge dok se krajevi grande pravi ili približno pravi. Krajnji delovi bureta izvan srednjeg trbušastog dela, prema tome, dobijaju, na običan način, oblik kupe ili približno koničan oblik, te se van ovih delova postavljeni obruči mogu na običan način uterivati ka sredini bureta a da se time ne menja hermetičko naleganje na koničnim površinama.

Time, što spojni delovi imaju veće odstojanje u sredini od spoljne strane duge ne sa unutarnje strane, pojačava se onaj

deo bureta, koji je pri kotrljanju najviše izložen habanju i time što krajevi spojnih delova leže na većem odstojanju od unutarnje strane duge nego sa spoljne, dobijaju se veće zidne debljine za ivice (vrhove) duga, koje se prema tome mogu jače dimenzionisati.

Raspored je pokazan u priloženom načrtu. Sl. 1 pokazuje dugu u uzdužnom preseku, sl. 2 u poprečnom po liniji a—b iz sl. 1.

Spojni delovi t. j. žljeb 1 i pero 2, imaju oblik kružnog luka. Odstojanje 3 između srednjih tačaka spojnih delova i spoljne strane duge znatno je veće od odstojanja 4 sa unutarnje strane, i na krajevima je odstojanje 5 između spojnih delova u unutarnje strane veće od odstojanja 6 sa spoljne strane. U sredini duge ostaje veća zidna debljina da bi se obezbedili protiv habanja spoljne strane pri valjanju bureta. Na krajevima je veća zidna debljina za vrhove.

Ivice spojnih delova 1 i 2 ne teku podjednako t. j. nisu koncentrične već ekscentrične jedna prema drugoj, t. j. sužavaju se prema jednom kraju u vidu klina. Ovaj raspored ima tu naročitu dobru stranu, što se spojni delovi mogu po dužini jedan u drugi uvlačiti, a da se pri tom ne javlja nikakvo znatno trenje ili naprezanje na prelom, što bi pak bio slučaj, ako bi ivice spojnih delova tekle paralelno. Tek po uvlačenju većeg dela klinastih spojnih delova postaje otpor, koji se onda savlađuje, kad se spojni delovi silno pritiskuju jedan uz drugi. Pri tom postoji usled sopstvene

nog poprečnog profila silno dejstvo kline u poprečnom pravcu duga, da se ove jako i hermetički jedna uz drugu pripijaju.

Ekscentričan položaj ivica spojnih delova 1 i 2 bira se tako, da unutarnje ivice spojnjog dela leže svojim krajevima na istim odstojanjima, a krajevi spoljne ivice na nejednakim odstojanjima od unutarnje ivice duga. Ovo s jedne strane daje tu korist, što se debljina zidova za vodove 7 odmerava podjednako na oba kraja, a s druge strane olakšava izrada time što se samo jedan frezer za rezanje žlebova pokreće za vreme rada u pravcu poluprečnika sećene ivice.

ПАТЕНТИСПІСБА

1. Spajanje perom i žljebom u vidu lastinog repa za duge ispuštenih bačvi i budi radi gde spojni delovi teku u kružnom luku naznačeno time, što spojni delovi u sredini duga imaju veće odstojanje od spoljne strane nego sa unutarne.

2. Raspored po zahtevu 1, naznačen time, što spojni delovi imaju na krajevima duga veće odstojanje od svoje unutarnje strane nego u sredini.

Fig. 1

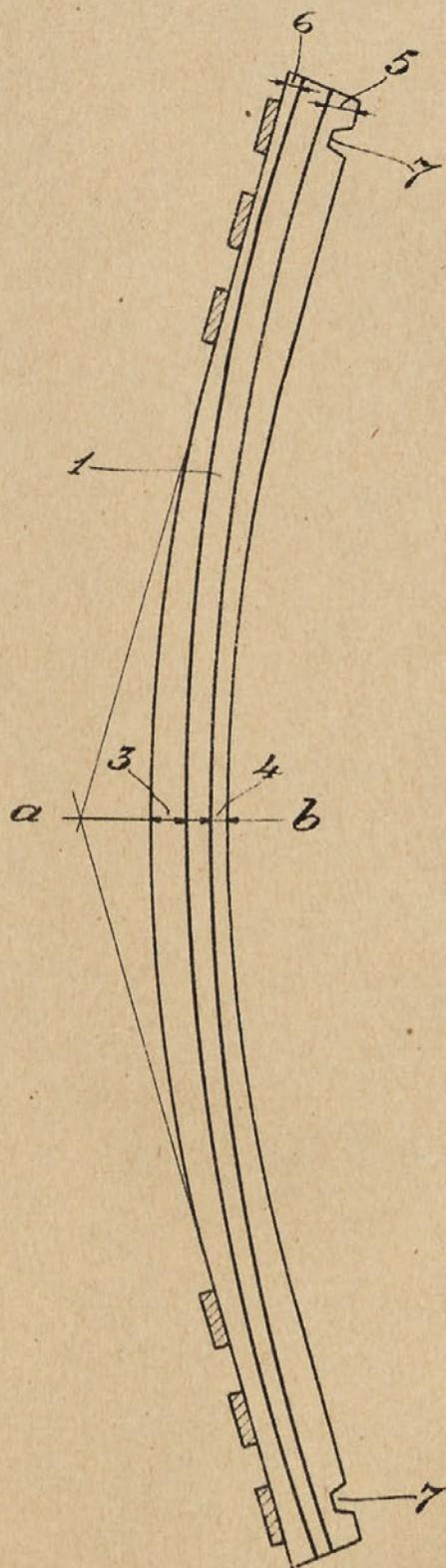


Fig. 2

a-b

