

OBVEŠČEVALEC

LETO V

LITIJA, 1964

ŠT. 6

Izvoljeni so bili novi samoupravni organi

Dne 29. 5. 1964 smo izvolili nov delavski svet in svete delovnih skupnosti.

Skupno število volilcev, vpisanih v volilne imenike je bilo 777.

Skupno je glasovalo 676 volilcev ali 87 %.

Število volilcev po posameznih voliščih pa je znašalo:

Volišče št. I — del. skupnost Predilnica	212
Volišče št. II — del. skupnost Predilnica	247
Volišče št. III — del. skupnost Sukalnica	115
Volišče št. IV — del. skupnost Stročnarna	21
Volišče št. V — del. skupnost Vzdrževanje	75
Volišče št. VI — del. skupnost Uprava	93
Volišče št. VII — del. skupnost Obrat družbene prehrane	14

V delavski svet so bili izvoljeni za 1 leto:

iz delovne skupnosti predilnice:

1. Ocepek Ivan — p III/3
2. Kos Franc — p II/2
3. Borišek Franc — čist. odp.
4. Medvešek Tinca — p II/2
5. Pintar Poldo — p II/1
6. Bajde Ljudmila — pp/1
7. Mahkovec Marija — pp/3
8. Feštanj Stana — p I/3
9. Premk Antonija — p I/1
10. Kastelic Slavka — p II/2
11. Mandelj Marija — pp/2
12. Komotar Štefka — p II/3
13. Tišler Miro — mik/2
14. Semec Angela — vlag/3
15. Dimec Ljudmila — p II/1

za 2 leti pa naslednji:

iz delovne skupnosti sukalnice

1. Alif Ljudmila — suk/3
2. Pustinek Jože — suk/2
3. Habič Lada — suk/1
4. Koprivnikar Marija — suk/2
5. Pošebal Hermina — suk/3
6. Brne Ana — suk/2

iz delovne skupnosti stročnarne

7. Ponebšek Nada

iz delovne skupnosti vzdrževanje

8. Primožič Darko — vodja sl. vzdrž.
9. Malis Karli — remont
10. Krhlikar Rado — meh. del.

iz del. skupnosti uprave

11. Babič Dana — laboratorij
12. Otorepec Ela — knjigovod. OD
13. Pavliha Tone — komerciala
14. Rapl Lea — splošni sektor

iz delovne skupnosti Obrat družbene prehrane

15. Šepec Justi — menza

V svete delovnih skupnosti pa so bili izvoljeni:

V svet delovne skupnosti predilnice:

za 2 leti

1. Bizjak Vojko — p II/3
2. Ocepek Ivan — p III/3
3. Belec Krista — vlag/3
4. Čarman Jožefa — p I/2
5. Mlakar Marta — p I/2
6. Eltrin Jože — pp/3
7. Eržen Martina — p I/2
8. Mrzelj Ljudmila — pp/3
9. Pajer Marija — p II/1
10. Okorn Fani — p I/3
11. Klančar Pavla — p I/3
12. Firm Stane — mik/2

za 1 leto

1. Pavliha Anton — p I/1
2. Potisek Slavka — p II/3
3. Smrdelj Andrej — mik/3
4. Volk Katarina — pp/1
5. Tekalec Milan — vlag/2
6. Peskar Jožefa — p II/3
7. Žibert Franc — čist/3
8. Zupan Franciška — p III/1
9. Sušteršič Fani — p I/3
10. Zupančič Franc — čist/2
11. Tilia Marija — pp/3
12. Podlogar Ada — p II/1

V svet delovne skupnosti sukalnice:

1. Krivec Ivan — suk/3
2. Krafogel Marija — suk/2
3. Nejedly Ana — suk/3
4. Dobravec Albina — suk/3
5. Čarman Franciška — suk/3

1. Premk Draga — suk/1
2. Ravnikar Alojzija — suk/1
3. Škerbina Leon — suk/1
4. Rebol Terezija — suk/2
5. Tomc Kati — suk/2

V svet delovne skupnosti stročnarne:

1. Groboljšek Jože
2. Jelenc Ana
3. Janež Marija

1. Pavliha Milena
2. Premk Alojzija
3. Kokalj Ana

V svet delovne skupnosti vzdrževanje:

1. Bajec Aco — pripr. dela
2. Komotar Karl — elektro del.
3. Koderman Jože — vodja čist. k.
4. Lapornik Stane — mehan. del.

1. Mandelj Karl — mehan. del.
2. Savšek Mato — remont
3. Tomše Stane — remont
4. Sladič Viktor — miz. del.

V svet delovne skupnosti uprave:

1. Krnc Meta — knjig. OD
2. Lesjak Franc — spl. sektor
3. Lambergar Anka — komerciala
4. Juvan Marjan — laboratorij

1. Mak Slavko — transport
2. Pavliha Lojze — tehn. sekt.
3. Tišler Hilda — spl. sektor
4. Zupan Rudolf — gasilec

V svet delovne skupnosti obrat družbene prehrane:

1. Laznik Emil — vrtnarija
2. Buchmeister Marija — menza
3. Kaplja Ivana — vrtnarija

1. Remec Marjana — mat. knjig.
2. Šepec Justi — menza
3. Prah Ana — menza

DS je na zasedanju dne 11. 6. 1964 izvolil upravni odbor in komisije

V upravni odbor so bili izvoljeni:

člani:

1. Anžur Angelca — p II/1
2. Pavliha Tone — komerc.
3. Bizjak Konrad — mehan. del.
4. Borišek Franc — čist. odp.
5. Habič Lada — sukalnica
6. Lovše Mirko — remont
7. Peterca Brane — tehn. sektor
8. Stamatovski Niko — tehn. sektor

za namestnika članov:

1. Žibert Terezija — vlagalnica
2. Zavodnik Marija — p I/2

V komisije DS pa so bili izvoljeni naslednji:

Komisija za sklepanje in odpovedovanje delovnih razmerij:

- predsednik: Malis Karl
namestnik: Babič Dana
tajnik: Tišler Hilda
člani: Ankon Albin
Premk Draga
Volk Katarina
Žibert Franc

Komisija za družbeno prehrano:

- predsednik: Pavliha Tone (komerc.)
namestnik: Lesjak Franc
tajnik: Boštjančič Lea
2 člana: 2 člana so izvolili abonenti
Vodenik Terezija
Muljavec Henrik

Disciplinska komisija:

- predsednik: Tišler Miro
namestnik: Pustinek Jože
tajnik: Rapl Lea
član: Vozel Ana
nam. člana: Belec Krista

sindikalna podružnica pa je imenovala za

- člana: Krhlikar Konrad
nam. člana: Vozel Petra

Komisija za HTV:

- predsednik: Senica Maks
namestnik: Pavliha Lojze
tajnik: Lesjak Franc
člani: Kos Justa
Alif Ljudmila
Pajer Marija
Šušteršič Fani

Komisija za požarno varnost:

- predsednik: Zupan Rudolf
namestnik: Borštner Jože
tajnik: Bajec Aco
člani: Cenkar Franc
Grilj Jernej
Krnc Janez
Pavliha Lojze

Upravni odbor Počitniškega doma:

- predsednik: Lesjak Franc
namestnik: Bizjak Konrad
tajnik: Lambergar Anka
člana: Repina Martin
Remec Marjana

Komisija za delovna mesta invalidov, kjer je prepo-vedano delo žena, nosečnic in mladine:

- predsednik: Ocepek Ivan
namestnik: Habič Lada
tajnik: Lesjak Franc
člani: Rapl Lea
Tilia Marija
Čarman Jožefa
Tatalovič Eli

Komisija za štipendije:

- predsednik: Lovše Mirko
namestnik: Bizjak Branko
tajnik: Rapl Lea
člani: Kralj Martina
Vizlar Jože

Komisija za odlikovanja:

- predsednik: Majcen Milan
namestnik: Žibert Slavko
tajnik: Rapl Lea
člana: Hauptman Marinka
Stamatovski Niko
nam. člana: Mrzel Ljudmila
Potisek Slavka

Komisija za stanovanjske zadeve:

predsednik: Borišek Franc
 namestnik: Krnc Janez
 tajnik: Tišler Hilda
 člani: Pustinek Jožefa
 Semec Viktor
 Pavliha Sonja
 Eltrin Cecilija

Komisija za pregled izračuna osebnih dohodkov:

predsednik: Stamatovski Niko
 namestnik: Candek Breda
 tajnik: Kralj Andrej
 člani: Belec Ivan
 Majcen Milan
 Primožič Darko
 Groboljšek Jože
 Otorepec Ela
 Peterca Branko
 Pavliha Lojze
 Bizjak Vojko

Komisija za pripravo dokumentacije za prehod na 42-urni tednik:

predsednik: Kralj Andrej
 člani: Peterca Brane
 Senica Maks
 Stamatovski Niko

Komisija za prometno varnost:

predsednik: Pavliha Lojze
 namestnik: Koprivnikar Franc
 tajnik: Bizjak Branko
 člani: Dernovšek Ivica
 Lesjak Franc
 Martinšek Janez
 Čebin Ivan

Komisija za statut:

predsednik: Ankon Albin
 namestnik: Kralj Andrej
 tajnik: Rapl Lea
 člani: Korošec Beti
 Bajec Aco
 Pavliha Tone

Upravni odbor je na seji 23. 6. 1964 izvolil komisije**Komisija za sestavo Pravilnika o delitvi čistega dohodka in osebnih dohodkov ter ostalih pravilnikov:**

predsednik: Kralj Andrej
 namestnik: Ankon Albin
 tajnik: Pavliha Tone
 člani: Bajec Aco
 Peterca Brane
 Stamatovski Niko
 Pavliha Lojze

Komisija za norme:

predsednik: Pavliha Lojze
 namestnik: Zorn Tea
 tajnik: Bizjak Branko
 člani: Škerbina Leon
 Čož Mira

Komisija za priznanje PK odn. izpitna komisija:

predsednik: Koprivnikar ing. Pavle
 namestnik: Bizjak Vojko
 tajnik: Bizjak Branko
 člani: Cenkar Franc
 Škerbina Leon

Komisija za osnovna sredstva:

predsednik: Primožič Darko
 namestnik: Korošec Beti
 tajnik: Kos Slava
 člani: Zore Ivan
 Koprivnikar Lojze

Komisija za pregled službenih oblek vratarjev in gasilcev:

predsednik: Rebolj Ivan
 člani: Zupan Rudi
 Lesjak Franc

Komisija za izdelavo 7-letnega plana razvoja podjetja:

predsednik: Senica Maks
 člani: Peterca Brane
 Kralj Andrej
 Pavliha Tone
 Mirtič Jože
 Primožič Darko

Komisija za pregled stroškov:

predsednik: Candek Breda
 namestnik: Kralj Andrej
 člani: Peterca Brane
 Pavliha Sonja

**IZVOLJENI PREDSEDNIKI IN NAMESTNIKI
PREDSEDNIKOV SAMOUPRAVNIH ORGANOV**

Predsednik DS: Rapl Lea
 namestnik: Primožič Darko

Predsednik UO: Stamatovski Niko
 namestnik: Pavliha Tone (komerc.)

Predsednik sveta delovne skupnosti predilnice:
 namestnik: Bizjak Vojko
 Belec Krista

Predsednik sveta delovne skupnosti sukalnice:
 namestnik: Škerbina Leon
 Premk Draga

Predsednik sveta delovne skupnosti stročnarne:
 namestnik: Groboljšek Jože
 Jelenc Ana

Predsednik sveta delovne skupnosti vzdrževanje:
 namestnik: Bajec Aco
 Tomše Stane

Predsednik sveta delovne skupnosti uprave:
 namestnik: Tišler Hilda
 Pavliha Lojze

Predsednik sveta delovne skupnosti obrat
 družbene prehrane: Remec Marjana
 namestnik: Laznik Emil

Delo delavskega sveta in upravnega odbora

DS je na zasiedanju dne 18. 5. 1964

— potrdil Pravilnik o delu delavskega sveta in poslovnik o delu delovnih skupnosti,

— razpravljaj je o pritožbah glede na odločitev stanovanjske komisije in sklenil, da se stanovanje, ki je bilo od stanovanjske komisije dodeljeno Tišler Miru, dodeli Cilenšek Slavki, v primeru, da se vanj ne vseli tov. Bajec Iva,

Stanovanje, ki ga izprazni Zewell Slava, se dodeli Škerjanc Vidi.

Občinski skupščini Litija pa je DS dal priporočilo, da se stanovanje, ki ga izprazni Belec Ivan, dodeli Domadenik Dragi, njeno stanovanje pa Primc Pavli.

Tov. Ilnikar Joži se dodeli prvo ustrezno stanovanje, ki bo razpoložljivo za podjetje.

Ostalo razdelitev stanovanj pa je DS potrdil po predlogu stanovanjske komisije.

— Razpravljaj je o poročilu požarnovarnostne komisije.

O delu gasilske službe v podjetju je naš Tovarniški obveščevalec že poročal.

Poleg moških desetih, sta v podjetju formirani tudi 2 ženski desetini. Predvideno je, da se bodo v tem letu formirale gasilske trojke v posameznih oddelkih in izmenah. S tem želi gasilsko društvo doseči, da bo vsak član kolektiva sposoben sodelovati pri požarnovarnostnih ukrepih.

V preteklem letu v podjetju ni bilo večjega požara, bilo pa je 22 manjših zanetkov požara, ki so bili pravočasno, brez večje škode, zadušeni.

Dežurni gasilci vse pomanjkljivosti, ki jih zapišejo pri rednih obhodih, vnesejo v raportno knjigo. Vendar se te pomanjkljivosti pravočasno ne odstranijo zaradi preobremenjenosti delavnic. Zaradi tega nastaja, posebno ob vremenskih neprilikah, večja materialna škoda.

Komisija je poleg raznih pomanjkljivosti poročala tudi o tehničnih izpopolnitvah v posameznih obratih.

Inšpekcijski organi so v podjetju izvršili 2 požarnovarnostna pregleda. Posamezne pomanjkljivosti so bile do rokov odpravljene.

— Razpravljaj je tudi o poročilu Komisije za določitev delovnih mest za invalide.

Iz poročila komisije je razvidno, da imamo v podjetju 26 delovnih invalidov, 3 vojaške invalide in 92 manjšospobnih oseb.

Obolenjem so v večji meri izpostavljene predvsem žene, zaradi večje obremenitve — poleg dela v tovarni še gospodinjska dela, delo v treh izmenah in zaradi obolenj, ki so specifična predvsem pri ženah.

Komisija je z opisom delovnih mest za invalide, določila v podjetju 17 delovnih mest, na katerih je zaposlenih 47 invalidov in manjšospobnih oseb.

Komisija odn. splošni sektor tesno sodeluje s socialnim delavcem Komunalnega zavoda za socialno zavarovanje, ki neposredno sodeluje pri pregledu predlogov za pravilno namestitve delovnih invalidov.

Na zasiedanju dne 11. 6. 1964 pa je DS sklenil:

— Naše podjetje prijavlja za vpis sredstev na obveznice Splošne gospodarske banke 20 milijonov din iz prostih sredstev poslovnega sklada za dobo 6 let po 6 % obrestni meri.

— Ugodno je rešil prošnjo Tekstilne tovarne Prebold za črtanje zamudnih obresti v višini 169 047 din.

— Razpravljaj je o predlogu za spremembo kvalifikacij in sklenil, da se spremene kvalifikacije na naslednjih delovnih mestih:

delovno mesto	sedanja kvalif.	nova kvalif.
posluževanje rahljača bal	PK	K
posluževanje willova	PK	K
posluževanje trgača predpreje	PK	K
posluževanje razvlaknjača	PK	K
stiskanje odpadkov	PK	K
izpahovanje oblog	PK	K
prevažanje loncev	NK	K
posluževanje dvigala	PK	K
dvojenje in previjanje	PK	K
vlaganje preje	PK	K
mazanje in transport	PK	K
šivanje vretenskih trakov	PK	K
čistilke strojev v čistilni koloni	PK	K

Upravni odbor pa je na seji dne 26. 5. 1964

— Obravnaval in vzel na znanje poročilo tov. direktorja o nekaterih kadrovskih spremembah v podjetju.

— Vzel je na znanje tudi poročilo tov. direktorja o delu strokovnega kolegija.

— Vzel je na znanje plan službenih potovanj in naknadno potrdil neplanirana službena potovanja v aprilu 1964.

— Zavrnil je pritožbo Bizjak Ane zoper premeštev.

— Odobril je nakup televizijskega sprejemnika iz sredstev sklada skupne porabe za potrebe Počitniškega doma.

Nezgode v juniju 1964

V mesecu juniju so bile 3 obratne nezgode s 36 izgubljenimi dnevi.

Ponesrečili so se:

1. Lovše Milan, roj. 3. 9. 1932, transportni delavec. Pri prevažanju bombažnih bal oz. razkladanju je ponesrečenca zadela bombažna bala ob desno nogo in ga poškodovala v kolenu.

2. Matoz Angela, roj. 3. 5. 1928, predica. Na poti na delo je padla s kolesa in si pri padcu poškodovala mezinac desne roke.

3. Markelj Evfemija, roj. 21. 8. 1921, previjalka. Pri odmiku košare z odpadki ji je spodrsnilo, da je padla in si pri padcu zlomila levo roko v zapestju.

Kadrovske vesti

V mesecu juniju 1964 so bili na novo sprejeti v podjetje:

6. 1964 Murenc Marija, menza
6. 1964 Kolman Sonja, strežba v obratu
6. 1964 Raspotnik Angela, menza
6. 1964 Pavliha Gabrijela, laboratorij

V mesecu juniju 1964 so zapustili podjetje:

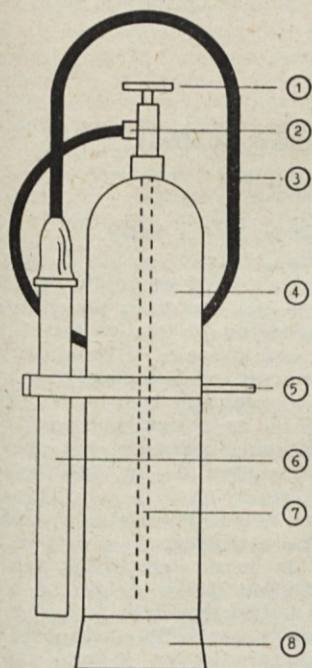
6. 1964 Žlabravec Drago, umrl
6. 1964 Vizlar Gabrijela, lastna odpoved
6. 1964 Prašnikar Jožefa, upokojena
6. 1964 Semenič Marija, upokojena
6. 1964 Bratkovič Marija, sporazum
6. 1964 Ocepek Anton, umrl
6. 1964 Baumgartner Ladislav, lastna odpoved
6. 1964 Karbončič Andjelo, potekla pogodba
6. 1964 Cirar Matija, lastna odpoved

Gasilna aparata

Ročni gasilni aparat na ogljikov dvokis — CO₂

Ta aparat je namenjen predvsem za gašenje električnih naprav pod napetostjo ter lahko vnetljivih tekočin. Zelo uspešno pa gasi tudi druge vrste požarov. Pri gašenju ne pušča sledov. Nekoliko slabši je učinek gašenja pri vetrovnem vremenu, na prepihu in na višje ležečih predmetih. Ogljikov dvokis kot plin gasi na ta način, da izpodrine zrak iz okolice gorečega predmeta ter predmet tudi ohladi (-79°C).

Aparat je sestavljen iz jeklenke, ki ima na vrhu vgrajen ventil za odpiranje. Na njem je varnostni ventil za primer povišanja pritiska. Normalno je v aparatu do 90 Atm. pritiska. Zaradi tega ti aparati ne smejo biti izpostavljeni toploti ali sončnim žarkom.



1. Ventil za odpiranje aparata
2. Priključek za cev
3. Visoko-tlačna cev
4. Jeklenka
5. Držaj
6. Ročnik
7. Dvižna cev
8. Podstavek

Na ventil je priključena visokotlačna gumijasta cev z ročnikom, ki ima lesen ročaj in kartonski nastavek. Ta nastavek je potreben, da CO₂ laže in točneje usmerimo na goreči predmet. Na jeklenki je pritrjen ročaj, ki služi za prenašanje. Na jeklenki je vrezan napis z označbo teže polne in prazne jeklenke, preizkusni pritisk in datum zadnjega kontrolnega preizkusa. Vse jeklenke, ki so napolnjene s plini pod pritiskom, morajo biti preizkušene vsake štiri leta. Ker je del plina v jeklenki zaradi pritiska vtekočinen, je v njej nameščena dvižna cevka, tako kot v sifonski steklenici. Te aparate polnijo le v tovarnah, ki imajo za to primerne naprave.

Aparat kontroliramo tako, da ga občasno (enkrat mesečno) stehamo. Če aparat izgublja na teži, ga je treba poslati v popravilo.

Aparat uporabimo pri gašenju takole: najprej ga prinesemo do požarišča in tu postavimo na tla v oddaljenosti 2—3 m. Z eno roko odpremo ventil, z drugo roko pa uperimo ročnik proti gorečemu predmetu. Ko je požar pogašen, moramo ventil dobro zapreti in s tehtanjem aparata ugotoviti preostalo količino ogljikovega dvokisa. Po potrebi (večina primerov) aparat pošljemo takoj na polnjenje.

Imamo tudi tovrstne prevozne aparate, kjer je edina bistvena razlika v tem, da je več jeklenk in da so večje. To pa nam omogoča daljše gašenje.

R. Z.

PREVOZNI GASILNI APARAT NA SUHO GAŠENJE »S 100 KG«

Gasilno sredstvo (prah) je specialno predelana soda bikarbona v obliki suhega prahu in ima primes komponenta, ki omogoča, da je prah tekoč in ne vpija vlage.

Aparat je sestavljen iz teh delov:

1. pločevinasta posoda v obliki valja za 100 kg prahu,
2. jeklenka z vsebino 5 kg ogljikovega dioksida,
3. odvodna nylon gumirana cev, premera 52 mm, dolžine 10 m,
4. ročnik z zapiranjem, premer 10 mm, dolžina 1 m,
5. šasija z dvema kolesoma za prevoz.

Posoda je iz pločevine, izdelana v obliki valja. Dna posode sta izbočena. Na vrhu ima posoda odprtino za polnjenje. Odprtina se zapre s kovinskim pokrovom, ki ima gumijasto tesnilo in vijake. Na vrhu kovinskega pokrova je s pritrdilno matico pritrjena kovinska cevka za dovod plina CO₂ do jeklenke. V posodi je dvižna perforirana cev, ki je spojena z odvodno cevjo do ročnika. Z zunanje strani posode je pritrjilec za jeklenko ter varnostni ventil.

Šasija je na aparat oziroma posodo pritrjena, ima dve gumeni kolesi, pritrjilec za ročnik in pločevinasto košarico za odvodno cev, ki je zvita v kolobar.

Ročnik je iz aluminija 1 m dolga cev in je spojen z odvodno cevjo. Pri spoju je ročaj z zapiralno ročico oz. potisni vzvod, ki je vezan z malim batom v notranjosti ročnika. Cev ročnika ima blizu sredine še en ročaj za drugo roko tako, da držimo ročnik z obema rokama.

Jeklenka je posoda za 5 kg stisnjenega ogljikovega dioksida ter ima visokotlačni ventil za odpiranje in zapiranje. Jeklenka je pritrjena ob posodo aparata in je s kovinsko cevko spojena od ventila jeklenke na kovinski pokrov posode aparata.

Varnostni ventil deluje v primeru, če bi se zaradi katerega koli vzroka primerilo, da prah ne bi šel iz aparata. Ventil deluje, ko preraste pritisk 12 atm ter tako prepreči nevarnost eksplozije posode.

Tehnični podatki aparata

- | | |
|--|----------|
| 1. Količina gasilnega prahu | 100 kg |
| 2. Količina ogljikovega dioksida | 5 kg |
| 3. Minimalni domet curka | 4—5 m |
| 4. Delovni pritisk | 5—10 atm |
| 5. Varnostni ventil | 12 atm |
| 6. Čas delovanja aparata | 90 sek |
| 7. Teža polnega aparata | 230 kg |

Uporaba aparata

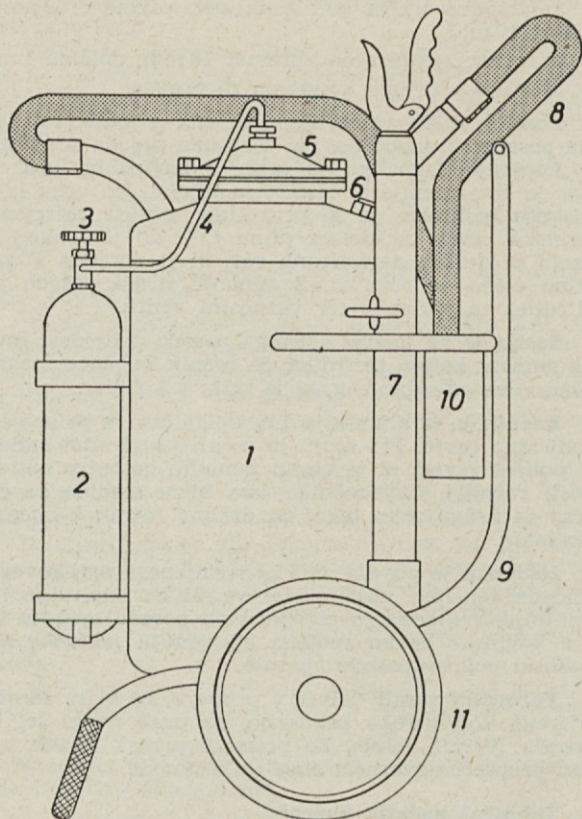
Tovrstni aparati na suho gašenje so zelo dobri za gašenje vnetljivih tekočin, masti, magnezije in temu podobno, naj bo to v odprtih posodah ali pa po tleh politih tekočinah. Uspeh je v tem, da prah hitro loči plamen od goreče površine.

Te aparate uporabljajo tudi za gašenje električnih naprav, ki so pod napetostjo, ker curek prahu ne prevaja električnega toka. Niso pa učinkoviti za gašenje tistih požarov, ki prodre globlje in potrebujejo za popolno pogasitev močenje in pa ohlajevanje z vodo kot npr. goreči les, papir, tekstil, seno itd. So pa koristni za take požare, ki gore površinsko s plameni, ker se plamen takoj loči. Praktično jih uporabimo lahko za gašenje tudi tistih snovi, pri katerih pogasitev ni sto-odstotna (bombaž) in je odvzet samo plamen, žareče dele pa dokončno pogasimo z vodo, saj je z odvzemom plamena požar tako rekoč omejen samo še na žarenje.

Način delovanja in aktiviranja aparata

Aparat je konstruiran za prevoz in ga je lahko pripeljati na določeno mesto. Pri uporabi najprej razvijemo dovodno cev z ročnikom, nato šele odvijemo ventil na jeklenki s plinom CO₂. Curek praha, ki pride iz ročnika, je v obliki snopa. Učinkoviti domet prahu je od 4 do 5 metrov. Pri gašenju lahko vnetljivih tekočin in električnih naprav usmerimo curek direktno v leglo plamena. Najbolj uspešno gasimo, če pričnemo gasiti požar na robu in od tu z nihanjem v levo in desno hitro s curkom prodiramo v požar.

Začetni curek pri gašenju lahkovnetljivih tekočin mora biti oddaljen najmanj 3–4 m, da ne bi zaradi pritiska razpljuskali tekočine.



1. Posoda za prah, 2. Jeklenka, 3. Ventil jeklenke, 4. Odvodna kovinska cevka, 5. Pokrov posode, 6. Varnostni ventil, 7. Ročnik, 8. Gumirana nylon odvodna cev, 9. Šasija prevoznega aparata, 10. Pločevinasta košarica za odvodno cev, 11. Kolesa.

Pri gašenju površinskih požarov, pa je treba usmeriti curek tako, da je začetek snopa prahu oziroma jedra curka 1 m iznad legla plamena in 4 m oddaljeno. Na ta način napravi gasilni prah tako imenovano pregrinjalo na določeni površini, onemogoči širjenje, za tem pa lahko usmerimo curek v leglo do dokončne pogasitve.

Pri uporabi teh aparatov je treba biti previden in računati na nevarnosti, ki bi lahko nastale zaradi zmanjšane vidljivosti, ki jo napravi oblak suhega prahu.

Razpored in vzdrževanje aparata

Aparati morajo biti razmeščeni tako, da so hitro opazni, dostopni in da je možen hiter prevoz na mesto požara. Ne sme se jih postavljati na mesta, kjer je

temperatura 50° C, ker obstaja nevarnost širjenja plina v jeklenki. Aparati morajo biti vedno napolnjeni z določeno količino prahu. Isto velja tudi za jeklenko s plinom CO₂, ki mora prav tako biti polna. Količino plina kontroliramo s tehtanjem jeklenke. Aparate moramo napolniti, ali pa po uporabi samo dopolniti. Pred ponovnim polnjenjem je treba odvodno cev z ročnikom popolnoma očistiti prahu, tako da je cev popolnoma prazna, posebno pa ročnik pri zapiralnem mehanizmu.

Pri čiščenju tovrstnih aparatov in njegovih posameznik delov ne smemo uporabljati vode.

Aparate moramo pregledati in kontrolirati večkrat letno v določenem časovnem obdobju, četudi aparata praktično nismo uporabljali. Vsake tri mesece moramo stehati jeklenke s plinom in ugotoviti količino vsebine. Rado se pripeti, da jeklenka ni zaprta oziroma da ventil na njej ni dovolj zategnjen, zaradi česar po malem pušča, ali pa je nastala okvara na samem ventilu. Če ugotovimo, da je padla količina plina v jeklenki izpod 10 % od količine polnjenja, jo je treba takoj dopolniti. Polnjenje jeklenke opravljajo za to določene ustanove — servisi.

R. Zupan

Kadrovske vesti

UPOKOJENA STA BILA

Trentelj Marija, roj. 29. 5. 1910 v Litiji.

Izhaja iz kmečke družine, v kateri so bili 4 otroci. V 14. letu starosti se je pričela učiti za poklic pletilje in se je tudi izučila. Nato je bila zaposlena kot pletilja pri svoji teti Tičar Ani približno 10 let. Od leta 1939 do 1944 je bila zaposlena kot kuharica v Nemčiji, po vrnitvi od tam pa spet pri svoji teti kot pletilja.

V našem podjetju se je zaposlila l. 1948. Najprej je delala 5 let na mikalnikih, na raztezalki in pri čistilni koloni, zadnjih 10 let pa v sukalnici kot previjalka, kjer je bila zaposlena vse do upokojitve 14. 5. 1964.

Zadnja leta je delala na novem previjalnem stroju. Pripovedovala nam je, kako z užitkom in veseljem je posluževala nov stroj in da je na tem stroju lahko naredila večje količine, kar na starih strojih ni bilo mogoče. Večjo količino in boljšo kvaliteto je dosegala z veliko manj truda, kot pa na prejšnjih starih strojih.

Skupna delovna doba znaša 30 let, delovna doba v našem podjetju pa 15 let in 8 mesecev.

Tekalec Ivan, roj. 28. 12. 1902 v Trbovljah.

Izhaja iz delavske družine v kateri je bilo 9 otrok. Prvič se je zaposlil v našem podjetju 1921. leta. Najprej je delal v predpredilnici kot mazač flyerjev in posluževalec flyerjev do 1937. leta. Nato se je zaposlil v »Jugobruni« Kranj, kjer je delal kot predilec na flyerjih do začetka 1939. leta. Takrat je odšel v Nemčijo in Avstrijo in delal pri cestni železnici Celovec do 1945. leta.

Ponovno se je po osvoboditvi zaposlil pri nas 25. 7. 1945. Najprej je nekaj mesecev delal kot vozač dvigala, nato pa je prevzel mesto vodje čistilne kolone, kjer je delal do upokojitve 11. 5. 1964.

Njegova skupna delovna doba znaša 35 let, v našem podjetju pa ima priznanih 29 let in 6 mesecev.

Od obeh upokojencev so se poslovili direktor, tehnični vodja in referent za kadre. Ob tej priliki sta oba upokojenca prejela denarno nagrado, ki pripada članom kolektiva ob upokojitvi.

Obema želimo v življenju izven kolektiva še mnogo srečnih in zadovoljnih let!

L. R.