



PATENTNI SPIS BROJ 2809.

Christoph & Unmack, A. G. Niesky — Oberlausitz.

Postupak za jačanje površina od vlaknastih materija, kao karton i slično.

Prijava od 9. oktobra 1923.

Važi od 1. marta 1924.

Pravo prvenstva od 10. oktobra 1922. (Nemačka).

Pri upotrebi ploča od vlaknaste materije, kao od kartona i tome slično, teško je dati ovim pločama takvu tvrdoću i jačinu protiv udara, da bi se one mogle pri gradjenjima upotrebiti kao zamena za drvene i kamene površine. U tu svrhu već su više slojeva kartona spojeni pomoću lepljenja i zatim taj proizvod mazan uljem. Ovi kartoni tako premazani po površini uljem, ne pokazuju dovoljnu jačinu protiv izvijanja i izvlačenja, niti dovoljnu tvrдинu.

Prema pronalasku uspelo se, da se kartoni načine tako jaki, da zbog svoje jačine sačinjavaju dragocenu zamenu za ploče od drveta i kamena. Osim toga, one se ni pre ni posle svoje prerade kao ploče za gradjevinike ciljeve, pored drugih poznatih preimućstava, nikako ne krive ili deformišu.

Sušćina pronalaska sastoji se u kombiniranom postupku pojedinih delova vlaknaste materije kao n. pr. kartona, u kupatilu od ulja n. pr. kupatilu iz dvostruko pod pritiskom kuvanog lanenog firnisa, zatim u postepenom sušenju na vazduh i u lepljenju tako natopljenih pojedinih delova. Naroćitom vrstom tretiranja u kupatilu od ulja, dobija se ravnomerna raspodela i probijanje tećuosti u celoj tabli i stvara se potpuno zatvaranje svih pora u vlaknastoj materiji kroz celu tablu tako, da postaje homogeni, uljem natopljeni proizvod.

Pri laganom sušenju na vazduhu, koje ide neposredno uz gornji proces vrši se pretva-

ranje u smolu uljne mase, koja se kao vrlo sitno izdeljena smola, taloži u svima šupljinama table od vlaknastog materijala tako ćvrsto, da nije moguće skupljanje ili izvijanje ili izvlaćenje ploće.

Pri izvodjenju pronalaska prvo se pojedinaćno potapaju pod pritiskom dve ili više tabli od vlaknaste materije, kao od kartona i tome slično prema željenoj jaćini, u uljanom kupatilu, koje ima temperaturu od prilike 26 — 50° C i suše na vazduhu. Pored jedinaćne table lepe se medjusobno pomoću sprave za presovanje, tako, da postane ćvrsta ploća koja se srstoji iz više jedinaćnih slojeva. Potom se vrši ponovno sušenje tako dobivene jake ploće od prilike na 20° C, ćime se dobija košćani sklop materijala, koji se niti krivi niti izvlaći.

Tako dobivene ploće mogu se upotrebiti za zidove i tavanice prilikom gradjenja baraka i tome sličnim gradjevinama i odlikuju se velikom jaćinom protiv udara i istezanja.

PATENTNI ZAHTEV:

Postupak za izradu ćvrstih ploća od vlaknastih materija, kao karton i tome slično, naznaćen time, što se pojedine table od vlaknastog materijala potapaju u uljano kupatilo pod pritiskom na temperaturi od prilike od 20—50° C zatim izlaću sušenju na vazduhu i tako dobivene impregnirane ploće medjusobno pod pritiskom lepe i ponovo suše.

