

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 8 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1927.

PATENTNI SPIS ŠT. 4538

Brüder Böhm, Wien.

Aparat za barvanje.

Prijava z dne 13. februarja 1926.

Velja od 1. oktobra 1926.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 25. februarja 1925. (Avstrija).

Znane so priprave za barvanje klobučnih tulcev v krožeči varji, pri katerih se v svrhu prebarvanja in temu sledečega plaknjenja dene eden ali več klobučnih tulcev na odgovarjajoče oblikovane preluknjane stožce ter se na teh pritrdijo s pomočjo preluknjanih pokrovnih stožcev. Pri teh pripravah so se klobučni tulci polagali tudi s konico navzdol in z odprtino navzgor med istotako vravnane preluknjane stožce ter so se v tej legi pobarvali s pomočjo od spodaj navzgor dvigajoče se krožeče varje, v to svrhu, da se je preprečilo prepognjenje robov tulcev, kakor tudi tvorba zračnih mehurčkov.

Ti znani mehanični barvalni aparati pri katerih se vrši barvanje klobučnih tulcev v partijah in poveznjenih drug čez drugega, imajo ta nedostatek, da se ne doseže enakomerno prebarvanje klobučnih tulcev.

V smislu izuma se mehanični aparati te vrste v svojem učinkovanju znatno izboljšajo s tem, da se po barvne varje skozi aparat podaljša. V smislu izuma se to doseže s tem, da napravi po varje v aparat v tangencialni smeri. Z v tangencialni smeri vršečim se vstopom se doseže, da se začne varja vrteči ter se ob vrtenju okroginokrog tulcev dviga v smeri od spodaj navzgor, tako da sprema vsebuje vrteči se in v smeri od spodaj navzgor dvigajoči se steber tekočine. Tako gibani varji izpostavljeni tulci ali pod. je seveda izpostavljen veliko bolj enakomernemu prebarvanju kot v aparatih za barvanje, v katerih gre varja skozi barvino sprema samo v krogotoku,

povzročenem vsled tlačnega in sesalnega učinkovanja cirkulacijske črpalke, in pri čemur skuša varja izbrati si najkrajšo pot med tlačnim in sesalnim provodom.

Na sliki je prikazan izvedbeni primer aparata za barvanje v smislu izuma, pri katerem je sprema odgovarjajoče obliki klobučnega tulca izobličena konično in pri čemur vstopa barvina varja na najnižjem mestu in v tangencialni smeri.

1 je preluknjana forma, na kateri se napolno klobučni tulci a. Ta forma je vgrajena v notranjosti zaprte spreme 2, ki ima krožen presek in ki je na najnižjem mestu opremljena z nastavkom 3, ki omogoča vstop varje v tangencialne smeri.

Na najvišjem mestu spreme 2 je oddušna odprtina 4, skozi katero more odhajati zrak. K tej oddušni odprtini priključena cevka 5 vodi skozi to odprtino izstopajočo varjo v ne narisano varjino sprema nazaj, ki je n. pr. priključena na cirkulacijsko črpalko, s pomočjo katere se povzroči varjin krogotok skozi sprema 2. S cirkulacijsko črpalko vsešana varja iz varjine spreme se tlači skozi tlačni prevod črpalke in skozi na tega priključeni nastavek 3 v tangencialni smeri v sprema 2, tako da zamore varja ob vrtenju dvigati se v smeri od spodaj navzgor in dospeti skozi tulce k izteku 6, skozi katerega zopet teče nazaj v varjino sprema, nakar se zopet vodi v krogotoku skozi sprema 2.

Tukaj se torej vrši krogotok varje ob povzročenju prisilnega vodenja varja skozi

aparati v vijajnih linijah oz. spiralah tako, da mora varja iti skozi aparat na kar najbolj dolgi poti.

Svrhi primerno je priključiti večje število sprem 2 na skupno cirkulacijsko črpalko kakor je to shematično predloženo na sl. 2. V tem slučaju je tlačna cev črpalke priključene na porazdelilnik 7, na katerega so priključene posamezne sprede tako, da vsota varja iz porazdelilnika v posamezne sprede v tangencialni smeri.

Patentni zahtevi:

1. Aparat za barvanje posebnosti za klobučne tulce, označen s tem da se barva varja

spodaj uvaja v aparat v tangencialni smeri ter se s tem, vodi skozi barvino sprede v naokrog krožečem gibanju in ob dviganju od spodaj navzgor.

2. Aparat za barvanje po zahtevu 1, označen s tem, da je na najvišjem mestu opremljen z oddušno odprtino, skozi katero more odhajati zrak in na katero je priključen odvod za zgoraj izstopajočo varjo.

3. Aparat za barvanje po zahtevih 1 in 2, s preluknjanimi perforiranimi formami za razpenjanje klobučnih tulcev, označen s tem, da tvori preluknjana forma propustno dno sprede.

Brüder Böhm, Wien.

Aparat za barvanje.

Velja od 1. oktobra 1936.

Prijava z dne 12. februarja 1936.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 22. februarja 1935. (Avstrija).

Govorjenem valed lažnega in sesalnega učinkovanja cirkulacijske črpalke in pri čemur skuša varja izbrati si najkrajšo pot med tlačnim in sesalnim prevodom.

Na shiki je prikazan izvedbeni primer aparata za barvanje v smislu izuma, pri katerem je sprema odgovarjajoče odlični klobučnega tulca izobličena konično in pri čemur vsota barvna varja na najnižjem mestu in v tangencialni smeri.

1. je preluknjana forma, na kateri se na premo klobučni tulci a. Ta forma je vgrajena v notranjost zapre sprede 2, ki ima krožen presjek in ki je na najnižjem mestu opremljena z nastavkom 3, ki omogoča vsotop varje v tangencialne smeri.

Na najvišjem mestu sprede 2 je obdušna odprtina 4, skozi katero more odhajati zrak. K tej obdušni odprtini priključena cevka 5, ki vodi skozi to odprtino izstopajočo varjo v ne naravno varjino sprede nazaj, ki je priključena na cirkulacijsko črpalko, spom. 6, katere se povzroči varjini krožni tok. Sprede 2, cirkulacijsko črpalko vsebna varja iz varjine sprede se tlačni skozi tlačni provod črpalke in skozi na tega priključeni nastavki 7 v tangencialni smeri v sprede 2, tako da zamore varja ob vrtanju dvigati se v smeri od spodaj navzgor in dospeti skozi tulce b. izleku 6, skozi katero zopet teče nazaj v varjino sprede, nastar se zopet vodi v krožni tok skozi sprede 2.

Takaj se torej vrti krožni tok varje ob povzročenju priključnega vodnega varja skozi

Znane so prijave za barvanje klobučnih tulcev v krožeči varji, pri katerih se v sprede prebarvajo in temu sledede plačnena dene eden ali več klobučnih tulcev na odgovarjajoče odlične preluknjane slože. Če ter se na teh pritrdijo s pomočjo preluknjanih pokrovnih složev. Pri teh napravah so se klobučni tulci položali tudi s klobučno navzgor in z odlično navzgor med izstopajočo preluknjano slože ter so se v tej lepi poborili s pomočjo od spodaj navzgor dvigajoče se krožeče varje v to svrhu, da se je preprečilo prepoginjanje tulcev, kakor tudi tvorba ravnih mehurov.

Ti znani mehanizmi parvali aparat pri katerih se vrti barvanje klobučnih tulcev v parjah in povzročili drug čez drugega, imajo to nedostatek, da se ne doseže enakomerno prebarvanje klobučnih tulcev. V smislu izuma se mehanizmi aparat le vate v svojem učinkovanju znatno zboljšajo, to a tem, da se pri barvanje varje skozi aparat podaljša. V smislu izuma se to do-kaže s tem, da napravi pot varje v aparatu v tangencialni smeri 2 v tangencialni smeri v vsotopom se doseže, da se varja vrteti ter se ob vrtanju od spodaj navzgor dviga v smeri od spodaj navzgor, tako da sprema vsebuje vrteti se in v smeri od spodaj navzgor dvigajoči se stebel lekočine. Tako gibani varji izpostavljeni tulci ali bod. je seveda izpostavljeni veliki bolj enakomernemu prebarvanju kol mo 2.

Fig. 1

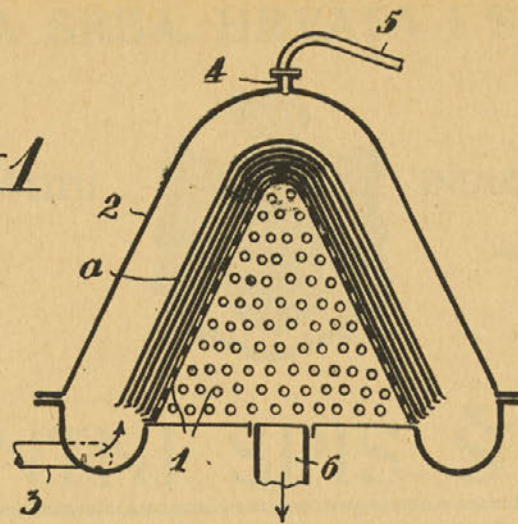


Fig. 2

