

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 81 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8253

**Rose Brothers (Gaingsborough) Limited, Gaingsborough,
Engleska.**

Poboljšanja u mašinama za pravljenje paketa.

Prijava od 1. jula 1930.

Važi od 1. februara 1931.

Traženo pravo prvenstva od 13. jula 1929. (Engleska).

Ovaj se pronalazak odnosi na mašine za pravljenje paketa i to na onu vrstu mašina, u kojima se stvaraju sa jedne strane otvoreni zavoji od hartije, koji se posle ispunjavaju sa materijalom, pa se zatim otvoreni kraj zatvori, da bi se time materijal potpuno zatvorio.

Jedan od ciljeva ovog pronalaska jeste da dade jedan uprošćen i jednostavan uređaj gore opisane vrste, u kojem se sve radnje koje se obavljaju na jednoj pantljici od hartije i na zavojima (paketima) načinjenim od nje, vrše pomoću mehanizma, koji je raspoređen u jednoj horizontalnoj ravni, tako da su sve radnje vidljive, i svi delovi mehanizma potpuno pristupačni. Ranije su gore opisane mašine, kojima se vrše sve radnje od presavijanja pantljike od hartije, pa do punjenja pripremljenih zavoja sa materijalom (t. j. sa duvanom), bile vrlo komplikovane i njihovi sastavni delovi skoro nepristupačni.

Prema ovom pronalasku izrađeni uređaj ima dva prenosna mehanizma (transportera) na kojima se obavlja pravljenje zavoja i njihovo punjenje, i jedan treći prenosni mehanizam, koji vrši posredništvo između ona druga dva prenosna mehanizma. Odlika ovih prenosnika jeste ta, što su izrađeni kao beskrajni lanci i što oba transportera i prenosni mehanizam rade u jednoj istoj horizontalnoj ravni.

Sada ćemo opisati jedan oblik izvođenja u delo ovog pronalaska i to samo radi primera, pri čemu ćemo se držati priloženih crteža u kojima:

Slika 1 prikazuje plan uređaja za pravljenje i punjenje zavoja.

Slika 2 prikazuje bočni izgled, uvećanih razmera, mehanizma koji leže u prostoru označenom sa 2 na slici 1.

Slika 3 prikazuje plan, uvećanih razmera, mehanizma koji je sadržan u prostoru označenom sa brojem 3 na slici 1.

Slika 4 prikazuje bočni izgled, sa uvećanim razmerama, mehanizma za punjenje, sadržanog u prostoru označenom brojem 4 na slici 1.

Slika 5 prikazuje bočni izgled, uvećanih razmera, mehanizma sadržanog u prostoru označenom brojem 5 u slici 1.

Slika 6 prikazuje bočni izgled, uvećanih razmera, jednog mehanizma sadržanog u prostoru označenom na slici 1 brojem 6.

Slika 7 prikazuje bočni izgled jednog dela mehanizma prikazanog na slici 3.

Slika 8 prikazuje bočni izgled jednog dela prenosnika koji je prikazan na slikama 3 i 1.

Slika 9 prikazuje uvećani izgled jednog dela mehanizma sadržanog u prostoru označenom brojem 4 na slici 1, gledajući u pravcu strelice 9.

Slika 10 prikazuje bočni izgled jednog dela mehanizma prikazanog u slici 9, gledajući u pravcu strelice 10.

Slika 11 prikazuje perspektivni izgled delimično izrađenog zavoja.

Na svima slikama i u opisu, isti brojevi označavaju slične delove.

Obraćajući se na slike 1 i 2, uređaj se sastoji od dva lančana prenosnika označena u glavnom brojevima 20 i 21, (sl. 1). Ovi prenosnici su postavljeni u istoj horizontalnoj ravni, ali stoje pod pravim uglom jedan na drugi u obliku slova L. Za vreme prelaza preko prenosnika 20, jedna pantljika od hartije presavija se u jednu seriju zavoja — kesica — otvorenih na dva kraja, koji se posle prenose na prenosnik 21, i za vreme prelaza preko tog prenosnika, ispunjavaju cigaretama, posle čega se otvoreni kraj svake kesice zatvori i zapečati. Kada te kesice dostignu do položaja 6 na najudaljenijem kraju prenosnika, one se uklanjaju sa prenosnika i prolaze kroz aparate za sušenje, u kojima se lepak, kojim su krajevi kesice zalepljeni, osuši.

Prenosnik 20 sastoji se od dva beskrajna lanca 22, koji prelaze preko zupčanika 23. Ovi lanci nose na sebi izvesan broj kalupa 24, čiji je oblik pravougaoni, a sa bočne strane snabdeveni su žljebovima 25. Za vreme prolaza svakog kalupa preko gornjeg dela puta prenosnika 20, unosi se jedna pantljika od hartije 26, odvijajući je sa bobine (nije prikazana) kroz vođice 27 i 28, neposredno na putanju ovih kalupa. Pantljika od hartije odseca se pomoću makvog bilo podesnog mehanizma (nije prikazan) i prilikom nastupanja kalupa, presavija se pomoću nepokretnih vođica 29 i 30, koje se nalaze iznad i ispod putanje prenosnika. Hartija se previja tako, da dobije izgled slova U. Odmah zatim, druge dve vođice 31, koje su postavljene sa jedne i druge strane prenosnika, presavijaju bočne ivice hartije 32. Vođice 31 nalaze se na paralelnim sponama 132 koje se stavljaju u oscilaciono kretanje pomoću bregastog kotura 133, poluge 134 i spojnice 133. Jedan valjak na kraju poluge 134 stalno je u dodiru sa površinom bregastog točka 135, usled dejstva opruge 136. Vođice 31 pomeraju se ovim mehanizmom napred i na gore, kao što je to označeno tačkastim linijama na slici 2. Posle ovoga, hartija se prihvata vođicama 131, 131, koje su nepokretne i pomoću kojih se načini uzan prevoj 33. Vrlo je važno da se ovi prevoji prave tek pošto se donje bočne strane previju, jer bi prevoji jako smetali docnijem punjenju cigareta, ako bi se načinili pre toga. Daljim pomeranjem u napred delimič-

no načinjene kesice presavijaju se ivice 34, koje su do sada ležale u istoj horizontalnoj ravni sa gornjim delom 35 poludovršene kese (čije su ivice one u stvari) i to se presavijanje vrši pomoću vođice 36. Posle te radnje stavlja se lepak na gornje bočne ivice i prevoje pomoću naročitog mehanizma i to na sledeći način.

Sa svake strane prenosnika nalazi se jedna vertikalna osovina 37, koja se neprestano obrće, i na svakoj od tih osovinu nalazi se po jedan član 38 i 39 razmaknuti jedan od drugog tako da član 38 premazuje lepak na gornje površine gornjeg bočnog prevoja (ivice) 34, a član 39 primenjuje lepak na spoljne površine uzanih prevoja 33. Lepak se donosi na radne površine članova 38 i 39 pomoću kolučova 40, koji se obrću u horizontalnoj ravni i umaću svoje ivice u rezervoar sa lepkom, koji nije prikazan. Za vreme premazivanja lepka preko ivica 34, one se naslanjaju na nepokretne oslonce 41, koji su snabdeveni sa žljebom 42, tako postavljenim, da ako slučajno kesica ne bi prispela na to mesto usled nedostatka hartije ili čega drugog, lepak se neće premazivati preko oslonca 41. Na sličan način donji segmenti 39 za premazivanje lepkom mogu se podesiti da tačno stoje prema žljebovima 25. Ali glavna dužnost ovih žljebova opisana je niže dole.

Ima se razumeti da one površine bočnih prevoja 34, koje su za vreme premazivanja okrenute spolja okreću se unutra, prilikom potpunog zatvaranja kesice. Pošto se ovi bočni prevoji pomere van dodira sa napravom za premazivanje lepka, oni dolaze u dodir sa vođicama 43 i previju se za čitavih 180° sve dok se ne prilepe za spoljne površine ranije previjenih bočnih prevoja 32 (donjih). Kesica, u tom stadijumu prerađivanja izgleda kako je prikazana na krajnjoj desnoj strani slike 2.

Gore prikazani i opisani mehanizam nalazi se u prostoru označenom brojem 2 na slici 1.

Kesica je u glavnom sada dovršena i sa jedne strane otvorena i pri daljem kretanju prenosnika prenosi se između električnih grejača 44, koji služe da osuše lepak duž bokova kesice. Odatle, kesica prelazi u prostor označen brojem 3, gde se ona skida sa kalupa i prenosi u udubljenja označena sa 45 načinjena na prenosniku 21, koji se kreće s vremena na vreme.

Prenosni mehanizam, koji je prikazan u planu na slici 3, sadrži dva beskrajna lanca 46, koji se nalaze sasvim pored prenosnika 20. Po jedna dužina putanje ovih lanaca nalazi se paralelno postavljena pored gornje ivice prenosnika 20.

Lanci 46 snabdeveni su sa pipcima 47, koji su postavljeni na istoj visini kao i žljebovi 25 na kalupu 24. Pored toga postavljene su i noseće pločice 48, koje se nalaze u istoj ravni kao i donja površina otvorenih kesica. Lanci 46 pomeraju se sa naglim pokretima i isprekidano, tako da kada se svaki kalup 24 približi kraju gornjeg prevoja prenosnika 20, po jedan par pipaka 47 stavlja se u dejstvo i prihvata zadnji kraj kesice, pomerajući se istom linearnom brzinom kao prenosnik, posle čega se pomera većom brzinom, udaljavajući se od kalupa, te se time kesice skidaju sa kalupa i stavljaju na drugi prenosnik 21 u određene žljebove 45. Noseće ploče 48 podražavaju kesice za vreme prenosa preko razmaka između ova dva prenosnika, pri čemu pipci 47 prolaze kroz žljebove 25 te za to ne mogu da se sudare sa kalupima. Mehanizam kojim se pipci 47 teraju isprekidanim načinom i promenljivom brzinom prikazan je u slici 7. Lanci 46 teraju se preko zupčanika 50, 51 i 49 utvrđenih na ramu mašine, a pogon dolazi od osovine 52 putem kosih zupčanika. Osovina 52, koja se obrće u ležištima 53 i 54, utvrđenih na ramu mašine, ima na jednom svom kraju ukrсну glavu 55 u kojoj je načinjen jedan procep 56. Paralelno sa ovom osovinom 52 nalazi se jedna druga pogonska osovina 57 na kojoj se nalazi ručka 58 snabdevena sa stožerom 59 oko kojeg se obrće član 60, koji zahvata u procep 56 načinjen na ukrsonoj glavi 55. Posmatrajući sliku 7, u prikazanom položaju opaziće se da je kružna brzina osovine 52 mnogo veća od brzine osovine 57. Prema tome, kada se osovina 57 obrne za 180°, onda će brzina osovine 52 biti manja nego brzina osovine 57. Položaj ručice i ukrsne glave u odnosu na položaje raznih kalupa 24 na prenosniku 20, tako je podešen da u koliko se svaki kalup primiće kraju gornje puhanje prenosnika, u toliko se povećava brzina pipaka 47, te se jednim krajem otvorena kesica skida sa tog kalupa i stavlja u udubljenje 45 na drugom prenosniku.

Gornji mehanizam sadržan je u prostoru označenom brojem 3 na slici 1.

Drugi prenosnik 21 sadrži jedan beskrajan lanac 61 koji se pomera preko jednog stola 62 a ispod vođice 63 (nije prikazana na slici 3 radi jasnoće). Udubljenja ili žljebovi 45 načinjeni su pomoću bočnih ploča 64 i 65 koje su pričvršćene za beočuge lanca 61.

Po jedna kesica stavlja se u svaki od žljebova prenosnika 21 pomoću prenosnog mehanizma predstavljenog na slici 1 (prostor 3), a ovaj prenosnik 21 pomera se isprekidanom brzinom sve dok svaka kesica

ne dođe pred mehanizam za punjenje, koji je sadržan u prostoru označenom brojem 4, i pomoću kojeg se mehanizma po deset cigareta stavlja u otvorenu kesicu. Cigarete pristizu iz levka 66. Osnova 67 levka 66 podeljena je pomoću četiri pregrade 68 u pet vertikalnih kanala duž kojih padaju cigarete dok ne stignu na stolić 69. Širina svakog od kanala taman je dovoljna da propusli po jednu cigaretu, tako da cigarete leže jedna iznad druge. U engleskom patentu No. 276141 opisuje se jedan zgodan način izvedbe ovog levka i uređaja pomoću kojeg se cigarete u levku stavljaju u pokret radi lakšeg ispadanja i bez zaglavljivanja u vertikalnim kanalima na osnovi levka. Jedan potiskivač od pet šipki 70, koji se nalazi na paralelnim spojnicama 71 i 72, i 73 i 74, tera se, pomoću ručice 75 i spojne poluge 76, valjka 77 i jednog bregastog kotura, koji nije prikazan, da se horizontalno kreće kroz proseke 78 na osnovi svakog od vertikalnih kanala u cilju izbacivanja po dve cigarete iz svakog kanala. Pri završetku svoga kretanja u napred, potiskivač se spusti, i ako još održava horizontalno poravnanje, ispod stolića 69, tako da se cigarete, koje se nose u levku iznad količine isterane potiskivačem, spuste do na visinu stolića 69, tako da se ne mogu zaglaviti u kanalu. Potiskivač se sada pomeri do ispod visine stolića 69 posle čega se ponova podigne u položaj prikazan u slici 4, gde stoji pripravan da izvrši novo punjenje. Punjenje od deset cigareta ubacuje se u kanalasti prolaz 79. Ovaj se prolaz oslanja na stubove 80, koji su utvrđeni za kolennastu polugu 81, koja se stavlja u oscilatorno kretanje pomoću bregastog kotura 82. Iznad ovog prolaza 79 nalazi se jedna vlužka 83 koju zahvata osovina 84, tako da se prolaz 79 stavlja u oscilatorno kretanje u bitno vertikalnoj ravni. Uloga ovog prolaza 79 sastoji se u tome da se spusti punjenje od 10 cigareta sa visine stola 69 do pred otvorene krajeve kesica na prenosniku 21.

Punjenje se izbacuje kroz kanal 79 (koji se tada nalazi u svome najnižem položaju) pomoću jednog potiskivača 85, koji se stavlja u recipročno kretanje pomoću beskrajnog lanca 86 i zupčaste poluge 87. Punjenje prolazi kroz oscilatorni prolaz 88 i konični levak 89 i ulazi u jednu od otvorenih kesica. Prolaz 88 i levak 89 nalaze se na jednoj poluzi 90, koja se stavlja u oscilatorno kretanje pomoću jednog bregastog kotura (nije prikazan) tako da kada svaka kesica zastane ispred mesta za punjenje, levak se unese u otvorenu kesicu i uvodi cigarete lepo poravnane. Pošto se tako napuni, kesica se pomera dalje, čini

se levak ukloni. U narednom stupnju, ivice otvora na kesici zatvaraju se pomoću mehanizma, koji je niže dole opisan.

Dve oscilatorne poluge 91 i 191 (Sl. 9) postavljene su na vertikalnim obrtnim osovinama 92 i 192 i udešene su za horizontalno kretanje. I same osovine nameštene su u nosačima 121 i 122, koji su udešeni da se obrću oko horizontalnih osovin 95 i 195 radi oscilacija u vertikalnoj ravni. Osovine 92 i 192 nose na jednom svom kraju konične zupčanike 93 i 193, koji se sprežu sa koničnim zupčanicima 194 i 94. Ovi su zupčanci utvrđeni na osovinama 95 i 195. Zupčanic 94 stavlja se u dejstvo pomoću desne strane bregastog kotura 97 i to preko poluge 98 i spojnice 99. Ovo se kretanje prenosi na zupčanic 194 putem drugih zupčanika 96 i 196. Zajedno sa zupčanicom 94 izrađen je jedan produžetak 123 a drugi produžetak 124 izrađen je izjedna sa nosačem 121. Ova dva produžetka vezana su međusobno pomoću opruge 125.

Nosač 121 stavlja se u pokret pomoću bregastog kotura 97 i to preko poluge 126 i spojne šipke 127 radi pomerenja u vertikalnoj ravni oko osovine 95. Jedan par zupčanika, koji nisu prikazani u crtežima, ali se nalaze iza zupčanika 96 i 196, prenose ovo kretanje na nosač 122, koji se na sličan način stavlja u oscilaciju oko osovine 195. Zatezna opruga 137 održava valjak na donjem kraju poluge 126 u radnom spregu sa levim licem bregastog kotura 97.

U slici 9 prikazane su poluge 91 i 191 u položaju kada je kraj kesice potpuno zatvoren. Delimičnim obrtanjem bregastog točka 97 pomeri se poluga 98 i opruga 125, i mehanizam koji je ovoj poluzi pridružen učini da se zupčanci 94 i 194, i 93 i 193 pomere i da se poluge 91 i 191 odvoje od kesice. Skoro u isto to vreme poluga 126 pomeri se levim licem bregastog točka 97 i nosači 121 i 122 se pomere u vertikalnoj ravni sve dok se ne popnu (noseći sa sobom i poluge 91 i 191) do u položaj, u kome neće smetati dolasku naredne otvorene kesice. Poluge 91 i 191 sada se razdvajaju (to jest osovine 92 i 192 obrću se u nosačima 121 i 122) dok ne dođu u potpuno otvoreni položaj.

Pošto se otvorena strana kesice zatvori i pritiskači se uklone, kesica se prenosi dalje, i naredna kesica dolazi da se zatvori. Osovine 92 i 192 i nosači 121 i 122 ponova se pomere u vertikalnoj ravni, dolaze u vertikalni položaj, zatim se poluge 91 i 191 obrnu u horizontalnoj ravni, pri-

blizavajući se jedna drugoj i time izvrše previjanje ivica na otvorenoj kesici.

Posle toga pipci 100 i 101 prilaze jedan drugom radi presovanja gornjeg i donjeg prevoja (128 i 129). Kada se pipci uklone, ivice se na kesi razdvoje i zauzmu položaj prikazan u slici 10. Gore opisani mehanizam nalazi se u prostoru označenom brojem 4 na slici 1.

Sada se kesica prenosi na mesto gde se vrši lepljenje ivica. Ovaj je mehanizam sadržan u prostoru označenom sa brojem 5 u slici 1. Na ovom se mestu nalazi jedan rezervoar lepka 102, odakle se lepak prenosi valjcima 103 i 104 na periferiju točka 105.

Ovaj se točak okreće s leva na desno, kako je prikazano u slici 5 te na taj način premazuje lepkom donju površinu donjeg prevoja 129 a takođe i donju površinu gornjeg prevoja 128. Pošto se ova radnja dovrši, kesica se prenosi dalje pored dve vodice 106 koje se nalaze u prostoru 6. Za vreme ovog kretanja, vodice 106 prvo presaviju donji prevoj 129 preko cigareta, pa zatim gornji prevoj 128 preko već previjene ivice. Time je kesica potpuno zatvorena.

Tako zatvorena i zalepljena kesica ispada iz žljeba 45 na prenosniku 21 i pada na horizontalnu platformu 107. Istiskivanje se vrši reciprokujućim potiskivačem 108. Ovaj potiskivač dobija kretanje preko čepa 109 i osovine i poluge 110 a oko svoje polovine nosi jedan mali točak 111, koji se pomera preko krive vodeće platforme 112. Poluga 110 dobija oscilatorno kretanje preko točkića i bregastog kotura, a točkić 111 klizi preko krive vodeće platforme 112 u cilju da se osigura da se potiskivač 108 kreće u bitno horizontalnoj ravni.

Platforma 107 nalazi se na slobodnom kraju poluge 113 koja se naizmenično klati za 90°. To se vrši pomoću zupčaste poluge 114, zupčanika 115 i bregastog kotura koji nije prikazan. Poluga prolazi između vodećih ploča 116 u kojoj je načinjena pušanja 117 kojom se kreće jedan produžetak 118 na kraju poluge 113. Time se osigurava da platforma 107 zauzme vertikalni položaj čim se približi kraju svoga kretanja na gore.

Na taj se način ispunjene i zatvorene kesice podižu do na jednu platformu 119 gde se ređaju nasatice, sa tek zalepljenim ivicama okrenutim na gore. Pri svome dizanju do na platformu 119 kesice koje se na njoj nalaze, poliskuju se ispod jednog električnog grejača 120 koji suši lepak na njenim ivicama.

Gore prikazani i opisani mehanizam sa-
držan je u prostoru označenom brojem 6
na slici 1.

Patentni zahtevi:

1. Mašina za pravljenje i punjenje kesica, koja sadrži dva prenosnika na kojima se kesice prave i pune i jedan mehanizam za prenos istih kesica sa jednog prenosnika na drugi, naznačena time, što su prenosnici (20, 21) tipa beskrajnih lanaca i što su oba prenosnika i mehanizam za prenos (46, 46, 47) postavljena i rade u istoj horizontalnoj ravni.

2. Uređaj prema zahtevu 1, naznačen time što je mehanizam za prenos kesica sa jednog prenosnika na drugi izrađen od dva beskrajna lanca, koji su snabdeveni sa pipcima za skidanje kesica, i postavljeni su sa obe strane prvog prenosnika sa po jednom dužinom svakog lanca paralelno postavljenom sa gornjim delom prvog prenosnika, i što je postavljen uređaj (55, 56, 58, 59, 60) koji se stavlja u rad da potera napred pomenute lance isprekidanim kretanjem u napred tako da u koliko se svaki kalup (24) približuje kraju gornje pućanje prenosnika (20) pipci za skidanje kesica (47) dovode se u dodir sa zadnjim krajem kesica i to sa istom linearnom brzinom, kojom se i prenosnik kreće, pa se zatim ti pipci pomere ispred prenosnika većom linearnom brzinom radi skidanja kesice sa kalupa, i u cilju da se te kesice stave u jedno udubljenje na drugom prenosniku.

3. Uređaj prema zahtevu 2, naznačen time što se dva pomenuta lanca (46) teraju pomoću jedne naprave (55-60) koja služi za prelvaranje obrtnog kretanja ravnomerne kružne brzine u obrtno kretanje sa neravnomernom kružnom brzinom.

4. Uređaj prema zahtevu 3, naznačen time što se drugi prenosnik (21) povremeno pokreće u pravcu koji stoji pod pravim uglom na pravac kretanja prenosnika (20) tako da se kesice, koje se prenose sa prvog prenosnika na drugi, postavljaju poprečno na pravac kretanja ovog drugog prenosnika.

5. Uređaj prema zahtevu 4, koji služi za presavijanje harlije i pravljenje kesa od nje i za punjenje tih kesica sa cigaretama ili tome sličnim, koji je snabdeven sa jednim levkom za cigarete u seriji sa vertikalnim kanalima prema čijem se dnu cigarete kreću svojom težinom i izlaze na jedan stočić za punjenje, i koji je dalje snabdeven sa jednim poliskivačem koji služi za unošenje celog punjenja cigareta

u kesice, naznačen time što je taj potiskivač (70) udešen da se kreće u vertikalnim kanalima u horizontalnom pravcu u cilju da istisne iz njih punjenje cigareta, i da se posle spusti zajedno sa cigaretama do na visinu stočića (69) na koji se cigarete stavljaju posle čega se spušta ispod ravni koja prolazi kroz gornju površinu stočića (69).

6. Uređaj prema zahtevu 4 koji je snabdeven sa uređajima za premazivanje lepkom, koji se stavlja u rad za vreme pravljenja kesica u cilju da se lepak premaže preko raznih ivica te kesice, naznačen time, što je postavljen jedan električni grejač (44) sa svake strane prvog prenosnika i to između naprava za presavijanje ivica i lanaca za skidanje kesica sa kalupa.

7. Uređaj prema zahtevu 6 naznačen time što je snabdeven sa nepokretnim vodičima (29, 30 i 31) koje služe za presavijanje harlije do u oblik slova U oko gornje i donje površine kalupa, i za pravljenje ivičnih prevoja (33), i jednim okretnim uređenjem za premazivanje lepkom, koji je postavljen sa svake strane prvog prenosnika (20), dalje naznačen time što su postavljene nepokretne naprave (36) koje služe za previjanje gornjih ivica (34) do u položaj bitno pod pravim uglom na gornju površinu (35) delimično napravljene kesice, i što se gore pomenuti uređaj za lepljenje (38) nalazi iznad pućanje kalupa u cilju da se lepak premazuje preko spoljnih površina ivica kada se kesice nalaze u pomenutom položaju (slika 2).

8. Uređaj prema zahtevu 5, naznačen time što je naprava za zatvaranje otvorenih krajeva kesice nameštena na drugom prenosniku, i sastoji se od klatećih se članova (91, 191) koji se obrću oko vertikalnih (92, 192) i oko horizontalnih (95 i 195) osovin.

9. Uređaj prema zahtevu 5, naznačen time što je snabdeven sa jednim levkastim članom (89) koji se pokreće (pomoću poluge 90 i bregastog kotura) prema drugom prenosniku (21) od kojeg se posle svršenog punjenja udaljuje, čime se postiže to, da kada se svaka od otvorenih kesica dovede do mesta za punjenje (u prostoru označenom brojem 4), usta ovog levkastog člana unose se u otvoreni kraj kesice, da bi se cigarete unele u nju.

10. Uređaj prema zahtevu 5, naznačen time što je postavljen jedan obrtni uređaj za lepljenje (105) koji se stavlja u rad da premazuje lepak preko donjih površina gornje i donje ivice (125, 129), pošto su cigarete već stavljene u kesicu.

11. Uređaj prema zahtevu 10 naznačen time što je postavljen jedan mehanizam (to jest klateća se platforma 107) kojim se zatvorene i zalepljene kesice prenose kroz

ugao od 90° u cilju da se poslednje zalepljene ivice dovedu u blizinu jednog grejača (120) u cilju da se lepak osuši.



