KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU INDUSTRISKE SVOJINE

Klasa 86 (2) Izdan 15 maja 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10023

Jovanović V. Ljubomir, Beograd, Jugoslavija.

Postupak za izradu materijala za roletne u vidu ripsastog tkiva.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 9767.

Prijava od 19 jula 1932. Važi od 1 novembra 1932.

Najduže vreme trajanja do 31 jula 1947.

Ovaj pronalazak odnosi se na usavršenje postupka opisanog u pat. prijavi P 445/32, a cilj mu je da izvesnim izmenama napred pomenutog postupka, omogući jednostavniju izradu materijala za roletne u vidu ripsastog tkiva.

U pat. prijavi P 445/32 navedeno je, da se osnova tkanja uzima jednaka celokupnoj širini otvora prozora i da se presavijanjem zadebljane podužne ivice tkanja (obrazovane presavijanjem potke), otsecaju, da bi se omogućilo ravnomerno naleganje roletne na držač roletne, prilikom njenog savijanja i da bi se istovremeno dobilo dovoljno slobodnog prostora, između okvira prozora i same roletne, koji je potreban za njeno nesmetano dizanje i spuštanje. Ovim otsecanjem zadebljanih podužnih krajeva gubio se izvestan deo skupocenog, prerađenog materijala, a sem toga ovo pravilno otsecanje iziskivalo je instalaciju naročitih naprava za sečenje ,a ako se sečenje vršilo ručno, potrebna je bila napregnuta pažnja radnika, pri čem je i za sam taj rad bilo potrebno izvesno vreme.

Pronalasku je cilj, da pojednostavni postupak prema pat. prijavi P 445/32, a to se postiže sledećim poboljšanim postupkom:

Osnova tkanja uzima se ravna širini potrebne roletne a da bi se uklonilo nepovoljno dejstvo zadebljanih podužnih ivica roletne, izazvano presavijanjem potke, odnosno da bi se izbeglo sečenje tih krajeva i stvaranje otpadaka iz već prerađenog materijala, to se prethodno istkani materijal najpre vlaži vodom na zadebljanim podužnim krajevima, ili se oblaže mokrim krpama, pa se provlači kroz jedan par, ili više pari valjaka, zagrevanih parom, električnom energijom ili t. sl., pri čemu se u tim valjcima vrši presovanje zadebljanih podužnih krajeva na debljinu, jednaku debljini srednjeg dela tkanja, tako da se dobija materijal za roletne u vidu ripsastog tkiva, koji po celoj širini ima približno jednaku debljinu. Ova činjenica je vrlo važna, radi jednakomernog naleganja roletne na njen držač, prilikom dizanja roletne.

Razume se da se podužni zadebljani krajevi tkanja mogu, pre faze presovanja, namočiti na pr., razređenim rastvorom gumiarabikuma ili t. sl., u cilju impregniranja ili ukrućivanja, a da se time ne iziđe iz okvira ovog pronalaska; međutim u normalnim prilikama rada dovoljno je obično močenje vodom zadebljanih krajeva, odnosno oblaganje mokrim krpama, pre faze presovanja, pa da se dobiju zadovoljavajući rezultati.

Iz napred izloženog jasno se vidi, da se novim postupkom ,u poređenju sa postupkom prema pat. prijavi P 445/32, postiže znatna ušteda materijala i vremena, jer je

naknadni postupak presovanja jednostavniji od postupka sečenja.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu materijala za roletne u vidu ripsastog tkiva, prema pat. prijavi P 445/32, naznačen time, što je osnova tkanja ravna potrebnoj širini roletne i što se zadebljani podužni krajevi vlaže vodom, odnosno oblažu mokrim krpama i posle toga presuju u jednom ili više parova zagrevanih valjaka.