

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 41

IZDAN 15. januara 1923

PATENTNI SPIS BR. 659.

Adolf Sindermann, Beč

Mašina za četkanje velurskih zvana za šešire.

Prijava od 30. marta 1921.

Važi od 1. aprila 1922.

Pravo prvenstva od 8. augusta 1918, (Austrija).

Ovaj se pronalazak tiče mašine za četkanje velurskih zvana za šešire i sastoji se u tome što je u koritu snabdevenom zmijskom cevi za zagrevanje zagnjuren špicasti krst sa napravama za raspinjanje, pomoću koga (krsta) se velurska zvana provode kroz dve rotirajuće četke, od kojih svaka može pod uticajem jedne opruge izvršiti na zvana ravnomeran pritisak.

Predmet pronalaska predstavljen je na crtežu u obliku izvodenja kao primer i to pokazuje sl. 1. izgled spreda, sl. 2. presek kroz ležišta četaka sl. 3. osnovni presek i sl. 4. presek kroz napravu za raspinjanje zvana.

Kao što se iz crteža vidi, ima mašina korito za vodu 1, u kome je nameštena zmijska cev 2 za zagrevanje. Na koritu 1 je osovinom 13 sa dvama ležištima 9, koja (osovina) nosi špicast krst 17 snabdeven na primer sa četiri naprave 7 za raspinjanje velurskih zvana, točak 10 za kajiš, kao i pokretni spoj 11. Paralelno sa ovom osovinom 13 špicastog krsta nameštene su u ležištima 4 dve osovine 12 koje se stavljaju u pokret točkovima za kajiš 5 i imaju istu osu. Susedni krajevi ovih dveju osovine 12 nose po jednu krušnu četku 3 od kojih svaka stoji pod pritiskom opruge 6, tako da četke stalno

vrše ravnomeran pritisak na rotirajuća velurska zvana između njih. Naprave za raspinjanje namaštene na špicastom krstu sastoje se iz kalupa sa po dva jednaka dela 7, 7, koji su oseilatorno oko 7' utvrđeni na slobodnim krajevima špicastog krsta. Utvrđivanje velurskih zvana na napravama za raspinjanje 7 biva pomoću ploča za utvrđivanje 8 koje se mogu poznatim sredstvima premeštati, da bi se zvana raznih veličina mogle čvrsto držati. Utvrđivanje oscilatornih naprava za raspinjanje 7 biva najbolje provlačenjem klinaca za osiguranje 15 kroz napravu i odgovarajuću špicu špicastog krsta. Za sprečavanje ispljuskavanja vode korito je pokriveno zaštitnom kapom, koja zbog odilaženja vodene pare može imati dve izbušene površine 14.

Način rada mašine je ovaj: korito se napuni do od prilike $\frac{3}{4}$ svoje visine a bolje manje vodom, koja se pomoću zmijske cevi 2 za parno zagrevanje održava stalno na temperaturi od oko 80° do 90° C potrebnoj za lakšu obradu zvana. Tada se utvrde velurska zvana pomoću ploča za utvrđivanje 8 na napravama za raspinjanje 7 a ove poslednje umetanjem klinaca za osiguranje 15 u takvom položaju, da pri sada nastupajućoj uzajamnoj rotaciji osovine špicastog krsta 13 i osovine

3 DIN.

četaka 12 zvona prolaze ca vrhom napred izmedju rotirajućih četaka 3, 3. Ako se zvona u jednom pravcu okretanja dovoljno obradjene, onda se naprave za raspiranje 7 okrenu, u ovom drugom položaju utvrde se pomoću klinaca za osiguranje 15 i tada se obrada zvona nastavlja pri suprotnom pravcu okretanja osovine špicastog krsta 13 i osovine četaka 12 dole, dok se zvona potpuno ne obrade.

PATENTNI ZAHTEVI;

1. Mašina za četkanje velurskih zvona za šešire, naznačena time, što je u koritu (1) snabdevenom napravom 2 za zagrevanje zagnjuren spicast krst (17) snabdeven napravama (7) za zatezanje zvona pomoću koga se zvona vode kroz dve rotirajuće četke (3, 3).

2. Mašina po zahtevu 1, naznačena time, što četke (3) pod uticajem po jedne opruge (6) koja je na pripadajućoj osovini (12) četke utiču pod ravnomernim pritiskom na zvona.

3. Mašina po zahtevu 1, naznačena time što se naprave za zatezanje sastoje iz kalupa sa po dva jednaka dela (7), koji se mogu spojiti zavrtnjem i koji su na krajevima spica spicastog krsta (17) oscilatorno utvrđeni i mogu se ovim (spicama) sa po jednim klincom utvrditi u dvama raznim položajima.

4. Mašina po zahtevu 1, naznačena time, što su u cilju obrade većih i manjih zvona na napravama za zatezanje (7) nameštene po dve ploče 8 na utvrđivanje koje se mogu premeštati.

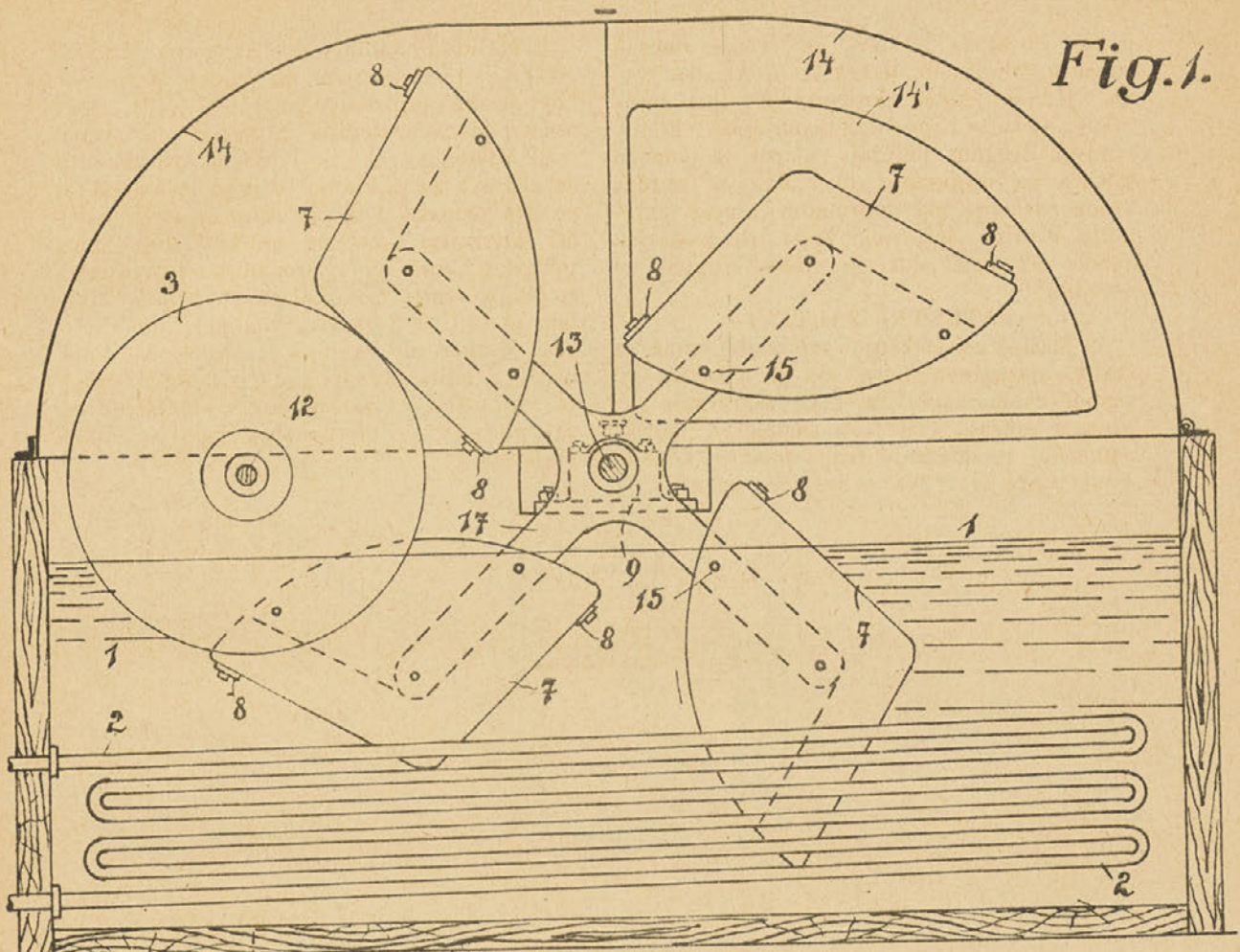


Fig. 1.

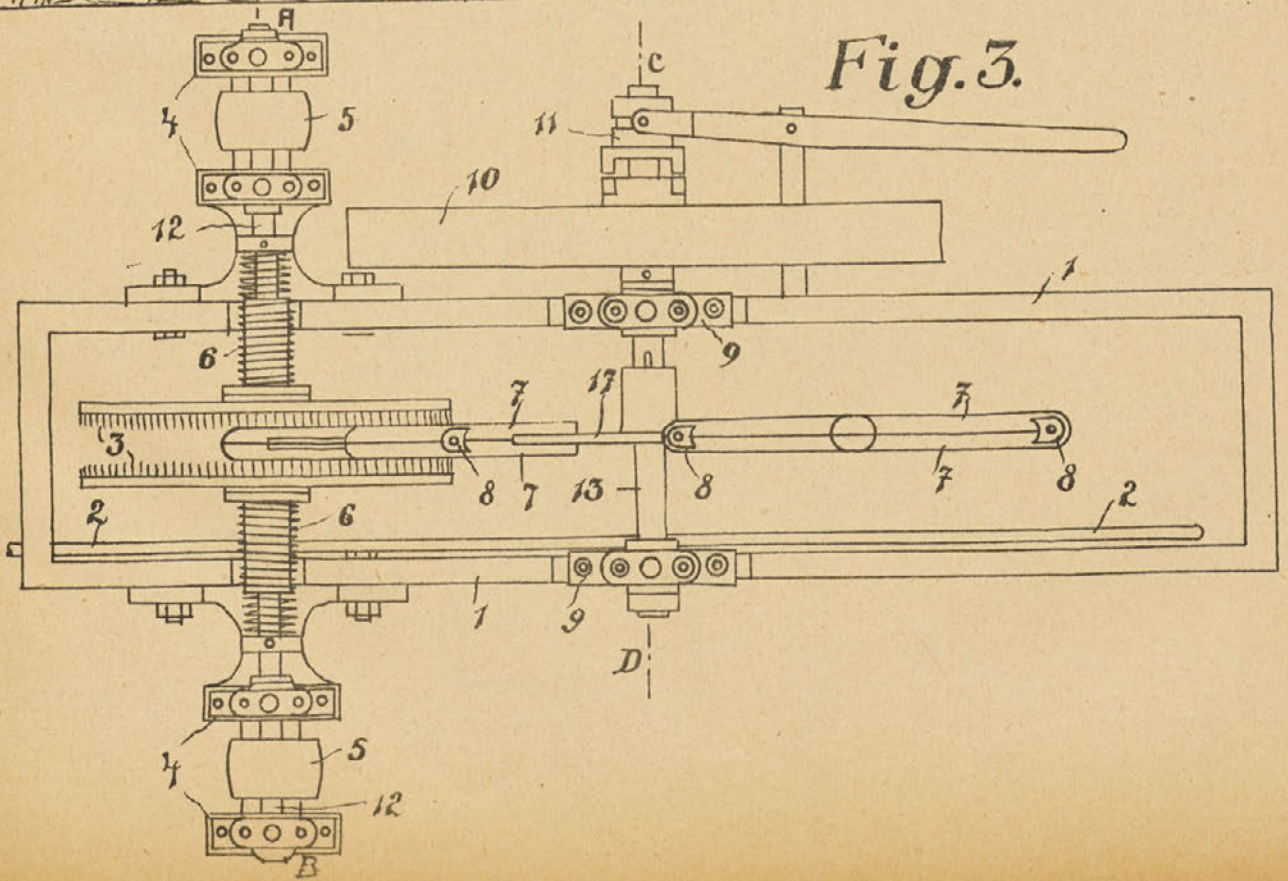


Fig. 3.

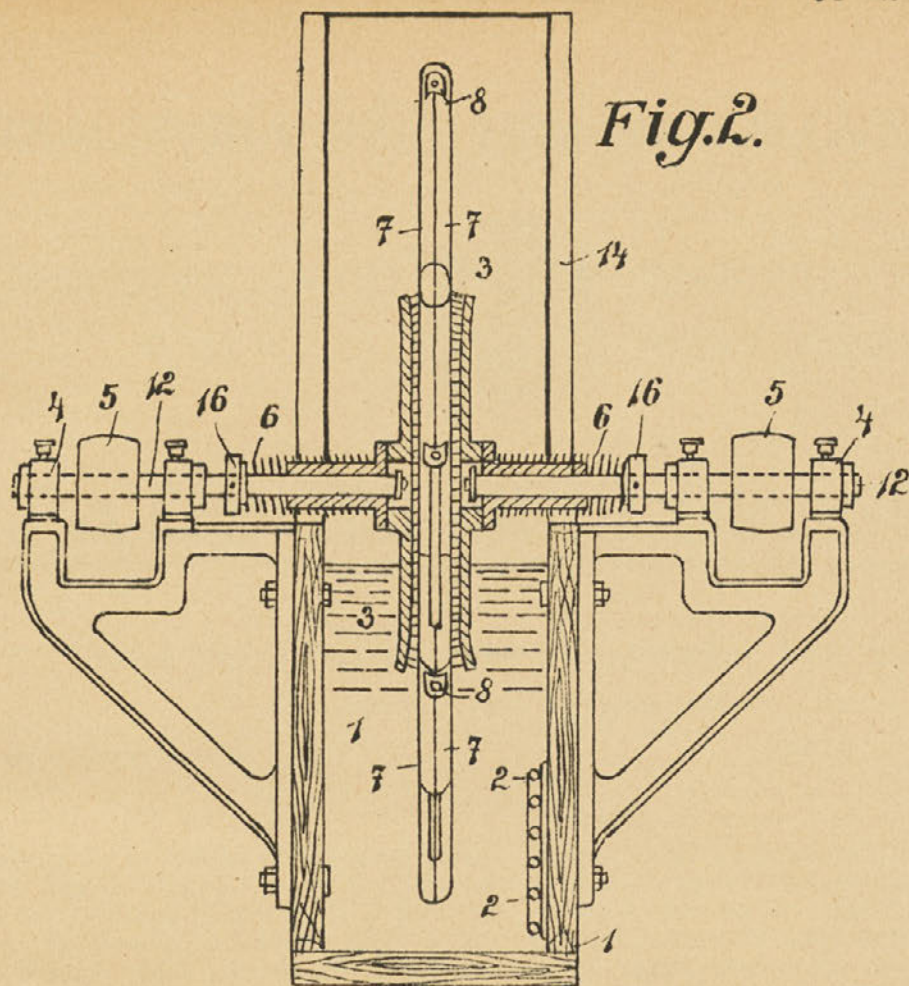


Fig. 2.

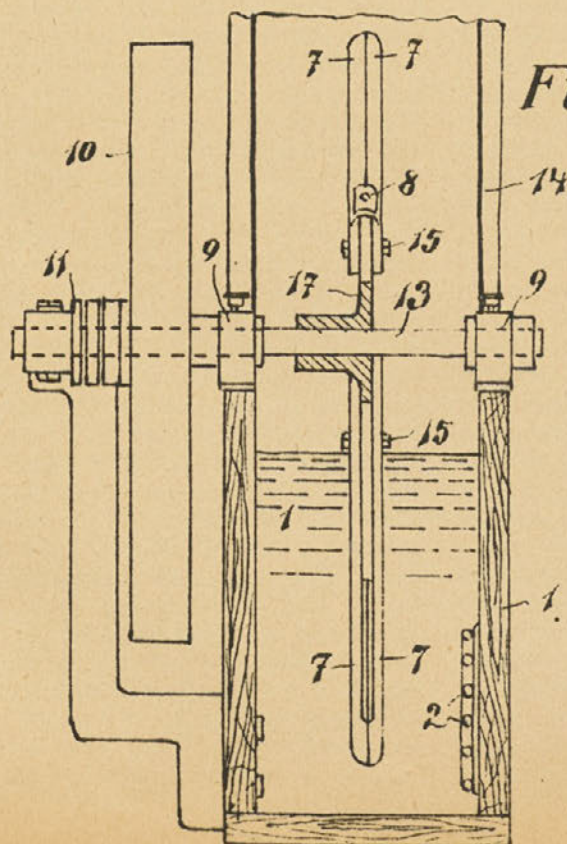


Fig. 3.

