

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 37 (2)

IZDAN 1 APRILA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14782

Venchiaruti Giovanni Batista, Zagreb, Jugoslavija.

Laka šuplja opeka za izradu greda naročito za međuspratne konstrukcije.

Prijava od 15 marta 1938.

Važi od 1 novembra 1938.

Kod poznatog izvođenja lakih šupljih greda iz više kalupnih oblika poredanih u jedan red i snabdevenih s gornje strane i s donje strane grede žljebovima za prijem armaturnog gvožđa koje se umeštalo sa gornje i donje strane grede postojala je nezgoda, što se radi ispunjavanja betonom žljeba na donjoj strani grede ova morala obarati na jednu bočnu stranu. Ovo je pak imalo za posledicu osim teškoća i nesigurnosti u radu još i veliko zapremanje prostora na radilištu, jer vezivanje betona u ovim žljebovima zahteva srazmerno dugo vreme, a svako mesto radilišta je zapremala samo po jedna greda.

Ove se nezgode otklanjaju po ovom pronalasku time, što se u cilju olakšanja izrade pomenutih greda, u ovima osim već poznatog gornjeg podužnog žljeba za umeštanje armaturnog gvožđa, na bočnim stranama grede blizu njihove donje ivice predviđaju još dva žljeba za prijem armaturnog gvožđa.

Predviđanjem pomenuta dva žljeba u bočnim stranama grede, umesto dosadašnjeg poznatog izvođenja žljebova na donjoj strani grede se postiže dalja korist uštede u zapremanju prostora na radilištu, jer se ovim pronalaskom omogućuje znatno bolje iskorišćenje prostora, pošto se sada može na tek proizvedenoj gredi odmah već obrazovati sledeća greda, i tako redom do izvesne visine koja je još podesna za rad. Ovo se obrazovanje većeg broja greda jedna na drugoj može izvoditi i na taj način, što se na primer po umeštanju armaturnog gvožđa samo u gornji žleb i po njegovom ispunjavanju betonom kod prve, najniže grede, odmah na ovoj redaju

opeke za obrazovanje sledeće grede, pri čemu se i ovde armaturno gvožđe i beton mešaju samo u gornji žleb i tako redom dok se ne ostvari izvesna visina iz ovako jedna na drugoj poredanih greda, a tek po tome se izvodi umeštanje armaturnog gvožđa u bočne žljebove grede i ispunjavanje betonom, posle čega se ove naslage greda ostavljaju u potpunom miru do konačnog vezivanja betona.

Na priloženom je nacrtu prikazan jedan oblik izvođenja grede po ovom pronalasku. Sl. 1 pokazuje poprečan presek jedne šuplje grede, odnosno šuplje opeke, kod koje je jednovremeno pokazan raspored i vezivanje armaturnog gvožđa. Sl. 2 pokazuje postavljanje krajeva grede po pronalasku na noseće zidove odnosno stubove. Sl. 3 pokazuje delimično perspektivno gredu složenu iz pojedinih šupljih opeka. Sl. 4 pokazuje korist uštede prostora kod proizvodnje greda po pronalasku time, što se, usled predviđanja žljebova za armaturna gvožđa na bočnim stranama opeke odnosno grede, na već obrazovanoj gredi može kao na podlozi obrazovati druga greda, tako, da se dobija naslaga većeg broja proizvedenih greda jedne na drugoj.

Sl. 5 i 6 pokazuju mogućnosti različitog rasporeda greda jedne do druge u cilju postizanja manjeg ili većeg međuprostora za ispunjavanje betonom kod obrazovanja međuspratne ploče.

Greda 1 (sl. 2 i 3 je složena iz većeg broja opeka 2, čiji je presek pokazan na sl. 1. Ove su opeke 2 snabdevene prvenstveno sa dva bočna podužna žljeba 3 pri dnu i jednim po sebi već poznatim gornjim po-

dužnim žljebom 4, koji su namenjeni za prijem armaturnog gvožđa 5, 6. Da bi se kod izrade opeka pak omogućilo njihovo slaganje radi sušenja koje prethodi pečenju, predviđen je na kosom zidu opeke ispad 7, koji se tako odmera da se pri slaganju opeke naslanjaju jedna na drugu uvek na tri mesta, krajevima i ovim srednjim delom, odnosno ispadom, ili pak celom ravnom bočnom površinom.

Kod obrazovanja grede iz napred opisanih opeka postupa se prema sledećem: Opeke se na kakvoj ravnoj podlozi redaju podužno jedna za drugom u pravcu pružanja grede i zatim se u žlebove 3 i 4 postavljaju armaturna gvožđa 5, 6, koja se na mestima sučeljavanja opeka 2, na primer kod svakog drugog sastavka međusobno vezuju žicom 8. Po tome se prvoklasnom gustom betonskom masom u vi-

du cementnog maltera ispunjuju žljebovi 3 i 4, i tako obrazovana greda se ostavlja na miru vezivanja betona, odnosno do njenog osposobljenja za upotrebu.

Patentni zahtevi:

1.) Šuplja opeka za gradnju greda naročito za međuspratne konstrukcije naznačena time, što su, osim već poznatog gornjeg podužnog žleba (4) za prijem armaturnog gvožđa, na bočnim stranama opeke blizu njihovog dna predviđena još dva podužna žleba (3) za prijem armaturnog gvožđa.

2.) Šuplja opeka po zahtevu 1, naznačena time, što je snabdevena ispadom (7) za međusobno naslanjanje pri sušenju gotovo kalupljenih opeka.

FIG. 1

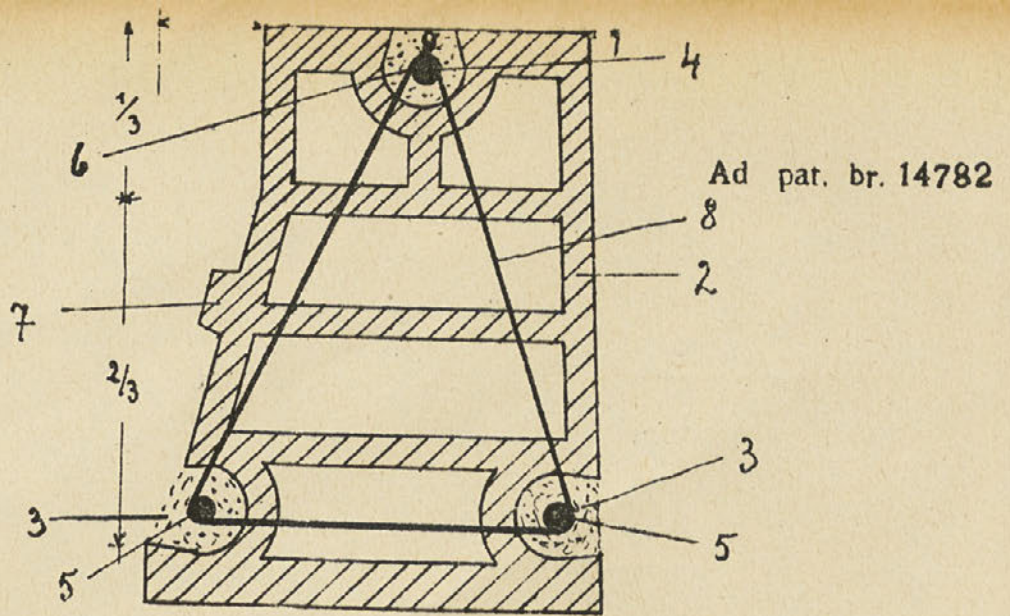


FIG. 2

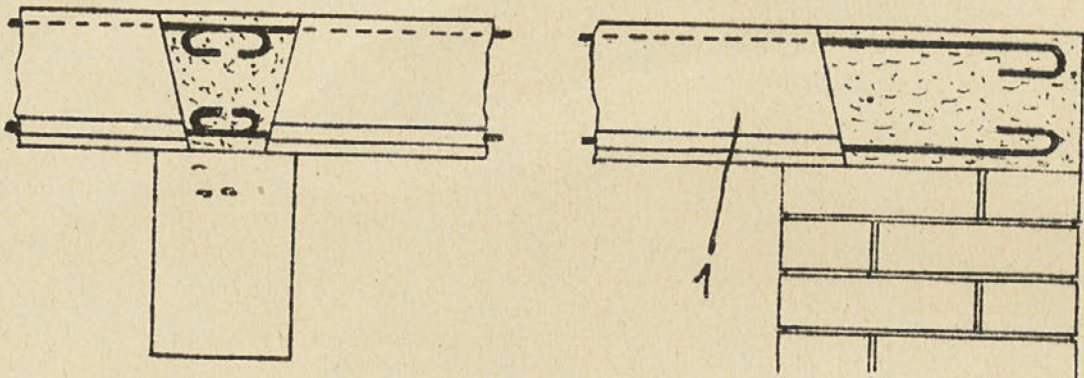


FIG. 3

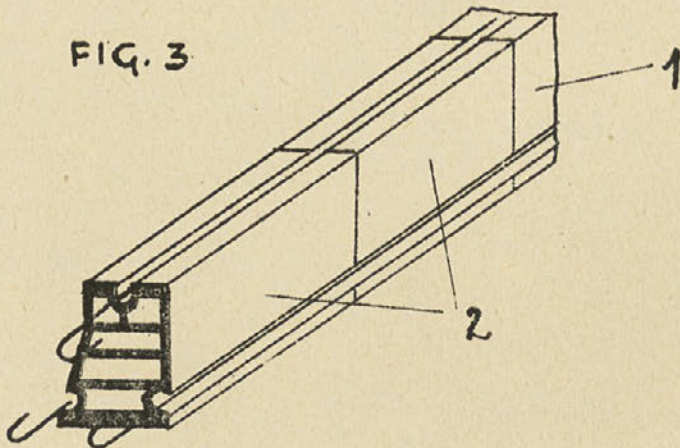


FIG. 4

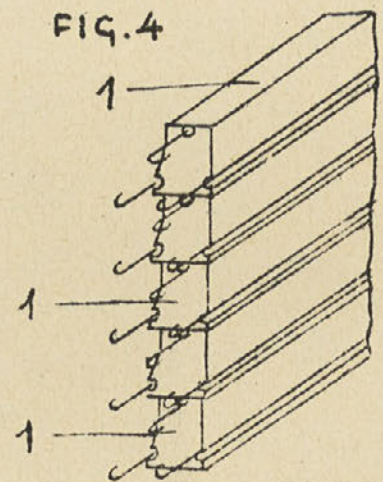


FIG. 5

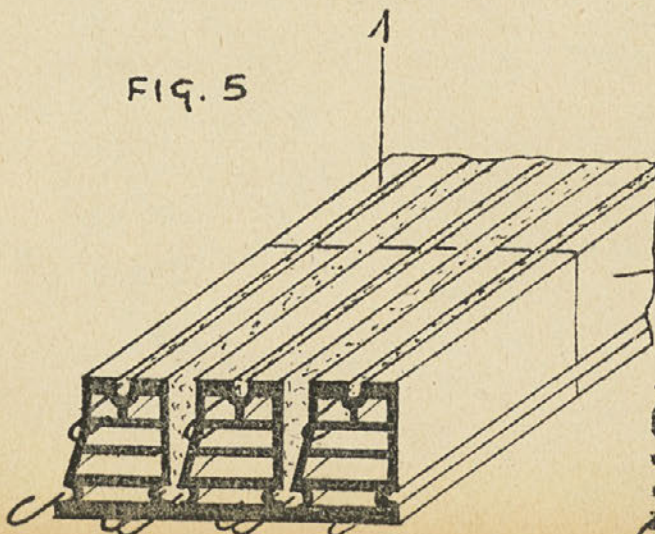


FIG. 6

