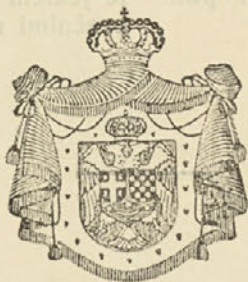


# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 67 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Januara 1932.

## PATENTNI SPIS ŠT. 8560

**Rohrbeck Fritz, tvorničar, St. Veit an d. Triesting, Avstrija.**

Priprava za poliranje dvoreznih klin za britje.

Prijava z dne 31. oktobra 1930.

Velja od 1. maja 1931.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 14. januarja 1930. (Avstrija).

Izum se nanaša na pripravo za poliranje dvoreznih klin za britje, ki se vrši istočasno na rezilnih ploskvah na eni strani kline polom pomikanja sem in tja v žlebastem brusilu. Brusilo obstoja glasom izuma iz valjčastega, z visokim leskom poliranega jeklenega žleba, na katerega naleže obdelovalni komad pri poliranju.

Med tem ko se pri znanih brusilih imenovane vrste doseže naostritev rezil v bistvu potom brušenja, t. j. z odločitvijo finih delcev materiala, temelji učinkovanje po izumu oblikovanega brusila na tem, da se rob rezila, kateri pa tudi pri najskrbnejši izdelavi često ne leži popolnoma točno v eni ravnini, temveč izkazuje mnogo čeprav malenkostnih nepravilnosti in poleg tega brusilno strukturo, ogladi tako, da praktično ne vsebuje nobenih odklonov od ravnine rezanja.

Postopek ob uporabi nove priprave se odlikuje radi svoje enostavnosti in hitrosti, s katerima se doseže zaželeno zvišanje sposobnosti rezanja. V to svrhu zadostuje, da se klina povleče parkrat sem in tja po delovni ploskvi. Postopek ni uporabljen samo za naostritev rabljenih rezil, temveč posebno prednostno tudi pri izdelovanju klin, v katerem slučaju se izvaja kot poslednja delovna operacija. Za dosego neoporečnega učinka je bistveno, da je jekleni žleb poliran z visokim leskom in da izkazuje zadostno trdoto. Kot material pri-  
dejo v poštev predvsem navadna ogljikova

jekla ali kromova jekla oz. mehkejša jekla s kromano in polirano površino.

Jekleni žleb je smiselno opremljen z zaokroženimi prečnimi rebri, na katerih naleže klina, vsled česar med poliranjem pridejo vse točke rezil s sigurnostjo v dotik z žlebom in se doseže enakomerna obdelava vzdolž rezil.

V risbi so primeroma predložene nekatere izvedbene oblike priprave. Sl. 1, 2 in 3 kažejo pripravo v podolžnem in prečnem preseku in v pogledu od zgoraj. Sl. 4 je podolžni presek skozi nadaljno izvedbeno obliko.

Glasom sl. 1 in 3 je žleb napravljen iz visoko poliranega jeklenega pločevinastega traku 1, ki izkazuje obliko malo ukrivljene valjčaste ploskve. Pričvrstitev na lesni podstavek 2 se izvede na enostaven način z vložitvijo upognjenih koncev 3 v špranje podstavka. V danem slučaju v priročno pripravo vpeta klina 4 se med izvajanjem lahkega pritiska pomika v smeri puščice x sem in tja.

Glasom sl. 4 je žleb opremljen z zaokroženimi prečnimi rebri, ki potekajo prečno k smeri gibanja kline.

### Patentni zahtevi:

1. Postopek za poliranje dvoreznih klin za britje istočasno na rezilnih ploskvah na eni strani kline s pomikanjem sem in tja v žlebastem brusilu, označeno s tem,

da obstoja brusilo iz valjčastega, z visokim leskom poliranega jeklenega žleba, na katerega naleži obdelovalni komad pri poliranju.

2. Postopek za poliranje dvoreznih klin za brilje po zahtevu 1, označeno s tem, da je jekleni žleb opremljen z zaokroženimi prečnimi rebri.

Fig. 1

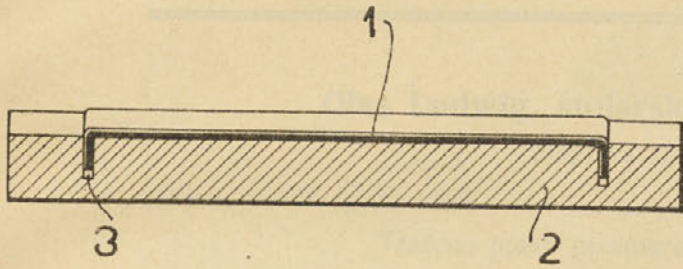


Fig. 2

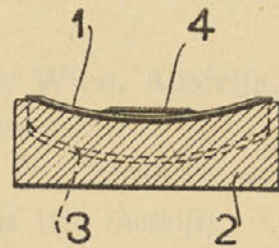


Fig. 3

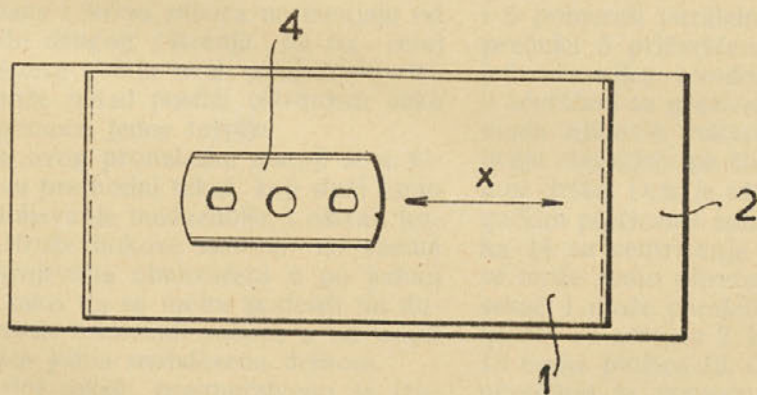


Fig. 4



