

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 55 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 aprila 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9838

Ruissz Benno Richard, Wien, Austrija.

Postupak za proizvodnju za vodu nepromočive, savitljive za štampanje sposobne sjajne tvrde hartije, koja ima iste osobine kao i papir.

Prijava od 23 novembra 1931.

Važi od 1 jula 1932.

Traženo pravo prvenstva od 8 juna 1931 (Austrija).

Do sada upotrebljavani postupci za proizvođenje jednog materijala, koji bi odgovarao napred navedenim osobinama, predstavljali su ili postupke natapanja ili su se pak dopunske materije, koje odbijaju vodu, preradivale u postupku za proizvođenje tvrde hartije i papira. Prvim postupkom mogli su se, s obzirom na srazmerno veliku debljinu raznih vrsta tvrde hartije, podvrgnuti željenom postupanju samo krajnji slojevi, tako, da su unutrašnji slojevi ostali sposobni da mogu nabubriti.

U poslednje pomenutim postupcima morale su se izostaviti masne ili slično dejstvujuće materije, jer i ako ove naprave vlakna nepropustljivim za vodu, ove istovremeno smanjuju vlaknima sposobnost rutavljenja, tako, da nastupa listanje pojedinih slojeva materije.

Ovaj pronalazak isključuje ove nedostatke upotrebotom u vodi rastvorljivog voska, koji se aluminijevim sulfatom prevodi u najfiniju emulziju.

Dovede li se u vodi rastvorljivi vosak, koji je jako razreden vodom, do izdvajanja, na pr. putem isparavanja ili izvetranja, može se primetiti, da se izdvojeni vosak taloži u pahuljicama, koje su međusobno razdvojene rastvornim sredstvom koje se između njih nalazi, a te pahuljice zadrže svoj položaj i pošto pom. sredstvo ispari. Doda li se rastvoru voska aluminijev sulfat (po prilici 120 g na 1 litar vode) pahuljice se izdvajaju i obrazuju se film voska sa vrlo finim zrncima, koji op-

klopi vlakna i zapiši pore, tako, da nastupa trajna nepromočivost za vodu. Film (tanki sloj) voska garantuje savitljivost, sposoban je za štampanje, a vrelim satiniranjem ili poliranjem proizvodi se sjajna gornja površina. Ako se radi sa većim viškom voska, onda se može dodati manja količina tutkala ili drugog slično dejstvujućeg sredstva. Pre dodavanja emulzije voska, materija se kuva 10 minuta uvedenjem pare.

U toku proizvođenja, emulzija voska, čija je specifična težina manja od vode, uzima se sa površine suda u kom se nalazi rastvor, a prilikom natapanja tvrde hartije odnosno papira, vrši se to ispod površine emulzije, u kojoj na svaki kubni metar vode dolazi po pr. 0,11 kg u vodi rastvorljivog voska i 120 g aluminijevog sulfata, pa se zatim suši.

Količina dodatka voska materiji različita je, prema vrsti samlevene materije, ali ona se uvek određuje tako, da je dovoljna da se njome opklope vlakna i zapiše sve pore.

Patentni zahtevi:

1. Postupak, kojim se tvrda hartija, papir i tome slično čine nepromočivim, naznačen time, što se kao sredstvo za impregniranje upotrebljava smeša od u vodi emulgirane voska i aluminijumovih soli.

2. Postupak za proizvođenje za vodu nepromočive, savitljive, za štampu sposobne sjajne tvrde hartije, koja ima iste osobine

