

PATENTNI SPIS BR. 5601

Kurt Isserstedt, Charlottenburg, Nemačka.

Električno zagrevno telo, kod kojega je zagrevni element smešten u drvetu ili drvenoj materiji i postupak za njegovo proizvađanje.

Prijava od 1. jula 1927.

Važi od 1. decembra 1927.

Pronalazak se odnosi na električno zagrevno telo, čiji je zagrevni element smešten u drvetu ili drvenoj materiji. Ovakova zagrevna tela imaju tu prednost, da se od njih dobivena toplina u suprotnosti sa tvrdom toplotnom zračenja, koja izlazi iz metalnih zagrevnih tela, oseća kao i zv. meka toplina.

Glavna oznaka pronalaska sastoji se u tome, da je zagrevni element upresovan među dva dela drveta, koje je načinjeno teško zapaljivim, ili među delove iz drvene materije, u danom slučaju uz pridodavanje izolacionih naslaga, koje tesno opklopljavaju zagrevni element. Na ovaj način ostvareno je zagrevno telo naročite jednostavnosti i jeftinoće, kod kojega postoji dobro predavanje topline, koja je proizvedena zagrevnim elementom, a koja se predaje na delove iz drvene materije, usled tesnog dodirivanja između zagrevnog elementa i drvenog tela.

Poznata su zagrevna tela, kod kojih zagrevni elementi leže u metalnim cevima, koje su opet smeštene u drvenom delu. Suprotno ovim zagrevnim telima predaje se toplotna zagrevnog tela prema pronalasku izravno na opklopljavajuće drvo, bez posredovanja metalne čaure. Dalje ima zagrevno telo prema pronalasku nasuprot poznatim zagrevnim telima tu prednost, da se ono može učiniti nepropustnim za vodu, što kod poznatih zagrevnih tela, zbog postojećih šupljina, nije moguće. Nepro-

pustnost za vodu postiže se prema pronalasku na jednostavan način tako, da se gotovo zagrevno telo natopi sa zaptivnom tečnošću, koja zaptiva njegove pore i druge otvore, što se primerice može postići poniranjem. Zaptivno sredstvo može biti istovremeno tako sastavljeno, da drvo ili telo iz drvene materije, koje je već pred uvođenjem zagrevne žice na proizvoljan način učinjeni teško zapaljivim, učini još sigurnijim protivu vatre.

Prema pronalasku opkopljava dalje žica, koja oblikuje zagrevni element, u drvetu ili drvenoj materiji smeštena izdubljena, koja prolaze kroz zagrevno telo.

Na nacrtu predloženo je više oblika izvođenja zagrevnog tela prema pronalasku. Sl. 1 je podužni presek po liniji I—I iz sl. 2, koja predložava zagrevno telo u pogledu od gore. Sl. 3 je presek prema liniji III—III iz sl. 1 u povećanom merilu. Sl. 4 je delimični presek u još većem merilu. Sl. 5—7 pokazuju jedan deo zagrevnog tela u prerezu odn. u pogledu od gore sa prethodno izrađenim žljebovima za zagrevnu žicu. Sl. 8 je jedan presek. Sl. 9 je perspektivna slika jednoga dela zagrevne žice, opkopljene izolacionom materijom. Sl. 10 pokazuje pogled od gore na jedan deo izolacione podloge sa na njoj prišivenom zagrevnom žicom. Sl. 11 i 12 pokazuju u manjem merilu u pogledu od gore, daljni oblik izvođenja.

U sl. 1 do 4 predloženo zagrevno telo

sastoji se iz dve drvene ploče 1, 2 od kojih je donja ploča 1 snabdevena s produžnim letvama 3. ploče 1, 2 su po uložanju zagrevne žice 4 jedna na drugu sprešane i u danom slučaju s nekim spojinim sredstvom čvrsto međusobno vezane. U pločama 1, 2 su predviđena izdubljenja 5, koja na obim pločama naležu tačno jedna nad drugo, i koja prolaze skroz na skroz, kroz obe ploče. Ova izdubljenja, koja služe za povećanje zračice toplinske površine, mogu ležati i samo u jednoj od ploča 1, 2 a u danom slučaju mogu biti u svakoj od ovih ploča predviđena samo na stanovitoj dubini.

Sama žica 4 može biti opklopljena izolacionim slojem 8 (sl. 8 i 9) i uložena ili sama ili sa ovim izolacionim slojem u još jedan među-sloj 9 iz glimera ili slično (sl. 3). U danom slučaju može se upotrebiti samo jedan sloj glimera 9. Jednostavni način spajanja zagrevne žice sa izolacionom podlogom pokazuje sl. 10. Ovde je zagrevna žica 4 prišivena križnim vezom 10 za izolacionu podlogu 11. Sa ovom izolacionom podlogom biva zagrevna žica u danom slučaju još upotrebom jednog ili dvaju slojeva glimera 9 uložena između obih drvenih ploča 1, 2 kako to pokazuje sl. 4 u većem merilu.

Prišivanje zagrevne žice 4 za podlogu 11 može se i na taj način izvršiti, da žica 4 obrađuje gornju ili donju nit jednog šivaćeg stroja, i da se pomoću ovog stroja prišiva za podlogu 11. Ovaj postupak ima tu prednost, da se prišivanje žice provodi vrlo brzo, dakle je neobično ekonomičan. Celishodno obrazuje pri tome žica gornju nit, dok se donja nit sastoji kao obično iz konca.

Ako je zagrevna žica srazmerno jaka, mogu se radi tesnijeg dodira sa opklopljavajućim drvenim telima biti predviđeni sa obe strane ploča 1, 2 proti-žljebovi, kao što je to pokazano kod izvođenja prema sl. 5 do 7 a naročito u sl. 6 i 7.

Prema sl. 11 ima zagrevna žica u pogledu od gore duguljasti okrugli oblik. U ovom zagrevnom telu položena je zagrevna žica 4 na način križa, tako da su otvori 5 sa svih strana opklopljeni zagrevnom žicom. Sl. 12 pokazuje pogled od gore na osmerougono zagrevno telo, kod kojega su izdubljena provedena kao produžni otvori. Spoljni oblik zagrevnog tela, kad i oblik izdubljenja su proizvoljni, isto tako i debljina zagrevnog tela i zagrevne cevi.

Ploče 1, 2 mogu biti iz navoštenog drveta ili drvene materije, proizvoljne vrste, primerice iz levane drvene mase.

Patentni zahtevi:

1. Električno zagrevno telo, kod kojega je zagrevni element smešten u drvetu ili drvenoj materiji, naznačen time, da je zagrevni element upresovan između dva dela iz drveta ili drvene materije, koji su načinjeni teško zapaljivim, a u danom slučaju dodaje se izolacioni sloj, koji tesno opklopljava zagrevni element.

2. Električno zagrevno telo prema zahtevu 1, naznačeno time, da zagrevna žica (4) opklopljava izdubljena (5) koja su predviđena u drvetu ili drvenoj materiji (1, 2) zagrevnog tela.

3. Postupak za proizvođanje zagrevnog tela prema zahtevu 1, naznačen time, da se zagrevna ploča (4) prije smeštanja između delova (1, 2) iz drveta ili drvene materije, prišije ili ušije u ili na izolacionu materiju (11).

4. Postupak prema zahtevu 3, naznačen time, da zagrevna žica obrađuje gornju ili donju nit jednog šivaćeg stroja, pomoću kojeg se prišiva na izolacionu materiju (11).

5. Postupak za proizvođanje zagrevnih tela prema zahtevu 1, naznačen time, da se gotovo zagrevno telo natapa zaplivnim sredstvom, koje zatvara njegove pore i druge otvore.

Fig. 1.

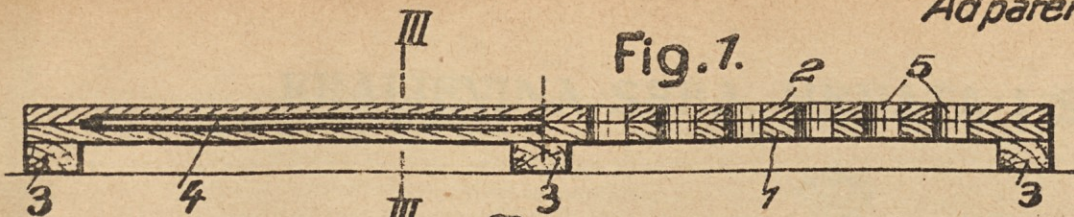


Fig. 2.

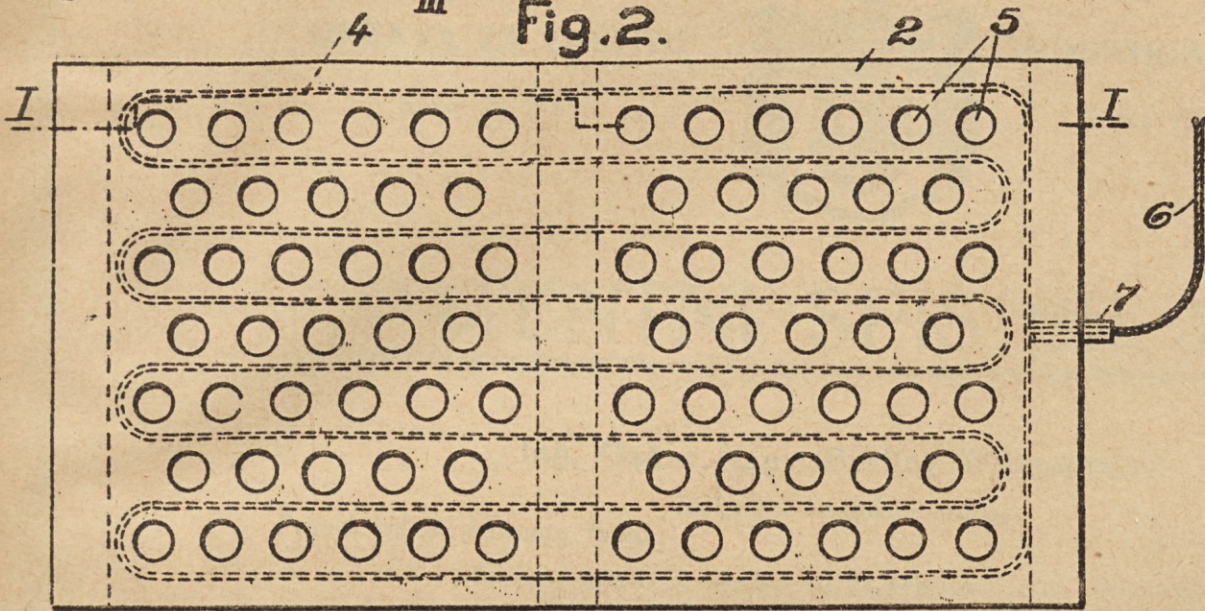


Fig. 3.

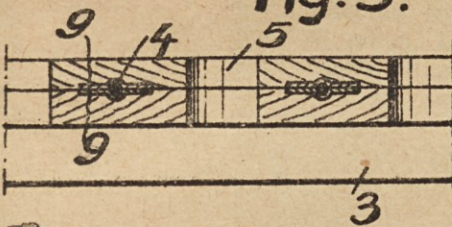


Fig. 4.

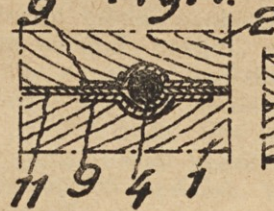


Fig. 5.

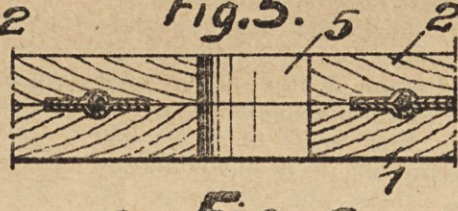


Fig. 8.

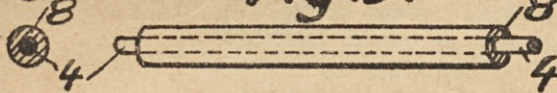


Fig. 9.

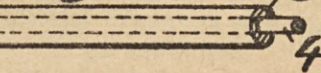


Fig. 6.



Fig. 10.

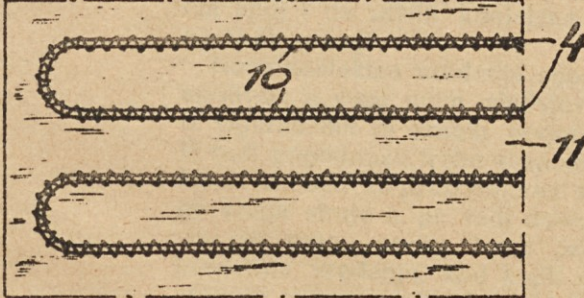


Fig. 7.

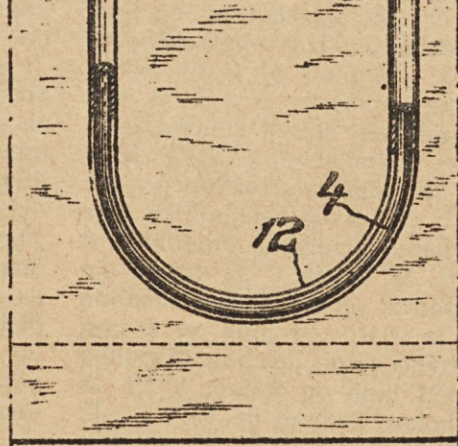


Fig. 11.

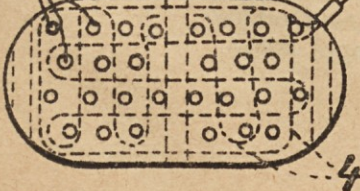


Fig. 12.



1000 (one thousand)

Fig. 1

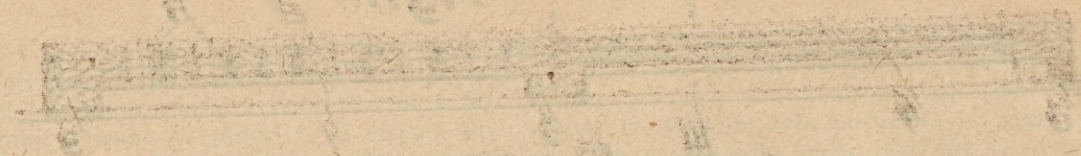


Fig. 2



Fig. 3

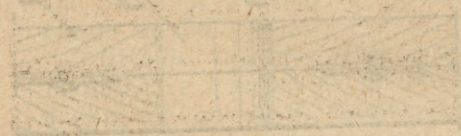


Fig. 4

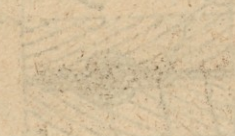


Fig. 5

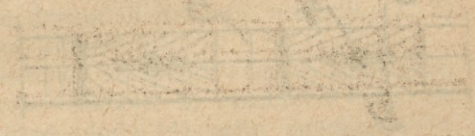


Fig. 6

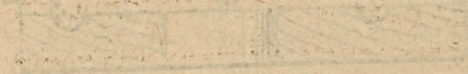


Fig. 7

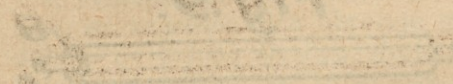


Fig. 8

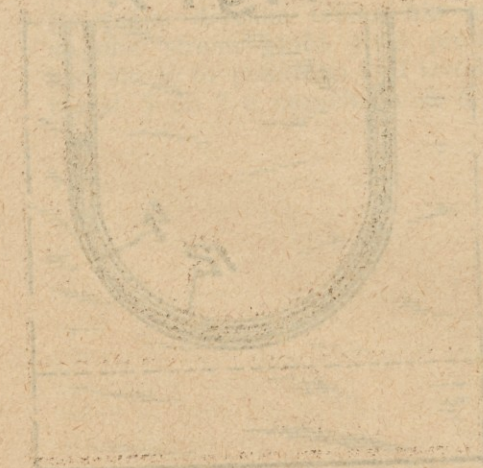


Fig. 9

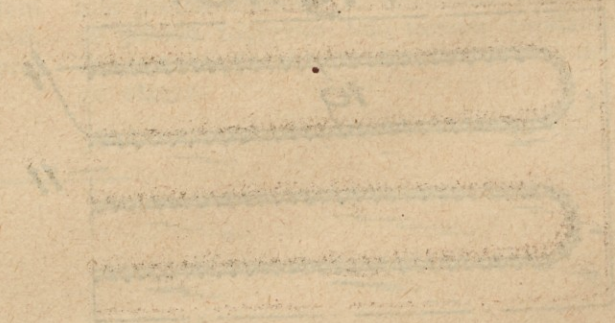


Fig. 10



Fig. 11

