

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 46 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7945

Fa. Fours & Appareils Stein, Paris, Francuska.

Naprava za izdvajanje teških i grubih sastojaka iz smeše vazduha i praha.

Prijava od 20. februara 1930.

Važi od 1. augusta 1930.

Traženo pravo prvenstva od 30. aprila 1929. (Francuska).

Ovaj pronalazak odnosi se na poboljšanu napravu za izdvajanje teških i grubih sastojaka iz mlaza smeše vazduha i praha. Pronalazak se sastoji naročito u tome, što su u vodu za izbacivanje, predviđeni bočni otvori, iza kojih je smanjen prečnik strujanja, tako da usled prigušivanja izlazi jedan deo smeše kroz bočne otvore. Pošto samo fini delići praha mogu sa gasom izvesti takvo iznenadno menjanje pravca, to se na ovaj način vrši prvo izdvajanje između grubih i finih delića praha; zaostala struja smeše, koja još vodi cele teške sastojke, izbacuje se iza prigušnog mesta sa velikom brzinom na odbojnu površinu, čime se vrši dalje izdvajanje. Zrna, koja otkaču sa odbojne površine, padaju u levak, iz koga se mogu odvesti, dok se struja smeše sa finim delićima praha isisava iz komore za izdvajanje pomoću ventilatora postavljenog iza rešeta. Na brzinu ove struje praha može se uticati i regulisati različitim podešavanjem pogodno raspoređenih ventila.

Na nacrtu je primera radi predstavljen predmet pronalaska.

Sl. 1 je srednji presek kroz napravu za izdvajanje, sl. 2 je presek po liniji A—B, sl. 3 presek po liniji C—D i sl. 4 izgled odozgo pri skinutom poklopcu.

Struja smeše sa finim i teškim delićima praha dospeva kroz vod 1 u komoru 2 za izdvajanje. Uvodna cev je središnje raspoređena i prelazi pogodno u unutrašnjosti

komore u uzan i dugačak završetak. Simetrično na srednju ravan cevi 1 i neposredno iza izlaznog otvora predviđena su dvoja krila (ventili) 3, koja se obrću oko osovine 4 i čijim se obrtanjem može menjati presek strujanja, a sa lime i brzina strujanja smeše. U izvesnoj razdaljini ovih krila 3 predviđena su krila 5, koja se opet obrću oko osovine 6 i koja isto tako simetrično leže na srednjoj ravni uvodne cevi 1. Radi postizanja dejstva po pronalasku obrću se u radu krila 5 tako jedan prema drugom, da se pomoću njih vrši prigušivanje struje smeše, usled čega je jedan deo gasa zajedno sa jednim delom finih delića praha primoran, da menja svoj pravac iznenada i da izađe napolje iz voda kroz otvore između ventila 5 i ventila 3, kao što pokazuju strele na sl. 1. Smeša, koja izlazi iz sužavanja kroz ventile 5 i koja još vodi sve teške sastojke, vodi se zatim ka odbojnoj površini 7, koja je zgodno horizontalno predviđena iznad krila 5. Iznenadnim odbijanjem padaju teški delići iz struje smeše na dno komore za izdvajanje, odakle se mogu odvesti kroz levkaste otvore 15, dok se laki delići praha sa gasom, pošto su se spojili sa strujom, koja izlazi kroz otvor između krila 3 i 5 isisavaju kroz ventilator raspoređen iza naprave za izdvajanje. Usisavajući vod ventilatora vodi preko spojnih cevi 11 u gornju komoru 10 naprave za izdvajanje. Između gornje komore 10 i glavne komore 2 predviđeni ventili 13, koji

se obrću oko osovine 14 i krila 8, koja se obrću oko osovine 9, da bi se na svima mestima komore 2 dobio isti podpritisak, a sa time i isto dejstvo usisavanja. Usisavanje ventilatora može se u ostalom regulisati ventilom 12.

Patentni zahtevi :

1. Naprava za izdvajanje teških i grubih sastojaka iz struje smeše vazduha i praha naznačena time, što je iza izlaznih otvora, predviđenih sa strane voda (1), smanjen presek strujanja tako, da usled svog prigušivanja kroz bočne otvore izlazi jedan deo gaza zajedno sa finim delićima praha.

2. Naprava po zahtevu 1 naznačena lime, šlo se sužavanje preseka strujanja vrši obrtnim ventilima (5).

3. Naprava po zahtevu 1 i 2 naznačena time, što se smeša, koja izlazi iz suženog dela i koja vodi teške sastojke, vodi na odbojnu površinu (7), na kojoj se vrši zaostalo izdvajanje između grubih i finih delića praha.

4. Naprava po zahtevu 1—3 naznačena
time, što je uvodna cev (1), koja se zgod-
no širi, raspoređena po mogućstvu središno,
dok se teški izdvojeni sastojci odvode kroz
bočni levak (15).

3. Naprava po zahtevu 1—4 naznačena time, što su između same komore (2) i sa njom otvorima spojeni skupljajući prostor (10) za smešu oslobođenu grubih sastojaka, raspoređeni ventili, pomoću kojih se može na svima mestima komore uspostaviti isto dejstvo usisavanja.

Fig. 1

Ad patent broj 7945.

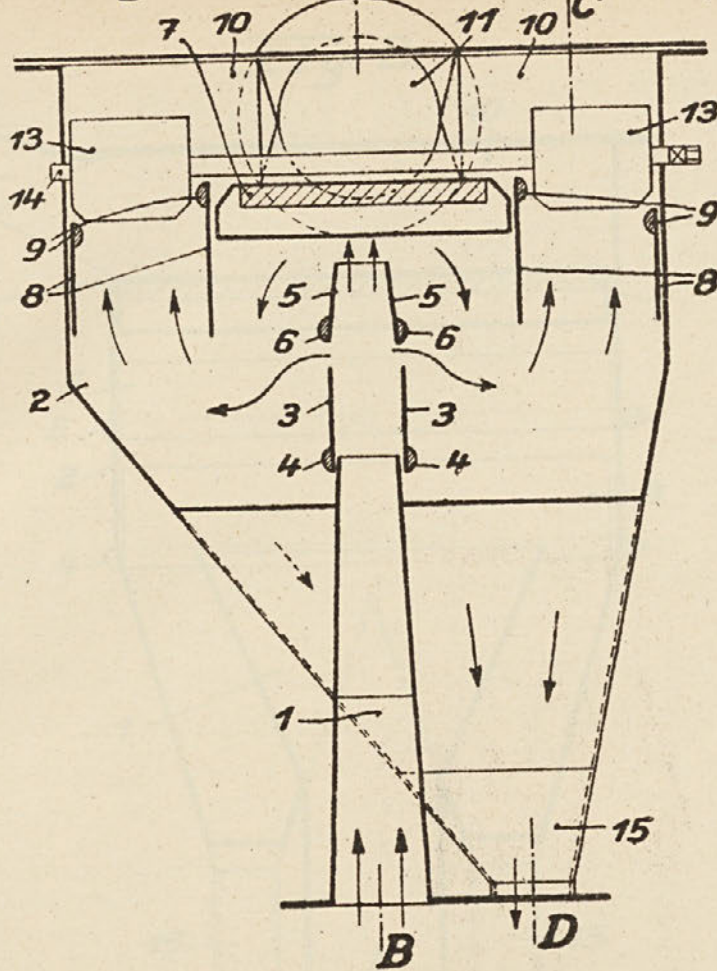


Fig. 3.

