

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 39 (2)

IZDAN 1 DECEMBRA 1935

PATENTNI SPIS BR. 11856

Stranka Franz, Wien, Austrija.

Naborana spojena materija od gume.

Prijava od 21 novembra 1934.

Važi od 1 marta 1935.

Traženo pravo prvenstva od 25 novembra 1933 (Austrija).

Da bi se gumene ploče i pantljike stavile u nabore, već je poznato, da se na jednu nezategnutu ploču, pričvrsti ili navalja jedna zategnuta gumena traka, usled čijeg ponovnog skupljanja gumena ploča dobija nabore. Ovaj pronalazak čini upotrebu od tog postupka za nabiranje neke gumene materije, sastavljene od više slojeva na taj način, što se ploče, koje se nalaze u različitoj zategnutosti međusobno mestimično vezuju ili pričvršćuju, naročito pomoću skroz prolazećih ili isprekidanih šavova (lepljenih, presovanih, ili sl. šavova), koji se kreću po nekom proizvoljnom liniranju ili mustri. Ploče su vezane probitačno tako, da usled skupljanja rastegnute ploče odn. ploča, po spajanju nastaju ispupčenja na nezategnutoj ploči odn. pločama, pri čemu se zavisno od udaljenosti šavova i od stepena skupljanja zategnute ploče odn. ploča, mogu izraditi ispupčenja različite veličine, odn. pokrivači sa različitim punjenjem vazduha. Stvaranje ispupčenja vrši se pri tome preimućstveno tako, da se stvaraju šuplji paostori vezani međusobno na taj način, da se gumeni pokrivač može i naduvati, ako su njegovi rubovi nepropustljivi.

Postupak prema pronalasku sastoji se u tome, što se najmanje dve ploče, od kojih jedna nezategnuta a druga zategnuta, probitačno znatno izdužena, sprovode zajednički kroz jedan pogodan uređaj, koji obe ploče prema linijama, ili prema simetrično

poredanim komadima površina ili sl., međusobno slepljuje pomoću pritiska.

Za izvođenje postupka pogodan je jedan uređaj sličan kalenderu, čiji je jedan valjak gladak, a drugi valjak snabdeven kolutastim ispupčenjima sa manjim ili većim odstojanjem, pri čemu oba valjka mogu pritiskivati jedan na drugi, pod izvesnim pritiskom, koji se može podešavati.

Kod takvog uređaja potrebno je da biva pokretan samo jedan valjak, dok se drugi valjak može pokretati pomoću radnog pritiska, pri čemu dakle ne postoji frikcija između obe površine valjaka. Kolutasta ispupčenja jednog valjka mogu da su skroz glatka, ili da su isprekidana slično kao obim kružne testere. Ispupčenja na jednom valjku mogu da se sastoje i od pojedinih rukavaca različitog poprečnog preseka. Glatki valjak može da je tvrd, ali se znatno olakšava rad sa valjkom prevučenim prevlakom od meke gume, jer time ne nastupaju tako lako povrede gumenih ploča.

Uređaj može da se izvede tako, da jedan glatki donji valjak, snabdeven prevlakom mekane gume, zajedno radi sa gornjim valjkom, snabdevenim na pr. gvozdenim brazdama, pri čemu samo donji valjak biva pokretan. Ako se u takav uređaj uvode gumene ploče, koje međusobno treba da se spoje, probitačno u sirovom ili predvulkanisanom stanju i to na pr. tako, da nezategnuta ploča leži gore, a da zategnuta gumena ploča leži

dole, dakle direktno na gumenom valjku, onda se stvaraju duž kolutastih ispupčenja gornjeg valjka šavovi koji spajaju (slepljuju) međusobno obe gumene ploče, ako iste nisu isuviše zaprašene. Zategnuta gumena ploča mora da je šira, jer ista usled uzdužnog rastezanja gubi na širini. Po izlazu iz uređaja ponova će se skupiti rastegnuta ploča i biti u glavnom glatka, a samo tamo gde je sa gornjom pločom spojena izgledaće nešto nabrana. Naprotiv, gornja ploča, koja je uvedena nezategnuta ležaće u naborima preko donje ploče. Ako je udaljenost kolutastih ispupčenja u odnosu na njihovu dužinu mala, tako da linije leže u malim odstojanjima, onda postaje, zavisno od toga koja je od obe ploče rastezana, različit izgled talasaste ploče, koja je unesena nerastegnuta. Ako se rastezne gumena ploča, koja leži na glatkom mekanom valjku, onda se ona slepljuje sa nezategnuto ulazećom pločom samo duž uskih linija (normalno na pravac kretanja), tako da se delovi nezategnute ploče, koji leže između, redaju jedan pored drugog kao lukovi jednog viadukta (sl. 1). Ako se pak zategne gumena ploča koja leži na izbrazdanom valjku, onda se slepljuju obe ploče duž šire trake (poprečno na pravac kretanja) i nabori nezategnute ploče odstoje od druge ploče u vidu sečiva jednog noža (sl. 2).

Na taj način spojene gumene ploče u jedan pokrivač, vulkanišu se na kakav bilo poznati način.

Postupak prema ovom pronalasku može se dalje tako proširiti, da se valjak, sa koga se odvija zategnuta ploča, pokreće levo i desno u stranu, tako da ploča ulazi naizmenično ukoso s desna i leva. Šavovi postaju da taj način talasasti i prema odstoju istih prema dužini talasa izgleda produkt kao pokrivač sa šavovima, sa naborima ili liči na neko pletivo.

Takođe se mogu obe ploče ukrašavati, pre spajanja pomoću malanja, štampanja poprskavanja ili sl.

Patentni zahtevi:

1. Naborana spojena materija od gume ili sl. naznačena time, što se ploče, koje se nalaze u različitoj zategnutosti mestimično

spajaju ili pričvršćuju, naročito pomoću skroz prolazećih ili isprekidanih šavova (lepljenih, presovanih ili sl. šavova), koji se kreću po nekom proizvoljnom liniranju ili mustri, stvarajući vazdušne prostore, pri čemu se manje zategnuta ploča odn. ploče, nabira uticajem jače zategnute ploče odn. ploče.

2. Postupak za izradu naborane materije prema zahtevu 1, naznačen time, što se ploče, koje se nalaze u različitoj zategnutosti, probitačno u sirovom ili predvulkanisanom stanju spajaju međusobno mestimično, na pr. u trakama, probitačno prema mustri sličnoj pokrivaču, stvarajući vazdušne prostore, pri čemu ploče jače zategnute pri njihovom skupljanju prouzrokuju nabiranje ploča slabije zategnutih.

3. Postupak prema zahtevu 2, naznačen time, što se nezategnute ploče spajaju sa zategnutim pločama koje su uspravno na pravac razvlačenja šire odn. duže od nezategnutih ploča, da bi se izjednačilo skupljanje u jednom pravcu prouzrokovano razvlačenjem u drugom pravcu.

4. Postupak prema zahtevu 2 i 3, naznačen time, što se mestimično, na pr. trakasto spajanje gumenih ploča vrši pomoću pritiska bez trenja u zategnutom stanju jedne gumene ploče odn. gumenih ploča, a u nezategnutom stanju drugih.

5. Postupak prema zahtevu 2, 3 ili 4, naznačen time, što se pritisci spajanja vrše napredujući prema neprekidnim ili isprekidanim linijama na ploči.

6. Postupak prema jednom od zahteva 2—5, naznačen time, što je zategnuta ploča izložena takvom dejstvu razvlačenja, da šavovi postaju talasasti.

7. Uređaj za izvođenje postupka prema zahtevu 2—6, naznačen time, što ima dva valjka, od kojih je jedan gladak, a donji snabdeven brazdama odn. kolutastim ispupčenjima i od kojih jedan biva pokretan, dok se drugi pokreće pomoću radnog pritiska.

8. Uređaj prema zahtevu 7, naznačen time, što je glatki valjak snabdeven jednom prevlakom od propustljivog materijala, preimućstveno mekane gume.

9. Uređaj prema zahtevu 7 ili 8, naznačen time, što su kolutasta ispupčenja isprekidana i što valjak probitačno ima samo mestimična ispupčenja koja sa strane nisu u međusobnoj vezi.

Fig. 1.

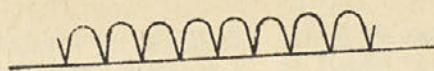


Fig. 2.

