

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 61 (I)

IZDAN 1 DECEMBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 16327

Auergesellschaft Aktiengesellschaft, Berlin, Nemačka.

Filtar za materije u lebdenju.

Prijava od 7 jula 1939.

Važi od 1 marta 1940.

Naznačeno pravo prvenstva od 14 jula 1938 (Nemačka)

Kod filtriranja vazduha koji služi za provetravanje zaštitnih prostora postoji za vreme velikog dela godine mogućnost, da se usled opadanja temperature u usisavajućoj cevi vrši izdvajanje vode ispred filtra i u filtru. Naročito ova opasnost postoji u proleće i u leto kada vazduh ima srazmerno veliku apsolutnu vlagu i kada je topliji no zaštitni prostori u kojima se filtri postavljaju. Usled takvog prekomernog vlaženja se naročito deo filtra koji se sastoji iz vlaknastih materija, i koji obezbeđuje zaštitu protiv materija u lebdenju štetno utiče u svome dejstvu, pošto ovaj ima srazmerno zbijenu i osetljivu strukturu i pri zapušavanju jednoga dela pora vodom se prolazećem vazduhu stavlja nasuprot znatno povećani otpor.

Kod tako zvanih komornih filtara dobija se osim toga još i nezgodā, da se kod prekomernog upijanja vlage pojedine ploče filtra potpuno ili delimično stavljaju jedna na drugu i pri kasnijem sušenju postaju nezaptivene na ivicama za vezu.

Sad se pokazalo, da se pomoću impregnisanja vlakana filtra ramazitom, kakvom suspenzijom parafinskog ulja ili parafina proizvoda firme I. G., ili sličnih preparata ova vlakna mogu učiniti toliko odbijajućih za vodu, da pri vlaženju imaju znatno manji porast u otporu no neimpregnisani filtri. Kod dužeg vlaženja vazduhom presićenim vodenom parom se istina javlja izvesno početno malo povećanje otpora, ali ovo ubrzo vodi ka stanju ravnoteže, po čijem dostizanju dolazeća voda dalekosežno prokapljuje kroz filtir. Dalja je korist u

tome što se filtri ne spljeskaju, dakle su otporni po načinu membrane, pošto usled manjeg vlaženja vodom ne postaju tako meki kao filtri koji nisu impregnisani.

Za izradu impregnisanih filtara može se postupati tako, da vlakna ili smeša vlakana budu impregnisana približno desetostrukom količinom n. pr. od približno 0,1 do 10%-nog ramazitnog rastvora i zatim se ponovo suši. Za livenje se tada mora ponovno vlaženje ostvariti prinudno vrelom vodom pomoću mehaničkih sredstava, kao što su holenderi ili lupalice.

Ali se može odustati od ovog medususenja, pri čemu se impregnisana vlakna jednostavno cede gnječenjem, razblažuju vodom za livenje i normalno liju.

Za filtre koji se sastoje iz linters-vlakana i asbestnih vlakana je celishodno, da se samo gruba linters-vlakna prethodno impregnišu da bi se tečan ili čvrst parafin prvenstveno na ovima fiksirao, da se masa cedi gnječenjem i da se tek zatim pri šlemovanju (razmućivanju) u vodi za livenje dodaju fina azbestna vlakna. Time se bolje izbegava slepljivanje osetljivih azbestnih vlakana i pogoršanje filtarskog dejstva. Azbestna vlakna ipak dobijaju fino impregnisanje najkasnije difuzijom parafina pri procesu sušenja u peći.

Impregnisanje se može upotrebiti tako kod izrade livenih tako i duvanih filtara, dalje za hartije za filtre za filtriranje prostora, koje se ili naknadno impregnišu ili kod ručne izrade ili izrade na mašini mogu dobiti dodatak koji ostvaruje odbijanje vode. Kao impregnišuća sredstva mogu

se osim ramazita upotrebiti i slični preparati, koji sadrže i tečne parafine, kao i druge materije koje odbijaju vodu kao smolni sapuni.

Podesno je da se emulgator preparata koji ostvaruje odbijanje vode ukloni ili uništi, da bi se sprečila mogućnost kasnijeg ponovnog ispiranja tečnom vodom koja kaplje u filter.

Patentni zahtevi:

1. Filter za materije u lebdenju koji se sastoji iz vlaknastih materija, naročito za provetravanje zaštitnih prostora, naznačen time, što se filterna masa osposobljava za odbijanje vode pomoću suspenzija parafinskog ulja ili parafina ramazita ili sličnih preparata.

2. Postupak po izradi filtera po zahtevu 1, naznačen time, što se vlakna ili smeša vlakana impregnišu približno deseto-

strukom količinom rastvora ramazita od približno 0,1 do 1%, posle čega se suši a zatim se pomoću holendera ili lupalica vrelom vodom preobraća u stanje za livenje.

3. Varijanta postupka po zahtevu 2, naznačena time, što se masa impregnisana rastvorom ramazita pomoću cedenja gnječenjem oslobada od viška rastvora i dodavanjem vode se preobraća u stanje za livenje.

4. Postupak za izradu filtera po zahtevu 1, čija se masa sastoji iz linters-vlakana i azbestnih vlakana, naznačena time, što se samo linters-vlakna impregnišu a azbestna vlakna se dodaju tek vodi za livenje.

5. Varijanta po postupku po zahtevu 2 do 4, naznačena time, što se emulgator preparata koji ostvaruje odbojnost za vodu uklanja ili uništava.

Kod filtera za materije u lebdenju, koji se sastoji iz vlaknastih materija, naročito za provetravanje zaštitnih prostora, naznačen time, što se filterna masa osposobljava za odbijanje vode pomoću suspenzija parafinskog ulja ili parafina ramazita ili sličnih preparata, postupa se na sledeći način: materiju koja se koristi za izradu filtera, naznačenu u zahtevu 1, impregnišu rastvorom ramazita od približno 0,1 do 1%, posle čega se suši a zatim se pomoću holendera ili lupalica vrelom vodom preobraća u stanje za livenje. Varijanta postupka po zahtevu 2, naznačena time, što se masa impregnisana rastvorom ramazita pomoću cedenja gnječenjem oslobada od viška rastvora i dodavanjem vode se preobraća u stanje za livenje. Postupak za izradu filtera po zahtevu 1, čija se masa sastoji iz linters-vlakana i azbestnih vlakana, naznačen time, što se samo linters-vlakna impregnišu a azbestna vlakna se dodaju tek vodi za livenje. Varijanta po postupku po zahtevu 2 do 4, naznačena time, što se emulgator preparata koji ostvaruje odbojnost za vodu uklanja ili uništava.

Kod filtera koji se sastoji iz linters-vlakana i azbestnih vlakana, naznačen time, što se samo linters-vlakna impregnišu a azbestna vlakna se dodaju tek vodi za livenje, postupa se na sledeći način: materiju koja se koristi za izradu filtera, naznačenu u zahtevu 1, impregnišu rastvorom ramazita od približno 0,1 do 1%, posle čega se suši a zatim se pomoću holendera ili lupalica vrelom vodom preobraća u stanje za livenje. Varijanta postupka po zahtevu 2, naznačena time, što se masa impregnisana rastvorom ramazita pomoću cedenja gnječenjem oslobada od viška rastvora i dodavanjem vode se preobraća u stanje za livenje. Postupak za izradu filtera po zahtevu 1, čija se masa sastoji iz linters-vlakana i azbestnih vlakana, naznačen time, što se samo linters-vlakna impregnišu a azbestna vlakna se dodaju tek vodi za livenje.

Impregnisanje se može upotrebiti tako kod izrade filtera i direktno filtera, dakle za materije za filtere za livenje, pro- stora, koje se li direktno impregnišu ili kod izrade filtera ili izrade na masini mo- gu dobiti dobrotu koji ostvaruje odbija- nje vode. Kao impregnišu sredstva mogu

Kod filtera za materije u lebdenju, koji se sastoji iz vlaknastih materija, naročito za provetravanje zaštitnih prostora, naznačen time, što se filterna masa osposobljava za odbijanje vode pomoću suspenzija parafinskog ulja ili parafina ramazita ili sličnih preparata, postupa se na sledeći način: materiju koja se koristi za izradu filtera, naznačenu u zahtevu 1, impregnišu rastvorom ramazita od približno 0,1 do 1%, posle čega se suši a zatim se pomoću holendera ili lupalica vrelom vodom preobraća u stanje za livenje. Varijanta postupka po zahtevu 2, naznačena time, što se masa impregnisana rastvorom ramazita pomoću cedenja gnječenjem oslobada od viška rastvora i dodavanjem vode se preobraća u stanje za livenje. Postupak za izradu filtera po zahtevu 1, čija se masa sastoji iz linters-vlakana i azbestnih vlakana, naznačen time, što se samo linters-vlakna impregnišu a azbestna vlakna se dodaju tek vodi za livenje. Varijanta po postupku po zahtevu 2 do 4, naznačena time, što se emulgator preparata koji ostvaruje odbojnost za vodu uklanja ili uništava.

Kod filtera koji se sastoji iz linters-vlakana i azbestnih vlakana, naznačen time, što se samo linters-vlakna impregnišu a azbestna vlakna se dodaju tek vodi za livenje, postupa se na sledeći način: materiju koja se koristi za izradu filtera, naznačenu u zahtevu 1, impregnišu rastvorom ramazita od približno 0,1 do 1%, posle čega se suši a zatim se pomoću holendera ili lupalica vrelom vodom preobraća u stanje za livenje.

Impregnisanje se može upotrebiti tako kod izrade filtera i direktno filtera, dakle za materije za filtere za livenje, pro- stora, koje se li direktno impregnišu ili kod izrade filtera ili izrade na masini mo- gu dobiti dobrotu koji ostvaruje odbija- nje vode. Kao impregnišu sredstva mogu