

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Razred 86 (2)

Izdan 1 februara 1933.

PATENTNI SPIS ŠT. 9489

Fidler Vaclav, tkalski mojster, Kranj, Jugoslavija.

Priprava za spremenitev navadnih bombažarskih stativ v brzotekoče statve.

Prijava z dne 30. aprila 1931.

Velja od 1. aprila 1932.

Pri vsakih navadnih (bombažarskih) stativah se prenaša nihajoče gibanje prednjega dela stroja (bila) od vrteče se kljukaste gredi neposredno z ojnici, t. j. oddaljenost med delom stroja A (bilom) in kljukami kljukaste gredi E je vedno enaka.

Namen in bistvo iznajdbe je ta, da bi mogle vsake bombažarske statve delati 40 do 50 obratov v minuti več, kakor je bilo to mogoče pri dosednji ureditvi.

To se doseže na ta način, da so ojnice, ki vežejo kljukasto gred E in bilo stativ A, lomljene na dva dela B—D. Del B je trdno vezan s pomočjo vilic C z bilom A in delajo vsi trije deli A, B, C le skupni nihajoči pogib naprej in nazaj.

Mala ojnica D prenaša vrtilno gibanje kljukaste gredi E na zvezane dele ABC.

Če postavimo statve v tako lego, da je kljuka kljukaste gredi najbolj spredaj, sta oba dela ojnice BD v vsopredni legi in je razdalja med bilom A in kljukasto gredi E na primer 320 mm.

Pri zasuku kljukaste gredi za eno četrtino obrata, ko je kljuka v najnižji legi, se premakne del ABC samo nazaj in ojnica D se zaobrne v točko, kjer je zvezana z delom B. Oddaljenost med točko A in kljukasto gredjo se skrajša približno na 270 mm, t. j. bilo se prej odkloni nazaj.

V drugi četrtini obrata kljukaste gredi, ko je ta najbolj zadaj, sta zopet oba dela ojnice v vsopredni legi in oddaljenost med bilom A in kljukasto gredi je zopet 320 mm.

V tretji četrtini obrata kljukaste gredi, ko je kljuka v najvišji legi, naredi ojnica

D z delom ojnice B kot, toda obratni, kakor kadar je kljuka v najnižji legi tako, da je razdalja med kljukasto gredi in bilom A 270 mm.

Od najnižje do najvišje lege kljukaste gredi napravi predni del stroja ABC počasnejši nihajoči pogib, ki ne odgovarja hitrosti vrtenja kljukaste gredi radi tega, ker se oddalji točka, kjer je ojnica BD najbolj zalomljena do točke, ko je zopet v vsopredni legi, t. j. ko je kljuka kljukaste gredi v najzadnji legi in v trenutku ponovnega skrajšanja razdalja A—E do lege, ko je kljuka kljukaste gredi najvišje.

Nasprotno pa napravi predni del stroja ABC z najvišje do najnižje lege kljuka za toliko pospešen pogib, za kolikor je bil njegov pogib počasnejši iz najnižje do najvišje lege.

Radi tega, ker je nihajoče bilo v drugi in tretji četrtini obrata kljukaste gredi v zadnji legi in v njej ostane v miru polovico obrata kljukaste gredi, t. j. iz najnižje, do najvišje lege kljuka, more čolničnik preje oditi iz čolničnika in lažje preleteti skozi osnovo na drugo stran, vsled česar lahko dela sel stroj mnogo hitreje, ne da bi to škodovalo izdelavi blaga; nasprotno, čolničnik vstopa v odprti zev in zopet istopa iz odprtega ter ne trga niti, kar je pri delu važno.

Praktično je važno tudi to, da se lahko vsake, tudi navadne stare statve, samo z izmenjavo navadnih ravnih ojníc z lomljenimi ojnici, predelajo v brzotekoče statve.

PATENT

Ad patent broj 9489.



