

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 79 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 Juna 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8911

Akcievá Společnost dříve Škodovy Závody v Plzni, Praha, ČS. R.

Sprava za ravnometerno dovođenje duvana kod mašina za izradu cigareta od duvanskih traka.

Prijava od 23 februara 1931.

Važi od 1 jula 1931.

Traženo pravo prvenstva od 24 februara 1930. (ČS.R.)

Jedna od najvažnijih sprava kod mašina za izradu cigareta od duvanskih traka je proslirač duvana. Taj proslirač odnosno rasprostirač duvana ima cilj, da raščešlja duvan i da ga rasprostire na ravnometerno debo sloj, što je glavni preduslov za ravnometerno punjenje cigareta. Do sada poznali rasprostirači duvana sastoje se bitno od rezervoara za duvan i od dva obrlna doboša, od kojih je jedan prihvatan doboš, a drugi je skidački doboš. Ali ove sprave imaju razne nedostatke, kao n. pr. neravnomerno uzimanje duvana pomoću bodljika na prihvatom dobošu tako, da na njihovim površinama nastaju prazna mesta ili pak mesta, na kojima se duvan skuplja u gužve. Skidački doboš obično nije u stanju, da razmrsi te gužve duvana i obično ih najvećim delom odbacuje od prihvatnog valjka. Na taj način nastaju u prostoru neposredno ispred oba doboša mesta bez duvana, kao i mesta sa suviše nagomilanim duvanom, te stoga nastali nejednaki pritisak u duvanu proizvodi još više neravnometnosti u privođenju. Da bi se to sprečilo, rasprostirači su snabdeveni ponajviše sa raznim pomoćnim organima kao n. pr. sa klatljivim odn. pomičnim čeonim zidovima duvanskog rezervoara ili sa daljim pomoćnim dobošima i raznim razno izvedenim rasprostiračkim mehanizmima. Takvim dopunskim mehanizmima rasprostirač se uvećava i komplicira, što ga poskupljava.

Navedeni nedostatci ovih sprava uklanjuju se spravom prema ovom pronalasku. Bitnost pronalaska je šematički predstavljena

na sl. 1. i 2., koje pokazuju jedan primer izvođenja predmeta pronalaska u vertikalnom i horizontalnom preseku.

Na sl. 1 predstavljeni poznati rasprostirač duvana poznate konstrukcije sastoje se od rezervoara 1 za duvan, čije dno obrazuje prenosna traka 2, koja privodi duvan prihvatom dobošu 3. Bodljikava površina ovoga doboša prihvata duvan i vodi ga ka bodljikavom skidačkom valjku 4, koji odbacuje suvišan duvan prihvatnog doboša u rezervoar 1. Na dobošu 3 zaostali duvan vodi se dalje, dok ga ne zadrži češajl 5. Zupci češljastog valjka 6 rasipaju duvan po prenosnoj traci 7, koja ga odnosi u levak 8.

Prema pronalasku upravljački valjak 9 naleže pomoću čepova u bočnim zidovima 10 kutije i lancem 11 okreće se u istom smislu, kao i doboši 3 i 4. Doboš 9 je po površini snabdeven savijenim prstima 12, koji prilikom obrtanja doboša prolaze kroz proreze n. pr. izrađene u vidu isečaka 13 u oluku 14, koji ekscentrično naleže prema dobošu 9 i pritvrđen je na bočnim zidovima 10.

Cilj ove sprave je mnogostruk. Ovim postrojenjem se u prvom redu sprečava pristup velikih duvanskih gužvi u prostor 15, koji postaje između doboša 3, 4 i oluka 14. Prsti 12 upravljačkog valjka 9 kreću se u suprotnom smislu u odnosu na duvan, koji donosi doboš 3 u prostor 15 pri čemu su njihovi krajevi toliko udaljeni od površine doboša 3, da oni propuštaju potrebnu količinu rasstrezenog duvana, ali spre-

čavaju pristup duvanskih gužvi. Prstii 12 su savijeni i toliko su udaljeni od doboša 3, da ne može da nastupi nikakvo nasilno skidanje ili čupanje duvana sa površine doboša 3. U odnosu na skidački doboš 4 upravljački doboš 9 je tako smešten, da svojim prstima 12 dopire do same površine skidačkog doboša 4, čime se sprečava da duvan izide na više iz prostora 15 u smislu obrtanja doboša 4.

Postrojenjem upravljačkog cilindra odn. doboša 9 sprečavamo obrazovanje zbijenog duvanskog cilindra u prostoru 15 neposredno ispred doboša 3 i 4, koji kod postojećih sprava čini rezervu, od koje se moraju naknadno popuniti ona mesta na površini doboša 3, na koja se nije navatalo dovoljno duvana iz rezervoara 1. Ta duvanska rezerva postaje nepotrebna, čim se duvanski cilinder stalnim i ravnomernim obrtanjem po celoj dužini očerupa, te obrazuje zbijen cilindrični grumen, sa koga se duvanska vlakna samo vrlo teško mogu skidati. Obrazovanje ovakvog duvanskog cilindra sprečava se prstima 12, koji na površini doboša 9 nisu smešteni po izvodnicama omotača, nego po zavojaštim linijama (sl. 2.) tako, da se dodirivanje istih sa duvanskim cilindrom ne vrši istovremeno po celoj njegovoju dužini, nego poslepono. Na taj način prsti 12 rastresaju duvan i sprečavaju obrazovanje zbijenog duvanskog tela.

Pomenuti doboš 9 ima osim toga još i taj cilj, da ukloni suvišan duvan iz prostora 15 i da osigura stalno i ravnomerno pritiskivanje duvana na prihvatanje doboš. U prostoru 15 nalazeći se duvanski cilindar, koji postaje i prekomernim dovodom duvana i rezervoara 1 raste u toj meri, da se on ne može više da održi na valjku 3, te pada natrag u rezervoar 1, usled čega nastaju znalne nepravilnosti, koje se opažaju u neravnomernom punjenju cigareta. Te neravnomernosti sprečavaju se prstima 12 doboša 9, koji onemogućavaju prekomeren dolazak duvana u prostor 15 i vraćaju suvišak duvana natrag u rezervoar

1, u slučaju, da se ma na kom mestu skupi više duvana, no što je to dozvoljeno. Prstii 12 klize prilikom obrtanja doboša 9 po duvanu, koji se dovodi u prostor 15 i pritiskuju ga stalno ravnometno na površinu prihvatanog doboša 3, te na taj način sprečavaju odvajanje duvanskog sloja od pomenutog doboša. Ovim se istovremeno reguliše i pritisak duvana na površinu doboša 3 tako, da se osigurava ravnometno prihvatanje duvana, pa time i ravnometno punjenje cigareta.

Prostor 15 se na odgovarajući način i glaško ograničava olukom 14, pri čemu se kod prolaza prstiju 12 kroz proreze 13 u istom izvlači duvan, koji bi se slučajno našao u oluku tako, da se oko doboša 9 ne može da nakupi nikakav duvan. Ležišta doboša 9 su smeštena ekscentrično u bočnim zidovima 10 ili na drugi koji način tako, da se uvek po potrebi može da promeni međusobni položaj upravljačkog doboša 9 prema prihvatačnom dobošu 3 i skidačkom dobošu 4, pri čemu se islovremeno pomera i oluk 14.

Patentni zahtevi:

1. Sprava za ravnometno dovođenje duvana kod mašina za izradu cigareta od duvanskih traka, kod koje se u poznatom rasprostiraču duvana iznad prihvatačnog doboša i ispred skidačkog doboša smešta upravljački doboš, koji se okreće u istom pravcu, kao i pomenuti doboš, naznačena time, što je upravljački doboš (9) snabđen sa više dužih prstiju (12) raspoređenih po zavojaštim linijama ne dobošu, koji su prsti (12) u odnosu na pravac obrtanja valjka povijeni u nazad.

2. Sprava po zahtevu 1, kod koje prsti upravljačkog doboša prolaze na poznati način kroz proreze, naznačena time, što su pomenuti prorezni izrađeni kao isečci (13) u odgovarajući savijenom i u odnosu na upravljački doboš (9) ekscentrično na ležućem oluku (14).

Fig. 1

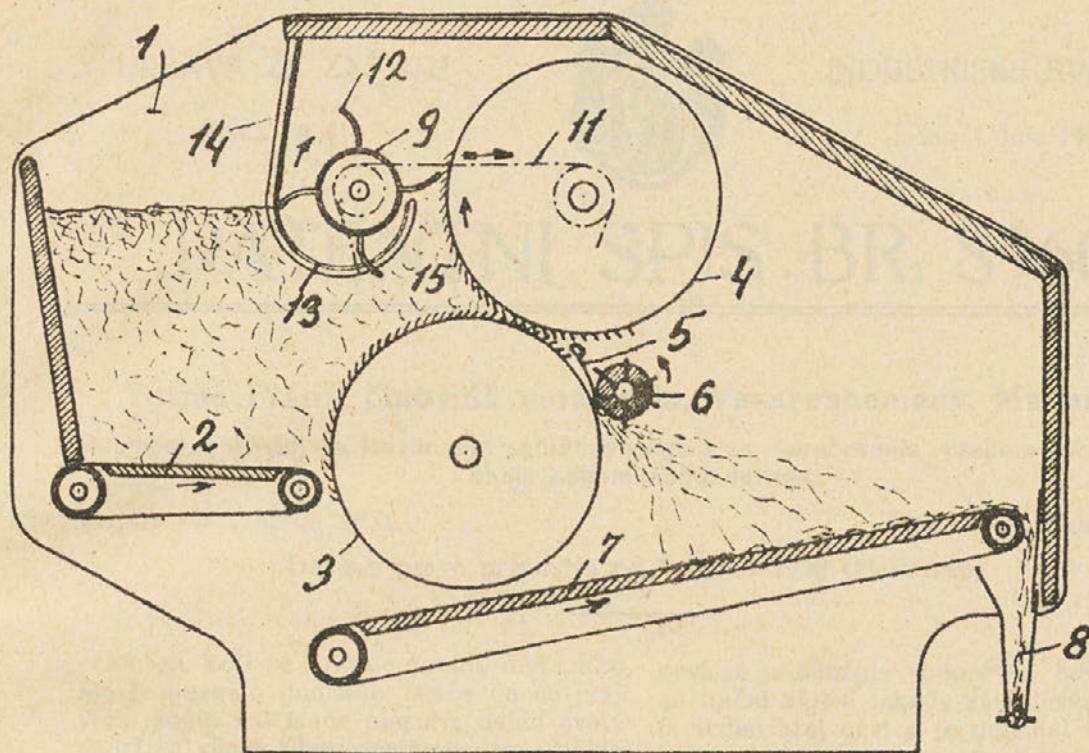


Fig. 2

