

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 58 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1927.

PATENTNI SPIS ŠT. 4519

Fried. Krupp Grusonwerk, Aktiengesellschaft, Magdeburg—Buckau, Nemčija.

Postopek in priprava za izprešanje tekočih sestavin iz tvarin vseh vrst v dvojnih prešah cedilkah.

Prijava z dne 23. februarja 1926.

Velja od 1. oktobra 1926.

Prvenstvena pravica z dne 25. februarja 1925. (Nemčija).

Izum se nanaša na postopek in pripravo za izprešanje tekočih sestavin iz tvarin vseh vrst v dvojnih prešah cedilkah in je predvsem določen za prešanje olje vsebujočih snovi. Pri dosedaj običajnih postopkih pri dvojnih prešah-cedilkah se je večinoma delalo tako, da se je med zunanjim in notranjim cedilom ležeči prešni prostor napolnil s tvarino in se je ista potem izprešala s pomočjo n. pr. hidraulično premikane stope. Ta postopek prešanja ima različne nedostatke, katerih glavični je ta, da se mora izvršiti izprešanje stopnjeno. Pri enostavnih prešah cedilkah s polzastim prešanjem je sicer mogoče nepretrgano obratovanje, vendar pa je odtok olja pri teh prešah pomanjkljiv in njihov efekt je kljub neprestanemu delovanju majhen. Postopek, ki tvori predmet izuma ima namen, doseči tudi pri dvojnih prešah-cedilkah nepretrgano obratovanje, pri čemur naj se prešni prostor čim najpopolneje izkoristi. Izum obstoji v tem, da se prešna tvarina neprestano tlači v prešni prostor dvojne preše-cedilke, da se ista s tem v prešnem prostoru zgoščuje do izločenja tekočih sestavin in da se izprešana tvarina na iztečnem koncu prešnega prostora stalno izpraznjuje. V prešnem prostoru torej ni treba predvideti nikakršnih mehaničnih tlačnih sredstev, tako da se more vsa vsebina prešnega prostora neprestano izkoriščati za prešanje. Vsled vtlacevanja tvari-ne se ista v prešnem prostoru ne stavi samo pod prešni tlak, ki je potreben za izločenje tekočih sestavin, temveč se istočasno takorekoč gnete, s čimur se znatno izboljša do-

bivanje tekočih sestavin. Praktični poizkusi so pokazali, da se z novim postopkom doseže znatno večji efekt preše in boljše dobivanje tekočih sestavin in da se pri tem izdelovalni in obratni stroški preše-cedilke znatno zmanjšajo. Prešni tlak, ki se ima doseči v prešnem prostoru, se more regulirati s tem, da se uredi bodisi vtlacevanje tvari-ne v prešni prostor ali pa izpraznjevanje izprešane tvari-ne iz prešnega prostora ali pa oboje tako, da se da regulirati. Za vtlacevanje tvari-ne uporabljane priprave morejo biti različno oblikovane, tako se n. pr. lahko uporablja eno ali več palčastih vtlacevalnih kril, ki krožijo nad vtečno špranjo prešnega prostora. Za izpraznjevanje tvari-ne se lahko uporabljajo n. pr. v izteku prešnega prostora krožeči pras-kači ali noži. Lahko pa se tudi razporedijo krila za vtlacevanje in izpraznjevalno orodje trdno stoječe, medtem ko se cedilo vrti. Presek prešnega prostora mora biti povsod enak ali pa tudi različen, n. pr. na znani način zmanjšan pri izteku. Ako se zdi v posebnih slučajih svrhi primerno, se lahko v notranjosti prešnega prostora predvidi še eden ali več palcev za vtlacevanje. Ti bi mogli biti potem pritrtjeni na notranjem ali zunanjem cedilu in ta bi mogel biti vrtljivo razporejen. Postopek vtlacevanja in gnetenja bi se potem ponavljal enkrat ali večkrat. V splošnem pa bo vtlacevanje pri vteku zadostovalo.

Na risbi je predmet izuma primeroma pred-oden v eni izvedbeni obliki v navpičnem srednjem preseku.

Dvojna preša-cedilka sestoji iz zunanjega

cedila 1 in notranjega cedila 2. V prešni prostor 3, ki ga tvorita ti dve cedili, se uvaža skozi vtek 4 tvarina, ki se ima izprešati, n. pr. oljno seme. Na vtečni špranji cedilnega prostora 3 krožita dve krili 5, ki stalno tlačita v prešni prostor 3 tvarino, ki se ne prestando dovaja skozi vtek 4. Že pri tem se tvarina takorekoč pregnete. Stalno naknadno vlačevanje tvarine ima za posledico zgoščevanje v prešnem prostoru 3 nahajajoče se tvarine. Vsled pri tem nastajajočega prešnega tlaka izteka tekočina, ki se ima odpresati, skozi odprtine cedil 1 in 2. V spodnjem delu cedila v pogačo sprešani preostanki se izpraznjujejo s pomočjo nožev ali praskačev 6, ki krožijo pod dvojnimi cedilom ter mole v iztečno špranjo prešnega prostora 3. Da se zamore izpreminjati množino tvarine, ki se ima odstraniti, je nože 6 noseči kolut 7 aksijalno premakljivo razporejen in se more n. pr. s pomočjo vzvoda 8 udesiti v različnih višinskih legah. Ako nastane pritisk v prešnem prostoru prevelik, tedaj se nože 6 porine globlje v iztečno špranjo; ako pa je tlak premajhen tedaj se noži znižajo. Tudi krila 5 za vlačevanje se lahko v svrhu izpreminjanja prešnega tlaka razporedijo na ali z njihovim nosilnim organom prestavljivo. V to svrhu se more predvideti tudi prestavljanje cedila. Nadalje se more povzročiti reguliranje postopka za vlačevanje kakor tudi za izpraznjevanje s tem, da se predvidi izpremenljivost relativne vrtilne hitrosti med krožečim orodjem za vlačevanje in izpraznjevanje po eni strani in med dvojnimi cedilom po drugi strani.

Izvedba dvojnega cedila, kril za vlačevanje in priprave za izpraznjevanje kakor tudi relativna prestavljivost med temi deli more biti različno izvedena, samo da so izpolnjeni glavni znaki novega postopka, namreč vlačevanje stalno dovajane tvarine v prešni prostor dvojnega cedila, zgoščevanje tvarine v prešnem prostoru do odločitve tekočih sestavin in nepretrgano izpraznjevanje tvarine na

ta način, da se za izprešanje dotične tvarine ugodni prešni tlak v prečnem prostoru doseže čim bolj konstanten.

Patentni zahtevi:

1. Postopek za izprešanje tekočih sestavin iz tvarin vseh vrst v dvojnih prešah-cedilkah označen s tem, da se prešna tvarina stalno tlačita v prešni prostor dvojnega cedila da se s tem v prešnem prostoru zgoščuje do odločenja tekočih sestavin, ne da bi bilo treba v prešnem prostoru uporabljati še organe za prešanje, in da se izprešana tvarina potem stalno izpraznjuje na iztečnem koncu prešnega prostora in to svrhi primerno na način ki se da regulirati.

2. Priprava za izvedbo postopka po zahtevu 1, označena zgoraj in spodaj odprtim dvojnimi cedilom (1, 2), z enim ali večimi nad vtečno špranjo cedilovega prešnega prostora (3) krožečimi, n. pr. palčasto oblikovanimi vlačilnimi krili (5) in z orodjem za izpraznjevanje, (n. pr. praskači, noži ali pod. 6) ki krožijo v iztečni špranji.

3. Priprava po zahtevu 2, označena s tem da vlačilna krila in orodje za izpraznjevanje stoje trdno in da je cedilo razporejeno vrtiljivo.

4. Priprava po zahtevih 2 in 3, označena s tem, da je relativna hitrost vrtenja med orodjem za vlačevanje in izpraznjevanje po eni strani in dvojnimi cedilom po drugi strani izpremenljiva.

5. Priprava po zahtevih 2 do 4, označena s tem, da je krožeče orodje za vlačevanje in izpraznjevanje na kolutu ali pod., ki ga nosi ali z istim prestavljivo v smeri prešanja v svrhu izpreminjanja prešnega tlaka.

6. Priprava po zahtevih 2 do 5, označena s tem, da je cedilo v smeri prešanja premakljivo in v različnih višinskih legah udesljivo in razporejeno, pri čemur orodje za vlačevanje in izpraznjevanje bodisi ostane v svoji višinski legi ali pa je istotako prestavljivo.



