

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Razred 49 (2)

Izdan 1. Marla 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 6872

O. Mustad & Søn, Oslo, Norveška.

Postopek za izdelovanje žeblicev, posebno podkovnikov potom mrzlega prešanja i štiričeljustnih prešah in priprava za izvedbo postopka.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 6481.

Prijava z dne 26. maja 1929.

Velja od 1. oktobra 1929.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 30. maja 1928. (Nemčija).

Najduže vreme trajanja do 31. maja 1944.

Predmet izuma je postopek za izdelovanje žeblicev — posebno podkovnikov — v štiričeljustnih prešah, kateri postopek predstavlja spremembo postopka zaščitenega v patentu br. 6481. Primerno postopku po glavnem patentu se prešajo žeblice samo enkrat v glavni preši stroja; medtem ko se pa po tem postopku izvede krajšanje v preši tvorjene piramide glave s pomočjo pomožne štiričeljustne preše, se izvrši po pričujočem izumu to krajšanje potom priprave za strkanje. Ta priprava za strkanje povzroči tedaj predstrkanje glave, kajti kakor prej dobi glava njeno končnoveljavno obliko v aparatu za strkanje, čigar brezprikorno funkcioniranje je odvisno od tega, da predtvorjena glava obdelovanega komada ni predolga.

Po pričujočem izumu dosežena prednost nasproli glavni prijavi leži tedaj deloma v tem, da ima priprava za strkanje po sebi enostavnejši način gradbe in obratovanja kot pa štiričeljustna preša, v glavnem pa leži v naslednjem:

Pri dvakratnem prešanju, bodisi po postopku glasom glavne prijave, ali po enem preje uporabljenih postopkov se steblo žeblice ne preša enakomerno, ker se ga izdeluje v dveh fazah. To je lahko razvidno iz sl. 1—4 risbe. Iz tega je razvidno, kako je bila najprej predolga piramida glave K

žeblice potom drugega prešanja skrajšana na dolžino k , in da je dobilo steblo s v sliki 2 pri drugem prešanju končnoveljavno dolžino S , pri čemer tvori točka v mejno mesto med prvim in drugim prešanjem stebela, šibko mesto žeblice, ker čeljusti preše na tem mestu v resnici niti pri prvem niti pri drugem prešanju niso izvajale trajnega učinka prešanja.

Postopek glasom izuma naj bo pojasnjen z ozirom na slike 5, ki predočuje pripravo za izvedbo postopka. Črtkano narisano kolo T je odpremno kolo, ki služi zato, da vodi obdelovani komad v pripravi od delovnega mesta do delovnega mesta. Kolo je pri tem seveda lahko nameščeno vertikalno ali horizontalno. V položaju I obdelovanega komada je ta pravkar odrezan od žice (po enkratnem prešanju v štiričeljustni preši), nato se dovede v smeri puščice v položaj II , v katerem se v kalupu f nastavek glave K^1 žeblice po znanem načinu s pomočjo, v radialni smeri odpremne kolesa delujočega strkalnega bata predpreša tako, da dobi nastavek glave obliko K^2 . Nato se odpre strkalni kalup in obdelovani komad se dovede v položaj III , v katerem se izvrši po običajnem načinu končnoveljavna tvorba oblike glave K^3 .

Odpremno kolo je mogoče eventuelno izvesti osmeroročno, da bi se moglo pri

zelo hitrem hodu stroja doseči precej hitro sunkovito gibanje kolesa.

Kakor je iz pričujočega razvidno, dobi steblo žebnja pri operaciji prešanja v tem slučaju v enem udarcu preše njegovo končnoveljavno obliko in dolžino.

Jasno je, da je mogoče uporabiti postopek glasom izuma ne samo za izdelavo podkovnikov, temveč tudi gradbenih žebeljev v danem slučaju z uporabo trikretnega strkanja.

Patentni zahtevi:

1. Postopek za izdelovanje žebeljev, posebnost podkovnikov, iz brezkončne žice s pomočjo štiričeljustne preše po patentu

br. 6481. označen s tem, da se po enkratnem prešanju obdelovanega komada v štiričeljustni preši, s čimer se stablo v celi njegovi dolžini dopreša, dokonča oblikovanje glave potom v stupnjah izvršenega strkanja.

2. Priprava za izvedbo postopka po zahtevu 1, označena s štiričeljustno prešo in z odpremno pripravo za obdelovani komad, ki je s slednjo zvezana in ki deluje z njo skupaj, z dvema priprava za strkanje, s pomočjo katerih se nastavek glave obdelovanega komada istočasno s prešanjem novega obdelovanega komada v štiričeljustni preši, stopnjevito predstrka, odnosno dostrka.

O. Mustad & Søn Oslo, Norveška.

Postopek za izdelovanje žebeljev, posebnost podkovnikov, iz brezkončne žice s pomočjo štiričeljustne preše in priprava za izvedbo postopka.

Dopunski patent na osnovni patent broj 6481.

Prijava z dne 26. maja 1939. Velja od 1. oktobra 1939.

Zahtevna pravična pravica z dne 20. maja 1938. (Nemčija).

Najduže vreme trajanja do 31. maja 1944.

Čebnja potom drugega prešanja strkanja na dolžino A, in da je dobilo steblo z v skladu s priročnikom končnoveljavno dolžino S, pri čemer izvirni točki v mejno mesto med prvimi in drugimi prešanjem steblo, steblo mesto čebnje, ker čebnja preše na tem mestu v resnici niti pri prvem niti pri drugem prešanju niso izvajale tretjega učinka prešanja.

Postopek glasom izuma naj po postopku z ozirom na slike 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Predmet izuma je postopek za izdelavo žebeljev — posebnost podkovnikov — v štiričeljustni preši, kateri postopek predstavlja spremembo postopka razčlenitve v skladu br. 6481. Pri tem postopku po glasom izuma se prešajo žebji samo celotni in glavni preši stoji; medtem ko se po tem postopku izvede razčlenitev v preši, se izvirni po pričujočem izumu iz razčlenitve potom priprave za strkanje. Ta priprava za strkanje povzroči izvedbo razčlenitve glave, kajti kakor prej dobimo izvirni končnoveljavno obliko v glavi, tako se strkanje, čigar predpogojna lastnost je odvisna od tega, da predvornost glave obdelovanega komada ni prevelika.

Po pričujočem izumu dosežena prednost nastopi glavni pripravi za strkanje v tem, da ima priprava za strkanje po sebi enostavnejši način gradnje in obratovanja kot po štiričeljustni preši, v glavnem pa tudi v naslednjem:

Pri dvakratnem prešanju, bodisi po postopku glasom izuma bodisi po enkratnem postopku glasom izuma, se steblo žebelja ne preša enkratno, kar se ga izvede v dveh fazah. To je lahko razvidno iz slik 1—4. Steblo, ki ga je razvidno, kaže se, da najprej prebode glava



