



PATENTNI SPIS BR. 10853

Zagrebačka dionička tvornica papira i dipl. inž. Freund Laci,
Zagreb, Jugoslavija.

Udešaj na otvoru za punjenje na vrećama od artije.

Prijava od 22 aprila 1933.

Važi od 1 decembra 1933.

Kod otvora za punjenje vreće od artije pokazao se je do sada taj nedostatak, da se je na koncu punjenja obično prolijevalo materijala i da se je vreća dala teško napuniti upravo sa određenom količinom; osim toga otvor napunjene vreće redovno nije dobro zatvarao, tako da je lamo moglo curiti materijala napolje.

Razlog je toga nedostatka u tom, što je artija od više slojeva kruta, što u jednu ruku pravi smetnje kod pipca stroja za punjenje, a u drugu ruku ne dopuštava dobro brtvenje, jer pregib za stik sa rubom vreće nastaje sasvim slučajno, uvijek na drugom mjestu, dočim se dobro brtvenje daje postići samo na jednom stanovitom mjestu i jer priljubljuvanje tvrdog debelog okrajka uz gornji rub vreće nije dobro.

Ovi se nedostaci uklanjaju nazočnim pronalaskom, koji se sastoji iz uložka od nekoliko slojeva artije, koji su sa svojim krajevima jedan od drugoga u uzdužnom smjeru razmaknuti, na stanovitom mjestu poprečno prošiveni i samo sa gornjim slojem priljepljeni kod otvora za punjenje.

Na nacrtu prikazuje fig. 1 pogled na uložak prema pronalasku, koji još nije priljepljen, a postavljen je u smjeru, u kojem će se priljepiti u vreći; fig. 2 prikazuje zatvorenu praznu vreću sa uloškom prema pronalasku, a fig. 3 zatvorenu, skoro punu vreću sa uloškom prema pronalasku.

Uložak A prema pronalasku sastoji se

iz više slojeva artije — kod primjera izvedbe, prikazanog na nacrtu, iz četiri sloja a, b, c, d — ali pronalazak nije vezan upravo na taj broj. Svi su komadi artije jednako veliki, ali su u uzdužnom smjeru pomaknuti jedan od drugoga za stanoviti razmak i ovako pomaknuti poprečno su prošiveni sa šavom e. Mogli bi biti naravno i uzdužno prošiveni, ali to ne bi imalo naročitih prednosti.

Važno je, da razmaci između krajeva pojedinih slojeva artije budu proračunani tako, da svaki sloj za sebe obavlja dobro brtvenje, te da je mjesto poprečnog šava e proračunano tako, da pregib, koji nastaje upravo usljed prošivanja na samom šavu e, čini sa gornjim rubom vreće dobro brtvenje. Ovaj je pregib, jer je opredijeljen po šavu e, uvijek na istom mjestu.

Uložak A priljepi se sa gornjim krajevima a, a₁, gornjega sloja artije na dijelove vreće B kod f. f₁.

Jasno je, da je ovaj dio vreće sa uloškom prema pronalasku mnogo elastičniji, nego kod obične vreće, gdje su svi slojevi čvrsto spojeni.

Ova elastičnost od velike je koristi kod konačnog napunjenja vreće, jer upustni otvor može biti dulji, a da ne nastaju smetnje, pošto se pojedinačni lanki slojevi mnogo bolje prilagođuju pipcu stroja za punjenje, koji usljed toga od njih ne odskaače kao kod običnih vreća od tvrdih okrajaka, na kojima su spojeni svi slojevi artije.

Kada se vreća napuni, nastane prvo brtvenje po tankom sloju artije d; iza ovoga drugo brtvenje po sloju c, treće po sloju b, četvrto po sloju a i t. d. Već je svako pojedino od ovih brtvenja, jer se tanka artija bolje priliježe, bolje od brtvenja kod poznatih vreća sa svim slojevima skupa, a to već po sebi bolje brtvenje povišestručeno je prema broju slojeva artije, jer tu ima toliko ploha brtvenja, koliko ima slojeva artije, dočim je kod običnih vreća samo jedna ploha brtvenja.

Iza ovih brtvenja dolazi brtvenje pregi-
bom uloška na šavu, koje je brtvenje pouzdanije, nego kod običnih vreća od artije, jer se pregib usljed šava načini automatski uvijek na istom mjestu i to na najpodесnijem mjestu, jer je šav na ovo postavljen.

No i iza ovog šava još bliže prema ulazu brtvenje je bolje nego kod običnih vreća, jer je prilijepljen samo gornji sloj

a, dočim su ostali slojevi otvoreni, pa se stoga uložak s one strane šava mnogo bolje priliježe uz gornji rub vreće, jer je elastičniji nego kod obične vreće, gdje su na onom dijelu svi slojevi čvrsto spojeni.

Patentni zahtjevi:

1) Udešaj na otvoru za punjenje na vrećama od artije, naznačen tim, da se sa-
sloji od uloška (A) od artije iz više slojeva (a, b, c, d), čiji su krajevi međusobno za stanoviti komad uzdužno razmaknuti, (fig. 1—3), a ovi su slojevi na stanovitom mjestu poprečno prošiveni (e).

2) Uređaj na otvoru za punjenje na vrećama od artije prema zahtjevu 1, naznačen tim, da je uložak (A) samo sa gornjim slojem (a) prilijepljen kod upusnog otvora (f, f₁) vreće.

U ovom slučaju, kada se vreća napuni, nastane prvo brtvenje po tankom sloju artije d; iza ovoga drugo brtvenje po sloju c, treće po sloju b, četvrto po sloju a i t. d. Već je svako pojedino od ovih brtvenja, jer se tanka artija bolje priliježe, bolje od brtvenja kod poznatih vreća sa svim slojevima skupa, a to već po sebi bolje brtvenje povišestručeno je prema broju slojeva artije, jer tu ima toliko ploha brtvenja, koliko ima slojeva artije, dočim je kod običnih vreća samo jedna ploha brtvenja.

Iza ovih brtvenja dolazi brtvenje pregi-
bom uloška na šavu, koje je brtvenje pouzdanije, nego kod običnih vreća od artije, jer se pregib usljed šava načini automatski uvijek na istom mjestu i to na najpodесnijem mjestu, jer je šav na ovo postavljen.

No i iza ovog šava još bliže prema ulazu brtvenje je bolje nego kod običnih vreća, jer je prilijepljen samo gornji sloj

a, dočim su ostali slojevi otvoreni, pa se stoga uložak s one strane šava mnogo bolje priliježe uz gornji rub vreće, jer je elastičniji nego kod obične vreće, gdje su na onom dijelu svi slojevi čvrsto spojeni.

U ovom slučaju, kada se vreća napuni, nastane prvo brtvenje po tankom sloju artije d; iza ovoga drugo brtvenje po sloju c, treće po sloju b, četvrto po sloju a i t. d. Već je svako pojedino od ovih brtvenja, jer se tanka artija bolje priliježe, bolje od brtvenja kod poznatih vreća sa svim slojevima skupa, a to već po sebi bolje brtvenje povišestručeno je prema broju slojeva artije, jer tu ima toliko ploha brtvenja, koliko ima slojeva artije, dočim je kod običnih vreća samo jedna ploha brtvenja.

Iza ovih brtvenja dolazi brtvenje pregi-
bom uloška na šavu, koje je brtvenje pouzdanije, nego kod običnih vreća od artije, jer se pregib usljed šava načini automatski uvijek na istom mjestu i to na najpodесnijem mjestu, jer je šav na ovo postavljen.

Kod otvora za punjenje na vrećama od artije, naznačen tim, da se sa-
sloji od uloška (A) od artije iz više slojeva (a, b, c, d), čiji su krajevi međusobno za stanoviti komad uzdužno razmaknuti, (fig. 1—3), a ovi su slojevi na stanovitom mjestu poprečno prošiveni (e).

Uređaj na otvoru za punjenje na vrećama od artije prema zahtjevu 1, naznačen tim, da je uložak (A) samo sa gornjim slojem (a) prilijepljen kod upusnog otvora (f, f₁) vreće.

U ovom slučaju, kada se vreća napuni, nastane prvo brtvenje po tankom sloju artije d; iza ovoga drugo brtvenje po sloju c, treće po sloju b, četvrto po sloju a i t. d. Već je svako pojedino od ovih brtvenja, jer se tanka artija bolje priliježe, bolje od brtvenja kod poznatih vreća sa svim slojevima skupa, a to već po sebi bolje brtvenje povišestručeno je prema broju slojeva artije, jer tu ima toliko ploha brtvenja, koliko ima slojeva artije, dočim je kod običnih vreća samo jedna ploha brtvenja.

Iza ovih brtvenja dolazi brtvenje pregi-
bom uloška na šavu, koje je brtvenje pouzdanije, nego kod običnih vreća od artije, jer se pregib usljed šava načini automatski uvijek na istom mjestu i to na najpodесnijem mjestu, jer je šav na ovo postavljen.

Fig. 1.

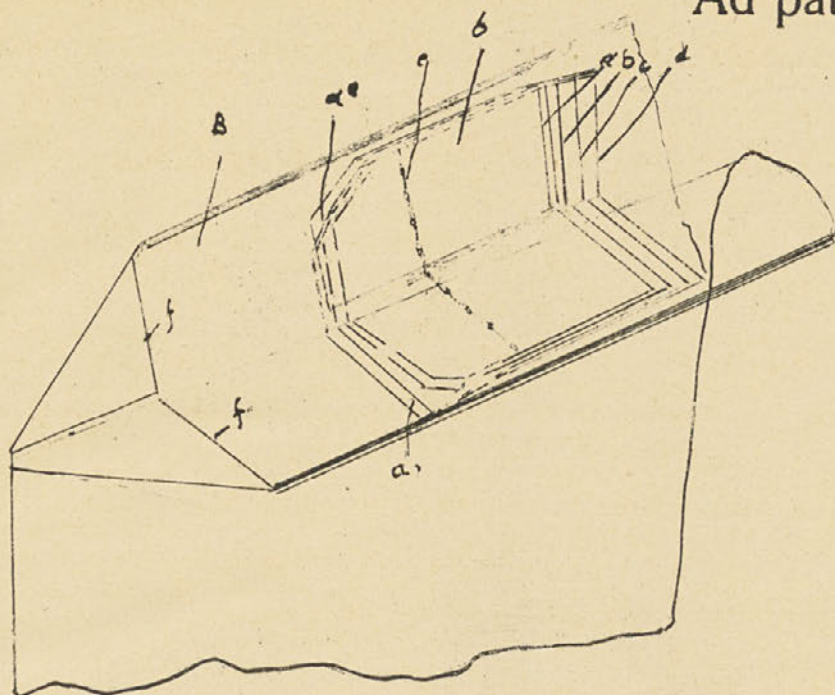


Fig 2

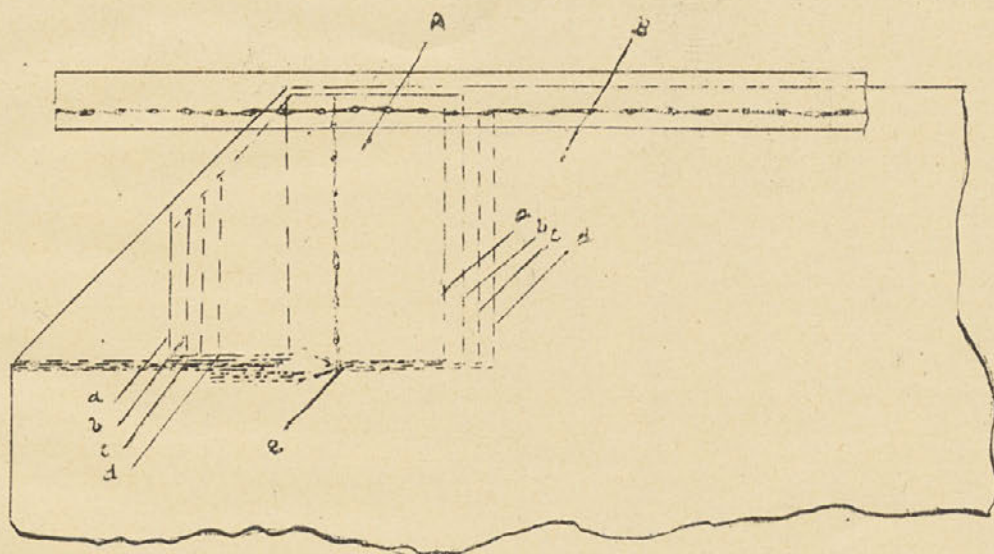


Fig 5.

