



PATENTNI SPIS BR. 6046

United Cigarette Machine Company A. G., Dresden, Nemačka.

Postupak za odstranjivanje prašine iz duvana i za njegovo čijanje u pneumatičnim postrojenjima za prerađivanje duvana.

Prijava od 10 marta 1928.

Važi od 1. septembra 1928.

Pravo prvenstva od 13. juna 1927. (Nemačka).

Poznato je već pneumatično transportovanje izrezanog duvana na razna mesta, na kojima se on čisti, čija ili na drugi način obrađuje. Da se postigne što savršenije odstranjivanje prašine iz duvana, predlagalo se već, da se same transportne cevi, kroz koje se vodi duvan u uređenja za čišćenje i odstranjivanje prašine, izvedu zakrivljene i da ih se snabde sa izbočinama, o koje udara prodivavani ili prosisavani duvan, sa koje ga onda otpada prašina.

Predležeci pronalazak odnosi se na drugi način odstranjivanja prašine sa duvana, za vreme njegovog transportovanja kroz provodne cevi. Postupak se prema pronalasku sastoji u tome, da se vazduhu, koji sa sobom povlači i duvan, podeli na njegovom putu naizmenično veća i manja brzina. Posledica toga je ta, da duvan na mestima, na kojima je brzina vazduha veća, brče prostrujava, pa se usled toga rasteže i oslobađa od prašine, a na mestima, gde je brzina vazduha manja, komeša se duvan usled obrazovanih vrtloga i potpuno se oslobađa od prašine. Različite brzine vazduha, koji sobom nosi duvan, mogu se prednosno postići na taj način, da se provodni vod snabde sa proširenjima i kontrakcijama. Naravno, da se mogu naći i drugi oblici izvođenja. Vazduh se može, primerice, delimično ubrzavati ugrađivanjem ventilatora ili pripuštanjem svežeg pritisknog ili sisnog vazduha na pogodnim mestima voda, ili na više sličnih načina.

Nacrt predočava primerični oblik izvođenja pronalaska jedne transportne cevi u prerezu.

Vazduh struji u smeru strelice, u pravoj liniji, kroz cev. Cev ima uža mesta (a, a') i t. d., na kojima vazduh ima znatno veću brzinu, nego na trbušasto proširenim delovima (b). Usled toga biva duvan, koji je nošen vazduhom, usled veće brzine, istežan na mestima (a, a'). U trbušastim delovima (b) nastaje onda komešanje duvana, kako je to naznačeno strelicama (d). Time se provodi potpuno oslobođenje od prašine, nakon čega se može duvan u rasčijanom stanju dalje prevoditi kroz cev (c).

Razume se, da je oblik kontrakcija i proširenja proizvoljan, a isto tako i njihov broj. Ali kako je već napred navedeno, mogu se za postizavanje veće ili manje brzine vazduha upotrebiti i druga sredstva.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za odstranjivanje prašine u pneumatičnim uređenjima za prerađivanje duvana, naznačen time, da se brzina vazduha u provodnim cevima za duvan naizmenično povišuje i povišava.

2. Uređenje za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačeno time, da je provodni vod naizmenično snabdeven sa kontrakcijama i proširenjima.



