

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ŽAŠTITU

KLASA 10 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1 JUNA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 14053

Pourbaix Marcel, Bruxelles, Belgija.

Postupak za tretiranje koksa da bi se pojačala njegova reakcionalna moć.

Prijava od 29 aprila 1937.

Važi od 1 decembra 1937.

Ovaj se pronalazak odnosi na tretiranje koksa (koksa od uglja, koksa od petroleuma i t. d.) pri kom se koksu dodaje neki metalni oksid ili hidroksid u rastvoru ili suspenziji u tu svrhu da bi se uveličala njegova reakcionalna moć sa kiseonikom i/ili ugljenom kiselinom i/ili vodenom parom.

Prema jednom obeležju ovog pronalaska koks se tretira pomoću rastvora ili suspenzije koji ili koja sadrži jedan ili više oksida ili hidroksida sledećih metala: Ca, Ba, Sr, V, Be, Cd, Hg, Ra, Cr, Mn, Fe, Cu, Zn, Mg, Li, Na i to u stanju dovoljno tečnom da bi se mogla obrazovati impregnacija koksa tim oksidom ili hidroksidom.

Preimručstveno će se napred pomenu tim rastvorom ili suspenzijom impregnati usijan koks na pr. onakav kakav izlazi iz peći.

U izvesnim slučajevima moglo bi biti preimručstveno da se upotrebe tela koja ispuštaju ove okside pod dejstvom toplosti kao što su karbonati tih metala, vanadati, hromati ili bihromati, manganati ili permanganati i cinkati.

Koks se može posuti rastvorom ili suspenzijom ali koks se može i umočiti u te rastvore ili suspenzije.

Oksidi ili hidroksidi mogu se taložiti na koks odgovarajućom alkalinizacijom rastvora metala upotrebljenih za impregnaciju.

Gorivo koje se tretira može da bude degazirano delimično ili potpuno bilo pre, bilo za vreme umakanja. Ovo se može izvesti na pr. pomoću vakuma proizvedenog u unutrašnjost suda u kom se koks

tretira. Gasovi absorbitirani u porama koksa time se isteruju pa se olakšava kontakt između usijanog koksa i dodatog agensa.

Umesto natriumovog hidroksida može se upotrebiti sodin karbonat vreo ili hladan.

Može se kvasiti koks koji izlazi na pr. iz peći, dačke u usijanom stanju pomoću tečnog rastvora ili suspenzije proizvoda za dodavanje pa posle ili za vreme kvašenja masa se može izmešati da bi se učinila homogena. Preimručstveno je da količina tečnosti upotrebljena za kvašenje bude mala da bi se masa mogla osušiti brzo posle prskanja.

Ova impregnacija može se izvesti u više stupnjeva. Primeri:

1) 1000 kgr usijanog koksa gase se pri napuštanju peći prskanjem pomoću rastvora koji sadrži 1 kgr $Ba(OH)_2$. Upotrebljava se znatno mala količina rastvora da bi koks ostao suv na završetku tretiranja. Ustanovljava se znatno pojačanje reakcione moći koksa.

2) 1000 kgr hladnog koksa pokvase se suspenzijom koja sadrži 1 kgr $Mg(OH)_2$. Ustanovljeno je znatno pojačanje reakcione moći koksa.

Patentni zahtevi:

1) Postupak za tretiranje koksa da bi se pojačala njegova reakcionalna moć, nazačen time, što se koks tretira pomoću rastvora ili suspenzije koji ili koja sadrži jedan ili više oksida ili hidroksida sledećih metala: Ca, Ba, Sr, V, Be, Cd, Hg, Ra,

Cr, Mn, Fe, Cu, Zn, Mg, Li, Na i to u stanju dovoljno tečnom da bi se mogla obrazovati impregnacija koksa oksidom ili hidroksidom.

2) Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se primenjuje na usijan koks.

3) Postupak prema zahtevu 1 ili 2, naznačen time, što se upotrebljavaju tela koja pod dejstvom toploće oslobadaju napred pomenute okside dakle tela kao karbonati tih metala, vanadati, hromati ili bishromati, manganati ili permanganati i cinkati.

4) Postupak prema zahtevu 1, 2 ili 3,

naznačen time, što se pre ili za vreme tre-
tiranja vrši parcijalno ili totalno degazi-
ranje koksa.

5) Postupak prema zahtevu 1, 2, 3 ili 4, naznačen time, što se masa homogeni- zira mešanjem.

6) Postupak prema zahtevu 1, 2 ili 3, naznačen time, što se oksidi ili hidroksidi talože na koks odgovarajućom alkalini-
zacijom rastvora metala upotrebljenih za impregnaciju.

7) Postupak prema zahtevu 1, 2, 3 ili 4, naznačen time, što se impregnacija vrši u više stupnjeva.