



PATENTNI SPIS BR. 12425

Grünwald Eduard, trgovac, Apatin, Jugoslavija.

Postupak i uređaj za močenje vlakana konoplje, lana ili t. sl.

Prijava od 19 juna 1935.

Važi od 1 novembra 1935.

Predmet ovog pronalaska odnosi se na postupak i uređaj za močenje vlakana konoplje, lana ili t. sl. sa ciljem, da se poboljša kvalitet konačno dobivenih vlakana. Vlakna kudjelje, lana ili t. sl. se po ovom pronalasku potapaju u vodu tako, da se za vreme svoga močenja održavaju potpuno pod vodom, i to u slobodno visećem položaju, čime se izbegava njihovo nepovoljno sleganje na dno kao i plovljenje po površini vode, a pri tome se potpomaže izdvajanje lepila iz vlakana.

Uređaj za izvođenje postupka po ovom pronalasku sastoji se uglavnom iz zupčastih valjaka, zvezdastog ili t. sl. preseka, koji su sa strane snabdeveni vodiljnim čepovima za uvođenje u odgovarajuće žljebove u zidu bazena ili u odgovarajućim nosačima predviđenim na podesnoj visini i na podesnim razmacima u bazenu u slučaju kad je ovaj izveden veće širine.

Na priloženom nacrtu je radi primera delimično pokazan jedan oblik izvođenja uređaja po ovom pronalasku.

U zidu 1 bazena za vodu predviđen je žljeb 2 za prijem čepova 3 zupčastih valjaka 4 koji su slobodni i mogu da se svojim zupcima dovedu do uzajamnog zahvata. Svojim pak čepovima 3 na svom drugom kraju ovi valjci zalaze u žljeb 5 na nosaču 6. Ovih nosača 6 ima veći broj odgovarajući veličini bazena, pošto najpodesnija dužina zupčastih valjaka 4 iznosi približno 1 m.

Postupak močenja kudeljnih, lanenih ili t. sl. vlakana izvodi se prema sledećem:

U prazan bazen se najpre uvodi u odgovarajuće žljebove 2 i 5 jedan valjak 4 i preko njega se razastire snop kudeljnih ili

t. sl. vlakana, za ovim se uvodi sledeći valjak 4 i dovodi se uza sam prvi valjak 4, tako, da zupci jednog valjka zalaze u drugi i pri tome dovoljno čvrsto drže snop vlakana kudjelje ili lana koja su razastrta preko prvog valjka. Za ovim se uvodi treći valjak 4 i preko njega se razastire drugi snop vlakana, zatim se ovaj valjak zajedno sa razastrtom kudeljnom dovodi u vezu sa prethodnim valjkom i tako se redom postupak nastavlja dok se svi žljebovi u bazenu ne ispune. Za ovim se bazen puni vodom tako, da se celokupan uređaj nalazi pod vodom, pri čemu vlakna posle izvesnog vremena po natapanju vodom zauzimaju slobodno viseći položaj koji je veoma povoljan po konačno dobijanje dobrog kvaliteta kudeljnih ili t. sl. vlakana. Kod takvog močenja lepilo iz vlakana pada na dno vode; vlakna ostaju viseći pod vodom.

Patentni zahtevi:

1) Postupak za močenje kudeljnih, lanenih ili t. sl. vlakana, naznačen time, što se vlakna potapaju u vodu tako, da pri svom bavljenju u vodi zauzimaju slobodno viseći položaj na nosačima, koji se nalaze utvrđeni ispod vodene površine.

2) Uređaj za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačen time, što su u bazenu za postapanje kudjelje, lana ili t. sl. predviđeni na podesnoj visini nosači (6) sa žljebovima u koje se svojim čepovima (3) uvlače zupčasti valjci (4) koji se svojim zupcima dovode u uzajaman zahvat i služe za dovoljno čvrsto držanje kudeljnih, lanenih ili t. sl. vlakana razastrtih po ovim valjcima (4).



