

## Trg je naš izziv, pa tudi obveznost!

### Analiza proizvodnje in prodaje v letu 1988

Kakorkoli bi hoteli združiti dogajanja v naši delovni organizaciji v letu 1988 v skupni imenovalec, bi se glasilo takole: uspešno smo krmarili med Seilo in Karibdo — med administrativnim predpisovanjem in tržnimi zakonitostmi. Dr. Branko Horvat, znani zagrebški ekonomski strokovnjak, je nedavno izjavil, da je jugoslovansko podjetje pri svojem delovanju omejeno mnogo bolj kot v kapitalističnem oziroma v realsocialističnem sistemu. Prav zato pa je naš družbenopolitični model postal nadvse neučinkovit in nas je navsezadnje pripeljal na rob evropske revščine. Slovenski vzorec (ali paradigma, kot se običajno imenuje) političnega pluralizma in gospodarskega podjetništva se je začel prebijati skozi led državnega varštva. Upajmo le, da bo po odjugu prišla kmalu težko pričakovana pomlad gospodarskega razcveta in demokratizacije političnega življenja. Tudi naša delovna organizacija si želi zdrave tržne konkurence in poslovne uveljavitve, ki bo plod tekmovalnega in ustvarjalnega duha vseh zaposlenih.

Zakon o podjetjih bo učinkovito deloval le, če bomo ustrezno uredili pravice iz delovnega razmerja. Represivne instrumente (zdaj ukrepi za učinkovitost?) bomo morali zamenjati s stimulativnimi in tako doseči razlikovanje med uspešnimi in neuspešnimi, med kreativnimi in nekreativnimi delavci. Zakon o temeljnih pravicah iz delovnega razmerja bo odpravil razvid del in nalog kot delovno-pravno kategorijo, iz katere izhajajo pravice in dolžnosti delavcev. To bomo nadomestili z dolžnostjo delavca, da opravlja vsako delo, ki ustreza njegovi izobrazbi in znanju. Zato bo v pogojih tržnega gospodarjenja in ekonomskih zakonitosti potrebno postaviti kot najpomembnejšo strateško nalogo našega kolektiva povečanje količine znanja vseh zaposlenih na vse možne načine. Reafirmacija tehničnega, upravljalškega in organizacijskega znanja mora omogočiti proizvodno naravnost mlade generacije (ne pa idejno-politično-samoupravljaljsko), usmeritev izobraževanja pa v smeri poglobljanja fundamentalnih znanj, usposabljanja tehničnih kadrov za timsko delo in pridobivanja poglavljenih, specialističnih znanj.

V preteklem letu smo na nivoju delovne organizacije dosegli boljše proizvodne rezultate kot leta 1987, planiranih proizvodnih ciljev pa nismo dosegli.

TOZD Lesna predelava Tomaž Godec je poslovno leto 1988 zaključila nekoliko slabše kot leta 1987 (99 %), njeno plansko zaostajanje pa je bilo razmeroma veliko (91 %). Proizvodnja plošč je dosegla 768.463 m<sup>2</sup>, kar je enak rezultat kot leta 1987, za planom (780.000 m<sup>2</sup>) pa je proizvodnja zaostala za 1 %. Čeprav so rezultati dobri, sami po sebi še ne izkazujejo proizvodnih problemov, med katerimi sta največja pomanjkanje žaganega lesa in povečana bolniška odsotnost v drugi polovici leta. Pomanjkanje žaganega lesa je posledica slabše dobave hlodovine, saj je TOZD Tomaž Godec prejel le 37.332 m<sup>3</sup> hlodovine, kar je 5 % ali 2.082 m<sup>3</sup> manj kot leta 1987 oziroma 13 % ali 5.668 m<sup>3</sup> manj kot je bilo dogovorjeno v razdelitveni bilanci. Izpad hlodovine je povzročil manjšo proizvodnjo tudi v žagi, še bolj pa je zaostajala proizvodnja pohištva, predvsem v primerjavi s pla-

nom. Čeprav je bilo celo leto dovolj naročil, s proizvodnjo pohištva nismo dosegli pričakovanih rezultatov. Izgovor, da za pohištvo ni dovolj kvalitetnega žaganega lesa, v bodoče za tako tržno blago ne bo mogel več zadostovati.

TOZD lesna predelava Rečica je bila leta 1988 naša najuspešnejša temeljna organizacija na področju doseganja proizvodnih rezultatov. V primerjavi z letom 1987 je povečala obseg proizvodnje za 8 %, plan pa je preseгла za 2 %. Obrat vrata je dosegel nekoliko slabše rezultate pri proizvodnji vrat, saj je proizvedel 7 % manj kril kot leta 1987 in 6 % manj kot je bilo planirano za leto 1988. Proizvodnja podbojev pa je preseгла vsa pričakovanja, saj je bil obseg proizvodnje za 34 % ali 30.000 kom večji kot leta 1987, plan pa je bil presežen za 10 %. Tudi v obratu žaga so presegli planirane in lanskoletne rezultate, predvsem pri proizvodnji oblog, ki so jih v tej temeljni organizaciji proizvedli 12 % ali skoraj 30.000 m<sup>2</sup> več oblog kot leta 1987, plan pa so presegli celo za 43 %.

Rezultati so torej zadovoljivi in najbrž niso prišli sami od sebe. Proizvodnja za znanega kupca, ki zahteva stroge dobavne roke in kvalitetne izdelke, je terjala izredno fleksibilnost in fleksibilno razporejanje delavcev z dela na delo. Najbrž bomo morali tudi v ostalih temeljnih organizacijah ustvarjati projektni inovativni koncept delovnega procesa.

Tudi TOZD Lesna predelava Mojstrana je leto 1988 zaključila z boljšimi proizvodnimi rezultati kot leta 1987, čeprav ni manjkalo problemov tehnične in kadrovske narave. Vhodnih vrat je bilo proizvedeno 9 % ali 1200 kom več kot leto poprej, plan pa je bil presežen za 5 %. Proizvodnja garažnih vrat je zaostala za planiranimi količinami za 21 %, za 5 % pa je zaostajala za proizvodnjo iz leta 1987. Dodatek je bilo izdelano 24 % manj kot je bilo planirano, izenačil pa se je količinski obseg iz leta 1987. Storitveni razrez je bil manjši kot leta 1987, plan pa je bil presežen za 14 %.

Celotni obseg proizvodnje TOZD Mojstrana je zadovoljiv, saj je bila proizvodnja za 6 % večja kot leta 1987, zaostajanje

(nadaljevanje na 2. strani)



Pred 9 meseci smo na Bledu, na Ljubljanski cesti odprli nov objekt, imenovan CIM — Center za inženiring in marketing LIP Bled.

V objektu je v pritličju trgovina z razstavo naših in kooperantskih proizvodov, v prvem nadstropju ima sedež kompletna prodaja, v drugem nadstropju pa je razvojni biro in sektor za projektivo in prodajo strojne opreme ter v kleti priročna skladišča, atelje, priročna mizararska delavnica in garaže.

Center je že v tem kratkem obdobju delovanja pokazal upravičenost naložbe, na kar nas neprestano opozarjajo naši kupci in nam sočasno največkrat čestitajo k takemu pristopu in promociji proizvodov. Primerjava s prejšnjim stanjem je zelo težavna, ker prejšnjega stanja ni več, okoliščine pa so se v tem času kar močno spremenile (manj gradenj, manjša kupna moč itd.).

Objekt bomo morali v prihodnosti z večjo reklamo še bolj izkoristiti (kljub občasnim razstavam in koncertom), posebno za maloobsejno prodajo tujcem, turistom v turistični sezoni ter za prikaz in prodajo boljših proizvodov višjega cenovnega razreda.



# Trg je naš izziv, pa tudi obveznost!

(nadaljevanje s 1. strani)

za planom (8 %) pa je posledica zastojev v proizvodnji in pomanjkanja delavcev zaradi povečanja bolniških izostankov.

TOZD Lesna predelava Podnart je potrebno obravnavati z vidika izpolnjevanja sanacijsko-investicijskega programa. Ker je ta temeljna organizacija izkazovala v prvem četrtletju (periodični obračun I-III/88) izgubo, smo morali v skladu z veljavnimi zakonskimi predpisi pristopiti k pripravi in izvajanju sanacijskega programa. Sanacijski program se je začel izvajati 1. 4. 1988 z ukrepi organizacijsko-kadrovske narave, celotna organizacija dela se je zasnovovala na enoizmenskem delu. Od julija 1988 dalje je veljal za TOZD Podnart spremenjeni količinski plan proizvodnje (rebalans), katerega smo zasnovali na lastni surovinski osnovi (hlodovina iz gravitacijskega območja temeljne organizacije) in ne na nakupu žaganega lesa za proizvodnjo oblog. Ta ukrep je bil posledica visokega neskladja (dispariteti) med nabavnimi cenami žaganega lesa za proizvodnjo oblog in prodajno ceno oblog. V avgustu 1988 je bil izdelan investicijski program za prestrukturiranje proizvodnega programa. Septembra 1988 je bil investicijski program strokovno in samoupravno verificiran, zato smo v zadnjem kvartalu 1988 pristopili k izvajanju investicije.

Čeprav je TOZD Podnart obratovala z omejenimi zmogljivostmi — predvsem proizvodnja oblog — je dosegla le 14 % manjši obseg proizvodnje kot leta 1987, za planom pa je zaostajala 9 %. Na tako relativno ugoden proizvodni rezultat je vplivala predvsem proizvodnja žaganega lesa in zabojev, ki je bila za 39 % oziroma 19 % večja kot leta 1987. V drugi polovici leta se je v temeljni organizaciji pojavil dodati

problem — pomanjkanje hlodovine. V celem letu 1988 je bilo dobavljeno Podnartu 74 % planiranih količin hlodovine, za 20 % pa je zaostajala za dobavo iz leta 1987. Čeprav za leto 1988 ta izpad še ni predstavljal posebnega problema, ker je bilo na prehodu iz 1987 v 1988. leto dovolj zalog hlodovine, pa bo nadaljevanje ali celo jačanje trenda upadanja dobav postalo problematično po končani investiciji.

Tudi TOZD Filbo je bil zaradi ugotovljene izgube v prvem kvartalu v sanaciji. Vzroki za nastanek izgube so bili predvsem tržne narave, saj je bilo zaradi gospodarske krize bistveno zmanjšano povpraševanje po investicijski opremi, ki jo proizvaja TOZD Filbo. Pomanjkanje dela je povzročalo nemalo organizacijskih težav in poslabšanih odnosov z drugimi temeljnimi organizacijami, ki pa smo jih z veliko mero solidarnosti in sporazumevanja uspeli zadovoljivo rešiti. Ob koncu leta se je povpraševanje povečalo, sklenjene so bile nove pogodbe, tako da smo v leto 1989 startali precej manj zaskrbljeni za trženje in proizvodnjo v letošnjem letu.

S prodajnimi rezultati smo lahko zadovoljni, če upoštevamo krizno situacijo, v kakršni se nahajamo. Čeprav plana prodaje nismo v celoti izpolnili (93 %), pa je bil količinski obseg prodaje v letu 1988 za 2 % večji kot leta 1987.

TOZD Tomaž Godec je povečal obseg prodaje v primerjavi z letom 1987 za 2 %, za planom pa je zaostala za 9 %. Na slabo izpolnjevanje plana prodaje je vplivala predvsem prodaja pohištva, medtem ko so plošče zaostale le 1 % za planskimi prodajnimi zadolžitvami. Vzroki za nezadovoljive prodajne rezultate pri prodaji pohištva so isti kot pri proizvodnji.

TOZD Rečica je edina temeljna organizacija, ki je dosegla količinski plan prodaje (indeks 100), rezultate prejšnjega leta pa je preseгла za 9 %. K tako ugodnim prodajnim rezultatom je največ doprinesla prodaja podbojev, predvsem SM (domači trg) in B podboji, ki smo jih prodali 42 % oz. 41 % več kot leta 1987, planirane prodajne količine pa smo na tem programu presegli za 19 % oz. 14 %.

Tudi TOZD Mojstrana je preseгла prodajne rezultate iz leta 1987, in sicer za 5 %, planska zaostajanja pa so znašala 12 %. Pri vseh proizvodih, razen pri garažnih vratih je bila prodaja večja kot leta 1987, plan pa so presegli pri prodaji enokrilih in dvokrilih vrat klasične (letvičaste) izvedbe.

V TOZD Podnart je količinski obseg prodaje iz leta 1987 preseгла prodaja žaganega lesa (162 %) in zabojev (28 %), medtem ko je bila zaradi bistveno manjše proizvodnje oblog zmanjšana tudi prodaja tega izdelka. Obstoječi proizvodni program TOZD Podnart ne zagotavlja predelave manj kvalitetnega lastnega žaganega lesa, kar potrjuje podatek, da je bilo leta 1988 prodano izven DO 2.354 m<sup>3</sup> neuporabnega žaganega lesa. Zato je skrajni čas, da se opremo s tako tehnologijo, ki bo uspela predelati tudi manj kvaliteten in za obstoječi proizvodni program neuporaben žagan les. Tudi tozdotske meje bo v tem pogledu potrebno odpraviti in zagotoviti hiter pretok manj kvalitetnega žaganega lesa znotraj delovne organizacije brez vnaprejšnjih internih cen in poračunov.

Za leto 1988 je tudi značilno nadaljevanje pozitivnega trenda večanja prodaje na tuja, pred-

vsem zapadnoevropska tržišča. Zaradi hitrejše rasti prodaje v izvoz (10 %) in upadanja prodaje na domačem trgu (2 %) se je spremenila struktura prodaje iz razmerja 69:31 v letu 1987 v razmerje 66:34 leta 1988 v smeri večjega deleža izvozne prodaje. Tudi za maloprodajo je značilno upadanje količinskega prometa, saj se je v razdobju 1987/1988 zmanjšalo za 8 %. Planiran obseg prodaje na tujem trgu smo presegli za 1 %. K temu je največ pripomogla temeljna organizacija Tomaž Godec, ki je leta 1988 ustvarila 65 % našega celotnega količinskega izvoza, leto poprej za 55 %. Slabše izvozne rezultate je dosegla prodaja TOZD Rečica, ki je svojo udeležbo z 42 % v letu 1987 zmanjšala v lanskem letu na 30 %. Najbolj je nazadovala izvozna prodaja vratnih kril, saj je bil količinski obseg manjši za 16.000 kril ali 22 %.

Vsi se zavedamo, da izvozna prodaja notranjih vrat ne prinaša takega kritja kot prodaja na domačem trgu, vendar pa drugega izhoda ni, kot da se v konkurenčnem boju potrdimo s kvalitetnimi izdelki in točno izpolnjenimi dobavnimi roki na edinem tržišču, ki lahko absorbira jugoslovanske presežke prekapacitirane lesne industrije.

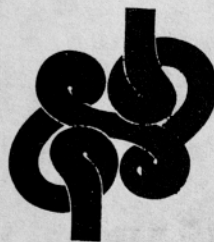
Zelo uspešno se razvija tudi izvoz TOZD Filbo, ki postopoma postaja enakopraven partner s tujimi kooperanti, po investiciji v TOZD Podnart pa se bo med izvozne izdelke vpisala tudi lepljena plošča. Naš srednjeročni cilj, da bomo presešli 40 % količinski obseg prodaje na tujih trgih in ustvarili 15 mio \$ izvozne prodajne vrednosti, se nam vse bolj približuje.

Dobri fizični rezultati preteklega poslovnega leta nas ne smejo preveč zadovoljiti, saj najboljše ni nikoli dosegljivo. Sigurno pa je, da ne moremo več pričakovati ekstenzivne rasti proizvodnje in prodaje, zadovoljiti se bomo morali že z minimalnimi letnimi stopnjami rasti. Zato pa bomo kvantitativne kazalnike nadomestili s kvalitetskimi merili, z merili tržne ekonomije.

Šlibar

Fizični obseg proizvodnje v DO LIP Bled v letu 1988 in primerjava s planirano in doseženo v letu 1987

SM	NU brez nenormir. dela				
	doseženo		plan	indeks	
	1987	1988	1988	88/87	88/88p
1	2	3	4	5 = 3:2	6 = 3:4
<b>TO Tomaž Godec</b>					
— opažne plošče	282.552	282.409	287.464	99,95	98,24
— pohištvo	158.484	157.525	199.842	99,39	78,82
— žaga	69.189	63.235	65.295	91,39	96,85
skupaj TO	510.225	503.169	552.601	98,62	91,05
<b>TO Rečica</b>					
— vrata	280.222	307.292	315.628	109,66	97,36
— žaga	89.284	91.366	75.851	102,33	120,45
skupaj TO	369.506	398.658	391.479	107,89	101,83
<b>TO Mojstrana</b>	118.054	125.537	136.796	106,34	91,77
<b>TO Podnart</b>	74.540	64.237	70.889	86,18	90,62
<b>TO Filbo</b>	179.126	178.548	176.431	99,68	101,20
<b>DO LIP BLEED</b>	1.251.451	1.270.149	1.328.196	101,49	95,63



Šlibar, Ljubljana, ul. 41, 4000 Kranj

e 191101203



## Sklepi samoupravnih organov

### Delavski svet DO (2. 3. 1989)

1. Obravnaval je zaključni račun za leto 1988. Ugotovil je, da je delitev oravljena v skladu z zakonskimi določili in našimi samoupravnimi akti, zato je zaključni račun posredoval v sprejem zborom delavcev.

2. Sprejel je drugi del plana za leto 1989: plan investicij, plan investicijskega vzdrževanja in plan sklada skupne porabe.

3. Obravnaval je poročilo o poslovanju Sklada skupnih rezerv Občine Radovljica v letu 1988 in ga potrdil.

4. V občinsko konferenco delegatov za Zavarovalno skupnost Triglav Kranj je imenoval Mirka Rakuša iz DSSS:

5. Sprejel je sklep o povišanju kilometrine, o novih višinah dnevnic za službena potovanja, stroškov prenočevanja, in sklep o povišanju nadomestila za topli obrok, ki znaša 7.900 din na dan.

6. Ugotovil je, da je zbor delavcev prodajnega sektorja sprejel ocene novostemiziranih del in nalog, zato je potrdil njihovo veljavnost.

### Delavski svet TO Tomaž Godec (28. 2. 1989)

1. Potrdil je zaključni račun za leto 1988 z ugotovitvijo, da je delitev celotnega prihodka in dohodka v skladu s samoupravnimi akti in zakonskimi predpisi.

2. Sprejel je plan investicij, plan investicijskega vzdrževanja in sklad skupne porabe za leto 1989.

3. Obravnaval je zahteve za varstvo pravic Milana Lisca, Kvirina Rutarja in Martina Znidarja in jih kot neutemeljene zavrnil, saj so bile prerazporeditve opravljene v skladu s 55. členom pravilnika o delovnih razmerjih TO in nujne zaradi rekonstrukcije v žagalnici.

4. Potrdil je sklep DS DO o ukinutvi dodatnih odmorov za B in C grupo ob 8. in 12. uri. Odmori za A grupo so taki, kot so objavljeni v ukrepih za boljšo učinkovitost dela.

Oddelek priprave proizvodnje je zadalžil, da postavi na delovna mesta seznam časov za zagon in ustavljanje strojev ob začetku in koncu delovnega časa.

Pravočasen zagon in ustavljanje strojev nadzorujejo izmenovodje in obratovodje.

### Delavski svet TO Rečica (28. 2. 1989)

1. Zborom delavcev je posredoval v sprejem predlog sistemizacije oddelka kontrole kvalitete s spremembami, posredovanimi na seji.

2. Sprejel je drugi del plana za leto 1989.

3. Obravnaval je poročilo o poslovanju v letu 1988 in zaključni račun posredoval v sprejem zborom delavcev.

4. Potrdil je izkustvene normative v oddelku SM, oddelku furnirnica, oddelku montaža in pri I nosilcih.

5. Dal je pobudo, naj se družinam kosovskih rudarjev dodeli denarna pomoč.

### Delavski svet TO Podnart (28. 2. 1989)

1. Obravnaval je obračun za leto 1988 in ugotovil, da je delitev dohodka v skladu s planom, zakonskimi predpisi, samoupravnimi akti TO ter ga posredoval v obravnavo in sprejem zboru delavcev.

2. Sprejel je drugi del plana 89 v predloženi obliki

3. Sprejel je sklep o delu v prostih sobotah v času sanacijskega programa

4. Sprejel je sklep o podaljšanju mandata v.d. direktorja tov. Cesar Ladislavu za dobo enega leta

5. Sprejel je sklep o razpisu nadomestnih volitev v DS TO in imenoval volilno komisijo

6. Sprejel je sklep o povečanju cene toplega obroka za zunanje z veljavnostjo od 1. 3. 1989 dalje.

## Usposabljanje inovatorjev

Da bi ne ostalo zgolj na besedah o potrebi vključevanja delavcev v inovacijske procese, si sindikati prizadevajo, s strokovnim dopolnilnim usposabljanjem, pridobiti čim več zainteresiranih inovatorjev. Reubliški svet ZSS je z odborom za inventivno dejavnost tudi letošnjo pomlad načrtoval izvedbo posameznih strokovnih seminarjev za organizatorje inovacijske dejavnosti v delovnih organizacijah. Smoter te akcije je v uvelja-

vljanju tehničnega, poslovnega in celotnega družbenega napredka.

Načrtujejo štiri takšne seminarje; prvega od 21. do 24. februarja, drugega od 14. do 17. marca, tretjega od 4. do 7. aprila in četrtega od 16. do 19. maja. Seminarji bodo v sindikalnem izobraževalnem centru v Radovljici, za katere je zagotovil sredstva republiški sindikat, delovne organizacije krijejo le potne stroške in dnevnice.

## LIP, lesna industrija Bled

### razpisuje

za šolsko leto 1989/90 naslednje štipendije:

#### TOZD Tomaž Godec

— lesarski tehnik	2
— lesar širokega profila	5
— obdelovalec lesa	1

#### TOZD Rečica

— lesarski tehnik	3
— lesar širokega profila	5
— obdelovalec lesa	4

#### TOZD Mojstrana

— lesar širokega profila	2
— obdelovalec lesa	1

#### TOZD Podnart

— lesarski tehnik	1
— lesar širokega profila	2
— oblikovalec lesa	1
— oblikovalec kovin (vzdrževalec)	1

#### TOZD Filbo

— strojni tehnik	1
— oblikovalec kovin	3
- strugar	(2)
- rezkalec	(1)
— elektrotehnik elektronike	1
— pleskar	1

#### DSSS

— lesarski tehnik	1
— inž. lesarstva	2
— inž. strojništva	1
— dipl. inž. lesarstva	2
— dipl. inž. strojništva	1
— dipl. inž. elektronike	1
— dipl. inž. gradbeništva	1
— dipl. ekonomist	1

Podelili bomo tudi nekaj štipendij odličnim učencem in študentom različnih usmeritev.

Prednost imajo kandidati, ki so prejeli priznanja na različnih šolskih tekmovanjih.

**Priloge in zaključno spričevalo sprejema splošni sektor LIP Bled do 30. 6. 1989.**

## Prešernove nagrade

Ob slovenskem kulturnem prazniku, v počastitev spomina največjega slovenskega pesnika, dr. Franceta Prešerna, je bila 3. februarja v Trzinu osrednja gorenjska proslava, ki jo izmenično prirejajo vsako leto kulturne skupnosti v drugi občini.

Letošnji nagrajenci s Prešernovo plaketo Gorenjske so bili: Neža Maurer, pesnica, Blaž Ogorc, pisatelj in pesnik, Jože Perko, filmski ustvarjalec, Boris Sajevec, kipar in restavrator, Cveto Sever, samostojni lutkarski umetnik ter blejski rojak, akademski slikar Polde Oblak, ki sicer živi in ustvarja delno v Münchnu, delno v Ljubljani.

Polde Oblak je v počastitev kulturnega praznika prispeval svoja umetniška dela v Lipovem galerijskem prostoru v novi slovnici stavbi na Bledu.

Na kratko povzemamo nekaj bistvenih podatkov o umetniku Poldetu Oblaku, ki spada v sam evropski vrh likovnih ustvarjalcev.

Rojen je bil na Rečici, študiral je na Akademiji likovnih umetnosti v Ljubljani, izpopolnjeval pa na Münchenski akademiji, kjer je opravil specialko. Leta 1966 je vzajemno s slikarjema Georgom Kressom in Nicolom Biancom v Münchnu objavil Fragmentistični manifest, ki v osnovnih obrisih še danes pred-

stavlja slogovni okvir njegove slikarske umetnosti. Najbolj radikalni je njegov fragmentistični način slikanja v sedemdesetih letih, ko je nastala vrsta fragmentističnih platen v jajčni temperi. Poleg slikarstva se Polde Oblak posveča tudi barvni grafiki, ki jo je razvil do zavidljive tehnične dovršenosti. Najznačilnejša slikarjeva slogovna posebnost je nadrealistični značaj njegovih ambientalnih in krajinskih slik (poleg fragmentizma). Slikar Polde Oblak je prav gotovo ena tistih izvornih in močnih umetniških osebnosti, za katerega bi lahko rekli, da ga je priznala najprej tujina, šele v zadnjih letih pa smo ga začeli pravično ceniti tudi v Sloveniji. Čeprav živi že več kot tri desetletja v tujini, ni niti en sam trenutek izgubil zvezo z rodno domovino.

Svoja dela je razstavljal v številnih priznanih galerijah po Evropi in prejel najvišja evropska priznanja, leta 1986 pa je postal častni član Accademie d'Europa v Neaplju.

Od leta 1986 naprej je samostojno razstavljal v Šivčevi hiši v Radovljici, leta 1987 v Jakčevi galeriji v Kostanjevici na Krki, v Vodnikovi hiši v Ljubljani, v Ribnici ter lani v Smeltovi galeriji v Ljubljani.



# Z velikimi napori do novega sistema kontrole kvalitete

O kontroli kvalitete je veliko napisanega in poznana so nam nekatera splošna dejstva o kontroli kvalitete, kot npr.:

- kvaliteto moramo ustvariti v izdelkih in je ne dobimo s sortiranjem izdelkov
- najodobnejše metode kontrole kvalitete in usposobljeni kontrolorji nam ne rešijo problemov kvalitete, če ne zagotovimo koordiniranega dela vseh služb, ki odgovarjajo za proizvodni proces in morajo zagotavljati material, tehnološke postopke (tudi sušenje), inštruktažo delavcev itd.
- rezultate kontrole kvalitete uporabljamo za ustrezno ukrepanje na vseh proizvodnih činiteljih
- količine in kvalitete ne smemo ločevati.

Poskus uvedbe novega sistema kontrole v TOZD Rečica poteka takole:

Projekt sistema statistične

medoperacijske kontrole kvalitete proizvodnje in kontrole kvalitete končnih izdelkov je obsegal naslednja pripravljala dela: izdelava poskusnega predpisa

kontrole kvalitete, analiza obstoječega stanja o proizvodnji, končni kontroli, inštruktaža medoperacijskih kontrolorjev, priprava kontrolnih kart in desk na delovnih mestih itd.

Vsa pripravljala dela so bila zelo dolgotrajna (dopusti) in so potekala od junija do novembra 1988. V tem času smo imeli velike težave pri izdelavi »analize stanja kontrole kvalitete v proizvodnji«, posebno z medoperacijskimi kontrolorji, ki so se menjavali in smo jih le s težavo pridobili za delo v službi kontrole kvalitete. Medoperacijski kon-

trolorji, tehnologi priprave proizvodnje in proizvodni izmenovodje smo usklajevali predpise kontrole kvalitete, ki niso povsem določeni in se še vedno spreminjajo in dopolnjujejo. V tem času je bil večkrat predstavljen sam sistem in potek del statistične medoperacijske kontrole kvalitete, ki sta ga posredovala strokovnjaka z Industrijskega biroja Ljubljana, mag. Medugorac Karlo in ing. Asto Dvornik, z namenom, da bi bile vse strokovne službe seznanjene z načinom organizacije in delom službe kontrole kvalitete, izmenovodje v proizvodnji pa so o tem poučili delavce v neposredni proizvodnji.

V decembru 1988 smo pričeli pripravljati kontrolne karte; opravljen je bil pregled izdelkov, polizdelkov po DM in zbiranja podatkov po DM v proizvodnji. To delo opravlja medoperacijski kontrolor in podatke vnaša na kontrolne karte, ki so na vsakem delovnem mestu. Podatki na kontrolnih kartah prikazujejo globalno sliko kvalitetnega dela na delovnem mestu, sočasno pa so razčlenjeni tudi vzroki slabe kvalitete: po kriterijih napak (lažje, težje, škart) in po povzročitelju napak (delavec, material, stroj, idr.). Ti podatki so namenjeni strokovnim službam TO in proizvodnji, zlasti operativni in tehnološki pripravi proizvodnje, ki na osnovi teh določa kriterije kvalitete nabavljenega materiala za predelavo, prav tako ima tehnološka priprava dela preglednejšo sliko za ureditev delovnih mest v proizvodnji.

Neposredni proizvajalci in tudi medoperacijski kontrolorji so zelo pozitivno sprejeli kontrolne karte na delovnih mestih. Prve ocene kažejo, da se je v povprečju po vseh delovnih mestih osebna odgovornost pri delu zelo povečala, posebno pri popravilu malih in velikih napak. Podatki zadnjih dveh mesecev v TO pa kažejo, da se je izmet po posameznih oddelkih zmanjšal v povprečju za 11 % od izmeta v času poskusnega snemanja (oktober 18 % — januar 7 % v obratu vrata) in v obratu žaga: oktober 14 % — januar 6 %). Služba kontrole kvalitete mesečno obdela rezultate kvalitete po posameznih delovnih mestih. Operativno vodstvo se mesečno sestaja, analizira stanje kvalitete v proizvodnji ter izdaja zadolžitve posameznim strokovnim službam.

V službi kontrole kvalitete smatramo, da je bil z uvedbo tega sistema napravljen velik korak; ogromno pa je še rezerv — na vseh področjih poslovanja, ki bi jih veljalo na podoben način racionalizirati.

Novi, težji pogoji na tržišču, zmanjšana konjunktura za naše izdelke v izvozu in doma zahteva od nas boljše, kvalitetnejše delo, ki pa ga uspešno uresničujemo z novim vodstvom, z opravljenimi kadrovskimi spremembami v strokovnih službah, proizvodnji in v tej strukturi je končno dobila primerno mesto tudi služba kontrole kvalitete.

V skladu s 23. členom samoupravnega sporazuma o skupnih osnovah za urejanje stanovaljskih vprašanj v DO LIP Bled in na osnovi sklepa odbora za organizacijo, kadre in stanovanja objavljamo predlog prednostne liste prosilcev za stanovanja.

Do 14. 4. 1989 bomo sprejemali pripombe; pošljite jih tajniku samoupravnih organov v DSSS LIP Bled.

## PREDNOSTNA LISTA PROSILCEV ZA STANOVANJA

Priimek in ime	TOZD	št. dr.	čl. št. točk	opomba	soudeležba druge DO
1. RAKUŠ Miro	DSSS	4	289	—	LIP
2. MEDJA Marko	Rečica	3	289	—	
3. PRISTOV Janja	Rečica	3	288	—	
4. MAGISTER Srečko	Rečica	4	281	—	LIP
5. ODAR Mira (nov)	T. G.	2	273	—	
6. MALIVOJEVIČ Jevto (nov)	Podnart	5	271	zamenjava	LIP
7. OREJAŠ Mojca	Mojstrana	3	268	—	50 % Železarna
8. CESAR Vlado	Podnart	4	264	zamenjava	
9. PETKOVIČ Perka	Podnart	1	263	—	
10. VIDIC Veronika	Rečica	2	263	—	
11. KNAFLIČ Stane	DSSS	1	258	—	
12. VUKIČ Petar (nov)	Podnart	2	258	—	LIP
13. JAN Ivanka	upokoj.	1	253	—	
14. ŽVAN Franc	Rečica	4	250	—	
15. CVIJIČ Mičo	Filbo	3	244	—	
16. SAFTIČ Julka	Rečica	3	243	zamenjava	
17. STANOJEVIČ Zvonko (nov)	Podnart	1	240	—	
18. ČUK Mihael (nov)	DSSS	4	239	zamenjava	LIP
19. VUJKOVIČ Mirjana (nov)	Rečica	2	235	—	
20. FUMIČ Vlado	Rečica	3	230	—	
21. STANKO Štefan (nov)	Filbo	1	218	—	
22. MEDJA Marija	T. G.	1	209	—	
23. MLAKAR Bernarda (nov)	T. G.	2	208	—	
24. STRAŽIŠAR Amalija	DSSS	1	203	zamenjava	
25. GOLJA Damjan	DSSS	4	198	—	
26. FELIČ Muharem	Rečica	1	185	—	
27. PANČUR Bojana (nov)	Rečica	3	181	zamenjava	50 % SSS
28. VARL Irena (nov)	Podnart	4	181	—	
29. VILMAN Bogomir (nov)	Mojstrana	2	177	—	
30. GOLEC Sabina	Rečica	2	174	—	
31. LEBAN Igor (nov)	Podnart	3	172	—	
32. DROLE Milena (nov)	Filbo	2	171	—	
33. ŠMIT Sonja (nov)	Rečica	3	171	—	
34. MOHORIČ Biljana	Podnart	4	169	—	
35. PREZELJ Irena (nov)	Rečica	1	168	—	
36. RABIČ Ivan (nov)	T. G.	4	146	zamenjava	
37. LUKANČIČ Vera (nov)	Rečica	4	141	zamenjava	
38. MIHELIČ Mojca (nov)	Rečica	3	141	—	
39. KEJŽAR Marija	upokoj.	1	139	zamenjava	
40. CERKOVNIK Vesna (nov)	DSSS	3	138	zamenjava	
41. LONČNAR Monika (nov)	Rečica	3	136	zamenjava	
42. PIKON Štefka	upokoj.	1	134	—	
43. MEDJA Albin	T. G.	3	123	—	
44. ŠAREC Ruža (nov)	Podnart	3	116	zamenjava	
45. JERETIČ Ivanka (nov)	Rečica	3	115	—	
46. SAMAC Rada (nov)	Podnart	4	106	zamenjava	
47. KRŽIŠNIK Brane	DSSS	4	104	zamenjava	
48. KOVAČEVIČ Gospa	Podnart	2	104	zamenjava	
49. ZUBČIČ Zvone (nov)	Rečica	4	91	—	
50. ZUPANČIČ Marko	Rečica	2	84	zamenjava	



# Mikroprocesor za sušenje lesa

Hitri razvoj visoke tehnologije in računalništva je tudi na področju predelave in obdelave lesa omogočil najrazličnejše racionalizacije in avtomatizacije procesov. Les kot produkt žive narave ima nehomogeno zgradbo in ga ne moremo istovetiti z materiali, uporabljenimi v drugih strokah. Zato tudi sama predelava in obdelava lesa kot surovine zahteva različne tehnološke postopke. Velik delež zavzema sama priprava materiala za nadaljno predelavo, predvsem sušenje lesa, kot pojav odstranjevanja vlage. Lesu se bistveno spremenijo fizikalne lastnosti, ki bistveno vplivajo na kasnejše obdelovanje. Potreba po racionalnejšem in kvalitetnejšem sušenju je v lesni industriji nakazala možnost raziskovanja na področju tehnološkega procesa sušenja, zato lesnopredelovalna podjetja vlagajo svoja sredstva v lastne raziskave. Na osnovi svojih in tujih dognanj pa nato razvijajo svoje metode in tehnologijo. Primer takega strokovnega dela na področju sušenja lesa je tudi razvoj in izdelava mikroprocesorja MPS 2000, mariborske tovarne pohištva MARLES. Prednost računalniško vodenega sušenja je racionalnejše, kvalitetnejše in enostavnejše sušenje brez neposrednega vpliva človeškega faktorja. Seveda pa tako sušenje zahteva strokovno in praktično usposobljene sušilničarje.

V našem TOZD-u že dalj časa razmišljamo o uvedbi avtomatsko vodenega procesa sušenja v komornih sušilnicah in je bil zato namen strokovnega obiska v MARLESU predvsem seznanjanje in razgovor o prednostih novorazvitega mikroprocesorja. Pod vodstvom ing. Čudna Vinka smo se obiska udeležili ing. Stare Janez, vodja priprave proizvodnje, Mikelj Anton vodja sušenja in dipl. ing. Kramar Franc, tehnolog. Prav tako so bili na obisku tudi predstavniki TOZD-ov Rečice, Podnarta in Mojstrane. Glavne značilnosti mikroprocesorja MPS 2000 so po trditvah treh tehnologov, ki so razvili in praktično prikazali možnost uporabe, prihranek energije do 35 %, krajši časi sušenja do 25 %, visoka zanesljivost in enostavna uporaba. Računalniško vodenje uporabljajo tri leta v treh TOZD-ih z različno tehnično kulturo in povsod se je procesor izkazal za zanesljivega, kvaliteta in ekonomičnost pa sta bila boljša od prejšnjih polavtomatskih sistemov. Prav tako se je povečala tudi pretočnost sušilnic in posledica je bila opustitev nameravanega povečanja sušilnih kapacitet.

Mikroprocesor je samostojna enota z vsemi potrebnimi elementi za vodenje procesa osmih sušilnih komorah. Vhodni del omogoča merjenje temperature s toplotnim tipalom relativne vlage z umerjenimi psihometri in vlago v lesu z osmimi sondami. Vrednosti električne upornosti, merjene v lesu, se pretvarjajo v frekvenčne in se preko kaksialnih vodnikov prenašajo do mikroprocesorja. Takšen prenos frekvenčnega impulza omogoča prenašanje podatkov na večje daljave, saj se frekvenčni impulzi z dolžinami vodnikov ne izgubljajo, tako kot vrednosti električne upornosti. Vrednosti se odčitavajo na monitorju, na osnovi teh podatkov pa se vnaša v računalnik željeni program, po katerem teče postopek sušenja. Možnost kontroliranja je preko pisalnika in monitorja. Pisalnik v časovnih intervalih izpisuje klimatske pogoje v komori in jih dokumentira. Za vnos željenega režima, oziroma programa služi tipkovnica, preko katere vnašamo željene vrednosti za temperaturo, relativno vlago, čas zakasnitve odzračevanja in vlaženja, začetno in željeno končno vlago v lesu, število obratov za

dvostopenjski elektromotor ventilatorjev in druge specifične karakteristike. Krmiljenje celotnega sistema poteka preko elektroomare z vgrajenimi releji za preklapljanje elektromagnetnih ventilov. Posebnost je tudi v odčitavanju relativne vlage, ki poteka preko psihrometrov z umerjanjem na začetku procesa, ko podatke vnašamo v računalnik in v sistemu navlaževanja s hladno vodo. Za navlaževanje uporabljajo posebne nizkotlačne šobe, ki tekočo vodo razprše v majhne delce, kar omogoča navlaževanje po celotni komori. Proces je zanimiv z ekonomičnejšega vidika, saj ne potrebujemo dodatnega razvijalca pare in ustreza že priključek na vodno omrežje s tlakom 3 atm. Sam procesor opozarja na morebitne napake in zaustavi sušenje, če so pogoji nenormalni in tako izključuje možnost napak v lesu.

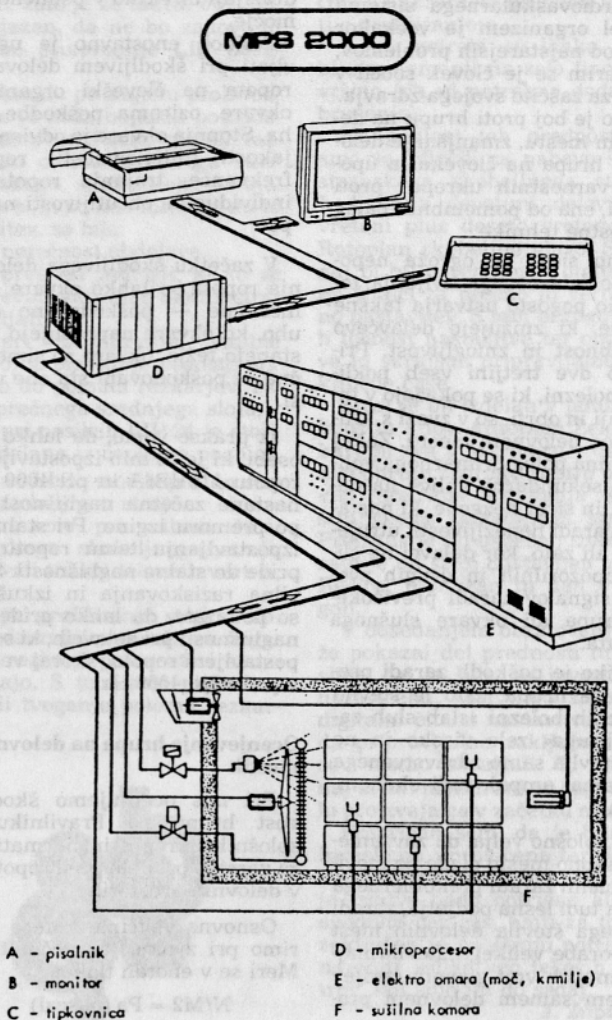
Teh nekaj prednosti je le delež uporabnosti mikroprocesorja MPS 2000, seveda ob predpostavki, da so sušilne komore konstrukcijsko in izolacijsko brezhibne, zato bi rad poudaril nekaj znanih oziroma nezanih dejstev.

Problem sušenja v našem TOZD-u je prisoten že dalj časa, izkušnje ostalih DO kažejo, da je potrebno problemu nameniti več pozornosti.

Delež porabljene energije za sušenje predstavlja 60 do 70 % vse energije vložene v izdelavo končnega izdelka. Z uvedbo mikroprocesorja v sušilni proces bi prihranili do 35 % energije, časi sušenja naj bi se skrajšali do 25 %. Z rekonstrukcijo konstrukcijske in izolacijske izvedbe bi prihranili še dodatni delež toplotne energije. Skratka nakup mikroprocesorja vodi k racionalnejšemu sušenju, predvsem pa je potrebno poudariti kvaliteto sušenja, ki prinaša boljše izkoriščanje lesa in oplemenitenje. Le takšen odnos do lesa bo omogočal konkurenčnost s kvaliteto in končno ceno izdelka na trgu.

Upam, da ogled mikroprocesorja MPS 2000 ni bil zopet le poučna ekskurzija, ampak bomo imeli priliko z njim tudi v našem TOZD-u kvalitetno in ekonomično sušiti les. Nakup mikroprocesorja ni korak naprej v tehnologiji sušenja, temveč dohajanje visoke tehnologije predelave in obdelave lesa.

Franc Kramar



- |                |                                  |
|----------------|----------------------------------|
| A - pisalnik   | D - mikroprocesor                |
| B - monitor    | E - elektro omara (moč, krmilje) |
| C - tipkovnica | F - sušilna komora               |

## Ogled Spačve v Vinkovcih

Lesno industrijsko podjetje Spačva Vinkovci se poleg žagarstva ukvarja z izdelavo furnirja, parketa (lamelnega in standardnega), masivnih form in vhodnih vratnih kril. Osnovni surovini za predelavo sta hrast in jesen, uporabljajo pa tudi topol (kot nevidni del vratnega krila ali podboja) in nekaj iglavcev (smreka, jelka), katere pa morajo uvažati iz Bosne.

Naš namen obiska je bil predvsem osredotočen na proizvodnjo vratnih kril. Njihova letna proizvodnja kril znaša pribl. 40.000 kril, od tega pribl. 34.000 kompletnih kril proizvedejo za domači trg, pribl. 6.000 kril pa izvozijo, predvsem v ZDA in nekaj na Madžarsko. V neposredni proizvodnji imajo zaposlenih 150 delavcev. Ponašajo se lahko z velikimi proizvodnimi prostori, v katerih imajo moderne stroje. Ti pa so razporejeni zaradi velikih prostorov, kar pa jim narekuje tudi velike medfazne zaloge.

Njihova glavna proizvodnja je namenjena za domači trg. Krila so narejena iz masivnega toplovega skeleta, nanj lepijo več-

slojno ploščo ali masivne hrastove letvice, na kar jih dodelujejo z različnimi odprtini in masivnimi profiliranimi letvicami. Podboj je iz dolžinsko spojene topolovine, obklepljen s hrastovimi nalimki debeline 4 mm.

Za izdelavo masivnega izvoznega krila porabijo pribl. 23 ur časa. Krila izražajo kvaliteto in preciznost izdelave. Pokončniki in prečniki krila so zlepljeni iz hrastovih lamel in obklepljeni z nalimki, debeline 4 mm. V odprtine pa vlagajo masivne hrastove forme.

Vsak tak ogled je lahko samo izkušnja več in možnost primerjanja ter izboljšanja lastne proizvodnje.

Golja



# Varstvo pri delu

## ROPOT

Problem škodljivega delovanja hrupa, ne samo na sluh, ampak preko nevrovegetativnega in kardiovaskularnega sistema na cel organizem je vsekakor eden od najstarejših problemov, s katerim se je človek soočil v borbi za zaščito svojega zdravja.

Zato je boj proti hrupu na delovnem mestu, zmanjšanje delovanja hrupa na človeka in uporaba varnostnih ukrepov proti hrupu, ena od pomembnih nalog varnostne tehnike.

Hrup sicer ne ogroža neposredno delavčevega življenja, toda zelo pogosto ustvarja takšne okvare, ki znižujejo delavčovo sposobnost in zmogljivost. Približno dve tretjini vseh poklicnih boleznih, ki se kažejo v industriji in obrti, so v zvezi s hrupom na delovnem mestu. Zakaj hrup ima poleg primarnega vpliva še sekundarne vplive na delavca, in sicer nezgode, ki nastanejo zaradi nepazljivosti, utrujenosti ali zato, ker delavci ne slišijo opozorilnih in drugih zvočnih signalov zaradi previsokega hrupa ali okvare slušnega aparata.

Veliko je poškodb zaradi previsokega hrupa, zato je število poklicnih boleznih »slab sluh zaradi hrupa« zelo visoko in ne predstavlja samo zdravstvenega problema, ampak tudi ekonomskega.

Na splošno velja, da zavzamejo posebno mesto glede na število obolelih zaradi prekomernega hrupa tudi lesna podjetja, zaradi visokega števila delovnih mest in uporabe velikega števila najrazličnejših vrst glasnih strojev v enem samem delovnem prostoru.

### Kako hrup deluje na človeški organizem

Pri osemurni ekspoziciji, oziroma pri standardnem številu N-85, ne sme hrup presegati 90 dB/A na mestih, kjer delavci stroje poslužujejo in jim strežejo ali odvzemajo določene tipe izdelkov. Prav tako za nemoteno delo hrup ne sme presegati drugih vrednosti, ki so določene v predpisih.

Vsa delovna mesta, kjer hrup presega zgornjo dovoljeno mejo 90 dB/A, moramo smatrati kot nevarna in škodljiva.

Veliko raziskav je pokazalo, da ropot deluje na centralni živčni sistem, kar se kaže predvsem v povečanju živčne napetosti. Ta napetost dovede do motenj cirkulacije, kar se pozna lahko v povišanju tlaka, upočasnitev dela prebavnih organov, s tem pa lahko pride do ostalih motenj v organizmu. Prav tako se lahko pojavijo psihične motnje, kot so na primer motnje koncentracije in miselne aktivnosti. Pri tem se pojavlja razdražljivost, občutek utrujenosti, pogosto tudi zaspanosti, če je ropot ritmičen. Take psihične motnje lahko zmanjšujejo preciznost opravljanja delovnih nalog in opravil, pri delu se pojavljajo napake. Vse to pa lahko obenem privede tudi do povečanja števila nezgod pri delu.

Navsezadnje ropot lahko moti spanje pri ljudeh, ki delajo v ropotu. Reakcija v spanju na ropot je lahko močnejša, ker gredo dražljaji direktno v psihično območje.

Najbolj enostavno je ugotovljati pri škodljivem delovanju ropota na človeški organizem okvare, oziroma poškodbe sluha. Stopnja okvare je odvisna od jakosti (intenzivnosti) ropota, frekvence, trajanja ropota in individualne občutljivosti na ropot.

V začetku škodljivega delovanja ropota so lahko okvare asimetrične — poškodovano eno uho, ko okvare napredujejo, postanejo težje, okvare so simetrične — poškodovani sta obe ušesi.

Iz prakse vemo, da lahko pri osebi, ki je 30 min izpostavljena ropotu 110 dB/A in pri 4000 Hz, nastane začetna naglušnost, ki po premoru izgine. Pri stalnem izpostavljanju temu ropotu pa pride do stalne naglušnosti. Številna raziskovanja in izkušnje so pokazale, da lahko pride do naglušnosti pri delavcih, ki so izpostavljeni ropotu, skoraj vedno v področju 4000 Hz.

### Ocenjevanje hrupa na delovnih mestih

Pri nas ocenjujemo škodljivost hrupa po Pravilniku o splošnih ukrepih in normativih za varstvo pri delu pred ropotom v delovnih prostorih.

Osnovna veličina, katero merimo pri zvoku, je zvočni tlak. Meri se v enotah tlaka:

$$N/M2 = Pa \text{ (pascal)}$$

Ker pa je področje zvočnih tlakov, ki jih zazna človeško uho, zelo veliko, je uvedena logaritemska relativna skala za prikazovanje tega tlaka. Enota je dB. Decibel je definiran kot dvajsetkratni dekadni logaritem razmerja med dvema tlakoma (med zvočnim tlakom na merjenem mestu in zvočnim tlakom praga zaznavnosti).

Nivo, izražen v dB, ne upošteva različne občutljivosti človeškega ušesa na različne tone. Zato se je v praksi uveljavil frekvenčni filter (A), katerega naloga je, da zmanjša občutljivost merilnega instrumenta na nizke in visoke tone. S filtrom (A) merimo nivo ropota v enotah dB/A, odčitek pa je v grobem podoben glasnosti zvoka, ki ga sliši človek.

(se nadaljuje...)

## Tudi jaz varčujem

Varčevanje. Ta beseda mi pomeni veliko stvari. Pomeni, da svojo žepnino porabim prvi dan, ko jo dobim in potem mama kriči, kaj bo iz mene, ko sem tak zapravljevec.

Pomeni, da varčujemo z vodo in mama se smeji, ko ji omenim, da se ne bom kopal. Ta beseda mi tudi pomeni, da mama pere običajno le pozno zvečer ali popoldne, pa se vseeno jezi, ko dobi račun za elektriko. Potem pa

me obtoži, da predolgo zvečer berem stripe. Varčujemo tudi s hrano. Jaz vseeno še vedno veliko jem in mama tarna, da nam bo zmanjkalo denarja.

Ko hodimo po trgovinah, mamoprošim, naj mi kupi nov strip. Ona reče, da varčujemo. Vendar na koncu dobim troje spodnjih hlač, čeprav po maminem varčevanju ne bi smel dobiti nič.

Varčujem tudi v šoli z znanjem in mama pravi, da sem len. Varčujem tudi tako, da v pikapolonico mečem gumbe, kovance po 10 din pa uporabljam namesto šilinga. Mama se čudi, od kod toliko denarja...

V Avstrijo hodimo le enkrat na leto in to zato, ker varčujemo.

Takšno je moje mišljenje o varčevanju.

Uroš Beravs,  
4. r. OŠ Ribno

Na podlagi 44. člena samoupravnega sporazuma o skupnih osnovah za urejanje stanovanjskih vprašanj v DO LIP, lesna industrija Bled in sklepa odbora za organizacijo, kadre in stanovanja z dne 10. 3. 1989 objavljamo

## RAZPIS

za dodelitev posojil za gradnjo oz. adaptacijo stanovanj v zasebni lasti za leto 1988 v skupnem znesku 510.000.000,— din.

### I. RAZPISNI POGOJI

Pravico do stanovanjskega posojila pod pogoji, določenimi v samoupravnem sporazumu o skupnih osnovah za urejanje stanovanjskih vprašanj v DO LIP in v pravilnikih posameznih TO in DSSS imajo vsi delavci, ki so v delovnem razmerju v eni od temeljnih organizacij oz. v delovni skupnosti skupnih služb za nedoločen čas in upokojeanci.

Delavec, ki prosi za kredit, mora biti kreditno sposoben.

#### Posojilo so dodeljuje za:

1. izgradnjo ali nakup družinske stanovanjske hiše ali stanovanja (novogradnje)
2. za izboljšanje pogojev bivanja v lastni stanovanjski hiši ali stanovanju (adaptacija)

Stanovanjsko posojilo je dolgoročno posojilo z obveznostjo vrnitve do 20 let glede na višino dodeljenega posojila in s 4 % obrestno mero.

Ostale splošne in posebne kreditne obveze v zvezi s vračanjem in zavarovanjem kredita bo določala kreditna pogodba.

### II. DOKUMENTACIJA

Udeleženci razpisa morajo k vlogi za dodelitev posojila predložiti naslednje dokumente:

- zemljiškoknjižni izpisek o lastništvu oz. o pravici uporabe zemljišča
- gradbeno dovoljenje
- kupoprodajno pogodbo ali predpogodbo o nakupu stanovanja
- dokazilo o višini lastne udeležbe, ki ne sme biti nižja od 20 % vrednosti trosobnega standardnega stanovanja.

### III. OSTALE DOLOČBE

1. Vlogo s potrebno dokumentacijo za dodelitev posojila je potrebno vložiti najkasneje do 14. 4. 1989 in poslati na naslov: LIP, lesna industrija Bled, Splošni sektor, 64260 Bled, Ljubljanska 32.

2. Prepozno prispеле vloge se ne bodo obravnavale, prav tako tudi ne vloge tistih prosilcev, ki jim je bilo posojilo že prej dodeljeno do najvišje vsote, ki je veljala v času, ko jim je bilo posojilo dodeljeno.

3. Delavci, ki so vloge za posojilo vložili pred objavo tega razpisa, morajo le-te dopolniti z zahtevnimi podatki in dokumentacijo iz II. točke tega razpisa.

4. O izidu razpisa bomo udeležence obvestili z objavo sklepov na oglasnih deskah TO oz. DSSS in z vročitvijo sklepov vsem prosilcem, s pojasnilom in rokom možnosti prigovora.

Odbor za organizacijo,  
kadre in stanovanja



# Novost v oddelku nosilcev LIP v TO Rečica

Oddelek LIP nosilci je začel s proizvodnjo v februarju lanskega leta, ko je bila zaključena montaža strojev ter odsesovalnih naprav.

Vsa strojna oprema razen štiristranskega skobelnega stroja je bila nova.

Ta štiristranski skobeljni stroj Weinig 22, ki smo ga posta-

vili v oddelek LIP nosilci je dotrajan, zato je že takrat obstajala bojazen, da ne bo zadovoljil potrebe proizvodnje LIP nosilcev.

Ze kmalu po zagonu proizvodnje se je naša bojazen potrdila, zato smo na Rečici pričeli razmišljati o nabavi novega štiristranskega skobeljnega stroja. Dejstva, ki so nas navedla na to odločitev, so bila:

— netočnost obdelave,  
— prešibki motorji, ki so se pregrevali, zato smo morali stroj ustavljati,

— pri profiliranju stojine (troslojno ploščo) je pogosto prihajalo do poloma rezkarjev, zaradi prečnega srednjega sloja,

— pri nosilcih LIP 24 je stojina izdelana iz cepljene pasnice, katere ni bilo moč cepiti na starem skobeljnem stroju.

Zato smo pri nabavi štiristranskega skobeljnega stroja zahtevali toliko delovnih vreten, da se:

— pri profiliranju stojine utori predredujejo s krožnimi žagami, z rezkarji pa se utori samo dodelajo. S tem smo praktično izločili tveganje poloma rezkarjev,

— za nosilec LIP 24 pasnico cepi v enkratnem prehodu hkrati s profiliranjem,

— po potrebi se lahko skobjajajo elementi na zelo fino površino (da ni potrebno dodatno brušenje).

Na podlagi teh predpostavk smo se odločili za nabavo štiristranskega skobeljnega stroja Ledinek z devetimi delovnimi vreteni plus deseto vreteno za Rotoplan skobeljno glavo. Stroj naj bi bil opremljen z digitalnimi čitalci za prečno in vertikalno nastavitve. S tem bi zagotovili točnost nastavitve ter obdelave in skrajšali pripravljajno zaključne čase.

Stroj je bil izdelan v januarju letos in s tov. Antonom Železnikarjem sva v Mariboru v delavnici obrtne zadruga Lestro opravila preizkus delovanja štiristranskega skobeljnega stroja. Preizkus je bil uspešno izveden, zato je bil stroj dostavljen v TO Rečica, montiran in dan v pogon.

V dosedanjem obratovanju je že pokazal del prednosti in mislim, da je bila ta investicija upravičena. Manjkajo sicer še digitalni čitalci nastavitve, tako da pripravljajno zaključnih časov nismo skrajšali. Ti čitalci naj bi bili montirani po zagotovitvi proizvajalca v začetku marca.

Prepričan sem, da je bila ta investicija upravičena ter da je bil stroj pravilno izbran. Te moje trditve bodo potrjene ali pa spodbite čez čas, kajti za točen zaključek je na stroju potrebno narediti veliko več tekočih metrov, kot smo jih do sedaj.

J. Zupan

## NAŠI LJUDJE



### Janez Jakopič

Naš današnji sogovornik Janez Jakopič se je ob novici, da bi z njim opravil kratek klepet za rubriko »Naši ljudje« samo nasmehnil in skromen kot je, pripomnil: »Zakaj ravno mene.« Kot polnojarmeničar je moral počakati na zameno, da sva lahko opravila kratek, a prijeten klepet v pisarni mojstra žagalnice.

Janez se je rodil pred 50 leti na Zg. Lazah v družini, kjer je bilo pet otrok. Doma so imeli kmetijo, s katero se je preživljala vsa družina. Oče je v zimskem času s konji spravljal les.

Iz otroškega obdobja se spominja, da je imel zelo malo prostega časa za igre in druge otroške norčije. Saj je kmetija hribovska in so morali delo opravljati predvsem ročno, dela pa je bilo vedno toliko, da ga nikoli ni zmanjkalo.

Osnovno šolo je obiskoval v Gorjah. Iz šolskih dni se spominja, da so vsi kmečki otroci morali nositi malico (kruh, jabolka) s seboj, ostali pa so jo prejemale v šoli. Janez se pri tem spominja, da je šel v šolo velikokrat bos.

Po končani osnovni šoli je imel željo, da bi se izučil za ključavničarja, vendar, ker sta bila oba starejša brata v vojski, je moral ostati doma in pomagati staršem na kmetiji. Tako se je koncem leta 1957 zaposlil na takratnem lesnoindustrijskem obratu Rečica — Mulejevi žagi. V začetku je delal na skladišču lesa in se iz tega časa spominja, kako so ravnali deske ročno v kope, visoke do 5 m. V tem času so postavili, vendar bolj za šalo, tudi kopo lesa, katera je bila vi-

soka preko 7 metrov. Delo na skladišču je bilo takrat težko, saj so deske prevažali ročno, brez viličarja, pozimi pa s sanmi.

Po odsluženju vojaškega roka se je zopet zaposlil na prejšnje delovno mesto. Sčasoma je začel delati kot pomočnik na polnojarmeniku, v letu 1962 pa kot upravljalca polnojarmenika, katero delo opravlja še sedaj. Janez mi pripomni, da so bila dela v letih 1950—1960 glede pogojev neprimerno težja kot danes, saj v začetku še vode niso imeli in so jo hodili iskat v bližnji studenec ob železniški progi Jesenice—Nova Gorica.

Kmalu, ko se je vrnil iz vojske, jim je pogorela hiša z gospodarskim poslopjem vred, tako da so se težki časi kar nadaljevali. Potrebno je bilo obnoviti dom in kmetijo. Kasneje si je kupil starejšo hišo na Sp. Lazah, jo porušil in na tem mestu pričel graditi novo hišo.

Leta 1970 se je poročil in ustvaril svojo družino, v kateri sta se rodila dva otroka, hčerka in sin, katera se že učita vsak svojega poklica.

Ko je pred 8 leti umrl starejši brat, kateri je delal doma na kmetiji, je prevzel delo na domači kmetiji. Tako ima poleg dela v tovarni, še veliko dela na kmetiji.

Delo doma ga je po službi vedno tako zaposlilo, da mu ni preostalo prostega časa, da bi se ukvarjal s kakšnim športom ali ljubiteljsko dejavnostjo. Čeprav je v rani mladosti želel, da bi v manjši meri opravljal domačo obrt po starem očetu — izdelovanje ročnega orodja za kmečka dela (grablje, kose, kolovrati itd.), mu preobilica ostalih obveznosti to ni dopuščala.

Kljub velikim delovnim obveznostim se Janez aktivno udeležuje in dela v samoupravnih organih TO in DO.

Ker je Janeza delo priganjalo, sva morala najin klepet zaključiti, tako da je verjetno ostalo še marsikaj zanimivega iz njegove dosedaj prehojene poti nezapisanega. Ob zaključku najinega klepeta mi pripomni, da so ga sodelavci v žagalnici presenetili z obiskom in prelepim darilom ob njegovi 50-letnici, katero je praznoval prav na letošnji novoletni dan.

Čeprav mi tega v svoji skromnosti ni omenil, pa mislim, da se zaveda, da mora storiti vse, da gre delo v službi in doma naprej tako kot je treba.



## Bolniška odsotnost v letu 1988

Bolniško odsotnost v naši DO spremljamo organizirano od leta 1983 dalje. Tega leta je bila ustanovljena kontrola bolniškega staleža preko vsega leta. Kontrola poteka v dveh smereh — kontinuirana statistična spremljava gibanja bolniškega staleža po dnevih, tednih, mesecih in letih, druga stran pa je kontrola bolnikov na terenu v sodelovanju z zdravniškimi službami na teritoriju, kjer kontrola poteka. Ugotovimo lahko, da je zgoraj navedeni način dela obrodil rezultate, saj se je procent bolniškega staleža s 7,88% v letu 1982 znižal na 5,43% v letu 1988. To je zmanjšanje skoraj za tretjino.

Poglejmo koliko je znašalo znižanje procenta:

TOZD	1987	1988	znižanje	
Tomaž Godec	6,44	6,04	0,40	ali 6,3%
Rečica	6,23	5,38	0,85	ali 13,7%
Mojstrana	6,45	7,61	zvišanje	1,16 ali 17,9%
Podnart	7,33	6,90	0,43	ali 5,9%
DSSS	2,94	1,86	1,08	ali 37,8%
Filbo	5,64	5,19	0,45	ali 8,0%
LIP	5,98	5,43	0,55	ali 9,2%

Vidimo, da se je najbolj znižal odstotek na DSSS, porastel pa je v TO Mojstrana. V povprečju, oziroma v celi DO pa je padel za 9,2%. Pri ugotavljanju vzrokov za takšno stanje je bilo ugotovljeno, da je za zmanjšanje odločilno prvo trimesečje, katero je v primerjavi s prejšnjimi leti bistveno nižje kakor v letu 1988. Temu je krivo predvsem to, da gripa v tem obdobju ni bila tako močna kakor prejšnja leta. Za manjši odstotek bolniškega staleža sta odločilna še dva vzroka — nizka nadomestila za čas odsotnosti zaradi boleznih in pa visoka stopnja zdravstvene participacije. Vzrok za tako velik porast bolovanja v TO Mojstrana pa je ta, da praktično trije delavci bolujejo skoraj vse lansko leto — dva čakata na IK, eden pa je poškodovan.

Rakuš



# Šport in rekreacija v letu 1988

Šport in rekreacijo v naši delovni organizaciji smo realizirali po programu dela za leto 1988. Organizirali in udeležili smo se vseh predvidenih in razpisanih tekmovanj v okviru DO, občine, zimskih in letnih iger SOZD GLG ter zimske lesarijade. Od predvidenih tekmovanj smo izpustili le tekmovanje v sankanju iz razloga, da ni bilo snega.

Izvedli smo tekmovanja v disciplinah: ST, VSL, odbojki, streljanju, malem nogometu, kolesarjenju, NT, kegljanju in šahu. V občinskem merilu smo se udeležili tekmovanj v vseh razpisanih disciplinah razen plavanja.

V letu 1989 smo tudi organizirali in izvedli zimske igre SOZD GLG. Poleg organiziranih tekmovanj je bila možnost rekreacije dana v telovadnici osnovne šole Bled in Bohinjski Bistrici, od septembra dalje pa v telovadnici TVD Partizana na Bledu. Kegljanja željnim je bila dana možnost enkrat tedensko kegljati na kegljišču hotela Jelovica na Bledu. Poleg teh dejavnosti smo delovali tudi v okviru planinske in kolesarske sekcije. V okviru planinske sekcije smo

organizirali 20 planinskih pohodov, v okviru kolesarske sekcije pa smo se udeležili petih kolesarskih maratonov.

Tudi po rezultatski plati smo bili dokaj uspešni. Prvi smo bili na Lesarijadi in zimskih igrah SOZD GLG. V občinskem sindikalnem tekmovanju smo nekoliko nazadovali, saj smo v celoletni uvrstitvi osvojili le 5. mesto. Skozi vse leto smo izvajali tudi tekmovanje za izbor športnika in športnice LIP-a za leto 1988, katerega se je udeležilo 115 moških in 25 žensk.

V okviru planinske sekcije je bilo aktivnih 23 pohodnikov, v okviru kolesarske sekcije pa 18 kolesarjev. Skupno to znese 181 aktivnih udeležencev organizirane rekreacije ali dobrih 15% od skupnega števila zaposlenih. Če računamo da je dosti ljudi, kateri se rekreirajo zunaj organizirane rekreacije, smo lahko z obstoječo situacijo na LIP-u zadovoljni in moramo stremeti za tem, da ne pademo pod sedanjí nivo, tako v organizacijskem kakor tudi v finančnem smislu.

**Mirko Rakuš**



## Prvenstvo LIP Bled v veleslalomu za leto 1989

**Soriška planina 25. 03. 1989**  
**Rezultati**

### Ženske nad 35 let

1. Šifrer Ana DSS 36.32,
2. Ristič Albina BOH 39.33,
3. Veber Anica BOH 40.11,
4. Mencinger Branka BOH 43.73, 5. Praprotnik Anica DSS 51.26;

### Ženske do 35 let

1. Ažman Sergeja DSS 32.93,
2. Ravnik Jelka BOH 37.39,
3. Poklukar Bogdana REČ 39.04, 4. Sodja Marinka BOH 42.02, \* Torkar Ivica BOH odstop;

### Moški nad 45 let

1. Trojar Srečo BOH 32.27,
2. Milonik Janez MOJ 34.13;

### Moški od 36 do 45 let

1. Torkar Borut DSS 31.86,
2. Pikon Janez BOH 32.98, 3. Podgornik Bogo FIL 35.77,
4. Robič Peter MOJ 38.28;

### Moški od 28 do 35 let

1. Zalokar Zdravko DSS 30.37, 2. Šmid Stane MOJ 32.30,
3. Soklič Marko DSS 32.40,
4. Repinc Gregor BOH 33.04,
5. Mulej Jože REČ 35.22,
6. Rakuš Mirko DSS 36.20,
7. Glišič Matjaž BOH 37.34,
8. Polajnar Andrej BOH 38.22,
9. Knaflič Stane DSS 40.23,
10. Knaflič Marjan DSS 40.58,
11. Djuričič Vojko MOJ 41.15,
12. Košir Slavko MOJ 49.27,
- \* Fujs Štefan BOH odstop

### Moški do 27 let

1. Lapajne Mirko FIL 30.75,
2. Ravnik Zdravko BOH 30.88,
3. Odar Jože DSS 31.08,
4. Mencinger Igor BOH 31.80,
5. Cesar Igor BOH 32.14
6. Rimahazi Robert DSS 32.99,
7. Žumar Tomaž REČ 35.58,
8. Odar Niko BOH 37.29,
- \* Cimprič Robert REČ odstop

### Ekupna uvrstitev

1. mesto TO DSS 31 točk
2. mesto TO Tomaž Godec 28 točk
3. mesto TO Mojstrana 13 točk
4. mesto TO Rečica 12 točk
5. mesto TO Filbo 10 točk



## Prvenstvo LIP Bled v smučarskih tekih

**Pokljuka — Kranjska dolina,  
18. marca 1989**

V meglenem, deževnem vremenu se je v Kranjski dolini zbralo 19 najbolj hrabrih ljubiteljev smučarskega teka iz naše DO.

Proga za tek je bila krožna, dolga 2 km in so jo ženske morale preteči enkrat, moški pa dvakrat. Glede na to, da v letošnji zimi praktično ni bilo možnosti za trening zaradi pomanjkanja snega, so rezultati zadovoljivi. Predvsem pa je bistveno to, da se ljudje združujejo in rekreirajo.

Zahvaliti se moram GG Bled, da je dovolil uporabo koč v Kranjski dolini, kjer smo pripravili malico in zaključek.

### REZULTATI:

#### Ženske do 35 let

1. JAN Urška, Rečica (9.23), 2. POKLUKAR Bogdana, Rečica (12.58)

#### Ženske nad 35 let

1. CERKOVNIK Ivanka, Filbo (6.40), 2. LAVTIŽAR Albina, Mojstrana (8.15), 3. POLJANEC Kati, Rečica (9.40), 4. RISTIČ Albina, Tomaž Godec (9.43)

#### Moški nad 45 let

1. MILONIK Janez, Mojstrana (15.52)

#### Moški od 36 do 45 let

1. GRILC Alojz, Mojstrana (13.25), 2. TORKAR Borut, DSS (15.17), 3. KOBILICA Stane, Rečica (23.59)

#### Moški od 28 do 35 let

1. DJURIČIČ Vojko, Mojstrana (11.52), 2. ZALOKAR Zdravko, DSS (12.59), 3. SOKLIČ Marko, DSS (17.56), 4. KNAFLIČ Marjan, DSS (18.24), 5. KNAFLIČ Stane, DSS (25.11)

#### Moški do 27 let

1. FAJFAR Janez, Rečica (12.06), 2. RAKUŠ Mirko, DSS (16.44), 3. ŠMID Stane, Mojstrana (17.02), 4. RAVNIK Zdravko, Tomaž Godec (18.04)

#### EKIPNO

- |                   |         |
|-------------------|---------|
| 1. TOZD Mojstrana | 11 točk |
| 2.—3. TOZD Rečica | 9 točk  |
| 2.—3. DSS         | 9 točk  |
| 4. TOZD Filbo     | 4 točke |
| 5. TOZD T. Godec  | 2 točki |
- Rakuš**



## Kvaliteta je porok za odziv in interes javnosti

### Oktet LIP Bled z ubranimi glasovi navdušuje občinstvo

Je že tako, da je o sebi težko govoriti. Govoriti predvsem o dobrem pa manj o slabem. Včasih pa napoči čas, ko je potrebno spregovoriti o obojem, tudi zaradi nekaj večjega in gotovo bolj pomembnega interesa kot je zgolj sestav okteta. Ker gre za Oktet LIP Bled, je to pomembno tudi za delavce DO, katere ime nosi.

Oktet LIP Bled je zabeležil četrto leto obstoja in delovanja. Uspešnega delovanja predvsem, kljub nekaterim namigom v preteklosti — o muhi enodnevnici. Vseh mogočih besedi o vsem in napočej je bilo slišati, le o glasbi in opravljenem delu nobene. Morda je to v naprej zapisana pot, ki jo hodi vsakdo, ko se utrjuje na poti samopotrjevanja, kaj lahko pa je ta pot posejana z globokimi luknjami. Vešči pa smo tudi takih, saj smo Kranjci. Do obletnice je še nekaj časa, do takrat pa bomo zakrpali še preostale luknje, zaradi sporočila, kateremu smo pripravljene služiti tudi po obletnici in ne glede na obletnice. Sporočilo, dano občinstvu, publiki daleč naokrog, ki ga sprejema in se doživeto odziva, to je smisel delovanja in končno tudi potrditev namembnosti. Oktet LIP Bled je torej postal ansambel z dosledno negovano glasbeno stopnjo, o kateri so pričeli razmišljati tudi glasbeni kritiki.



# Menjave v počitniškem domu, prikolicah, garsonjerah in koči v Vratih

## Počitniški dom na Seči

Izmena traja 9 dni, menjave bodo v naslednjih dneh: 15. 6., 24. 6., 3. 7., 12. 7., 21. 7., 30. 7., 8. 8., 17. 8., 26. 8., 4. 9.  
V času, ko termini niso navedeni, se sobe — garsonjere koristijo po dogovoru.

## Počitniške prikolicice

Prikolicice bodo nameščene: v Funtani — Vrsar (2), v Zeleni Laguni (2), Ladin Gaju (2), na Krku — Punat (1), na Pagu — Novalja (2), v Podčetrtku — Atomske toplice (1), v Kanegri — Istra (1).

Dve prikolicici sta začasno nerazporejeni in jih bomo postavili tam, kjer bo največ prijav.

Izmena traja 10 dni, menjave bodo v naslednjih dneh: 14. 6., 24. 6., 4. 7., 14. 7., 24. 7., 3. 8., 13. 8., 23. 8., 2. 9., 12. 9., 22. 9.

Za Podčetrtek pa veljajo še dodatni termini: 25. 4., 5. 5., 15. 5., 25. 5., 4. 6., ... 2. 10., 12. 10., 22. 10.

Za garsonjero v Podčetrtku pa še: 1. 11., 11. 11., 21. 11., 1. 12., 11. 12., 21. 12., 31. 12.

## Garsonjere

Garsonjere imamo v Stinici (1), v Lovranu (2), v Loparih na Lošinju (2), v Barbarigi pri Peroju (1), v Podčetrtku (1), v Gajacu na Pagu (2). Izmena traja 10 dni, termini menjav so isti kot za prikolicice.

V času, ko termini niso navedeni, se garsonjere koristijo po dogovoru.

## Koča v Vratih

Izmena traja 7 dni, menjave pa bodo v ponedeljkih in to od 24. 4. dalje.

**Prednost pri koriščenju kapacitet v glavni sezoni bodo imeli zaposleni s šoloobveznimi otroki. Upokojenci naj se prijavijo izven glavne sezone.**

V preteklem letu je Oktet LIP Bled veliko potoval, predvsem po Sloveniji in nastopal na različnih odrih — tako v Mariboru, Logatcu, Trbovljah, Dolenjskih Toplicah, Portorožu, Stari Štifti na Dolenjskem, Bledu, vsega skupaj z 12 celovečernimi koncerti in preko 50 drugimi nastopi na različnih kulturnih prireditvah.

V letošnji sezoni se Oktetu LIP Bled obeta še več dela, saj je dogovorjenih že 20 samostojnih celovečernih koncertov. Gostoval je že v Varaždinu, Domžalah, Cerkljah in Jesenicah, februarja in aprila pa se odpravlja na gostovanje v ZR Nemčijo (Stuttgart) in Avstrijo (Wagrain). Ob vsem tem je treba poudariti, da je stalna skrb okteta dvig kvalitete, saj je le kvaliteta porok za odziv in interes javnosti. Sestav ima zagotovo te možnosti zagotovljene z dirigentom Matvezem Fabijanom iz Kranja, ki z velikim občutkom perfektnosti, profesionalnosti in umetniškimi izrazom skrbi za razvoj in začrtano pot okteta. Tako je Gorenjski GLAS dne 20. jan. 1989 zapisal:

»Tehnično izredno dobra pripravljeno okteta LIP je pripomogla, da so z izbranim programom do zadnjega kotička napolnili dvorano s polnim in čistim zvokom in dvignili občinstvo z Maškoviimi Mlatiči. Z malo več prepričljivosti in moči v umetniški interpretaciji pa ima oktet veliko možnosti, da se prebije v sam vrh našega oktetovskega petja.«

Ob koncu tega zapisa morda še to, da oktet LIP Bled pripravlja svoje prve kasete ali plošče in hkrati tudi prve televizijske oddaje. Snemanje bo zaključeno v aprilu, tako da bo kasete ali plošča predvidoma izšla letošnjo jesen.

Vse to zahteva od ansambla dodatnih naporov in tudi obvez, saj se zaveda, da bo ime LIP Bled, ki doma in v svetu pomeni že zaradi svojih proizvodov pojem kvalitete, predstavljeno v letošnjem letu preko radia in TV v sleherni slovenski hiši tudi z okteto, ki nosi njegovo ime. To je izziv in hkrati velika obveza.

L. M.

TOZD .....

### PRIJAVNICA ZA LETOVANJE

— v počitniški prikolicici v .....

— v garsonjeri .....

— v koči v Vratih .....

Priimek in ime ..... roj. leto .....

Delovno mesto ..... Naslov bivališča .....

Počitniški objekt želim koristiti od ..... do .....

ali od ..... do .....

(Dva termina sta potrebna zaradi lažje razporeditve)

Poleg mene bodo letovali:

— ime žene ali moža .....

— ime in datum rojstva otroka oz. ostalih oseb .....

Prijavnico oddajte v tajništvu TOZD oz. DSSS do 7. 4. 1989.

To je zadnji termin, ker bomo po razvrstitvi ev. proste kapacitete objavili na oglasnih deskah.

Podpis .....

TOZD .....

### PRIJAVNICA za letovanje v počitniškem domu na Seči

Priimek in ime ..... roj. leto .....

Delovno mesto ..... Naslov bivališča .....

Dom želim koristiti od ..... do .....

ali od ..... do .....

(Dva termina sta potrebna zaradi lažje razporeditve)

Družinski člani (navesti poimensko, pri otrocih tudi starost), ki želijo koristiti bivanje v domu:

ime žene ali moža ..... zaposlen v DO .....

ime in datum rojstva otrok .....

Prijavnico oddajte v tajništvu TOZD oz. DSSS do 7. 4. 1989.

To je zadnji termin, ker bomo po razvrstitvi ev. proste kapacitete objavili na oglasnih deskah.

Podpis .....



## STANJE ZAPOSLENIH ZA MESEC FEBRUAR 1989

	delavcev	prilivnikov
TOZD Tomaž Godec	419	3
TOZD Rečica	327	
TOZD Mojstrana	92	
TOZD Podnart	77	
TOZD Filbo	113	3
DSSS	153	13
<b>SKUPAJ</b>	<b>1181</b>	<b>19</b>

### ZAPOSILILI SO SE:

— v **TO Tomaž Godec**:  
Branko STARE, 1959 — IV. st., Matej MLAKAR, 1964 — V. st., Lidija MLAKAR, 1954 — IV. st., Slava ROZMAN, 1955 — IV. st., Dragica MATUC, 1952 — I. st.

— v **TO Rečica**:  
Vojko POLANC, 1968 — IV. st., Valerija AMBROŽIČ, 1973 — I. st., Rok ZALOKAR, 1969 — I. st.

— v **DSSS**:  
Nikolaj PEHANI, 1940 — VII. st., David BIZJAK, 1967 — II. st., Milan ŽIVANOVIČ, 1956 — V. st., Mičo Vasiljevič, 1952 — IV. st., Janez JENSKO, 1965 — VI. st.

### ODŠLI IZ DO:

— iz **TO Tomaž Godec**:  
Jože Drobnak, IV. st. — sporazum. pren., Alojz SITAR, V. st. — upokojitev, Jože ČUDEN, II. st. — spor. pren.

— iz **TO Rečica**:  
Miha GOLOB, I. st. — disc. ukrep, Anton NADIŽAR, ml. I. st. — delo za dol. č., Ciril PETKOVŠEK, III. st. — upokojen

**iz TO Podnart**:  
Jadranka MALIČ, II. st. — izjava

— iz **TO Filbo**:  
Matej MLAKAR, V. st. — sporazumno, Branko STARE, IV. st. — sporazumno

— iz **DSSS**:  
Savo VRHOVAC, VI. st. — potek prip. d., Primož ČEBULJ, VII. st. — sporazumno, Štefan NOVOSEL, V. st. — potek prip. d.

**POROČILI SO SE:** Teja Jeglič (DSSS)

**RODILI SO SE:** Andreju ZADNIKARJU (TO Filbo) — hči, Ivanki Urbas in Janezu Lumpertu (TO Mojstrana) — sin, Mojci Mežnarec (TO Rečica) — sin

## V slovo

### Janezu Ravniku

Tik pred iztekom starega leta nas je pretresla vest, da nas je po kratki in hudi bolezni zapustil Janez RAVNIK, upokojeni delavec LIP Bled, TO »TOMAŽ GODEC« Boh. Bistrica.

Rodil se je 16. 7. 1913 na Brodu v številni kmečki družini. Trdno kmetijo je kot mnogo drugih spodbopala gospodarska kriza, tako da so morali otroci iskati delo drugje. Njegova prva zaposlitev je bila v Železnici na Jesenicah. Med vojno se je že 1941 priključil osvobodilni fronti z delom na terenu. Leta 1944 je odšel v partizane kot borec Prešernove brigade. Po vojni se je kot mnogo drugih zaposlil pri Gozdnem gospodarstvu, kjer je s konjem prevažal hlodovino v dolino. V naši delovni organizaciji se je zaposlil leta 1957 na krlišču na delih in naloga »zakladanje hlodov«. Delo na prostem in v vseh vremenskih pogojih je moralo pustiti tudi posledice na zdravju. Z ustanovitvijo obrata opaznih plošč je bil premeščen na dela in naloge »upravljalce cepilke«, katera je opravljal vse do upokojitve leta 1968.

Poznali smo ga kot delovnega človeka, ki se ni nikoli izogibal težkega dela. Tudi po upokojitvi je obdržal stik s svojo delovno organizacijo, saj se je rad udeleževal srečanij upokojencev v našem počitniškem domu v Seči.

Za ves trud in opravljeno delo v naši temeljni organizaciji smo mu dolžni izreči vse priznanje in zahvalo.

### Antonu Potočniku

V mesecu januarju smo se poslovili od Antona Potočnika, upokojenega delavca TO Podnart.

Leta 1956 se je zaposlil v obratu Podnart. Vsa leta je opravljal dela in naloge hlovarja. V naši temeljni organizaciji je bil zaposlen do leta 1966, ko se je upokojil.

V spominu ga bomo ohranili kot skromnega in vestnega delavca.

## Pomagajmo bolnim otrokom

Lani v decembru se je začela akcija solidarnostne pomoči otrokom, zbolelim za rakom. Odprli so solidarnostni sklad na Univerzitetni kliniki v Ljubljani.

Rak je pri otroku sicer redka bolezen, vendar vseeno v Sloveniji zbolijo za to boleznijo 50 otrok vsako leto. Zdravljenje pa je zelo zahtevno, zato je povezano z velikimi stroški. Novi oddelek in zahteve sodobnega zdravljenja zahtevajo tudi ustrezno opremo. Delno opremo so uspeli nabaviti s pomočjo nekaterih delovnih organizacij, društev in posameznikov. Vendar je nujno potrebno nabaviti še nekatere aparature, da se izboljšajo pogoji življenja otrokom, obolelim za rakom.

Ivan Kramberger je prvi, ki daruje za novoustanovljeni sklad. S tem denarjem bodo nabavili intra venozno črpalko, ki stane 2,5 milijarde starih dinarjev, za nemoteno delo pa bi potrebovali še dve takšni črpalci.

Kdor ima zdrave otroke, se sploh ne zaveda, da je to največje bogastvo. Torej: naj potrkajo hudo bolni otroci na naša srca in pripevajmo v sklad.

Denarno pomoč lahko nakažete na:

**Univerzitetni klinični center  
TOZD Univerzitetna pediatrična klinika  
Ljubljana  
Solidarnostna pomoč otrokom z rakom  
50103-603-45816**

## ZAHVALE

Ob boleči nenadni izgubi očeta, brata in strica

**ANTONA POTOČNIKA**

se iskreno zahvaljujemo DO LIP Bled za izrečeno sožalje, podarjeno cvetje in spremstvo na njegovi zadnji poti. Vsem še enkrat iskrena hvala.

sin Anton

Ob izgubi očeta

**JANEZA RAVNIKA**

se zahvaljujemo vsem, ki ste počastili njegov spomin in mu darovali cvetje.

**Hčerka Rezka z družino  
in ostalo sorodstvo**

Ob izgubi dragega očeta

**ALOJZA MENCINGERJA**

se zahvaljujemo vsem za podarjeno cvetje, izrečena sožalja in spremstvo na zadnji poti.

**Sinovi Ludvik, Janez, Tone  
in Viki z družinami**

Ob boleči izgubi drage mame in stare mame

**MARIJE ŠMIT**

se iskreno zahvaljujemo vsem, ki ste počastili njen spomin, ji darovali cvetje in jo pospremili na njeni zadnji poti.

**Sinova Rudi in Vinko ter hčerki  
Minka in Cilka z družinami**

Ob izgubi dragega očeta

**JANEZA MEDJA**

se zahvaljujemo vsem, ki ste počastili njegov spomin in mu darovali cvetje.

**Žena Franciška, sin Janez,  
hčerki Ivanka, Minka in sin  
Anton z družinami ter ostalo sorodstvo.**

Ob boleči in prerani izgubi dragega moža in očeta

**JANEZA REKARJA**

se iskreno zahvaljujemo vsem sodelavcem LIP, TOZD Mojstrana, ki ste mu poklonili venec in ga pospremili na zadnji poti. Posebna zahvala še dekletom in ženam za poklonjeno cvetje.

**Žena Ivanka s sinom Janezom**



Glavni in odgovorni urednik: Peter Debelak, tehnični urednik: Nada Frelih, člani: Tone Koncilja, Janez Stare, Janez Marolt, Branko Urh, Anton Noč, Lado Cesar, Vinko Čuden, Miro Kelbl in Ciril Kraigher. Tisk: Gorenjski tisk, Kranj