

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 79 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 Juna 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8910

Akciová Společnost dřívě Škodovy Závody v Plzni, Praha,
Č. S. R.

Sprava za čištění duvana kod mašina za izradu cigareta.

Prijava od 23 februara 1931.

Važi od 1 jula 1931.

Traženo pravo prvenstva od 24 februara 1930 (Č. S. R.).

Kod mašina za izradu cigareta je važno, da se iz duvana uklone tvrdi delovi, kao na pr. drške i žilice duvanskih listova, mineralni, metalni delići i tome sl., jer kada takve nečistoće dospeju u osetljive sprave, za davanje oblika i obrazovanje šava na čaurama za cigarete ili u mašinu za sečenje cigareta, to ova nečistoća može da ošteti mašinu ili najmanje, da prouzrokuje poremećaj pogona mašine. Ovo se može sprečiti upotrebom sprave za uklanjanje škodljivih primesa.

Korisno je, da se takve sprave smeštaju neposredno iza prstastog valjka, koji duvan isčešljava iz bodljikave površine prihvatnog valjka. Sa ovoga valjka se duvan baca na drugi lopatasti valjak brzog obrtanja, koji sa svojim lopatama teže primese baca dalje u rezervu, dok laka duvanska vlakna padaju na prenosnu traku. Nedostatak ove konstrukcije je nepotpuno izdvajanje, kao i izbacivanje lakih grudvica dobrog duvana, koje se slučajno izbacuju spoljašnjom ivicom lopata, koje imaju veću obimnu brzinu, isto tako daleko, kao i teži delovi, koji se izbacuju delovima lopate bližim obrtnoj osovini, koji se dakle izbacuju manjom brzinom.

Kod druge sprave duvan se vodi pomoću lopata duž cilindričnog zida, koji on napušta u pravcu tangencijalne ravni, time se laki i teži sastavni delovi ujedinjavaju u jednu jedinu struju, u kojoj teži delovi lako mogu sobom da ponesu duvanske grudvice.

Sličan je slučaj i kod sprava, kod kojih češaljski valjak baca duvan na zid, duž kojeg duvanska vlakna klize u izlivni levak, a tvrde primese baca u rezervoar za nečistoću (vidi engleski patent br. 307286), gde u tesnom prostoru ne postoji mogućnost za dovoljno rasipanje struje.

Navedeni nedostaci uklanjanju se ovim pronalaskom, čija se bitnost vidi iz primera izvođenja pretstavljenog na sl. 1 i 2. Sl. 1 je vertikalni poprečni presek, a sl. 2 je odgovarajuća osnova.

Duvan se isčešljava sa bodljikove površine prihvatnog doboša 1 prstastim valjkom 2, koji se brže okreće u pravcu strele, i baca se na rasipački valjak 3, koji se obrće odmerenom brzinom u suprotnom pravcu. Taj valjak ima površinu prevučenu rapavom prevlakom ili je fino izolučena odnosno izrebrena, te se istom nosi i okolni vazduh. Taj vazdušni vrtlog nosi sobom meka duvanska vlakna, koja padaju na rasipački valjak 3, a da ne odskoče i da se ne raspuna prenosnu traku. Mineralne i metalne nečistoće, kao i tvrde drške i žilice odskoče prilikom pada na rasipački valjak 3 i odbacuju se koso na više u rezervoar 5. Suvise visoko bačeni delovi upravljaju se utlešljivim zidom 6. Granica odvajanja reguliše se vertikalno pomičnim zidom 7, čija gornja ivica obrazuje donju granicu struje izdvojenih sastavnih delova. Dalje čistačka sprava može biti tako udešena, da rasipački valjak 3 leži u ležištima, koja su na poznati način pomerljiva odn. udešljiva po luku o-

pisanom oko osovine valjka 2. Time se menja međusobni položaj oba valjka, pa time i upadni ugao a i rasipanje duvana i njegovih primesa, a da se pri tome ne menja njihovo međusobno odstojanje. Površina valjka 3 je samo toliko izrapavljena, da se na nju padajući delovi mehanički ne lepe.

Kao što se iz navedenog vidi, duvanska vlakna i nečistoća se rasipaju po valjku 3 pod vrlo velikim uglom i uopšte ne ostaju zajedno, te sloga ne mogu da budu ponesena sa nečistoćom i duvanska vlakna. Površina valjka 3 praktično nema nikakvih visinskih razlika, te stoga razno teški sastavni delovi ne mogu biti bačeni u istom pravcu. Odstojanje između valjka 3 i zida 7 dovoljno je veliko, da putanja duvanskih vlakana i putanja nečistoće leže dovoljno udaljene jedna od druge, čime se postiže potpuno odvajanje. Ovo se u glavnom dešava na osnovu raznoga odbijanja tvrdih i mekih sastavnih delova, te je prečišćavanje zavisno pretežno od tvrdine, a ne od težine, kao kod ranije upotrebljenih sprava. Odvajanje prema tvrdini je ispravnije, pošto teška, vlažna ali laka grudva duvana nije tako štetna po nesmetani pogon, kao

lako, ali suvo, tvrdo i otporno komade drške duvanskog lista.

Patentni zahtevi:

1. Sprava za uklanjanje tvrdih i teških sastavnih delova i stranih tela iz duvana za cigarete kod mašina za izradu cigareta, naznačena time, što se ispod poznatog prstastog valjka (2), koji iščešljava duvan iz bodljikaste površine prihvatnog valjka (1) smešta brzo obrćući valjak za rasipanje (3) sa rapavom površinom, od koje razno-liko odskaču razno tvrdi i razno teški sa prstastog valjka (2) na rasipački valjak (3) bačeni sastavni delovi, koji se bacaju dalje po raznim putanjama, čime se odvajaju jedan od drugoga.

2. Sprava po zahtevu 1, naznačena time, što je prostor između rasipačkog valjka (3) i rezervoara (5) za nečistoću ograničen zidom (6), kojim se suviše visoko bačeni sastavni delovi skreću u pomenuti rezervoar.

3. Sprava po zahtevima 1 i 2, naznačena time, što je rasipački valjak (3) pomerljiv odnosno udešljiv duž kruznoga luka opisanog oko osovine prstastog valjka (2).

Fig. 1

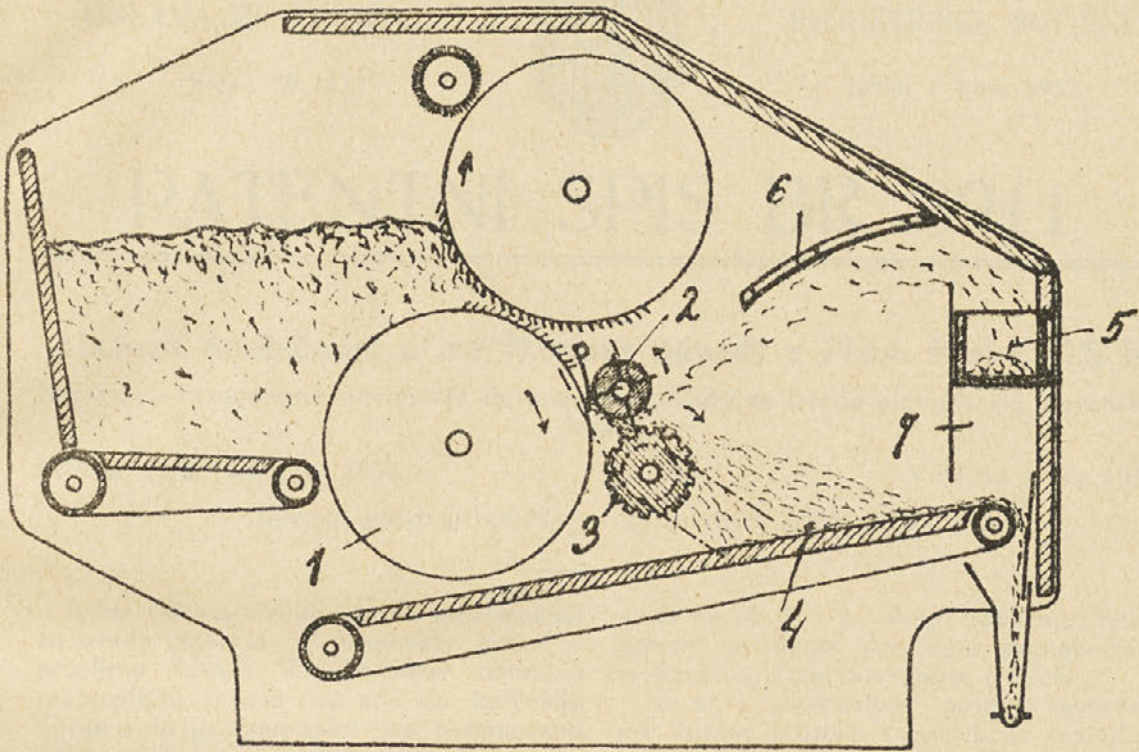


Fig. 2

