

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU
KLASA 39 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE
IZDAN 1. OKTOBRA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6413.

Roser Stevan i Glück Gyula, trgovci, Senta.

Postupak za spravljanje mase za brzo vulkaniziranje i postupak izrade gume koja služi kao zakrpa kod vulkaniziranja.

Prijava od 18. aprila 1928.

Važi od 1. marta 1929.

Predmet pronašlaska odnosi se na spravljanje mase za brzo vulkaniziranje gume i na postupak izrade gume, koja služi kao zakrpa kod vulkaniziranja. Postupak se sastoji u tome da 4—5 mm debelu ploču od jako satinirane hartije od slame natapamo za vreme od 24 sata na 20° C sa rastvorom od 100 težinskih delova meke vode (kišnica ili arterska voda), 20 tež. delova kalcinirane vode, 12 delova amonium bikarbonata i 3 dela boraksa.

Posle natapanja sušimo natopljenu ploču na temperaturi ne većoj od 50—60° C. Pri tom obraćamo pažnju, da ne dospe varnica ili plamen do materijala, koji se suši, jer je vrlo upaljiv. Najbolje je sušiti ga parom ili vrelim vazduhom. Posle potpunog sušenja isecamo osušeni materijal na odgovarajuće okrugle ili ovalne delove i smeštamo ih svakoga u zasebnu kutiju od lima. Po tome napresujemo na kutiju 0,2 mm debele ploče od kartona i prelivamo ih rastvorom od 75 delova parafina i 25 delova kalofonije u toplom stanju. Ovaj preliv hermetički zatvara preparat u limenoj kutiji. Na dno kutije spolja zapeši se po moću prese ploča odgovarajućeg oblika sastavljena od 60 delova sirove gume i 40 delova surogatne gume, koja masa vulkanizira na 100° C. Ovu ploču prevlačimo tankim slojem od mešavine 80 delova benzola, 12 delova čiste sirove gume, 6 delova gutaperke i 2 dela sulfura. Ovaj sloj pokrivamo platnom da se ne bi osušio ili uprljao.

Povredjeni gumeni delovi se na sledeći način popravljaju vulkaniziranjem opisanom masom.

Prvo se turpjom ostruže oko mesta povrede za 2 cm u krug, pa se zatim eventualno guma opere i benzinom i izabere se oblik mase prema obliku povrede. Zatim se skida sa kutije hartija prelivena parafinom a sa komada gume, koji će služiti kao zakrpa platno i tako oslobođenu zakrpu pritisnemo zajedno sa kutijom i masom na povredjeno mjesto. To pritiskanje može se vršiti naročitom presom. Zatim nečim zaderemo masu od slamenog papira i upalimo žigicom, gorućom cigaretom ili t. sl. Pošto masa sagori, za koje vreme se vrši vulkanizacija, ostavljamo presu još neko vreme, da drži zakrpu (oko 6 minuta) posle čega skidamo kutiju sa gume, čime je vulkaniziranje završeno. Tako opravljenu gumu možemo odmah upotrebiti.

Ovako na raniji način spravljena masa za vulkaniziranje vrlo je zgodna zbog toga, što joj vlaga ne škodi, jer je deo koji treba da sagoreva pokriven slojem parafina i kalofonije, te joj on služi kao zaštita od vlage. Masa je zbog toga uvek upotrebljiva.

Usled premaza gumene zakrpe rastvrom benzola, sirove gume, gutaperke i sulfura nastavlja se još dalje vulkanizacija zakrpe sa n. pr. unutrašnjom gumom na točku automobila pod uticajem topote, koja se razvija zbog trenja spoljašnje i

unutrašnje gume prilikom vožnje. Ovako vulkanizirane gume mogu se upotrebiti i u toplim krajevima, gde se sad nije služilo ovom metodom.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za spravljanje mase za brzo vulkaniziranje gume, naznačen time, da se jako satinirana hartija od slame natapa za vreme od 24 sata na 20° C rastvorom od 100 težinskih delova meke vode (kišnica ili arterska voda), 20 delova čistoga natrijuma nitrikuma, 12 delova kalcinirane sode, 12 delova ammonium bikarbonata i 3 dela boraksa, posle čega se natopljena hartija suši na temperaturi između 50 do 60° C.

2. Postupak za spravljanje mase za brzo vulkaniziranje, prema 1. zahtevu, naznačen time, da se u kutiju smeštena masa izradjena prema 1. zahtevu pošto je pokrivena pločom od kartona preliva vrelim rastvorom od 75 težinskih delova parafina i 25 težinskih delova kafofonijuma.

3. Postupak za izradu gume koja služi kao zakrpa za vulkaniziranje masom spravljenom prema zahtevu pod 1 i 2 naznačena time, da se sastoji od 60 težinskih delova sirove gume i 40 delova surogatne gume.

4. Postupak za izradu gume po 3. zah-tevu naznačena time, da se prevlači slojem sastavljenim od 80 delova benzola, 12 delova čiste sirove gume, 6 delova gutaperke i 2 dela sumpora.