

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA
UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 57 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. DECEMBRA 1925.

PATENTNI SPIS BROJ 3319.

Erste Brünnner Maschinenfabriks- Gesellschaft, Brno, Čehoslovačka.

Postupak za izradu pojedinačnih sprovodnih lopatica za parne ili gasne turbine.

Prijava od 8. juna 1924.

Važi od 1. oktobra 1924.

Traženo pravo prvenstva od 26. jula 1923. (Austrija).

Već je predloženo, da se pojedine lopatice za upravljanje parnih i gasnih turbina naprave na takav način što se komadi lopatica odvajaju jednim prstenom ili profilisano gvozdje i što se parni kanal izdubljuje u svakom od ovih elemenata. Pronalazak se odnosi na postupak ove vrste i sastoji se u tome što se ceo profil parnog kanala sa ostavljanjem jedne lopatične glave izdubljuje samo od jedne od obadve razne površine lopatičnog komada koji je ogvojen prstenom ili profilisanim gvozdjem na takav način, da kad se gotovi lopatički komadi poredjaju jedno na drugo, izdubljeni deo jednog lopatičnog komada obrazuje se zadnjim duvarom susednog lopatičnog komada potpuni parni kanal.

Primer izvodjenja je predstavljen nacrtom. Na ovome sl. 1 predstavlja skicu lopatice, sl. 2 pobočni izgled, sl. 3 nacrt, sl. 4 lopaticu u perspektivi, i sl. 5 sklop lopatice za upravljanje sa međjudnom i kućice ili jedne naročite sprave za nošenje. Sl. 6 i 7 pokazuje šematički predstavljene poznate metode za izradu pojedinačnih vodenih lopatica, sl. 8 pokazuje isto tako šematički predstavljeni novi postupak.

a znače pojedine lopatice i b parni kanal, koji je prema pronalasku obrazovan od pobočnih površina c , d , e i zadnjeg duvara f susedne lopatice. g je kukasto podnožje a h glava lopatice, pri čemu prvo služi za utvrđivanje u kućicu ili u jednom naročito nošiocu u , na labavu sponu, l je otvor za čiviju m , koji osigurava lopaticu u međjudnu.

Izrada pojedinih lopatica a vrši se na taj način, što se komadi odvajaju jednim prstenom ili profilisanim gvozdjem kroz razne površine, koje idu za jednim zidom siskovog kanala b , od svakog lopatičnog komada se izdubljuje u jednoj od obadveju raznih površina ceo profil parnog kanala b , pri čemu se ostavlja lopatična glava. Ako se ove pojedinačne lopatice poredjaju jedna za drugom na obimu vodećeg kotura, to zadnji zid f završuje celinu dovodnog kanala b susedne lopatice.

Kod poznatih metoda za izradu pojedinačnih vodećih lopatica ceo parni kanal b se izdubljuje ili jednom uglu elementa a (sl. 6) ili se pak otprilike pola parnog kanala izdubljuje u svakoj graničnoj površini lopatičkog komada (sl. 7). Kod pozuatog postupka po sl. 6 izdubljivanjem se prave samo dve granične površine parnog kanala, obadve druge granične površine su obrazovane s jedne strane krajnjim zidom f (sl. 6) susedne lopatice, s druge strane jednom pokrivnom pantlikom u . Kod svakog parnog kanala postaju tri žljeba.

Na suprot obadvema ovim poznatim metodama za izradu, postupak koji sačinjava predmet pronalaska (sl. 1—4 i 8) pruža koristi što se traka m izostavlja, što svaki kanal za radno sredstvo ima dva žljeba, i što izrada postaje prostija i jeftinija, jer se iz svakog lopatičnog dela može izdubiti samo jedan jedini kanal. Otuda nije potrebno da se postavljaju mnogi delovi na mašini frezalici, čime se ne samo smanjuju troškovi izrade već se povećava i tačnost (preciznost) izrade.

PATENTNI ZAHTEV:

Postupak za izradu pojedinačnih sprovednih lopatica parnih ili gasnih turbina pri čemu se delovi lopatice odvajaju raznim površinama od prstena ili profilisanog štapa, gde pom. površine idu po zidu siskova, naznačen time, što se samo iz jedne od obeju raznih povr-

šina dela lopatice dubi ceo profil kanala (b) ostavljajući glavu lopatice (h), tako da red. a- njem jedno pored drugog gotovih lopatičnih komada, izdubljeni deo jednog lopatičnog dela obrazuje potpuni kanal sa zadnjim zidom su- sednog lopatičnog dela.

PATENTNI SPIS BROJ 3319

Erste Brünnener Maschinenfabrik, Gesellschaft, Brno, Čehoslovačka

Patent

Postupak za izradu pojedinačnih sprovednih lopatica za parne ili gasne turbine

Prijava od 8. juna 1921.

Trasno prvo pricestvo od 20. jula 1923. (Austrija).

Izrada pojedinačnih lopatica u vrši se na taj način, što se komadi odvajaju jednim pre- nom ili profilisanim gvozdjem kroz razne po- vršine, koje idu za jednim zidom siskovog kanala & od svakog lopatičnog komada se izdubljuje u jednoj od obadveju raznih povr- šina ceo profil parnog kanala & pri čemu se ostavlja lopatična glava. Ako se ove pojed- načne lopatice poređaju jedna za drugom na obimu vodoravne koture, to zadaji zid i zavr- šuje celinu vodoravne kanala & susjedne lopatice. Kod poznatih metoda za izradu pojedinač- nih vodoravnih lopatica ceo parni kanal b se iz- dubljuje ili jednom uglu elementa u (sl. 6) ili se pak otprilike pola parnog kanala izdubljuje u svakoj strani u površini lopatičnog komada (sl. 7). Kod poznatog postupka po sl. 6 iz- dubljuvanjem se prave samo dve granične po- vršine parnog kanala, obadve druge granične površine su opreznost sa jedne strane kraj- njim zidom i (sl. 6) susjedne lopatice, a druge strane jednom pokrivenom površinom. Kod svakog parnog kanala postaju tri žljeba. Na suprot obadveima ovim poznatim me- to- dam za izradu postupak koji sadržava pred- met pronalaska (sl. 1-4 i 8) pruža koristi što se traka u izostavlja, što svaki kanal za razno sredstvo ima dva žljeba i što izrada postaje prostija i jeftinija, jer se iz svakog lopatičnog dela može izdubiti samo je- dan jedini kanal. Onda nije potrebno da se postavljaju mnogi delovi na mašini izrezači, čime se ne samo smanjuje troškovi izrade već se povećava i tačnost (preciznost) izrade.

Već je predloženo, da se pojedine lopatice za upravljanje parnim i gasnim turbinama napr- ve na takav način što se komadi lopatica od- vajaju jednim prstenom ili profilisano gvozdje i što se parni kanal izdubljuje u svakom od ovih elementa. Pronalazak se odnosi na po- stupak ove vrste i sastoji se u tome što se ceo profil parnog kanala sa ostavljanjem jedne lopatične glave izdubljuje samo od jedne od obadve razne površine lopatičnog komada koji je odgovoran prstenom ili profilisanim gvozdjem na takav način, da kad se gotovi lopatički komadi poređaju jedno na drugo, izdubljeni deo jednog lopatičnog komada obrazuje sa- zadnjim duvom susjednog lopatičnog komada potpuni parni kanal. Primer izvođenja je predstavljen na crtu- Ma oviske sl. 1 predstavlja skicu lopatice, sl. 2 pobočni izgled, sl. 3 nacrt, sl. 4 lopaticu u perspektivi, i sl. 5 sklop lopatica za upra- vljanje sa međimudnom i kućice ili jedne nro- čite sprave za nošenje. Sl. 6 i 7 pokazuju šematički predstavljen poznate metode za iz- radu pojedinačnih vodoravnih lopatica, sl. 8 po- kazuje isto tako šematički predstavljeni novi postupak. Za razne pojedine lopatice i b parni kanal, koji je prema pronalasku opreznost od pobo- nih površina c, d, e i zadnje duvara f su- sedne lopatice g je kukasto podnožje a b glavna lopatice, pri čemu prvo služi za nivr- divanje u kućicu ili u jednom naročnom no- zidom u, na labavu spoj, i je otvor za čivlju u, koji osigurava lopaticu u međimudnu

Fig. 1

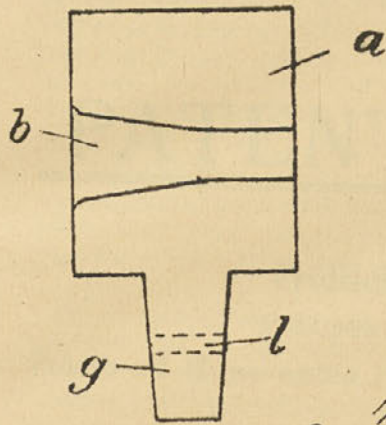


Fig. 2

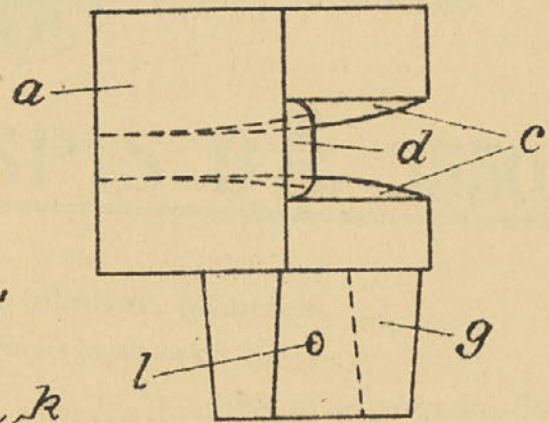


Fig. 5

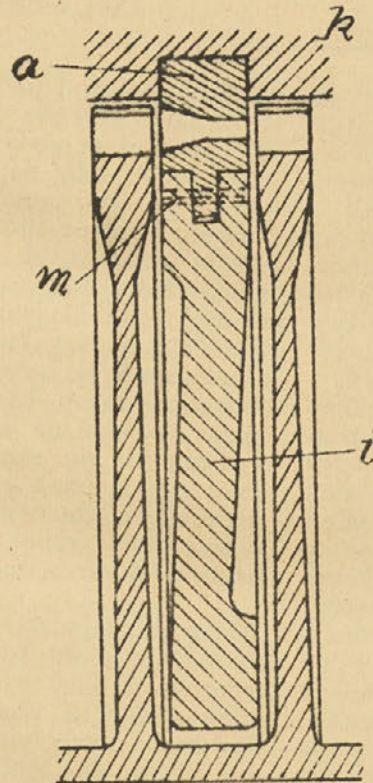


Fig. 3

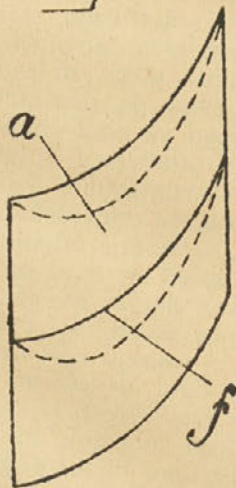


Fig. 4

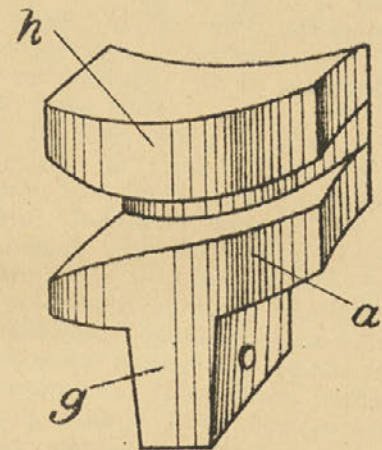


Fig. 6

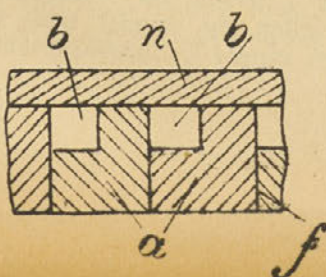


Fig. 7

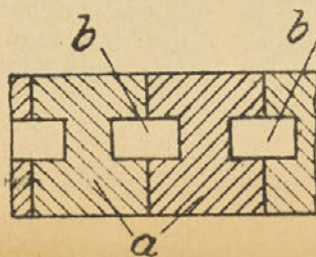


Fig. 8

