

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 28 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1. JANUARA 1929.

# PATENTNI SPIS BR. 5818.

## PATENTNI SPIS BR. 5383.

Röhm &amp; Haas Aktiengesellschaft, Darmstadt, (Nemačka).

Postupak strojenja sa metalnim solima i šljunčano-kiselim solima.

Prijava od 29. aprila 1927.

Važi od 1. septembra 1927.

Pravo prvenstva od 30. aprila 1926. (Nemačka).

Pokazalo se je, da su ustrojne polijevke, sastojeće se iz metalne soli i šljunčano-kiselih soli naročito trajne, ako se zajedno upotrebe više nego li dvovrijedne kiseline odnosno njihove soli, bilo same za se ili u vezi sa jedno ili dvovrijednim organičkim kiselinama. Te više nego li dvovrijedne kiseline odnosno njihove soli i te jedno ili dvovrijedne organske kiseline stabiliziraju koloidalno stanje ustrojnih otopina, a u nekim slučajevima one djelomično neposredno takodjer zajedno stroje. Ovakove trajnim učinjene ustrojne polijevke podaju osobito punu i čvrstu kožu.

Probitačnima se pokazahu borova kiselina, octena kiselina, fosforova kiselina, mlječna kiselina, oksalna kiselina, silicilova kiselina, fosfati, arseniati, antimoniati, kositrena sol, borati.

Kod primjene ovde navedenih soli ili kiselina moguće je n. pr. s lakoćom priugotoviti jednu trajnu ispod 4/12 bazički postavljenu kromovu polijevku, dok to bez navedenih pridodataka ne uspijeva. Osim toga po predležećem pronalasku zaprečuje se galertiziranje kisele otopine vodenog stakla.

Primjeri izvedbe:

1. 8 kg. kromovog alauna uz pridodatak od 0,8 kg. kositrenog tetra-klorida otopi se u 40 litera vode. Osim toga valja 10 kg. kupovnog vodenog stakla sa solnom kiselinom do slabog ružičastog obojenja neutralizirati sa fenolftalenom. Ova razredjena alkalička vodenostaklena otopina pridoda se ka kromalaunovoj kositreno-tetrakloridovojo otopini i na 150 litera nadolije se vodom. S ovom

ustrojnom polijevkom stroji se 100 kg. golih koža pomoću višesatnog gibanja u buretu za valjanje. Koža se na običjan način dalje obradjuje odnosno zgotovi.

2. Otopi se 20 kg. željezne soli uz pridodatak od 0,8 kg. fosforne kiseline u 25 litera vode i zatim se 30 kg. vodenog stakla, pridanih k 170 litera vode, uz neprestano miješanje ulje u željezno solnu otopinu. Sa tom polijevkom obradjuje se 100 kg. golih koža u buretu za valjanje dok se praktički više ne upija nikakovo strojivo. Zatim se koža opere i priugotovi.

3. 8 kg. alauna uz pridodatak 0,25 kg. natrijeva fosfata i 0,1 kg. oksalne kiseline otopi se u 40 litera vode. 3 kg. kupovnog vodenog stakla razrijedi se sa vodom i dovede se od prilike na koncenraciju vodikovih iona 8,4. Zatim se vodeno-staklena otopina usipa u alaunovu otopinu i ta otopina nadolije se sa vodom do 200 litera. Iza toga slijedi strojenje.

Od do sada poznatih postupaka strojenja razlikuje se predležeći postupak sa istodobnom primjenom metalnih soli i kremikovih soli uz pridodatak od više nego li dvovrijednih kiselina odnosno njihovih soli, bilo samih za se ili ili sa jedno ili dvovrijednim organskim kiselinama.

**Patentni zahtevi:**

- Postupak strojenja sa metalnim solima i kremičnim solima, naznačen time, što se zajedno upotrebe više nego li dvovrijedne kiseline,

2. Postupak po zahtjevu 1. naznačen time, što se upotrebe soli od više nego li dvovrijednih kiselina.

3. Postupak po jednom od gornjih zahtjeva, nahnacen time sto se jedno ili dvorijedne organske kiseline zajedno upotrebe.