

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 61 (1)

IZDAN 1 JANUARA 1941

PATENTNI SPIS BR. 16412

Societá Italiana Pirelli, Milano, Italija.

Postupak za izradu maski protiv gasova iz kaučuka.

Prijava od 6 decembra 1938.

Važi od 1 marta 1940.

Naznačeno pravo prvenstva od 11 decembra 1937 (Italija)

Poznato je da maske protiv gasova imaju prvenstveno deo za lice iz kaučuka, pošto ovaj materijal pruža naročite koristi u pogledu njegove nepropustljivosti i njegove lake prilagodljivosti različitim oblicima lica. Postupci izrade ovih strana maski se zasnivaju na dva potpuno medusobno različita principa i to:

1. Više uopšteni postupak obuhvata vulkanisanje kaučuka u podesnim kalupima koji su skupi, ali omogućuju da se masci dodeli željeni konačan oblik, proizvodeći direktno potrebne kopče za sve delove pribora. U ovom slučaju treba deo za lice da se snabde podesnim priborom, koji sadrži elastične zatezače, pošto se praktično kod dela za lice ne iskorišćuje specifična osobina kaučuka, t. j. njegova elastičnost.

2. Postupak gnjuranjem, koji je u toku razvijanja usled usvajanja lateksa kao početnog materijala, i koji omogućuje da se proizvode artikli koji imaju izvrsne mehaničke osobine i dobroga su trajanja. U ovom se slučaju upotrebljuju metalni kalupi, porcelanski kalupi ili kalupi iz kakvog drugog podesnog materijala, koji se gnjuraju u podesne vodene rastvore kaučuka ili tome slično više puta, tako, da se postiže obrazovanje jedne vrste kape koja se vulkaniše i koja se skida sa kalupa. Ovo čini da je izlišna dopunska oprema, pošto se dobivena kapa nавлачи na glavu upotrebljujući elastičnost koju ima kaučuk.

Ova dva poznata postupka nameću upotrebu kalupa i komplikovane i skupe aлате, što povećava proizvodnu cenu i čini

fabrikaciju komplikovanom i teškom u izvođenju za produkciju u masi.

Pronalasku je cilj da otkloni nezgode ostvarenjem tipa maske čija je fabrikacija laka i ekonomna.

Po pronalasku se deo maske za lice dobija sastavljanjem dva lista sirovog nevulkanisanog još plastičnog kaučuka koji su podesno uobičeni, tako da se mogu spojiti medusobno i sa drugim delovima maske prostim vulkaniziranjem bez šavova na proizvoljan podesan način, n. pr. u vazduhu ili u pari, bez montiranja na kalup.

Radi primera su na priloženom nacrtu pokazana dva oblika izvođenja pronalaska.

Kod primera prema sl. 1 do 4, deo za lice, koji je pokazan na sl. 1, potpuno je obrazovan iz kaučuka, i ima dva lista iz kaučuka koji su čvrsto medusobno vezani i pojačani preklopnim spojem i oni su uobičeni tako da obezbeđuju potpunu zaptivenost maske. Tri gumena nastavka a, b, c su predviđena da bi se omogućila veza sa priborom; osim toga su predviđene dve kratke spojne cevi x, y za prijem ventila za izdizanje i odgovarajući za udisanje.

Na sl. 2 je pokazan uređaj koji omogućuje gledanje, i koji se sastoji iz kakve tanke pločice b² iz acetilceluloze ili druge slične materije, koja je podesno iskrojena u obliku polumaske, iz jednog jedinog komada; ova je ploča utvrđena u delu za lice maske pomoću podesnih sredstava za lepljenje uz umetanje kakvog posrednog sloja tkanine, ili tome slično.

Oprema, koja je pokazana na sl. 3, sa-

stoji se iz tri neelastična zatezača, koji su podesno vezani sa nastavcima a, b, c dela za lice; zatezači se stiču u jednu naročitu petlju, koja omogućuje da se jednovremeno ili posebno reguliše dužina zatezača u tri različita pravca; ova je petlja pokazana na sl. 4.

Na sl. 5-6 su pokazana dva ventila odgovarajući za udisanje i izdisanje. Svaki od njih ima po jedno ležište iz aluminiuma, koje je izloženo, uobičajeno kao što je pokazano na sl. 10, sadrži kružni venac C_{10} koji ima diametralnu polužicu b_{10} , koja je probušena u sredini i čini sastavni deo sa vencem. Garnitura a_9 , b_9 iz kaučuka je utvrđena na vencu sa strane na koju se nasađiva membrana ventila kad dejstvuje za izdisanje. Naravno da se može predvideti primena slične garniture na drugoj strani venga, ma da to nije neophodno, pošto samo u slučaju izdisanja treba da se ostvari apsolutna zaprivenost. Membrana a_8 , b_8 iz kaučuka je snabdevana drškom c_8 , po načinu pečurke, koja omogućuje njenom pritvarivanju na poprečnoj polužici b_{10} (sl. 10) ili b_7 (sl. 7). Prema tome da li je pokazana membrana na sl. 9 primenjena sa strane garniture iz gume (sl. 6) ili sa suprotne strane (sl. 5) ventil će funkcionišati za izdisanje ili za udisanje.

Ventil za izdisanje prema sl. 6 se može primeniti na delu za lice u položaju koji je pokazan na sl. 1, i može se na njegov nosač navrtanjem postaviti zaštitni izbušeni zatvarač. Ventil za udisanje prema sl. 5 se takođe može primeniti na deo za lice u položaju koji je pokazan na sl. 1, i u njegov izlozani nosač se umešta filter.

Sl. 11 do 13 pokazuju jedan dalji oblik izvođenja koji se odnosi na masku koja je potpuno izvedena iz kaučuka, slično tipu iz sl. 1, ali kod koje se nastavci, koji su namenjeni za vezu sa priborom, produženi toliko, da je dovoljno da mogu zamjeniti zatezače, sa korišću koja se ima od elastičnosti ovih nastavaka, koji obrazuju jedan jedini deo sa delom za lice. Ovi se nastavci-zatezači mogu svesti na samo dva, čiji se napon može potpuno regulisati i fiksirati pomoću prostih automatskih dugmadi, kao što je pokazano na sl. 11.

Na sl. 11 pokazani tip jasno pokazuje mogućnost da se otvor za oči koji imaju okna iz acetil-celuloze (ili slično) mogu zamjeniti gore opisanom polumaskom. Ovi se otvori za oči izvode tako uobičajeno, da bude moguće slobodno kretanje trepavica i postavljaju se na deo za lice na sličan način kao i polumaske kao što se to vidi iz sl. 12. Sl. 13 pokazuje mogućnost da se ventil za izdisanje zameni kakovim tipom ventila u vidu kape (mitre) držane kakovom metal-

nom cevi koja obezbeđuje mogućnost njegova pritvrđivanja na masku.

Pronalazak se dakle odnosi na novi tip maske koja se može proizvoditi na više načina i koja može zauzimati različite oblike sa dodavanjem različitih dopunskih uređaja, koji mogu svih delovi biti izvedeni drugačije no što je to pokazano radi primera.

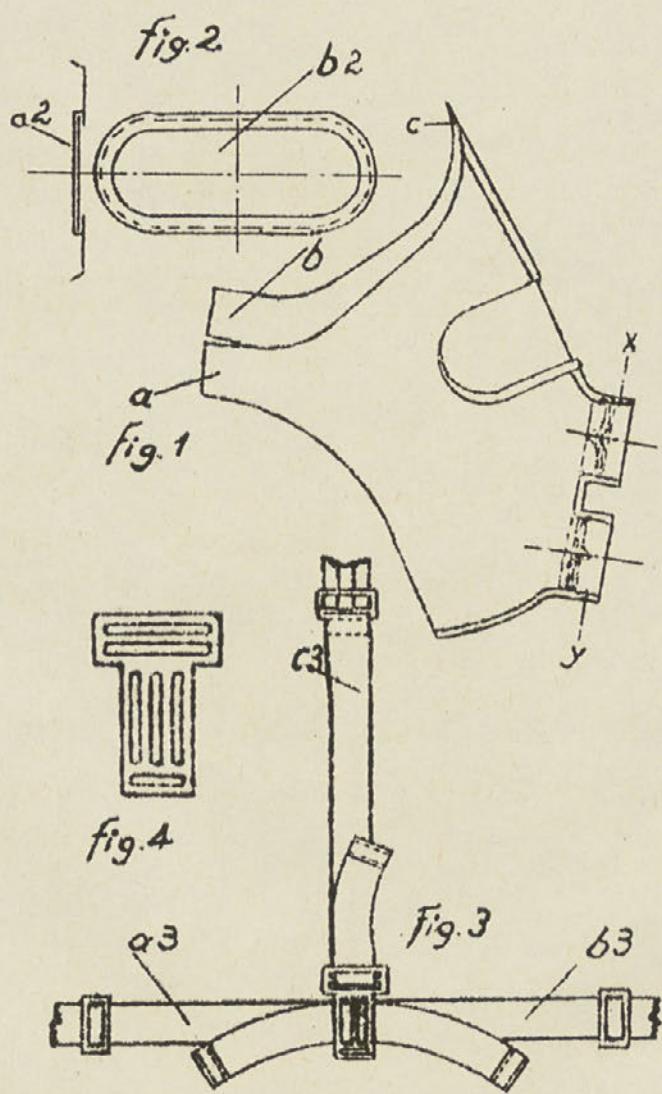
Patentni zahtevi:

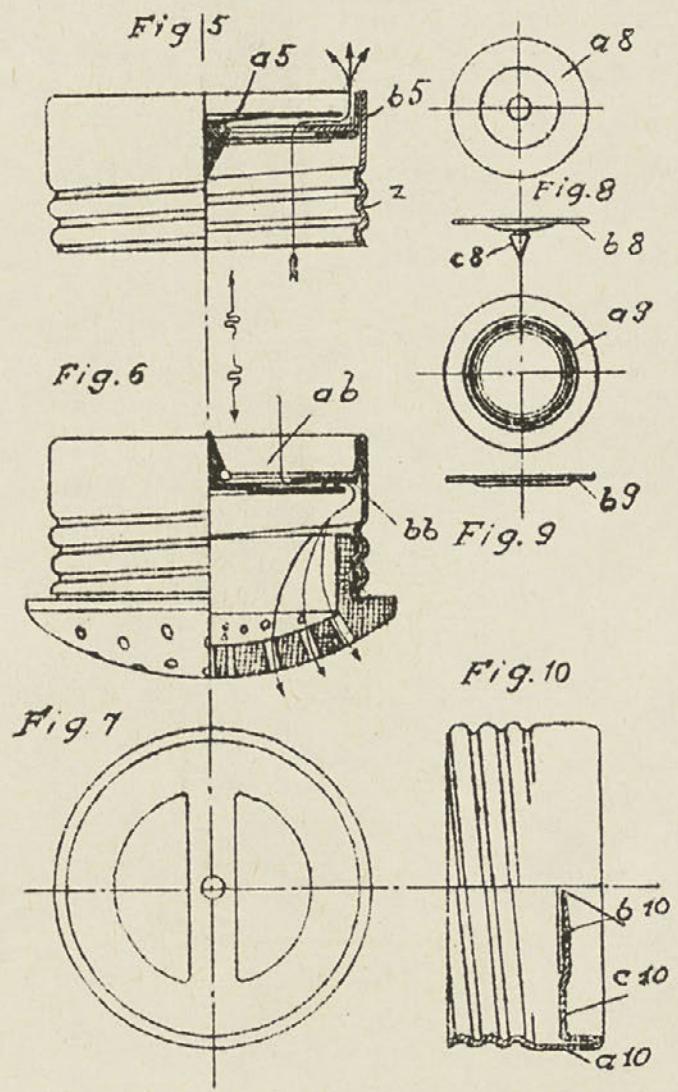
1. Postupak za izradu maske protiv gasova ekonomskog tipa, naznačen time, što se ostvaruje prethodno podešavanje do potpunog priljubljivanja uz metalni kalup — koji služi kao noseća podloga i koji ima oblik maske koja treba da se proizvodi — dva lista sirovog i ne vulkaniziranog još plastičnog kaučuka, koji su iskrojeni tako, da se mogu spojiti medusobno i sa drugim delovima maske prostim vulkaniziranjem bez šavova, i imaju nastavke podesne za obrazovanje veze sa priborom maske i podesne otvore za stavljanje ventila i prozora za oči, i time, što se sleđujuće vulkanisanje tako dobivenog kompleksa ostvaruje njegovim izlaganjem dejству kakvog fluida zagrejanog na temperaturu vulkanisanja ne zatvarajući ga u kalupe.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se svaki list iz kaučuka prethodno kroji (uobičava) tako, da ima bar jedan nastavak, pri čemu su ovi nastavci izvedeni i raspoređeni tako, da omogućuju njihovo uzajamno vezivanje pomoću petlji eventualno vezanih posredstvom elastičnih traka.

3. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se u dva otvora izvedena za stavljanje ventila utvrđuju medusobno istovetna ležišta, koja imaju izlozane otvore koji omogućuju utvrđivanje kakvog izbušenog čepa ili spojne cevi od filtra, prema nameni dotičnog ventila i koja imaju kružni unutrašnji venac koji je snabdevan poprečnom polužicom koja ima jedan središnji otvor, u koji se prethodno uvlači drška kakve membrane iz kaučuka, tako, da se ova membrana nalazi na jednoj ili drugoj strani poprečne polužice, prema tome da li ventil treba da funkcioniše za udisanje ili za izdisanje.

4. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se u otvore izvedene za postavljanje prozora za oči utvrđuju listovi iz providne acetilceluloze, pomoću umetanja kakve trake snabdevene rastvorom iz kaučuka na svojoj površini za dodir sa maskom i acetonom na svojoj drugoj površini za dodir sa listom iz acetilceluloze.





Ad pat. br. 16412

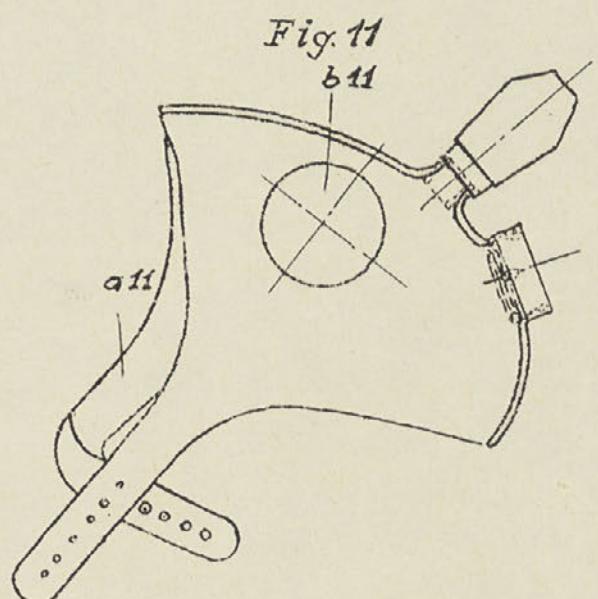


Fig. 12

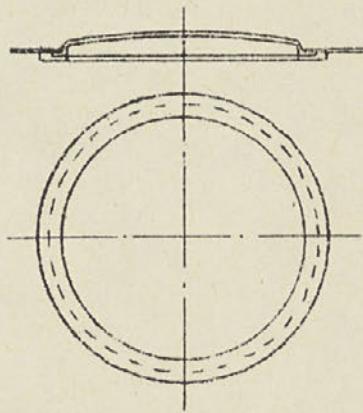


Fig. 13

