

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 55 (3)

IZDAN 1 FEBRUARA 1939.

## PATENTNI SPIS BR. 14630

Brainos Mark, London, Engleska, i Brainos G.m.b.H., Berlin, Nemačka.

Postupak za izradu hartija, ljepenki, tkanina i sličnih materija, koje su zaptivene za vodu i masti, kao i predmeti izvedeni iz ovih, naročito veštačka creva za kobasice.

Prijava od 12 novembra 1937.

Važi od 1 avgusta 1938.

Pronalazak se odnosi na postupak za izradu hartija, ljepenki, kartona, tkanina i drugih sličnih materija zaptivenih za vodu i masti, kao i na predmete izradene iz ovih materija, a naročito na veštačka creva za kobasice natapanjem proteinom i sledećim očvršćavanjem ovih.

Već je u ovom cilju predlagano, da se za impregnisanje upotrebljenim proteinima dodaju alkalno reagujuće materije, n. pr. sapun, ili da se pre impregnisanja izvede tretiranje alkalijama, koje pojačava sposobnost za natapanje. Dalje je za natapanje predlagan rastvor lepka, koji sadrži albumina ili dodatak zemnoalkalnih soli ka sredstvu za očvršćavanje, n. pr. formaldehida, ili upotreba kakvog rastvora, koji pored alkali-kazeina sadrži toliko formaldehida i amonijaka, da se očvršćavanje vrši tek pri sušenju i po isparavanju glavne količine amonijaka. Takođe je predlagano, da se hartija natapa kakvim celuloznim rastvorom i da se naglost izdvajanja celuloze iz alkalnog rastvora pomoći prethodnog obaranja umanji pomoći kakvog sonog rastvora. Veštačka creva (omoti) za kobasice treba da se dobiju natapanjem tkanina u vidu gaze pomoći proteina koji sadrže masti (rastvora lepka) i naknadnog očvršćavanja, n. pr. pomoći aluminium acetata.

Postupak po pronalasku ima uglavnom za cilj prethodno tretiranje vlaknastih materija, pre konačnog očvršćavanja, koje pored niže opširnije izloženih koristi treba da postigne i takvo zgušnjavanje i

ujednačavanje materije, da se sa znatno manjim količinama proteina izlazi na kraj i da se dobijaju proizvodi, koji su zaptivajući za masti i vodu, i koji nemaju mirisa, nemaju nikakav ukus, nerastvorljivi su i često su čak postojani i prema ključaloj vodi, i uvek prema vrsti upotrebljenih sirovina i po svome izvedenju se u velikoj meri približuju po osobinama prirodnim kožama n. pr. sirovoj koži, crevnoj pokozici, svinjskim mehurima, crevima i t. sl.

Ovo prethodno tretiranje se sastoje u tome, što se vlaknasta materija natapa izvesnom količinom proteina sa pretežno kiselim i takvom, sa pretežno baznim grupama uz dodavanje viška alkalija, odnosno viška kiseline, i/ili što se ova natapa kakvom mešavinom proteina sa amonijedjenjima ili alkalnim jedinjenjima tani na i zatim se natapa kakvim rastvorom za očvršćavanje koji sadrži kiseline, i/ili što se vlaknasta materija koja je natopljena proteinom pre stvarnog očvršćavanja tretira rastvorima takvih materija, koje izdvajaju ili reverziono obaraju proteine. Svako pojedino od ovih sredstava deluje u željenom pravcu, i ova sredstva mogu biti upotrebljena pojedinačno ili u međusobnoj kombinaciji.

Nasuprot poznatoj upotrebi rastvora lepka, koji sadrži albumina se po pronalasku upotrebljuje mešavina proteina sa pretežno kiselim i takvih sa pretežno baznim grupama, t.j. dakle mešavina suprotno punjenih proteina. Kao primeri prvih neka budu pomenuti: gruten, cein, lepak,

histon, a kao primer poslednjih: globulin. Da bi se ove materije održale u rastvoru, mora uvek prema vrsti upotrebljenih proteina da se izvrši dodavanje viška kiseline. Tome odgovarajući mora očvršćavajuće konačno kupatilo biti tako sastavljeno, da se pored očvršćavanja vrši međusobno obaranje suprotno punjenih proteina. Ovim se izberom proteina koji treba da se kombinuju razlikuje pronalazak od činjenih predloga, da se upotrebljuju podjednako punjeni proteini sa približno jednakom  $\text{F}$ . vrednošću i kad kojih naravno pri konačnom tretiranju ne može nastupiti nikakvo međusobno obaranje.

Ako se, kao što je gore pomenuto, upotrebe mešavine proteina sa privremeno učinjenim neaktivnim materijama za obaranje, to su za ovo podešna naročito amon-jedinjenja ili alkalna jedinjenja tanina, pri čemu se očvršćavanje izvodi pomoću dodatka kiseline ka kupatilu za očvršćavanje, koje oslobada tanin. Suprotno nesigurnom i nepotpunom očvršćavanju, koje nastupa, kad iz kakvog kazeinskog rastvora, koji je presičen formaldehid — amonijakom odilazi amonijak, ovde se stavljanje vrši sa sigurnošću, brzo i kvantitativno.

Najzad može, kao što je takođe već pomenuto, vlaknasta materija, koja je natopljena proteinom biti tretirana pre stvarnog očvršćavanja rastvorima materija, koje izdvajaju proteine ili ih reversiono obaraju. Za ovo su podešni na primer koncentrisani soli rastvori alkali-amon-soli ili zemnoalkalnih soli, ili rastvori soli vinske, limunove, sumporne kiseline ili drugih slično dejstvujućih kiselina. Usled ovog prethodnog tretiranja zadržavaju proteina natopljene vlaknaste materije svoje prvobitne osobine, n. pr. sposobnost za lepljenje do konačnog očvršćavanja, a međutim se izbegava smetajuće lepljenje (prijanje) ovih za transportne valjke ili za mašine za obradu.

Napred pomenute vrste prethodnog tretiranja mogu razume se takođe biti jednovremeno upotrebljene.

Kod svih gore navedenih oblika izvođenja pronalaska se postižu sledeće koristi:

Prethodno tretiranje vlaknaste materije se ponašaju fizički već pre stvarnog očvršćavanja slično kao očvrsle, one na primer gube lepljivost, — ma i samo privremeno —, tako, da se pri preradi ne treba bojati nikakvog slepljivanja ili drugih sličnih smetnji u radu.

Dalje se usled izostanka lepljivosti, sa odmerenih komada ili sa beskonačnih tra-

ka iz vlaknaste materije u vlažnom stanju ili u kakvom proizvoljnog stupnju izrade mogu sigurno i bez smetnji creva, kese i drugi sudovi lepiti, šiti odnosno stavljati pomoću spajalica, pui čemu se materija najpre oslobada od prijanjućeg sredstva, tako, da se može lepiti sa lepkom, koji se isto tako može očvršćavati i inače se može upotrebljavati kao suvi list ili tračka. Po završenom lepljenju, šivenju ili drugoj preradi se predmeti izlažu konačnom očvršćavanju i daju potpuno jednolike, veoma zaptivene proizvode sa isto tako nerastvorljivim lepljenim šavovima, koji u mnogim slučajevima protivstaju i samoj ključaloj vodi.

Creva, koja su izvedena na gore opisani način pomoću lepljenja ili šivenja, podešna su naročito kao veštački omoti za kobasice, pošto podnose ne prskajući kuvanje, dimljenje, pečenje i t. d.; nasuprot drugim sličnim proizvodima, n. pr. iz perga mentne hartije, viskoze ili t. sl. prijanju tako izvedeni omoti za kobasice uz punjenje kobasice, ali se s druge strane daju lako skidati, i tako proizvedene kobasice se mogu dobro seći.

Pronalazak je u sledećem objašnjen bliže na nekolikim primerima izvođenja.

Primer I. — Čvrsta, u prirodnoj boji hartija se proizvodi kroz 2%-ni rastvor jekog natrija ili natrium karbonata i zatim se natapa rastvorom dobrog lepka iz kože, koji je pomešan sa 30—80% kazein-amonijaka i 5% viška amonijaka. Višak se oceduje, zatim se hartija provodi kroz kakav umereno koncentrisani rastvor natrium citrata, magnezijum sulfata ili kalcijum laktata u cilju reversionog obaranja proteina. Tako tretirana hartija se lepi u crevo pomoću želatinskog lepka, kazein-alkalija ili kakvog drugog proteina koji se može očvršćavati, u datom slučaju uz dodavanje malo amonijaka. Najzad se očvršćava u približno 20-30 procentnom formaldehidu, koji je pomešan sa malo sirčetne kiseline, a zatim se pere i naknadno tretira glicerinom.

Primer II. — Laka svilena ili pamučna tkanina se natapa sa kazein-alkalijem u vodenom rastvoru, provodi se kroz rastvor kalcijum laktata, još u vlažnom stanju se sašiva u veštačka creva, i najzad se očvršćava i pere u formaldehidu ili metilolkarbamidu.

Primer III. — Hartija se prethodno tretira kakvim alkalnim rastvorom, n. pr. pomoću 2% -nog rastvora trinatrium-fosfata, a zatim se provlači kroz kakav rastvor, koji pored kakvog alkalnog rastvora lepka i ili kazeina sadrži alkalni ta-

ninski rastvor. Po cedenju prevlakе se hartija provodi kroz kakav rastvor slobodne kiseline, koji sadrži formaldehida, i pomoću kojeg se tanin oslobađa; ovaj tada obara belančevine, koje se jednovremeno očvršćavaju pomoću formaldehida.

#### Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu prema vodi i mastima zaptivenih hartija, ljepenki, kartona, tkanina ili sličnih materija, kao i iz ovih izrađeni predmeti pomoću natapanja proteinom i pomoću očvršćavanja, n. pr. formaldehidom, naznačen time, što se vlaknasta materija natapa kakvom smešom proteina sa pretežno kiselim i takvom sa pretežno baznim grupama uz dodavanje

viška alkalija odnosno viška kiseline, i/ili što se vlaknasta materija natapa kakvom mešavinom proteina sa amon-jedinjenjima ili alkalnim jedinjenjima tanina i zatim sa kakovim rastvorom za očvršćavanje, koji sadrži kiseline i/ili što se vlaknasta materija koja je natopljena proteinom pre stvarnog očvršćavanja tretira pomoću rastvora materija, koje izdvajaju proteine ili ih reversiono obaraju, n. pr. s jedne strane pomoću koncentrisanih rastvora alkali-amon soli i zemnoalkalnih soli, i s druge strane soli vinske, limunove, sumporne kiseline ili sličnih kiselina.

2.) Postupak po zahtevu 1., naznačen time, što se vlaknasta materija radi izrade veštačkih creva u proizvoljnom stupnju svoje izrade slepljuje i/ili sašiva u creva.

Rastvor je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju i oblikovanju predmeta po zahtevu 1. Rastvor je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Rastvor je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 1. Rastvor je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2.

Uz ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Uz ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2.

Ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2.

Končana vrsta očvršćujuće tukči, da se zadržava učinkovito očvršćivanjem, ne može se koristiti u oblikovanju predmeta po zahtevu 1. Končana vrsta očvršćujuće tukči, da se zadržava učinkovito očvršćivanjem, ne može se koristiti u oblikovanju predmeta po zahtevu 2.

Uz ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Uz ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Uz ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Uz ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2.

Ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2.

Ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2. Ovaj postupak za izradu predmeta po zahtevu 1. može se koristiti i drugi rastvor, koji je učinkovit u očvršćivanju vlaknastih materija i u oblikovanju predmeta po zahtevu 2.

