



PATENTNI SPIS BR. 5822.

Festi Patendi Aktsiaselts, Reval, Estonija.

Postupak za destiliranje čvrstih goriva.

Prijava od 29. septembra 1927.

Važi od 21. marta 1928.

Traženo pravo prvenstva od 7. oktobra 1926. (Estonija).

Gorivo za destiliranje se slaže u za gas propustljivim slojevima u kakvoj tunejskoj odn. destilacionoj peći i na neki način na pr. vagonetima, sprovodnicima, pokretnim rešetkama ili tome slično dovodi peći.

Sušenje, zagrevanje i destilisiranje materijala vrši se pomoću vrelih vodenih para, koje više prolaze kroz propustljive slojeve goriva, a tako isto i pomoću smeša pare sa gasovima i parama bitumena i ulja, koji ulaze poprečno na pravac kretanja materijala u peći. Ova strujanja se dobijaju pomoću većeg broja odgovarajućih, duž peći raspoređenih aparata, na pr. inžektorima, ventilatorima i t. d. Pri svom prolazu kroz materijal i odavanju jednog svog dela toplote istom, pare i gasovi se svakog puta ma kojim načinom zagrevaju do željene temperature. Ako se zapazi da u peći ima suvišak u vodenim parama, onda se one mogu iz iste izvoditi. Ako tih para pak nema u dovoljnoj meri u peći onda se one mogu dovoditi s polja. Da bi se sprečilo neproduktivno odilaženje gasova i para u peći može se duž delova, koji nose slojeve, od peska ili od čega drugog načiniti zaptivači.

Osim ovog višestrukog poprečnog cirkuliranja gasova i para održava se i još zajedničko strujanje svih tih para i gasova duž destilacione peći. Pri sušenju, zagrevanju i destiliranju materijala, novobrazovane pare priključuju se drugim strujama, dolaze na mesto ranije obrazovanih, i kreću se duž peći usled dejstva u

peći već postojećih struja, dok se najzad cela ova mešavina iz para i gasova ne odvede u hladnjak.

U onom delu peći, gde se već gorivo destiliše, postavljaju se više cevi ka hladnjacima, tako da je moguće, da se proizvodi destilacije odvodom para i gasova kroz jedan ili drugi kanal ili kroz sve odjednom po volji sortiraju. Regulisanjem jačine poprečnih i uzdužnih strujanja, kao i odgovarajućim regulisanjem temperature zagrevanja poprečno protičućih para i gasova omogućeno je dobiti najrazličitije proizvode destilacije počev od primarnog bitumena do krakovanih ulja zaključno sa svima međustadijima raspadanja.

Kombinacija poprečno protičućih i gorivo zagrevajućih gasova i para sa istovremenim tokom cele smeše duž destilacione peći daje izvanredne koristi u sravnjenju sa drugim poznatim postupcima destilacije, jer zagrevanje goriva kod ovog postupka teče lagano, pri čemu se zagrewna temperatura može tačno regulisati u svakom delu peći, tako da do svakog delića materijala uvek dopire smeša iz para i gasova sa skoro istom temperaturom izuzev malih odstupanja; time se uklanja štetno dejstvo jakih temperaturskih promena na protičuće pare bitumena i ulja. Pored poprečnog proticanja u peći postojeće uzdužno proticanje celokupne smeše iz para i gasova neprekidno obnavlja količinu ove smeše u svakom datom poprečnom proticanju, tako da ta smeša

ne može primiti na jednom mestu iz goriva u peći izlučene sastojke. Ovim se parcijalni pritisak para i gasova smeše smanjuje što znatno poboljšava i ubrzava proces destilacije.

Patentni zahtev:

Postupak za destilaciju čvrstih goriva naznačen time, što se u destilacionoj peći u propustljivim slojevima naslaganog gorivo odgovorajućim načinom vodi s je krajja peći na drugi i za to vreme zagreva do željene temperature poprečnim na

pravac kretanje materijala strujama vodene pare i smeše iz para i gasova ulja i bitumena, pri čem ove pomoću jednog niza duž peći rasporedjenih aparata kruže i pri svakom prolazu kroz slojeve goriva opet se zagrevaju ma kojim načinom do željene temperature, pri čem se u peći pored ovog poprečnog strujanja od početka održava još i opšte strujanje svih tih para i gasova duž peći, i na taj se način kombinuju oba strujanja svih gasova i para, koje zagrevaju gorivo.

Festl Patentli Aktsiaselts, Reval, Estonija.

Postupak za destiliranje čvrstih goriva

Važi od 21. marta 1938.

Prijava od 28. septembra 1937.

Trgovačko pravo preuzeto od 7. oktobra 1936. (Estonija).

peći već postojećih struja, dok se najzad cela ova mešavina iz para i gasova ne odvodi u hladnjak.

U ovom delu peći, gde se već gorivo destiluje, postavljaju se više cevi ka hladnjacima, tako da je moguće, da se proizvede destilacije odgovarajućim para i gasova kroz jedan ili drugi kanal ili kroz sve odjednom, po volji sortiraju. Regulisanjem istine poprečnim i uzdužnim strujanja i odgovarajućim reguliranjem temperature zagrevanja poprečno protičući para i gasova omogućeno je dobiti najrazličitije proizvode destilacije počev od primarnog bitumena do krakovanih ulja završavajući sa svima međustadijima razgradnje.

Kombinacija poprečno protičući i kroz zagrevajućih gasova i para sa istovremeno tokom cele smeše duž destilacione peći daje izvanredne koristi u stvaranju sa drugim poznatim postupcima destilacije. Jer zagrevanje goriva kod ovog postupka teče lagano, pri čem se zagreva temperatura može tačno regulirati u svakom delu peći, tako da do svih delova materijala uvek dobire smeša iz para i gasova sa skoro istom temperaturom izuzev malih odstupanja; time se uklanja štetno dejstvo jakih temperatura, stih promena na protičuće pare bitumena i ulja. Pored poprečnog proticanja peći, postojeće neznačajno proticanje celokupne smeše iz para i gasova neprekidno obnavlja količinu ove smeše u svakom datom poprečnom proticanju, tako da ta meša

Gorivo za destiliranje se stavlja u naga propustljivim slojevima u kakvoj tueli, kojoj odu destilacionoj peći i na neki način na pr. varkonetima, sprovođenim, pokretnim rešetkama ili tome slično dovodi peći.

Sušenje, zagrevanje i destiliranje materijala vrši se pomoću vrelih vodnih parova, koje više prolaze kroz propustljive slojeve goriva, a tako isto i pomoću smeše para sa gasovima i parama bitumena i ulja, koji nulaše poprečno, na pravac kretanja materijala u peći. Ova strujanja se dobijaju pomoću većeg broja odgovarajućih duž peći rasporedjenih aparata, na pr. inžektorima, ventilatorima i t. d. Pri svom prolazu kroz materijal i odvajanju jednog avog dela toplote istom, pare i gasovi se svakog puta na kojim načinom zagrevaju do željene temperature. Ako se zapazi da u peći ima suviše u vodenoj parama, onda se one mogu iz iste izvolyti. Ako lih para pak nema u dovoljnoj meri u peći onda se one mogu dovesti s polja. Da bi se sprežilo neproduktivno odlaženje gasova i para u peći može se dati delova, koji nose slojeve, od peska ili od čega drugog naizmenično zadržavaju.

Osim ovog višestrukog poprečnog strujanja gasova i para odvaja se i još različitno strujanje svih tih para i gasova duž destilacione peći. Pri sušenju, zagrevanju i destiliranju materijala, novonastavane pare priključuju se drugim strujama, dolaze na mesta ranije opreživanja, i kreću se duž peći uzduž dejstva u