

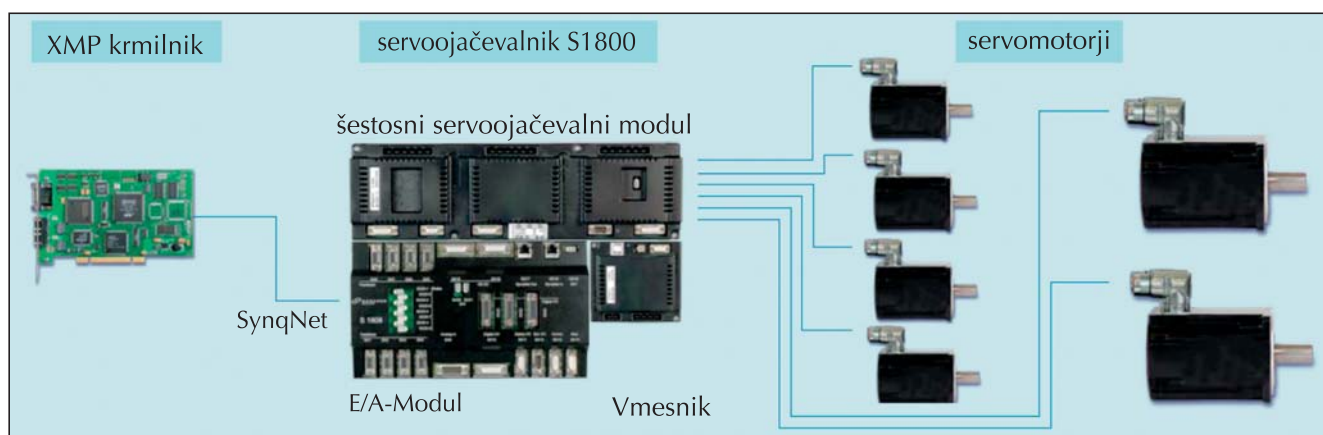
Servostar – digitalni industrijski pogoni

Iztok KLEMENC

Podjetje *Danaher Motion* izdeluje servoojačevalnike z visoko zmogljivo tehnologijo, visoko natančnostjo in majhnimi močmi.

Servostar je sistem, ki ga sestavljajo XMP-krmilnik (controller), večosni servoojačevalniki in servomotorji (slika 1). V proizvodnem programu je

tako za posamezne zahteve uporabe celotna družina servoojačevalnikov: S 200, S 300, S 400, S 600 in S 700 (tabela 1).



Slika 1. Povezava šestosnega ojačevalnika s servomotorji

Tabela 1. Servoojačevalniki in karakteristike

Servoojačevalnik	Prikaz	Značilnosti
S 200		Sestavljen je iz servoojačevalnika S 200 in motorja AKM podjetja Kollmorgen. Je prvi popolnoma digitalni industrijski pogon z regulatorjem vrtilne frekvence 800 Hz, kar zelo olajša optimiranje sistema. Visoka ločljivost povratnega signala (24 bit) in frekvenčni pas 3 kHz–5 kHz tokovnega regulatorja omogočata enakomerne gibe v kratkih časovnih intervalih, s čimer se zmogljivost sistema zelo poveča.
S 300		S 300 je kompaktnější. Dodatki kot filtri in dušilke pri vodih do 25 m niso potrebni. Ob vgradnji kompatibilne opsijske kartice SERVOSTAR 600 pa se sposobnost SERVOSTARJA 300 zelo poveča.
S 400		Novi večosni sistem S 400 odlikujejo majhne dimenzije, velika zmogljivost in nizke cene. Je celovit sistem s servoojačevalnikom, motorjem in konfencionirami kabli in popolnoma kompatibilen z S 600.

S 600		Primeren je za vsa področja uporabe. Ima vse prednosti digitalne tehnike, kot so: visoka prilagodljivost strojne in programske opreme, enostavna uporaba in večfunkcionalnost že v standardni izvedbi.
S 700		Temelji na arhitekturi S 300, ima tudi enak procesor. Ojačevalnik je zasnovan posebej za zahtevne pogonske naloge. Opcija: spominska kartica MMC, ki omogoča varovanje in kopiranje Firmwara in parametričnih stavkov. Ima vgrajen priključek Ethernet in varno zaustavljanje.

Servostar ojačevalniki so zanesljivi in cenovno ugodni. Pogoni so primerni za vse veje industrije, tudi v farma-

cevtski in lesni industriji. Informacije tudi na: <http://www.danahermotion.com/>

Vir: INOTEH, d. o. o., Ruška cesta 34, 2345 Bistrica ob Dravi, tel.: (0)2 6730 136, fax: (0)2 66 5 2081, ik@inotech.si, www.inotech.si, g. Iztok Klemenc



VENTIL
REVUIA ZA FLUIDNO TEHNIKO, AVTOMATIZACIJO IN MEHATRONIKO

telefon: + (0) 1 4771-704
 telefaks: + (0) 1 4771-761
<http://www.fs.uni-lj.si/ventil/>
 e-mail: ventil@fs.uni-lj.si

Programska oprema za projektiranje v fluidni tehniki




Kreiranje shem:

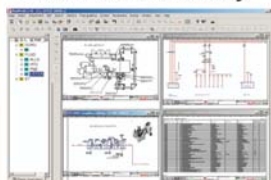
- avtomatska povezava in oštevilčevanje komponent
- knjižnice simbolov za pnevmatiko, hidravliko...
- knjižnice vodilnih proizvajalcev: FESTO, REXROTH, VOGEL,...
- medpovezave za strani in komponente
- medpovezave med fluidnim in električnim delom projekta

Samodejna evaluacija in generiranje dokumentacije

- sezname povezav, kosovnice, vsebina, lista revizij...
- preliminarne kosovnice

Integracija FESTO kataloga

- direktna povezava s FESTO katalogom
- detaljni opis in izbira komponent s pripadajočimi simboli
- skupna baza simbolov v skladu s standardom ISO 1219
- fluidPLAN CPX makroji



Vmesniki:

- grafični uvoz in izvoz: DXF/DWG, BMP, JPG, XLS, TXT, PDF...
- "X-parts" za izvoz elementov v MS Excel
- FESTO in ePLAN P8 vmesnik
- certificiran SAP in Navision vmesnik

Integrirano delo z projekti

- administracija projektov
- inteligentno arhiviranje
- samodejno prevajanje v tuje jezike
- implementacija zunanjih dokumentov






licence, vzdrževanje, tehnična podpora, šolanje, svetovanje
 Stegne 7, SI-1000 Ljubljana • tel.: 01/511 10 95 • fax: 01/511 30 79
GSM: 031/368 783 • info@exor-eti.si
www.exor-eti.si