

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 50 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Aprila 1929.

PATENTNI SPIS BR. 5745

Bronislaw Bialy, tehnik, Varšava, Dragutin Đ. Okanović, diviziski general u penziji, Beograd, Milutin M. Janković, inžinj. pukovnik u penziji, Beograd i Sergije Maslenikov, trgov., Varšava.

Mašina za drobljenje, mešanje, mlenje i ljuštenje.

Prijava od 25. maja 1927.

Važi od 1. marta 1928.

Kod strojeva za drobljenje, mlevenje i ljuštenje, kod kojih se dejstvovanje vrši na temelju virskih okretanja štita u zatvorenoj kutiji, nastojalo se je objasniti to dejstvovanje komplikiranim strujanjem vazdušnih virova, t. j. stvaranjem strujanja vazduha u komorama raznih oblika, koje se nalaze na nutarnjem obvodu kutije.

Ovaj izum, koji je osnovan na primeni kutije sa glatkim i ravnom nutarnjom površinom, dakle isključenjem bilo kakve vrste komora, utvrdio je iskustvom i pokusima, da je produkcija kod ovog izuma u najmanju ruku ista, ako ne i obilatija, no kod onih gorepomenutih strojeva. Tim samim je dokazana izlišnost komora na nutarnjem obvodu kutije, kao i nečeljitoš teorije o komplikiranim vazdušnim virovima u tim komorama.

Materijal, koji se prerađuje u mašini po ovom pronalasku, pri vrlo brzim okretajima štita unutar zatvorene kutije biva drobljen, podležući delovanju centrifugalne sile, udaranju o izbočine, koje su nameštene na štitu, udaranju o samu kutiju, kao i ponovnom upadanju u delokrug kretanja štita pri velikoj brzini i čestom ponavljanju tih kretanja i udaraca.

Bez sumnje, značnu ulogu igra pri tome udaranje jednih čestica materijala o druge, a moguće, i delovanje po svoj prilici časovito slvarajućih se mestimice vazdušnih praznina, koje bi u tome slučaju delovale

naročito na manje čestice, lomeći ih i rasipljuci ih.

U nesumnjivom postojanju vazdušnih struja različitog tlaka svedoči radnja mašine, predstavljene na nacrtu, gde sl. 1, predstavlja okomiti presek mašine, gledan sa bočne strane, a sl. 2, štit gledan sa boka od strane sipanja.

U kutiji 1 sa ravnom nutarnjom površinom 2 bez bilo kakvih komora ili neravnih okreće se štit 3, nataknut na osovinu 4, sa razmeštenim na njemu izbočinama 5.

Štit 3 ima u sredini otvor 6 i usled toga nataknut je na osovinu 4 pomoću zapone 7 na uzor ventilatora, čija su rame na 8 na bilo kakav poznat način pričvršćena za štit i to od strane štita suprotne onoj, u kojoj se nalazi u donjem delu jedan otvor za izlaz prerađenog materijala. Na crtežu donji deo komore mašine, zajedno sa otvorom za izlaz, izostavljen je, jer je istovelan sa poznatim tipovima mašina i ne predstavlja sobom nikakav novitet, koji bi mogao bili sušlinom gornjeg pronalaska. Ovaj otvor, kao što je slučaj kod drugih mašina, može bili snabdeven sa sitima.

Pri okretanju štita 3 ramena dejstvuju na način da sišu vazduh iz jednog dela kutije u drugi. Vazduh odnosi prah zdrobljenog materijala i istovremeno — očigledno usled usisavajuće — llačećeg dejstvovanja ramena 8 u okolini obvoda štita i u-

nutarnje površine kutije, a gde se usled delovanja centrifugalne sile najviše gromadi izgrađeni materijal, — stvara nedostatak vazduha, a time prouzrokovano vazdušno strujanje sudjeluje pri drobljenju ili mlevenju produkta.

Ne igra pri tome nikakvu ulogu to, da li je mašina postavljena okomito ili vodoravno.

Dejstvo i rezultat radnje kod mašine je isti. Jedino u potonjem slučaju sipanje materijala se vrši odozgo a ne s boka.

Da se poveća produkcija mliva, nataknuti se na istu osovini dva i više štitova, isto tako u jednoj kuliji sa jednakim kao i sa raznim promerima, za sa jednakim ili različno postavljenim izbočinama, koje opet po broju i obliku mogu biti različite ili jednake.

U slučaju primene jednog ili više štitova izlazni otvor mašine, koji nije pokazan na crtežu, treba uvek da se nalazi u donjem delu komore, koja se stvara s jedne strane površinom štita, najudaljenijeg od ulaznog otvora mašine i s druge strane površinom zida nepokretnе komore, paralelnom štitu.

Istina okretaji štita moraju biti brzi i iz-

nositi nekoliko hiljada okretaja na minutu.

Dejstvo te mašine je izvanredno, tako da čak i tako tvrd materijal, kao što je npr. bauksit, biva samleven u prah.

Patentni zahtevi:

1. Mašina za drobljenje, ljuštenje, mešanje i mlevenje sa brzim okretajima štita i sa izbočinama na njemu, koji štit dejstvuje u zatvorenoj kutiji, naznačena time, što je komora u svojoj površini ravna bez udubina, ispuklina ili bilo kakvih drugih komora.

2. Mašina prema zahtevu 1, naznačena je time, da je na sredini štita otvor (6) kroz koji je nasadena osovina (4) pomoću zapone (7) sa ramanima takvog oblika, da mogu da vrše ulogu krila kod ventilatora.

3. Mašina prema zahtevu 1 i 2, naznačena time, da štit može da bude postavljen isto tako okomito kao i vodoravno.

4. Mašina prema zahtevu 2 i 3, naznačena time, da je na jednoj osovinici nasadeno stalno i posredno pomoću zapone (7) dva ili više štitova sa jednakim ili raznim promerima.



