



# PATENTNI SPIS BR. 3389

Martini & Hünecke Maschinenbau Aktiengesellschaft, Berlin.

Uređaj za skladištenje vatroopasnih tečnosti i postupak za punjenje tečnosti.

Prijava od 1. maja 1924.

Važi od 1. februara 1925.

Traženo pravo prvenstva od 2. maja 1923. (Nemačka).

Kod uređaja za skladištenje vatro-opasnih tečnosti nalazi se otočni vod za umanjene troškova uređaja uvijek samo tako daleko, da iz skladišnog spremnika oduzimana tečnost može prolaziti u iziskujućoj množini. Ako bi se ovaj sa zaštitnim plinskim plaštem opkoljeni i time neprelomiv napravljeni vod, kako bi to bilo svrsishodno za punjenje tečnosti u skladišni spremnik, držao dalje, da se proces punjenja može izvršiti u što kraćem vremenu, to bi troškovi izrade naročito radi toga postali veoma visoki, pošto bi se radi sigurnosnih razloga takođe zaštitni plinski plašt, čijeg presjek u pravilu premašuje onog od unutar ležećeg otočnog voda, morao odgovarajuće proširiti. Ako se sada proces punjenja kod ovakvih uređaja hoće poželeti, to smo prisiljeni predvidjeti naročiti punidbeni vod, kao što se je to u pravilu takođe do sada događalo.

Izumom je data mogućnost, da se prištedi naročiti punidbeni vod i ipak omogućiti punjenje uređaja u kratko vrijeme. To je postignuto time, da se tečnost dovodi skladišnom spremniku kroz plaštnu cijev odtočnog voda. Ovdje se dakle upotrebi za punjenje tečnosti plaštni prostor neprelomivog otočnog voda, koji obzirom na sigurnosne potrebe posjeduje znatno veći presjek nego li otočni vod. Za odvođenje tečnosti iz skladišnog spremnika istisnutog zaštitnog plina može se pri tome na mjesto inače zato slučajnog plaštnog prostora, upotrebiti vod u pravilu nalazećeg kazala sadržine ili drugi nalazeći vod.

Na crtežu pokazan je za izvedbu postupka

prema izumu sposobni uređaj u uzdužnom rezu i djelnom pogledu.

Iz skladišnog spremnika 1 k otočnom pipcu 2 vodeći otočni vod 3 opkoljen je plaštnom cijevi 4, koja stoji u spoju sa plinskim prostorom 5 spremnika 1. Cijev 4 providena je jednim stubnjem 6, na koji je priključen ventil 7 sa stubnjem 8.

Za punjenje tečnosti iz transportnog bureta 9 spoji se gibka cijev 10, dizala 11 sa stubnjem 8. Gornji kraj bureta 9 priključi se gibkom cijevi 13 na, od spremnika 1 k kazalu sadržine 13 vodeći vod 14 ili jedan drugi plinski vod. Nakon otvorenja ventila 7 stavi se u gibanju dizalo 11, usljed čega se tečnost prevodi iz bureta 9 u prostor plaštno cijevi 4 i iz tog u skladišni spremnik 1. Iz spremnika 1 pri tome istisnuti zaštitni plin prelazi kroz vod 14 i gibku cijev 12 u bure 9.

Kod opisanog uređaja usljed punjenja skladišnog spremnika 1 bez potrebe daljih vodo-va znatno brže nego otočni vod 2.

Osim toga ne sprečava se više uvođenje dizalovog djelovanja, kako se je to dosada događalo plinskim stupom, nalazećim u otočnom vodu 3, koji je stupac moralo dizalo protisnuti kroz tečnost, nalazeću event. još u skladišnom spremniku.

Postupak prema izumu sposoban je u prvom redu za uređaje, kod kojih plaštna cijev 4 stoji trajno u vezi sa plinskim prostorom 5. Postupak je ali upotrebljiv takođe kod takvih uređaja, kod kojih je plaštna cijev 4 u pogonu zatvorena napram plinskom prostoru 5 i ili je punjena takođe sa zaštitnim

plinom ili takođe jednim drugim pritiskim sredstvom, koje vrši nadzor nad nepropustivošću. Kod takovih uređaja mora se sada voditi briga zato, da se za vrijeme punjenja skladišnog spremnika 1 uspostavi spoj između plaštne cijevi 4 i spremnika, koji se nakon svršenog punjenja za plin zavrtnuto zatvori napram unutarnjosti cijevi 4.

### Patentni zahtjevi:

1. Postupak za punjenje vatro-opasnih tečnosti u skladišni spremnik sa plaštnom cijevi,

opkoljujućom otočni vod, naznačen time, da se tečnost dovodi skladišnom spremniku kroz plaštnu cijev.

2. Uređaj za skladištenje vatro-opasnih tečnosti sa plaštnom cijevi, opkoljujućom otočni vod, naznačen time, da je plašna cijev (4) providena priključkom (6, 7, 8) za spoj sa transportnom posudom (9) ili sličnim.

PATENTNI SPIS BR. 3389

Martini & Hünckel Maschinenbau Aktiengesellschaft, Berlin

Uređaj za skladištenje vatro-opasnih tečnosti i postupak za punjenje tečnosti.

Van od 1. februara 1934.

Prizna od 1. maja 1934.

Tržišno prvo izdanje od 1. maja 1934. (Nemacko)

Uređaj za skladištenje vatro-opasnih tečnosti, kao što je to vidljivo na crtežima, sastoji se od skladišnog spremnika 1, opkoljenog plaštnom cijevi 4, koja je opkoljena vodom 2. Cijev 4 je providena priključkom 6, 7, 8, koji se nakon svršenog punjenja zatvori napram unutarnjosti cijevi 4. Postupak za punjenje tečnosti u skladišni spremnik 1 sa plaštnom cijevi 4, koji je opkoljena vodom 2, sastoji se u tome, da se za vrijeme punjenja uspostavi spoj između plaštne cijevi 4 i spremnika 1, koji se nakon svršenog punjenja zatvori napram unutarnjosti cijevi 4.

Uređaj za skladištenje vatro-opasnih tečnosti, kao što je to vidljivo na crtežima, sastoji se od skladišnog spremnika 1, opkoljenog plaštnom cijevi 4, koja je opkoljena vodom 2. Cijev 4 je providena priključkom 6, 7, 8, koji se nakon svršenog punjenja zatvori napram unutarnjosti cijevi 4. Postupak za punjenje tečnosti u skladišni spremnik 1 sa plaštnom cijevi 4, koji je opkoljena vodom 2, sastoji se u tome, da se za vrijeme punjenja uspostavi spoj između plaštne cijevi 4 i spremnika 1, koji se nakon svršenog punjenja zatvori napram unutarnjosti cijevi 4.

Kod ovog uređaja, koji je opkoljen vodom 2, skladišni spremnik 1 je opkoljen plaštnom cijevi 4, koja je opkoljena vodom 2. Cijev 4 je providena priključkom 6, 7, 8, koji se nakon svršenog punjenja zatvori napram unutarnjosti cijevi 4. Postupak za punjenje tečnosti u skladišni spremnik 1 sa plaštnom cijevi 4, koji je opkoljena vodom 2, sastoji se u tome, da se za vrijeme punjenja uspostavi spoj između plaštne cijevi 4 i spremnika 1, koji se nakon svršenog punjenja zatvori napram unutarnjosti cijevi 4.

Uređaj za skladištenje vatro-opasnih tečnosti, kao što je to vidljivo na crtežima, sastoji se od skladišnog spremnika 1, opkoljenog plaštnom cijevi 4, koja je opkoljena vodom 2. Cijev 4 je providena priključkom 6, 7, 8, koji se nakon svršenog punjenja zatvori napram unutarnjosti cijevi 4. Postupak za punjenje tečnosti u skladišni spremnik 1 sa plaštnom cijevi 4, koji je opkoljena vodom 2, sastoji se u tome, da se za vrijeme punjenja uspostavi spoj između plaštne cijevi 4 i spremnika 1, koji se nakon svršenog punjenja zatvori napram unutarnjosti cijevi 4.



